

Technical drawing showing the top view and side view of a mechanical part. The top view indicates a total width of 105, a central slot of 52.5, a radius of 15 at the top edge, a hole diameter of $\phi 14$, a chamfer of $20 \times 45^\circ$ at the right end, and two radii of 0.8. The side view shows a height of 222.5, a shoulder height of 0.8, a shoulder radius of 0.80, and a note 'острый кромка' (sharp edge) pointing to a feature. A tolerance box in the top right corner specifies a parallelism requirement of $/ / 0.01$ and a height dimension of 6 with a tolerance of (H) . A checkmark with the number 32 is present above the tolerance box.

1. $58\dots61\text{ HRC}$
 2. Неуказанные предельные отклонения по $H10$, $IT10/2$
 3. Размер в скобках (H) шлифовать одним комплектом с прокладками, после чего шлифовать один нож в размер $(H-0,1)\text{мм}$
 4. Рабочий контур выполнить по электронной модели.

ОКБ-218.300.000.001

Сталь X12МФ ГОСТ 5950-2000

