

Наименование детали	Количество	Ед. изм.
Пружина коническая	1500	шт.
Пружина	1000	шт.
Самонарезающий винт L8мм	1500	шт.
Самонарезающий винт Ø1.2мм	1500	шт.
Толкатель нержавеющая сталь (см. по чертежу)	1500	шт.
Штифт заряда (см. чертеж)	1000	шт.
Штифт насадка Ø1x 6мм с канавкой (см. чертеж)	1500	шт.
Червяк латунный (см. по чертежу)	500	шт.

BRUSH-01.0100-005

Перф. примен.

Справ. №

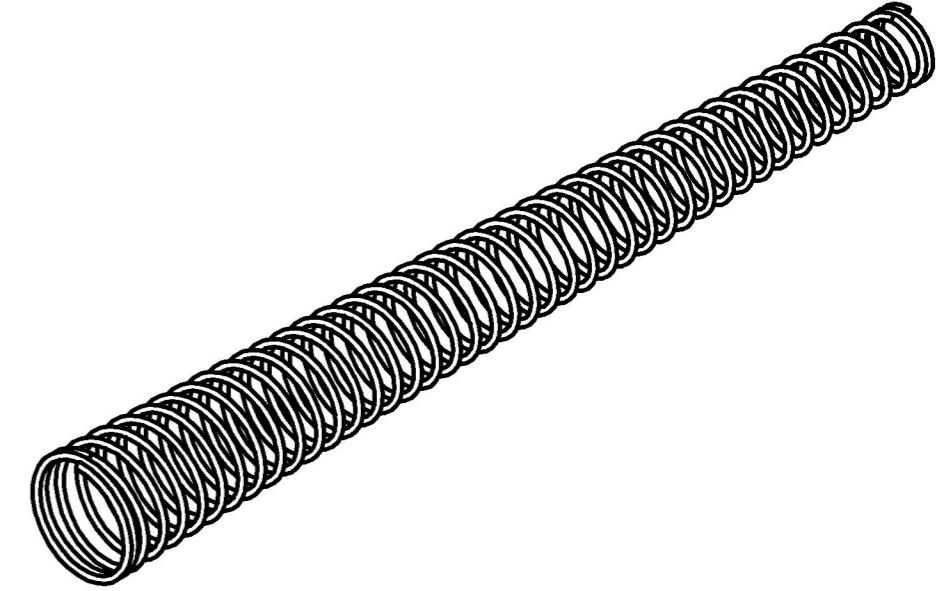
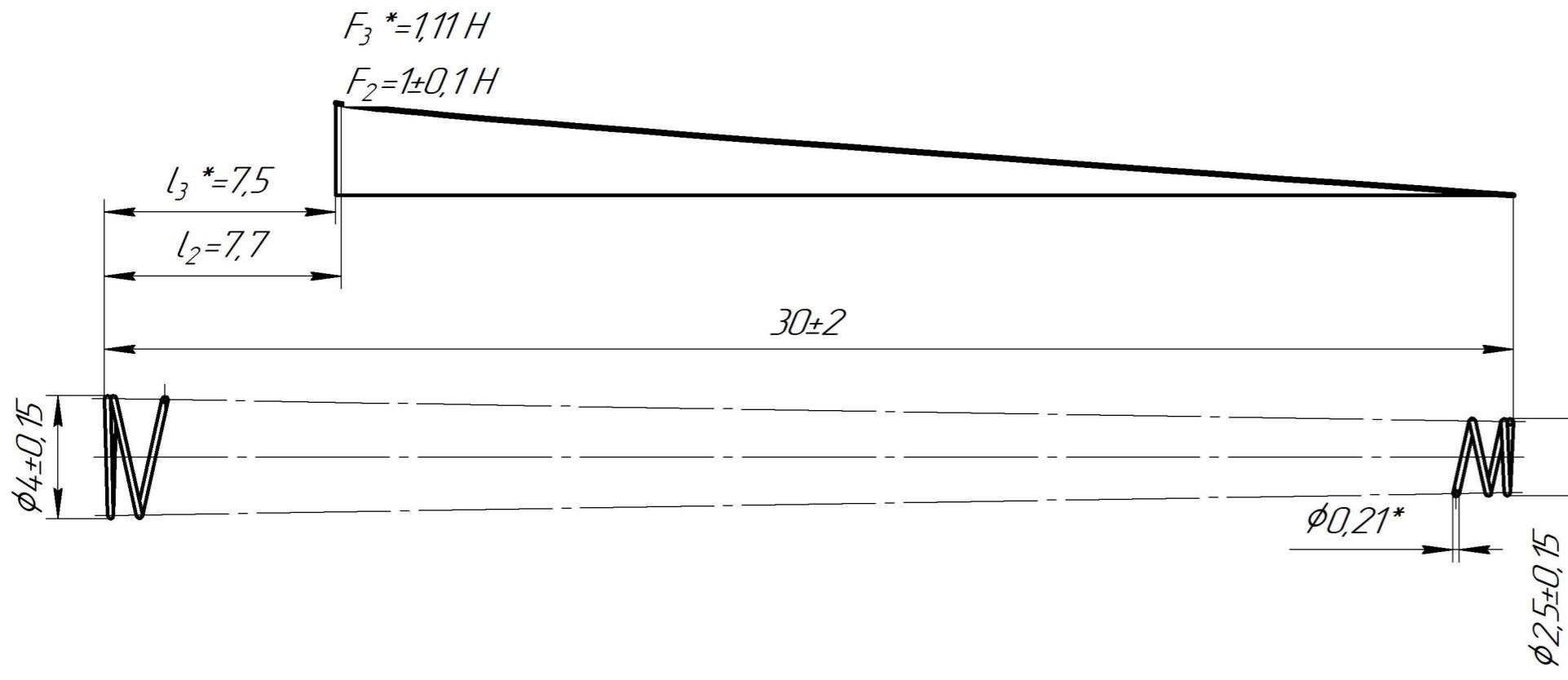
Инв. № подл.

