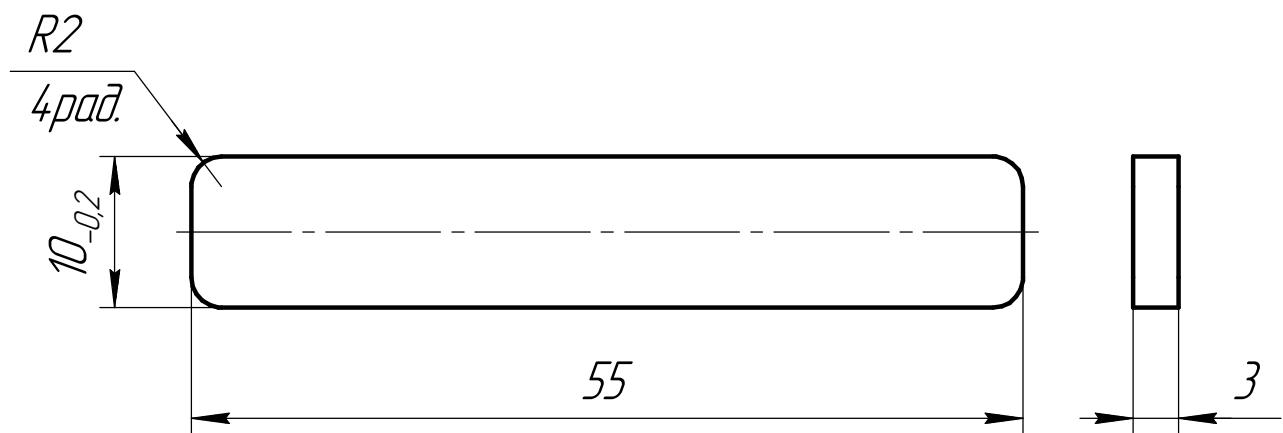


5001.005

$\sqrt{Ra \ 12.5 (\checkmark)}$

Перв. поимен.

Сообщ. №



1 Материал-заменитель: сталь 08 ГОСТ 1050-88, Сп3 ГОСТ 380-2005.

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

3 Внешние острые кромки притупить фаской $0,2 \times 45^\circ$.

4 Покрытие: Ц15.хр.

					<i>P3.01.005</i>				
№ подл. <i>Подл. и дата</i> № подл. <i>Изм. Лист № докум. Подл. Дата</i> <i>Разраб.</i> <i>Проб.</i> <i>Т.контр.</i> <i>И.контр.</i> <i>Утв.</i>	<i>Шпонка</i>			<i>Лит.</i>	<i>Масса</i>	<i>Масштаб</i>			
				<i>0</i>	<i>2:1</i>				
				<i>Лист</i>	<i>Листов</i>	<i>1</i>			
				<i>Сталь 10 ГОСТ 1050-2013</i>					