

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

105

52,5

20×45°

2 фаски

15

φ14

0,8

222,5

0,8

0,8

0,8

0,8

Острая кромка

3,2

0,01

0,8

0,8

6

(H)

1. 58...61 HRC

2. Неуказанные предельные отклонения по H10, IT10/2

3. Размер в скобках (H) шлифовать одним комплектом с прокладками, после чего шлифовать один нож в размер (H-0,1)мм

4. Рабочий контур выполнить по электронной модели.

ОКБ-218.300.000.001

Изм.

Лист

№ докум.

Подп.

Дата

Разраб.

Яресько

Пров.

Корюкин

Т.контр.

Н.контр.

Утв.

Нож

Сталь X12MΦ ГОСТ 5950-2000

Лит.

Масса

Масштаб

Лист

Листов

0,8

1:1

1

Общество с ограниченной ответственностью «ОПЫТНО-КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО»

ООО «ОКБ»

КБ

Копировал

Формат A4