Подл. и дата

Взам. инв. №

Инв. № подл.

Подл. и дата



- 1 Направление навивки левое.
- 2 Число рабочих витков $n = 32$.
- 3 Число витков полное $n_1 = 34$.
- 4 Угол подъема витков постоянный.
- 5 *Размеры и параметры для справок.

					BRUSH-01.0100-005		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Нуриева А.Я.						
Проб.	Михалев М.В.						
Т.контр.							
Нконтр.							
Утв.	Михалев М.В.						
Пружина коническая					Лист	Масса	Масштаб
					0	5:1	
Продолжка нерж. 0,21					Лист	Листов	1
000 "РИВЕР"							

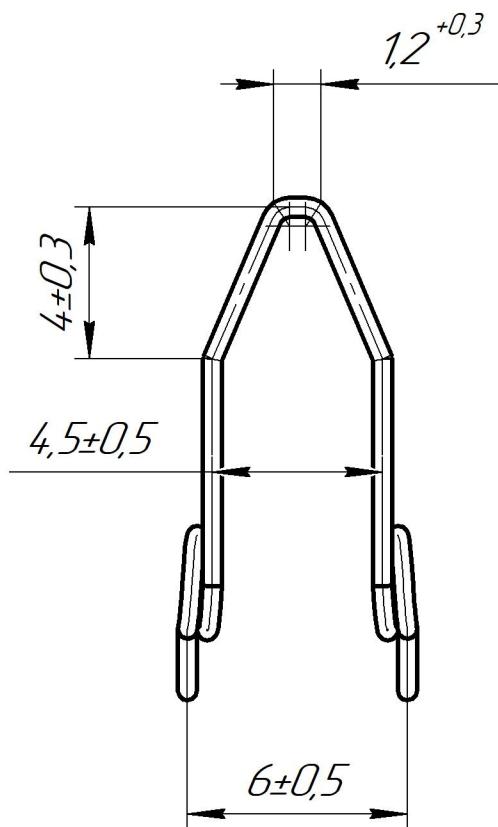
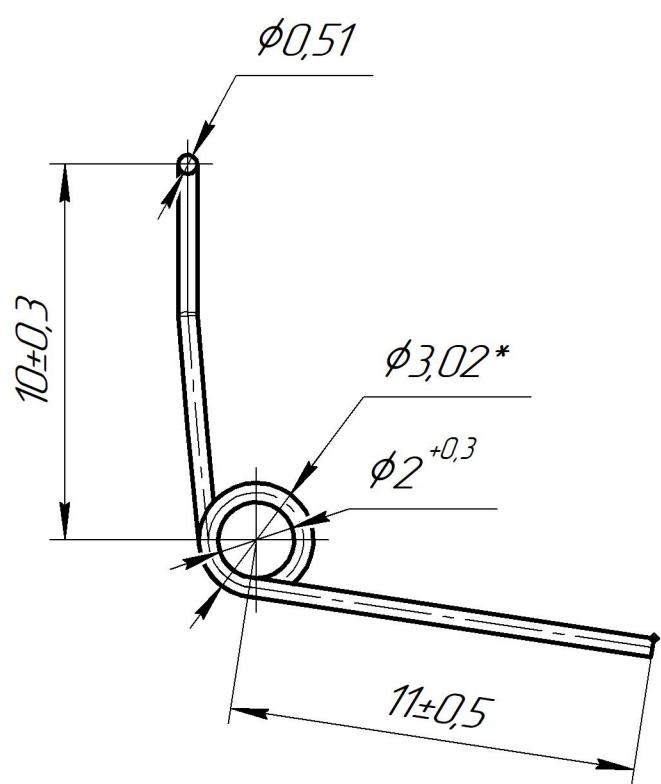
BRUSH-010100-006

Справ. №

Подп. и дата

Избр. № подп.

