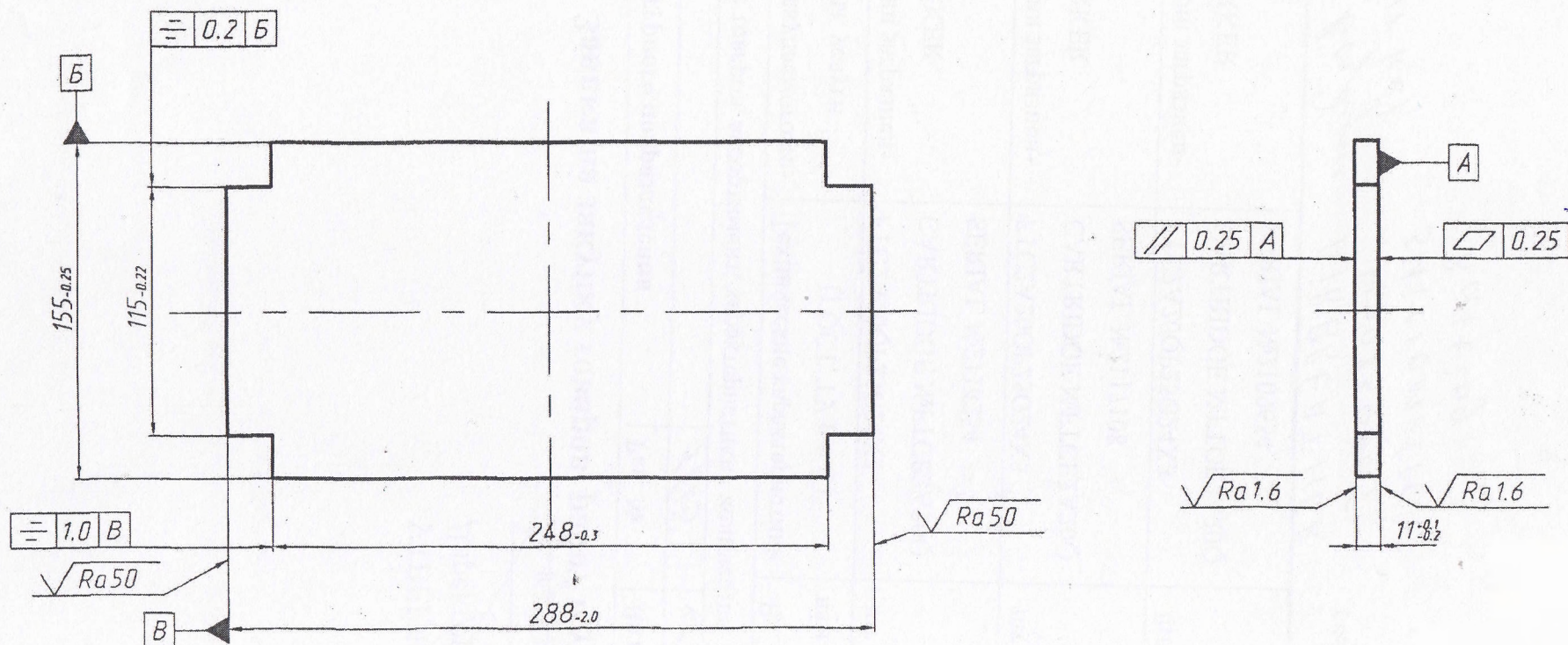


H07-124.03.

 $\sqrt{Ra6.3}$ (✓)

1. Цементировать на $h=1.2...1.6$ мм. 58...62HRC
2. Допускается исполнение внутренних углов не более R0.2.
3. Материал заменитель Сталь 17ГС. 17Г1С.
4. Допускается в отдельных местах пятнистость по твердости до 50HRC на площади не более 5% от общей.
5. Чистоту поверхности контролировать до термообработки.

H07-124.03. (СМ 481-04-2835)			
Изм.	Лист	И докум.	Подпись
Разраб.	Кнехт	09.07	
Проверил	Омельченко		
Н.контр.	Омельченко		
Т.контр.			
Утвердил			
Пластина.			
Сталь 09Г2С			
Лит		Масса	Масштаб
		3.72	1:2
Лист		Листов	

Учб.Н.подп. Подпись и дата
 Взам. инв. Н.Ино. Н.дубл. Подпись и дата