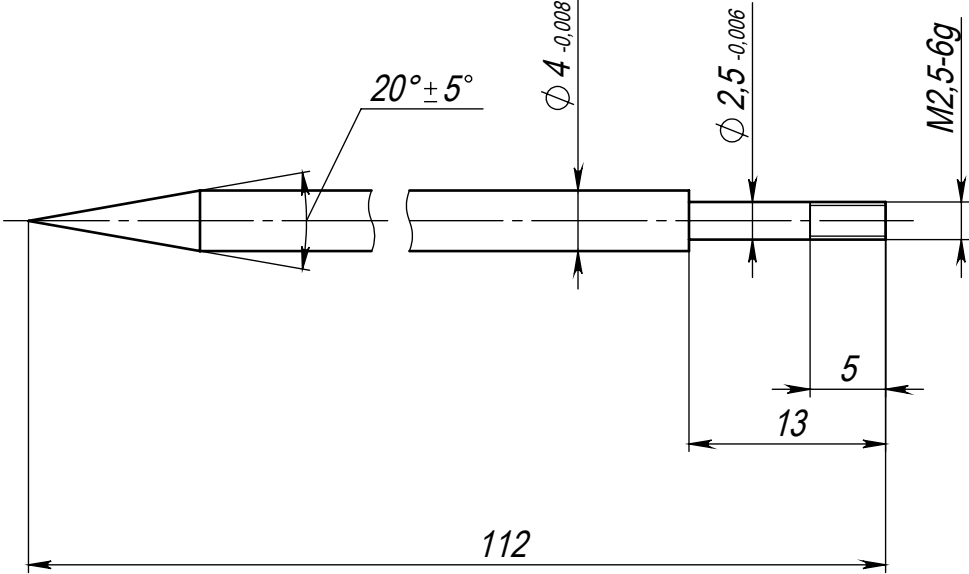


SWR-PDM: ID чертежа , версия , итерация / ID модели , версия , итерация

Справ. №		Перв. примен.		НМСА.716311.005					✓ Ra 0,1				
													
				1. Закалить HRC 60-62. 2. Острые кромки притупить R 0,3мм. 3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ± IT 14/2. 4. Покрытие X1 твердое.									
				НМСА.716311.005									
				Игла					Лит.	Масса	Масштаб		
											0.01	2:1	
									Лист	Листов 1			
Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сталь 9ХС ГОСТ 5950-2000					АО НИИТМ		
Разраб.		Полякова											
Пров.		Шубников											
Т. контр.													
Иув. № подл.													
Н. контр.													
Утв.		Шубников											