

РЭ.01.010 СБ

Перф. примен.

Справ. №

Подл. и дата

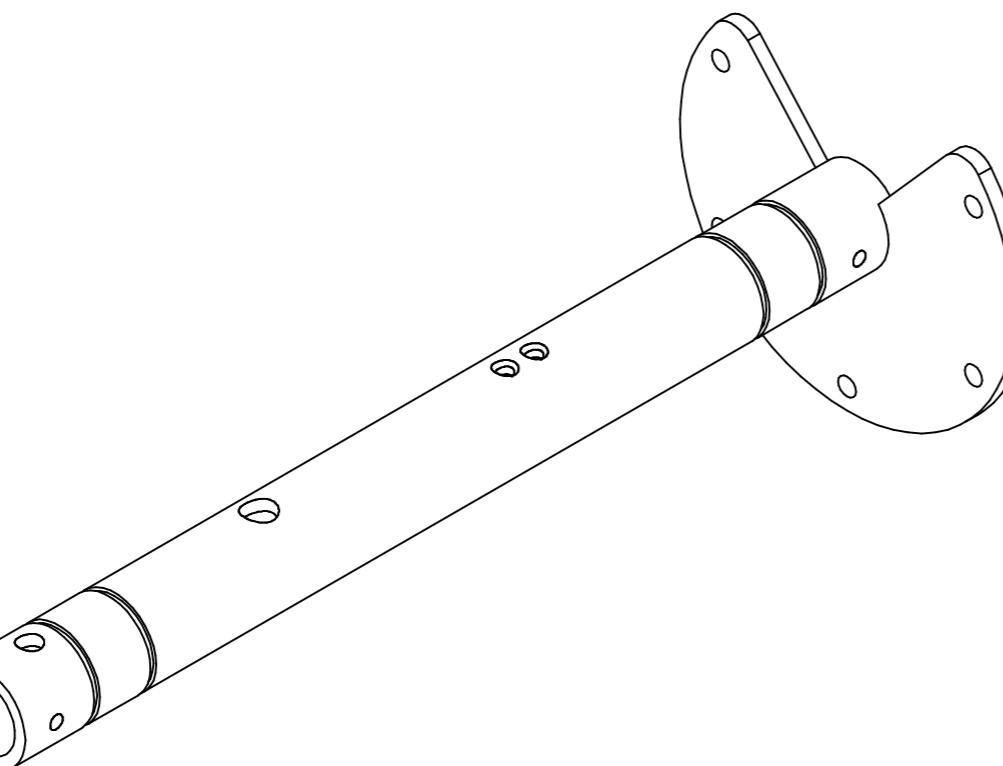
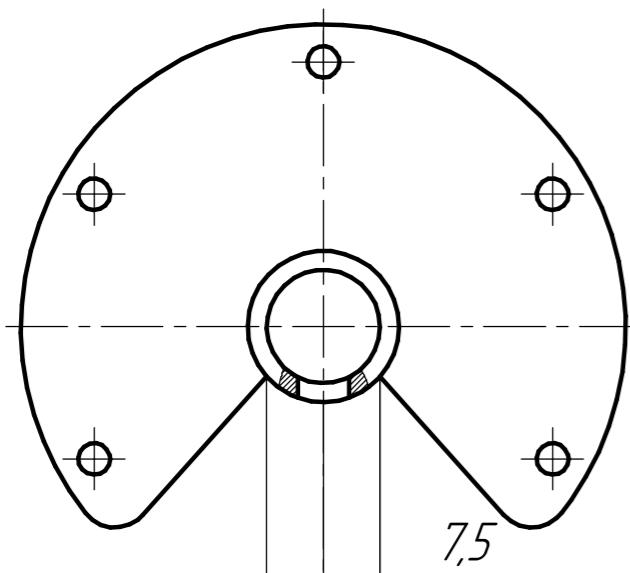
Инв. № подл.

Инв. № подл.

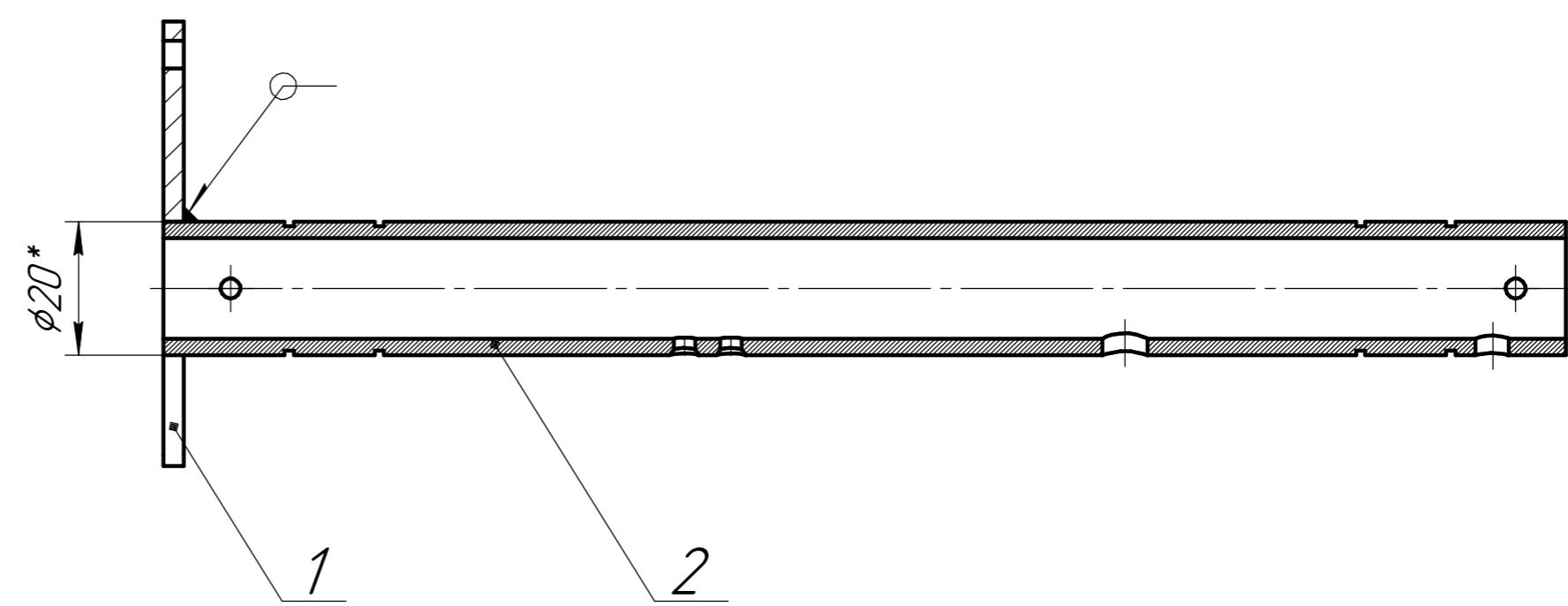
Подл. и дата

Взам. инв. №

Инв. № подл.



A



A-A

1 Сварку выполнять по контуру сопрягаемых деталей с подготовкой кромок по ГОСТ 5264-80-Т9.

2 Электрод Э42А ГОСТ 9467-75.

3 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: $H14$; $h14$; $\pm \frac{IT14}{2}$.

4 *Размеры для справок.

5 Покрытие: Ц15.хр.

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.					0		
Пров.							
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							

РЭ.01.010 СБ

Вал в сборе
Сборочный чертеж

Лист	1	Листов	1
------	---	--------	---

Копировали

Формат А3