15.11.19



Лерф. применен.

Копировано

Формат А4

Избр. № подп.	Подп. и дата	Взам. избр. №	Избр. № дубл.	Подп. и дата
063-19	15.11.19			

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Нуриева А.Я.		
Пров.	Михалев М.В.		
Т.контр.			
Иконтр.			
Утв.	Михалев М.В.		

BRUSH-010100-006

ПРУЖИНА

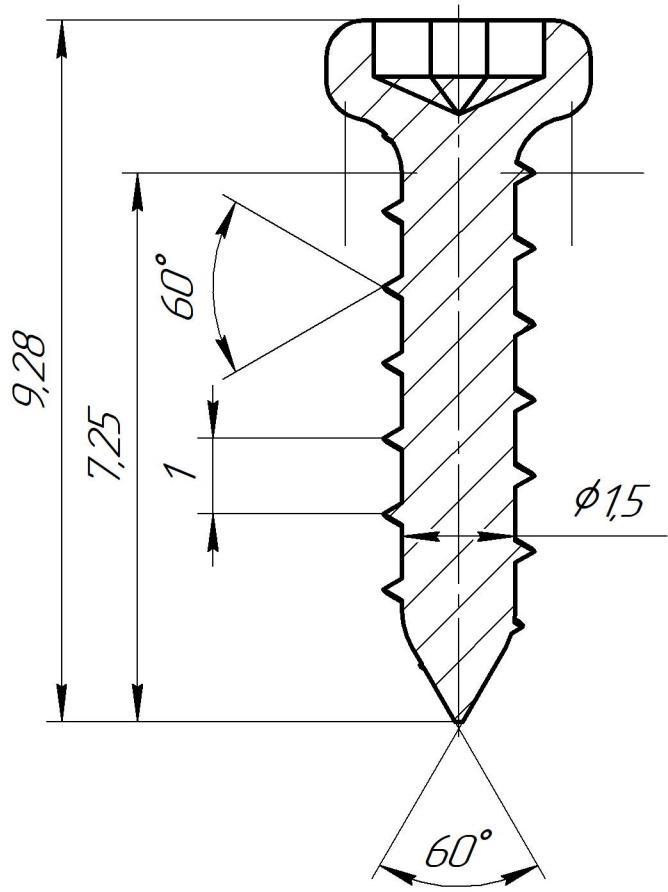
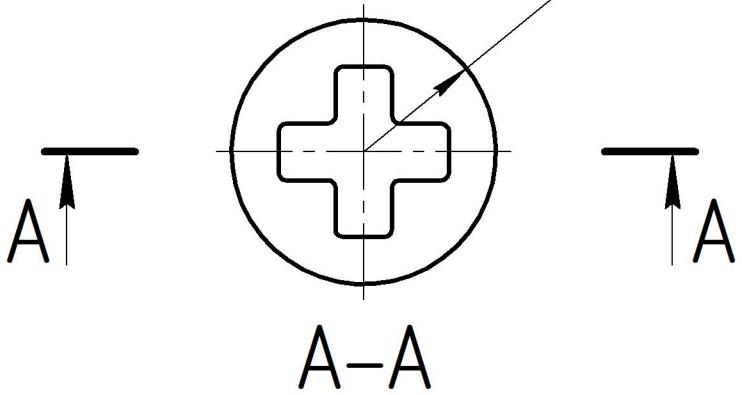
Приволока нерж. 0,51

Лит.	Масса	Масштаб
0		5:1

Лист Листов 1

000 "РИВЕР"

BRUSH-010100-008



1 Кд. 6.

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002 - $\pm \frac{IT14}{2}$.

3 Размер шлица по ГОСТ 10753-86.

Справ. №	Герб. применен.
----------	-----------------

Избр. № подл.	Подп. и дата

Избр. № подл.	Подп. и дата
065-19	15.11.19

BRUSH-010100-008

Самонарезающий винт

 $L=8$

Сталь

Лит.	Масса	Масштаб
	0	10:1

Лист Листов 1

ООО "РИВЕР"

Графік №

Левій приємч.

