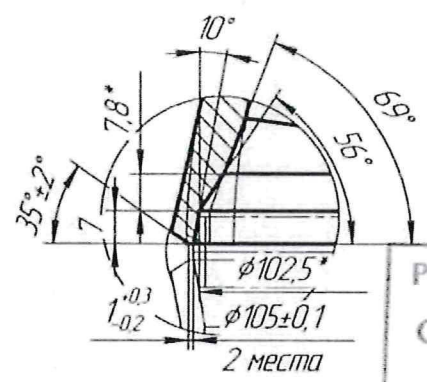
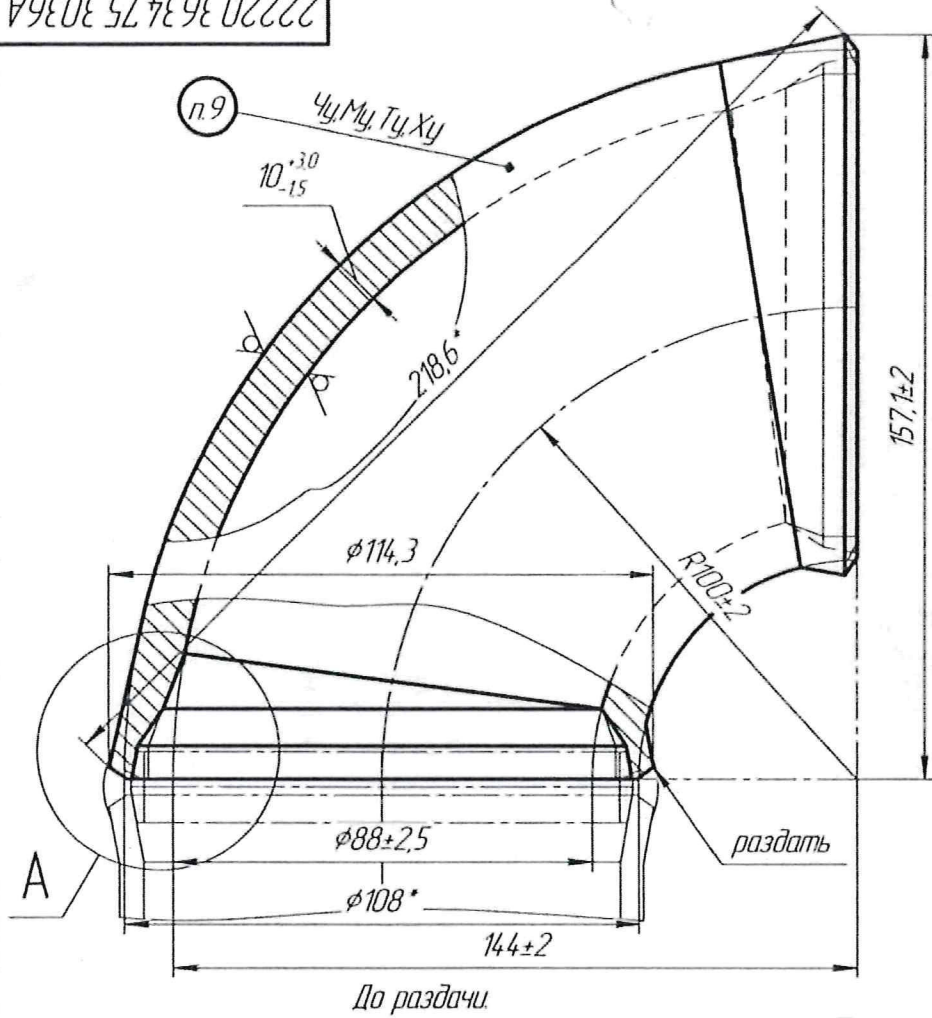


22220.3634.75.3036A

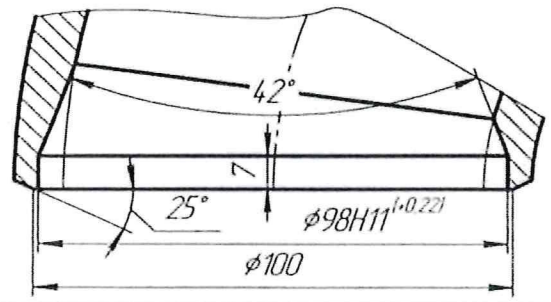
√ Ra 12,5 (√)



PC BRANCH OFFICE RS
ОДОБРЕНО APPROVED

- Общие технические требования на изготовление по ТУ1468-002-3104.954-2004.
- Проводимая среда вода пресная. Условное давление $P_u=10,0$ МПа
- * Размеры для справок.
- H14, h14, ± IT14/2.
- $\sigma_{0,2} \geq 196$ МПа (20 кгс/мм²), $\sigma_b \geq 510$ МПа, $\sigma_s \geq 35$, $\psi \geq 52\%$.
- Исходный материал подвергнуть химическому анализу на соответствие марки по ГОСТ 5632-2014 и испытать на отсутствие склонности к МКК с провоцирующим нагревом по ГОСТ 6032-2003.
- Подвергнуть УЗК по ГОСТ 24507-80 объем контроля по группе 2п ГОСТ 24507-80.
- Испытать на прочность гидравлическим давлением $P_{пр}=15,0$ МПа
- Маркировать и клеймить шрифтом 5 тип Б без наклона ГОСТ 2.304-81: Товарный знак, 22220.3634.75.3036, Ду100, Ру10,0 МПа, материал, клеймо ОТК, № партии.
- Разделка кромок по С51н по альбому 22220.360240.002 к трубе Ф110x5 с кольцом подкладным 934-03.053-243. Разделка кромок допускается после испытаний.

КОПИЯ ВЕРНА
подпись
604.09.17



22220.3634.75.3036A				Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колено приварное	3,0	1:1
Разработ	Чижкин	29	08.17	из коррозионно-стойкой стали		
Проб.	Качепанов	6		Ду100 Ру10,0 МПа	Лист 1	Листов 4
Техн.пр.				83 x 11 ГОСТ 9941-81		
Исполн.	Кочарь			Труба 08X18H10T ГОСТ 9940		
Утв.	Качепанов			Копировал		Формат А3

Д.В. Шуманов