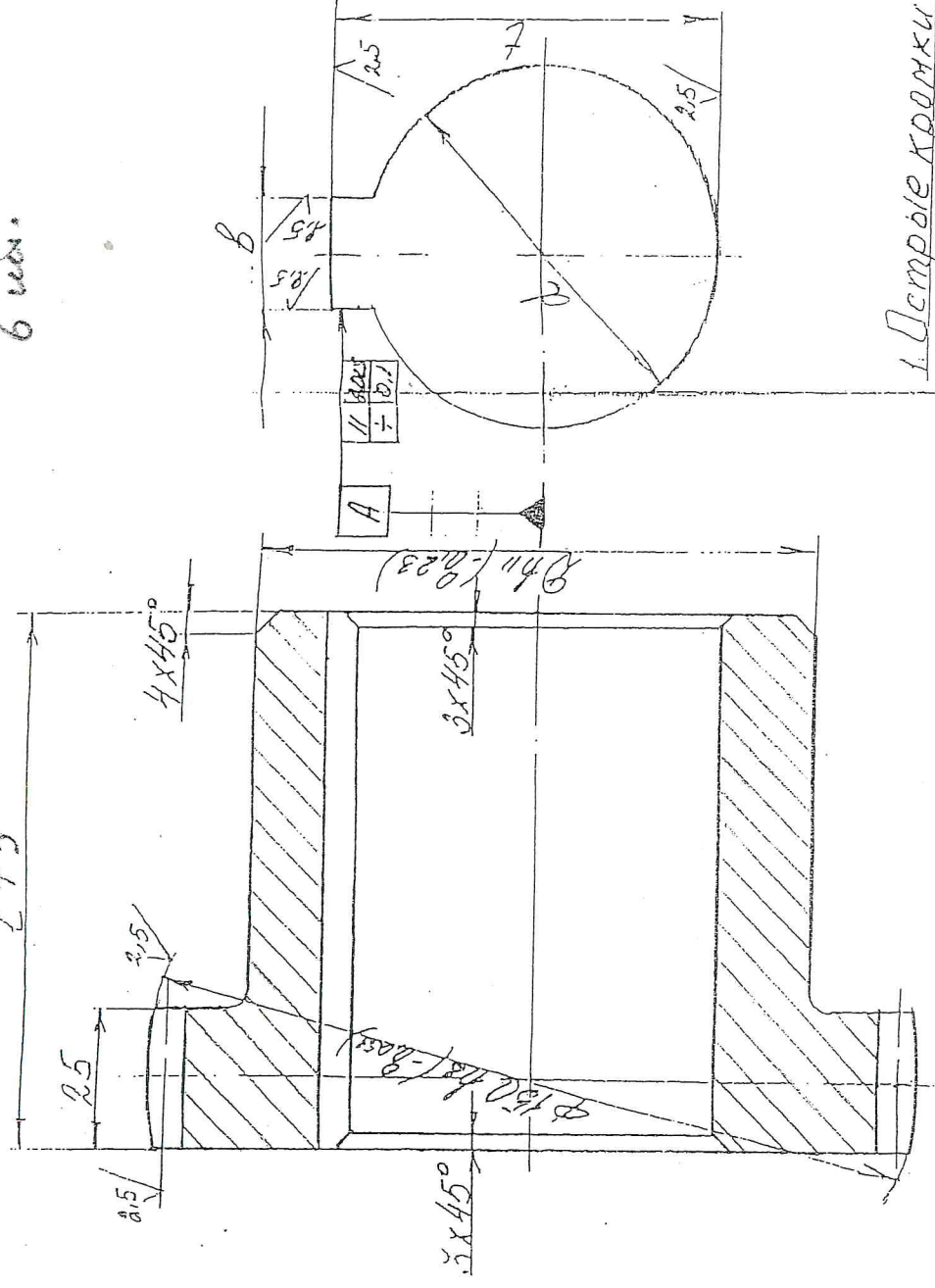


2 + 5

6 мм.



$R_{z=0.1}$ (✓)

Модуль	m	3
Число зубьев	z	48
Цикловый контур	-	ГОСТ 5006-74
Косой смещения	β	0
Угол смещения	-	Норма ГОСТ 5006-74
Делительн. диам.	d_0	144
Длина дугей нормалей	W	50,52
Предельная разность средних шазов	$\delta_{\text{ср}}$	0,042
Предельная разность осев. ш.	$\delta_{\text{ос}}$	0,12
Предельное отклонение направления зуба	$\delta_{\text{ср}}$	0,071

1. Острые кромки притупить фаской $1 \times 45^\circ$.
2. Неукрепленные предельные отклонения размера фланца δ_{14} , фланцевый НН, петлевых $\pm 0,14$.
3. Т.О. зубьев Т.В.ч. Н.Р.с. 40 ± 45 ед.

Диазон	d	L	D	b	t	Масса
СД-34-00	$\phi 55H7$	85	110	16,5g ($\pm 0,02$)	60,4 $^{+0,2}_0$	7,9
СД-34-02	$\phi 65H7$	105	110	18,5g ($\pm 0,02$)	71,4 $^{+0,2}_0$	10,6
СД-34-04	$\phi 80H7$	105	110	20,5g ($\pm 0,02$)	77,4 $^{+0,2}_0$	10,1
СД-34	$\phi 58H7$	110	110	18,5g ($\pm 0,02$)	63,8 $^{+0,2}_0$	11

Изм лист	№ докум	Получен	Дата
Разраб	Синцов	Гус	5.02.04
Модер	Гус		
Упр			
Инженер			
Провер			
Мастер			
СД-34-00	Лист	Масштаб	
Получена	Лист		
Зачищенная	Лист		
См. 45 ПС 74	Лист		
ОГМ АД			
№ 3 введ			