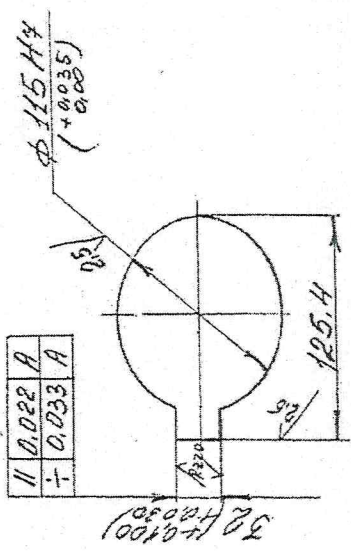
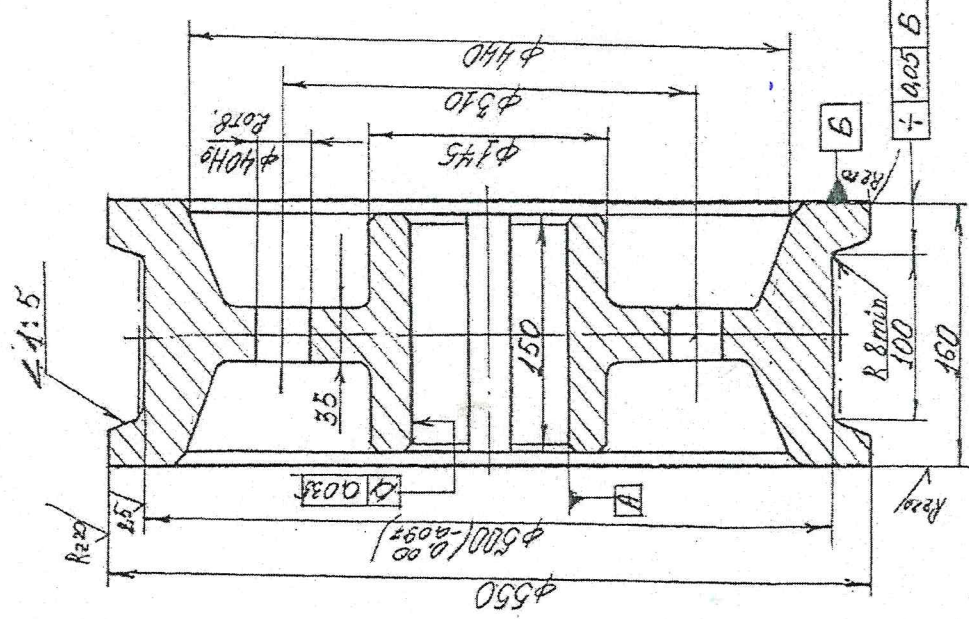


№ 1
Андрей

5 мм



1. Острые кромки притупить фрезой 1x45°
2. Неуказанные предельные отклонения размеров φ валов H7/h6, отверстий H7/h8, стальных ± 0.1/0.2
3. Радиальное биение и торцевое биение ступицы и обода колес не более 0.3 мм.

4. Твердость поверхности катаная и обода в пределах HB 300...350. Закалить на глубину 15...20 мм с плавным переходом к незакаленному слою.
5. 2018 φ40H9 равно расположены.

К2Р ГОСТ 28648-90		лист	статья	м-г
Колесо приводное		изм.	№	дт
Материал: Ст. 65 Гн/ГОСТ 1050-68		исп.	№	дт
		проб.	№	дт
		Н.Колос		