

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

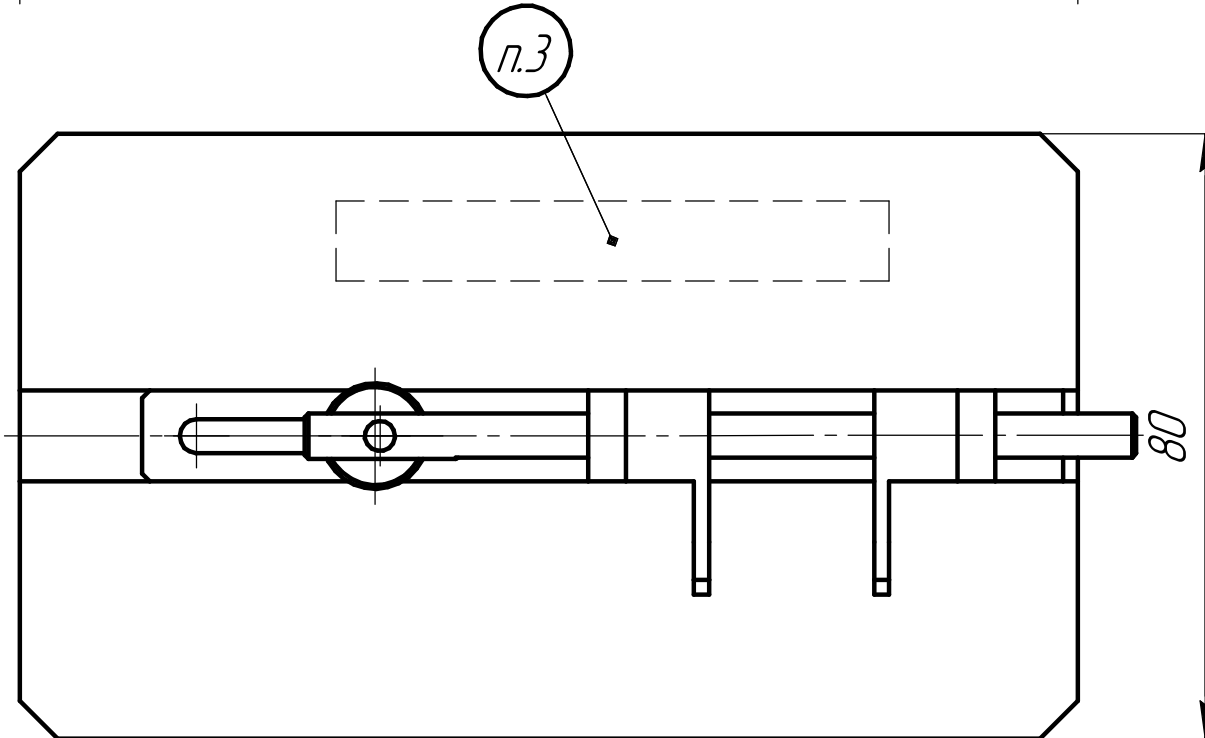
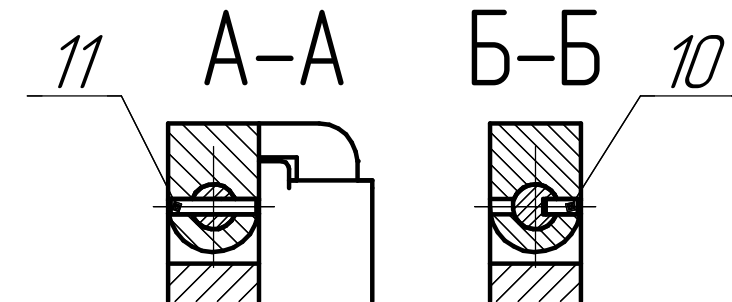
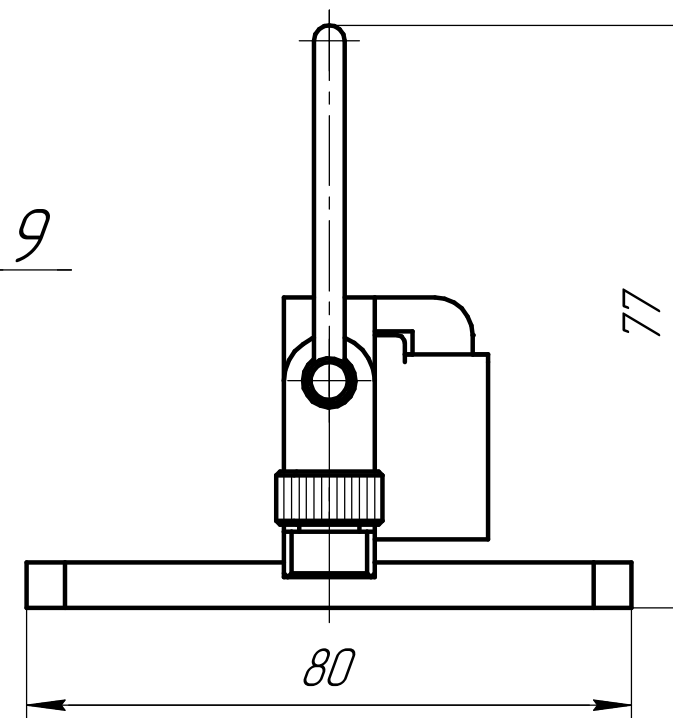
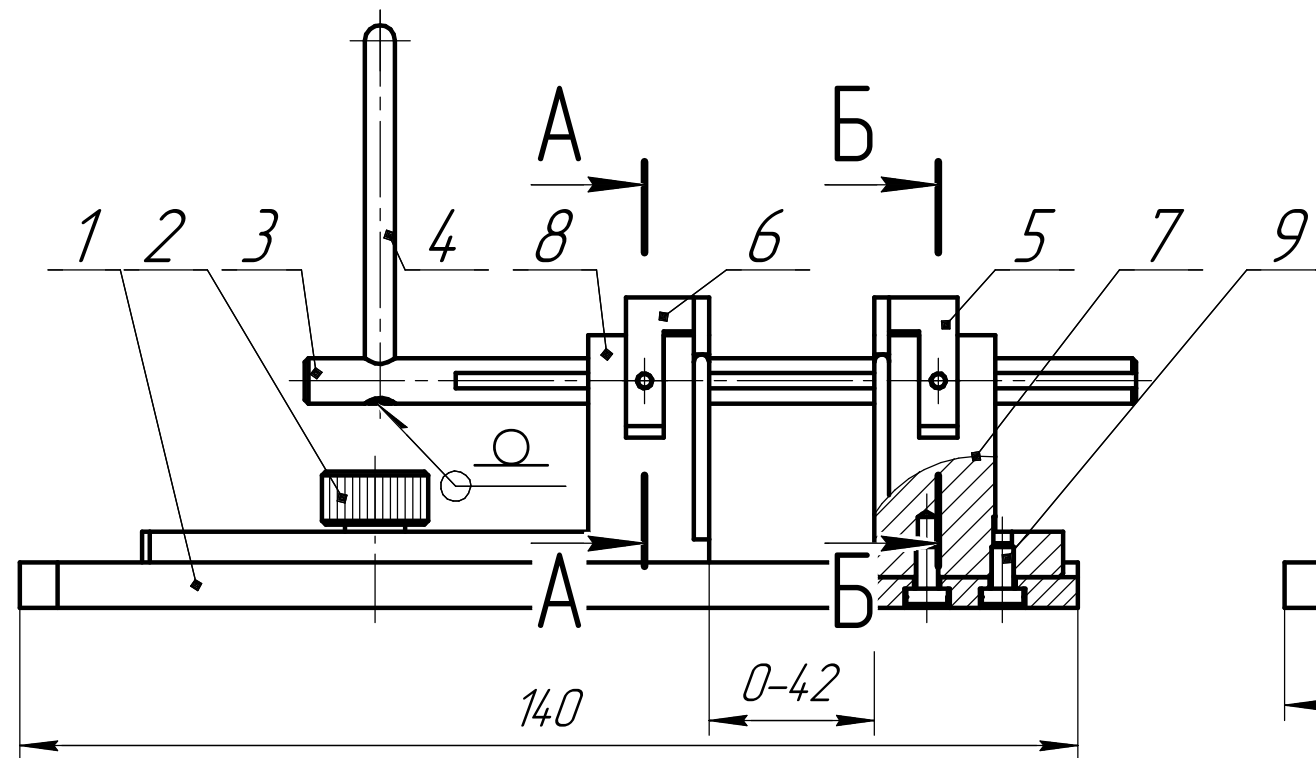
Инв. № дубл.

Взам. инв. №


Подп. и дата

Инв. № подл.

АСТЯ 016.142



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 14771-80.
3. Маркировать ударным способом: АСТЯ 016.142.
4. Обеспечить свободное движение дет. поз. 8 по пазу дет. поз. 1.
5. Обеспечить свободное движение дет. поз. 3 в дет. поз. 5 и 7.
6. Обеспечить свободное вращение дет. поз. 5 и 6.

					АСТЯ 016.142				
					Приспособление для формовки РЭ	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		0		0,67	1:1
Разраб.		Жданов							
Пров.		Леденев							
Т.контр.		Евсеев							
Согласов.		Дурасов				Лист		Листов	1
Н.контр.						 АЛТАЙСКИЙ ГЕОФИЗИЧЕСКИЙ ЗАВОД			
Утв.		Жолудев							

Копировал

Формат А3