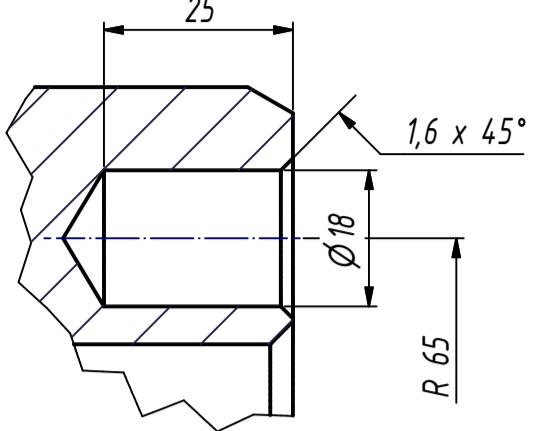
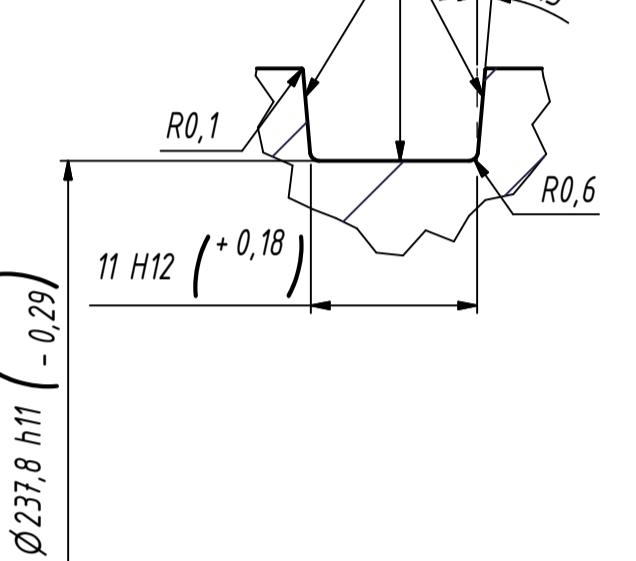


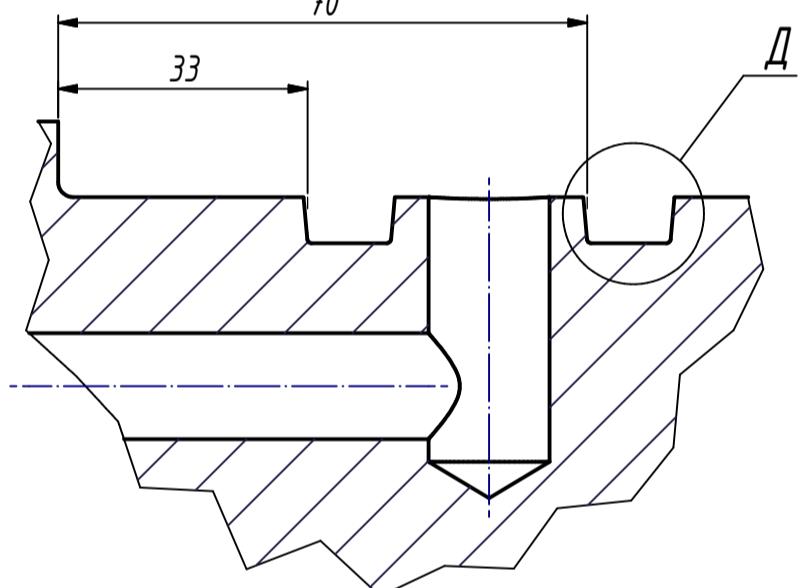
Г (1:1)



