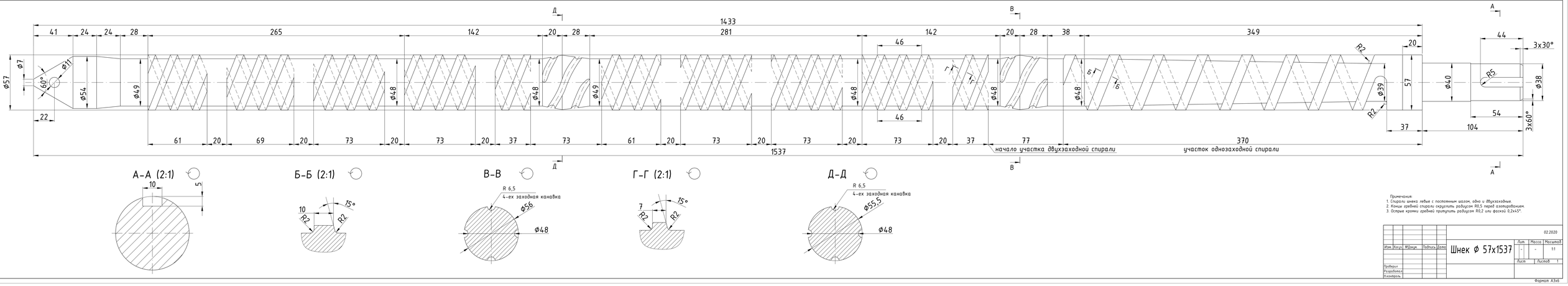

Примечания:
1. Спирали шнека левые с постоянным шагом, одна и двухзаходные.
2. Концы гребней спирали скруглить радиусом R0,5 перед азотированием.
3. Острые кромки гребней притупить радиусом R0,2 или фаской 0,2x45°.

									02.2020
Изм	Кол.уч.	№докум.	Подпись	Дата	Шнек ø 57x1537	Лит.	Масса	Масштаб	
						-	-	1:1	
						Лист		Листов 1	
Проверил									
Разработал									
Н.контроль									

Формат А3х6