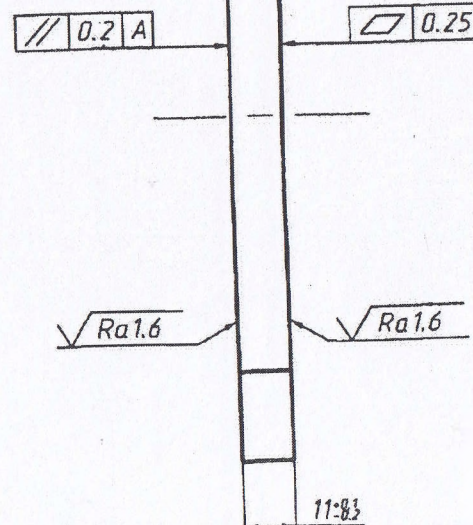
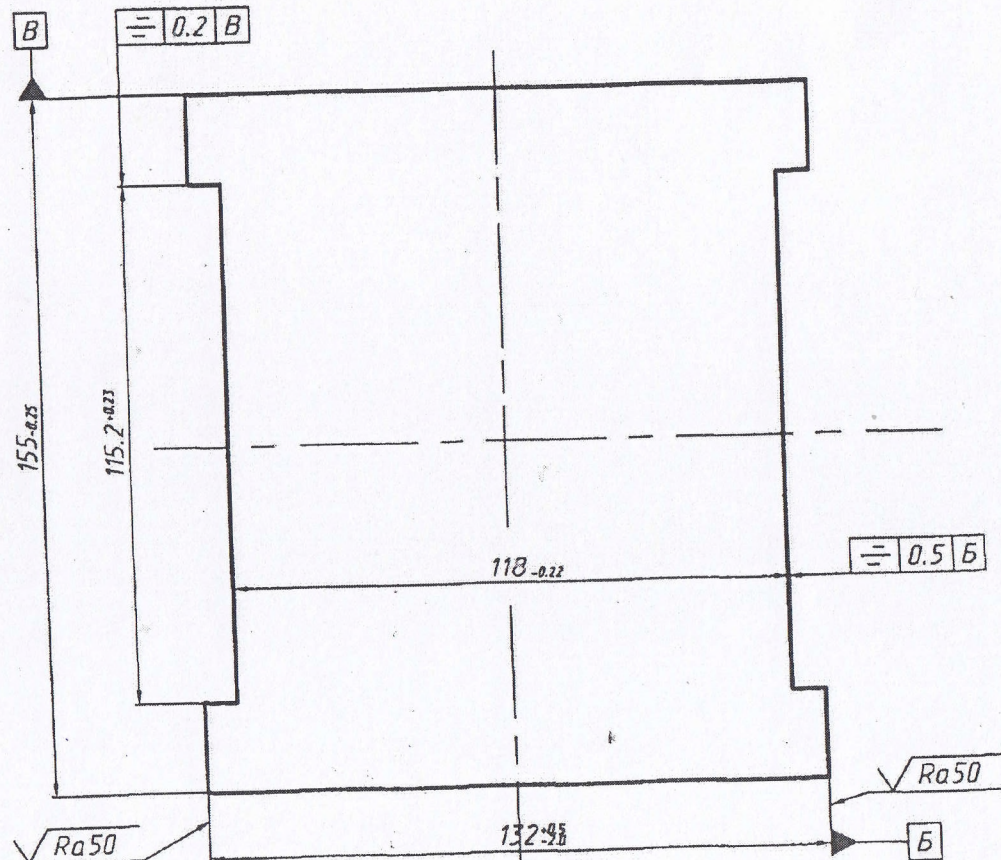


Н07-124.02

$\sqrt{Ra6.3}$ (✓)



1. Цементировать на $h=1.2...1.6$ мм, 58...62HRC
2. Допускается исполнение внутренних углов не более R0.2;
3. Материал заменитель Сталь 17ГС, 17Г1С,
4. Допускается в отдельных местах пятнистость по твердости до 50HRC на площади не более 5% от общей.
5. Чистоту поверхности контролировать до термообработки.

Н07-124.02. (СМ 481-04-2846)					
Изм	Лист	И докум.	Подпись	Дата	
Разраб.	Кнект		46	09.07	
Проверил	Омельченко				
Н.контр.	Омельченко				
Т.контр.					
Утвердил					
Пластина.					Лит
					Масса
					Масштаб
					Лист
					Листов

Сталь 09Г2С

40 шт/шт.