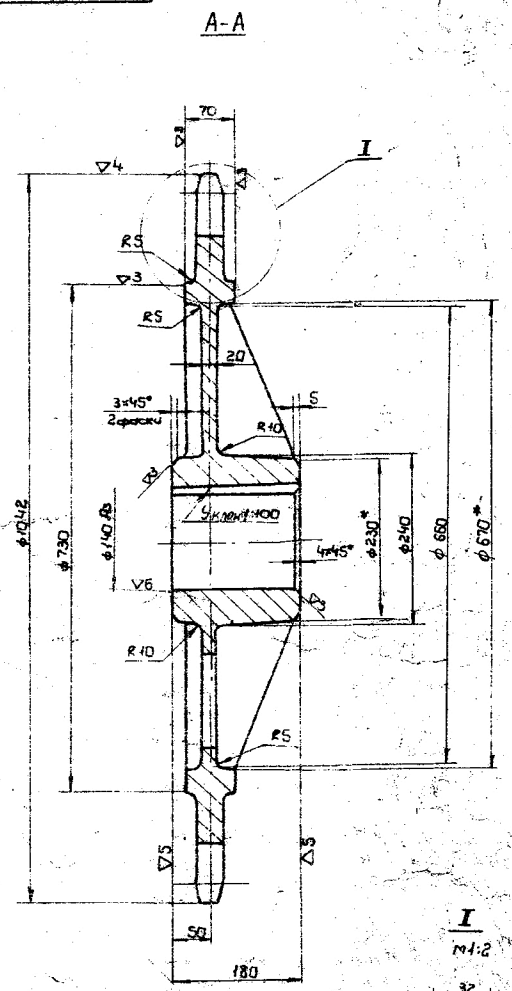

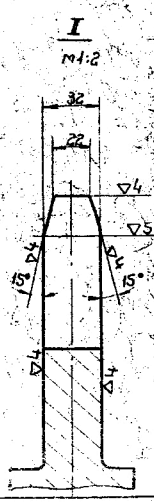

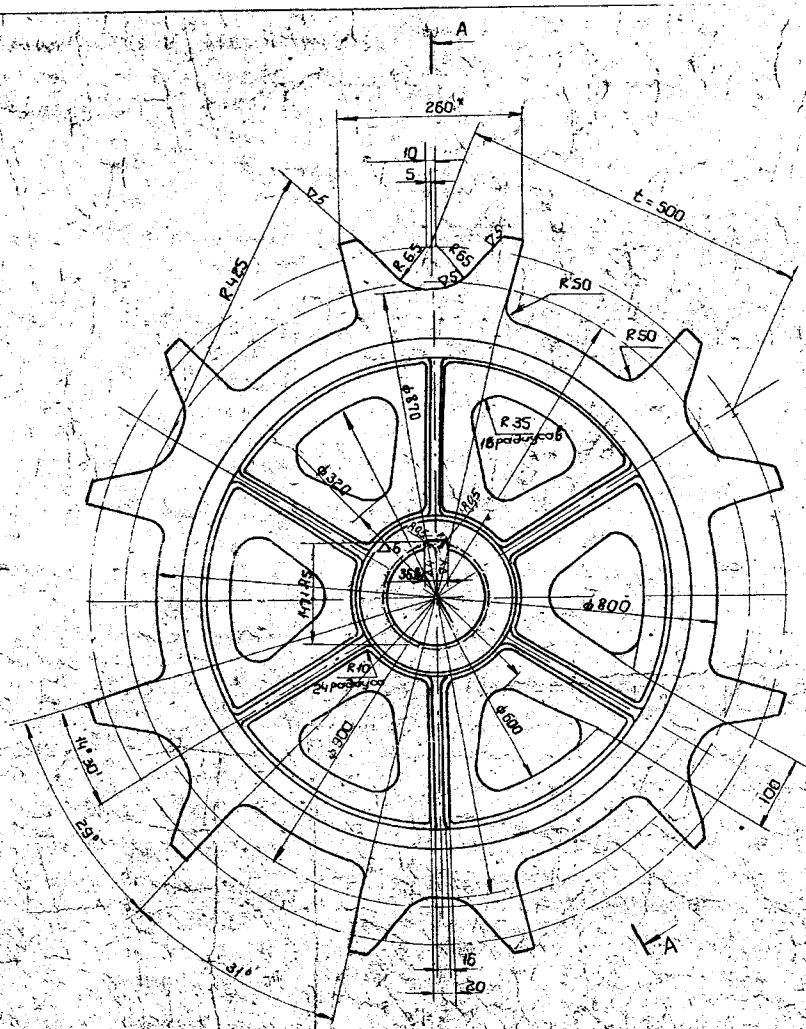

Число зубьев		z	6
Сопрягаемая цепь	Шаг	t	500
	Диаметр ролика	D	130
Профиль зуба по ГОСТ 591-69		—	со смещением
Класс точности по ГОСТ 591-69		—	3
Диаметр окружности впадин		Di	870
Допуск на разность шагов		δt	±0,76
Радиальное биение окружности впадин		Eg	1,25
Торцовое биение зубчатого венца		—	1,25
Диаметр делительной окружности		dд	1000
Сопрягаемая цепь	Ширина внутренней пластины	в	80
	Расстояние между внутр. пластинами	Вв	39

1. Технические требования на отливку по ГОСТ 977-65.
2. Допуски на литье по III кл. точности, ГОСТ 2009-55, на размеры без предельных отклонений – по 7 классу.
3. Обработка впадин под ролики тяговых цепей должна производиться совместно в каждой паре звездочек, устанавливаемых на одну водоочистную вращающуюся сетку, на оправке с общей шпонкой. Допускается смещение впадин для каждой пары звездочек не более 2 мм по дуге R=500 мм.
4* Размеры для справок.

								ЛТЦ
							Изд.	Заказ
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Звездочка	Литера	Масса	Масштаб
Разраб.		Федосеева				И	220	1:5
Провер.		Маликов				Лист	Листов 1	
Т.контр.								
Рук.бр.		Ясташкина			Сталь 25 Л III ГОСТ 977-65			
Н.контр.		Маликов						
Утв.		Ясташкина						

Формат 22