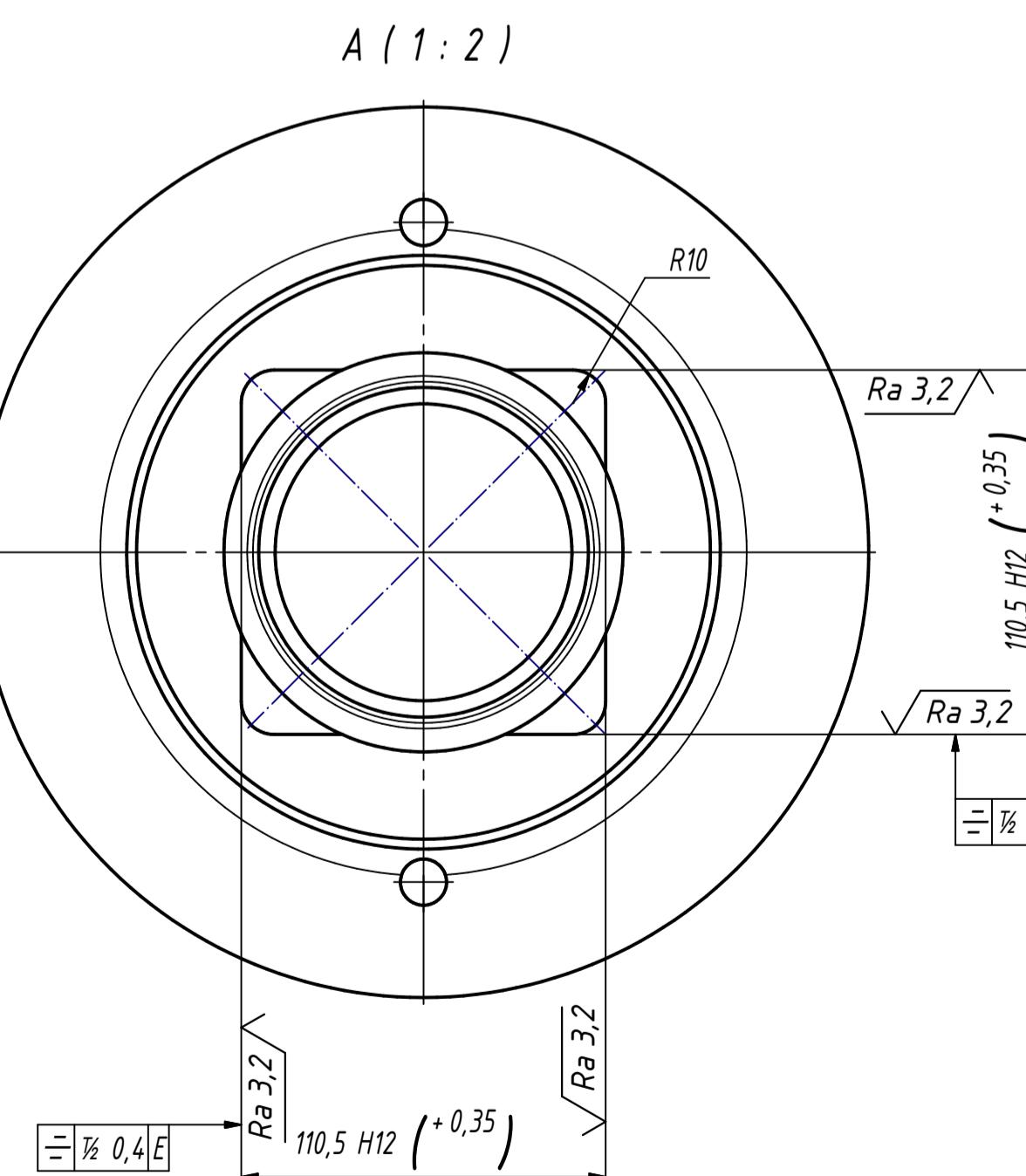
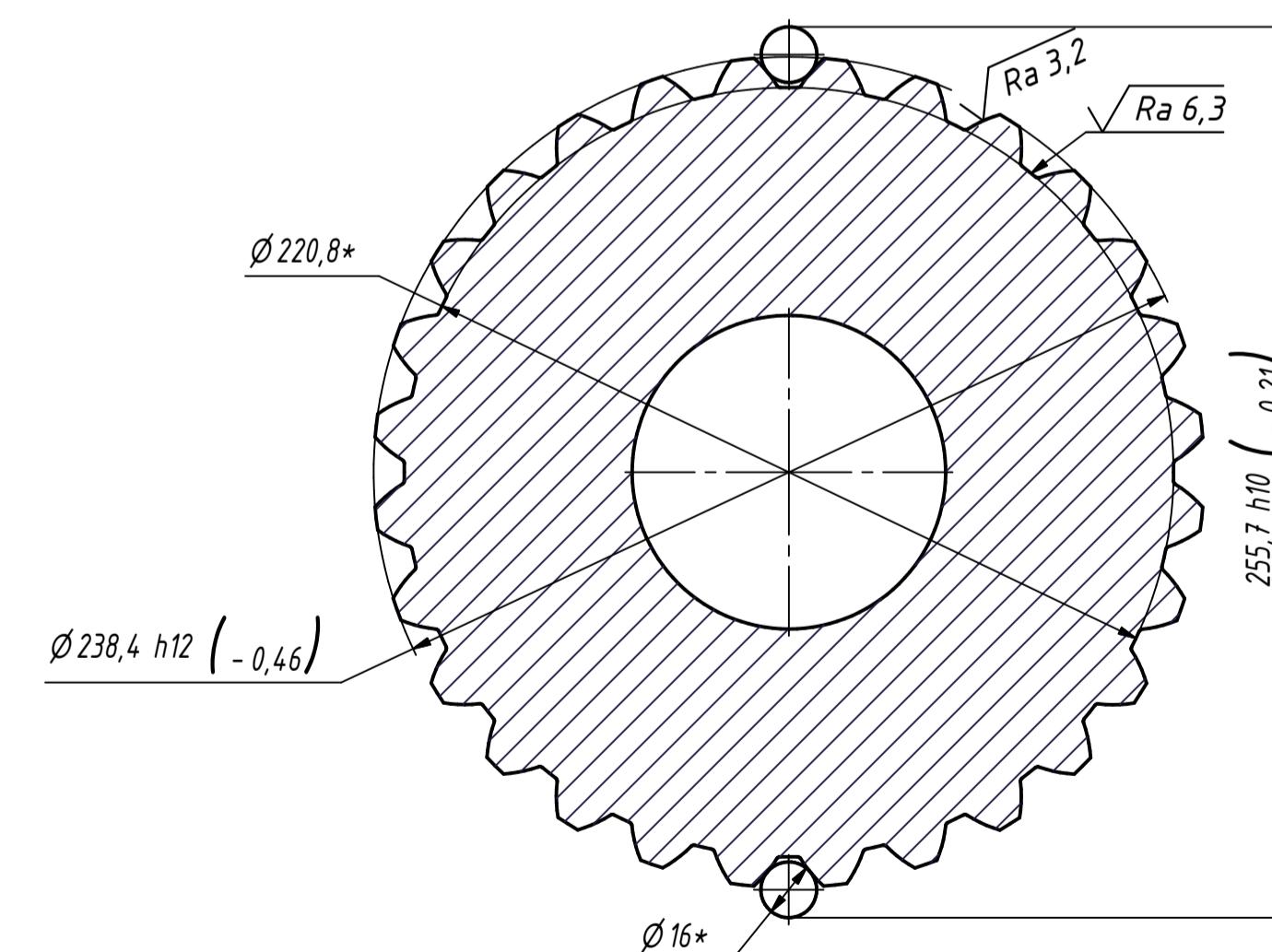
Д (2:1)



В (1:1)



Б-Б (1:2)



- Поковка Гр.3 286...331 НВ ГОСТ 8479-70.
- Внешние дефекты согласно ГОСТ 8479-70.
- \*Размеры справочные.
- \*\*Размеры и шероховатость контролировать до цементации.
- Поверхности шлицов цементировать 54...63 HRC. Глубина цементации  $h 1,4...1,8$ мм.
- Допускается цементация поверхностей Н, И, Р, С **контролем размеров и шероховатости до цементации**.
- Черт профиля исходного контура звольвентных шлицов  $\alpha=30^\circ$ .
- Продольные и торцевые кромки шлицов притупить фаской или радиусом  $0,2...0,8$ мм.
- На поверхности И допускаются врезы от инструмента.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валов  $h14$ , остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

2П10.11.09.011 А

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Вал	Лист.	Масса	Масштаб
Разраб.	Санаров И.В.			20.02.2011				
Проф.	Хамитов М.С.							
Т. контр.	Строябакицкий							
Нач.отд.	Михайлов В.М.							
Н. контр.	Щекачев С.В.							
Утв.	Михайлов В.М.							
					Сталь 20Х2Н4А ГОСТ 4543-71			
					ГОРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ			