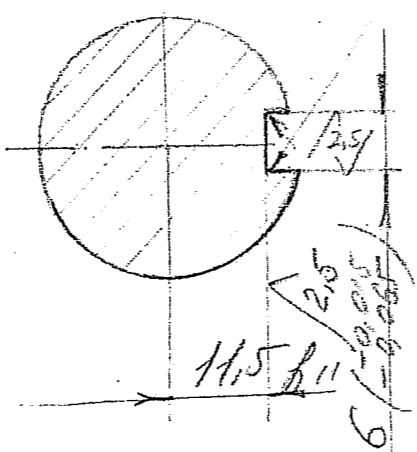


425-1.5

A-A

R0.25

Кол. 3 шт.



1. Острые кромки притупить фаской 1x45°
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров $\varnothing 14$, отверстий $M14$, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Т.О. зубьев ТВЧ НРС 48...54ед.
4. Смещение оси шпоночного паза относительно оси вале не более 0,15мм.
5. Овальность и конусность $\varnothing 35k6$ не более 0,01мм

рез. № 45778

Модуль	m	3
Число зубьев	Z	16
Угол наклона зуб	β	14°04'11"
Наклон зубьев	-	Левый
Степень точности	-	Ст. 8-8-7-X
Коэф.т смещ. кр. кр.	λ	0
Длина общей нормали	L_n	22,87 (-0,07)
ди. по зубьям по всей		2

Кран Q=20т	Блок
Редуктор RUD-400	Модель
Вал	Материал
Быстрходный	Материал
Материал:	Материал
Изм. лист № док. Пер. Дата	Лист
Разработ Синева	лист
Нач. к.б.	лист
Рук. зр.	лист
Констр. Синева	лист