BRUSH-010100-007

$0,75_{-0,1}$

$0,3_{+0,1}$

$R0,3$

$\phi 12 \pm 0,15$

$26_{-0,2}$

$0,35^{+0,1}$

$1,3 \pm 0,125$

$13_{-0,5}$

45°

Кромку приступити

$RQ 1...0,2$

$\sqrt{Ra1,6}$

1 Kd. 6

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002 - ± $\frac{IT14}{2}$

Инф. № подл.	Подл. и дата				Инф. № подл.	Взам. инф. №				Инф. № подл.	Подл. и дата			
064-19	15.11.19													
Изм. лист					№ докум.					Подл.	Дата			
Разраб.					Нуриева А.Я.									
Пров.					Михалев М.В.									
Т.контр.														
И.контр.														
Утв.					Михалев М.В.									
<i>BRUSH-01.0100-007</i>										Лит.				
<i>Винт самонарезающий</i> <i>φ1,2</i>										Масса				
<i>Сталь</i>										Масштаб				
										0				
										10:1				
										Лист		Листов		
										1		1		

BRUSH-010100-001

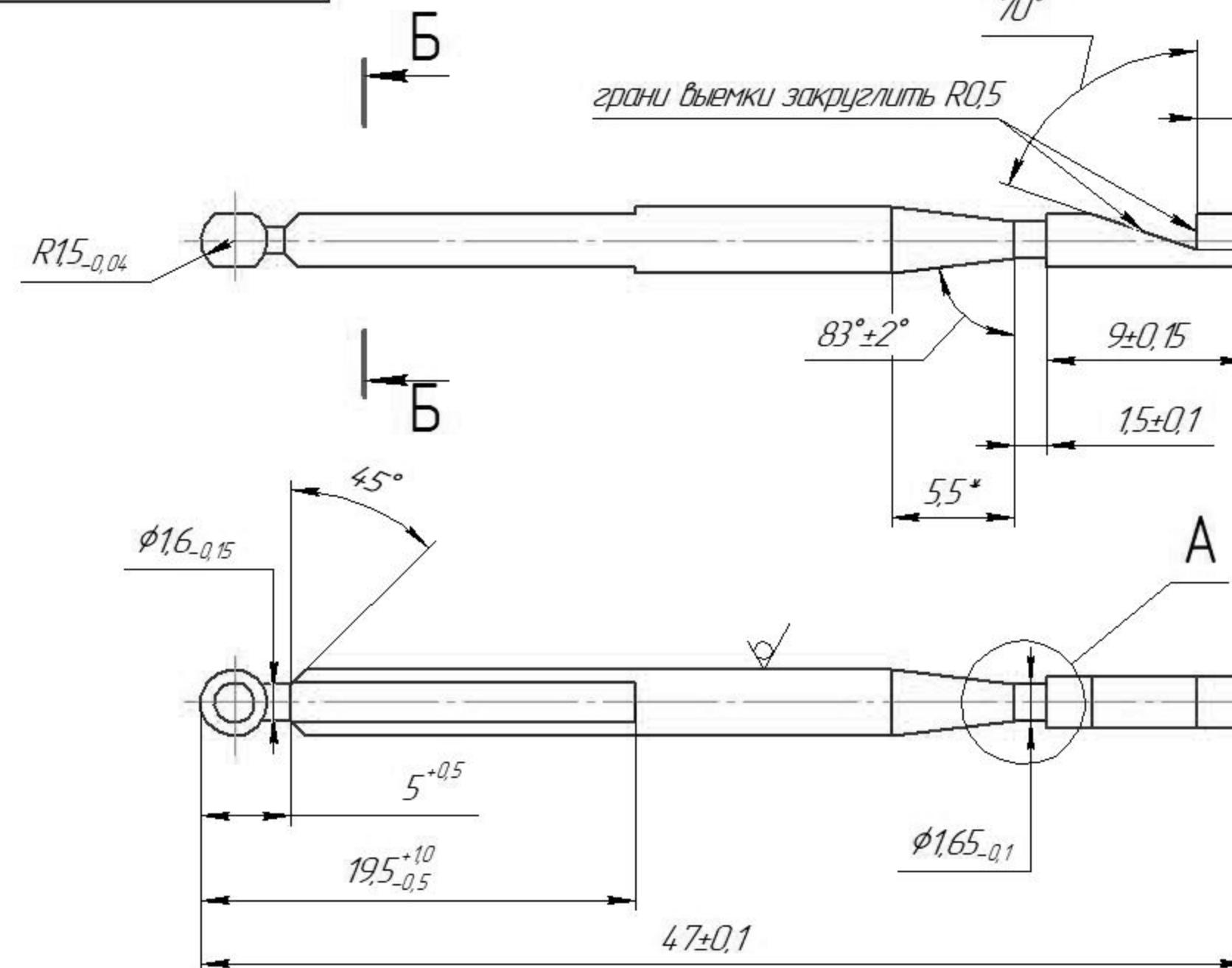
Перф. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № подп.

058-19 15.11.2019г.



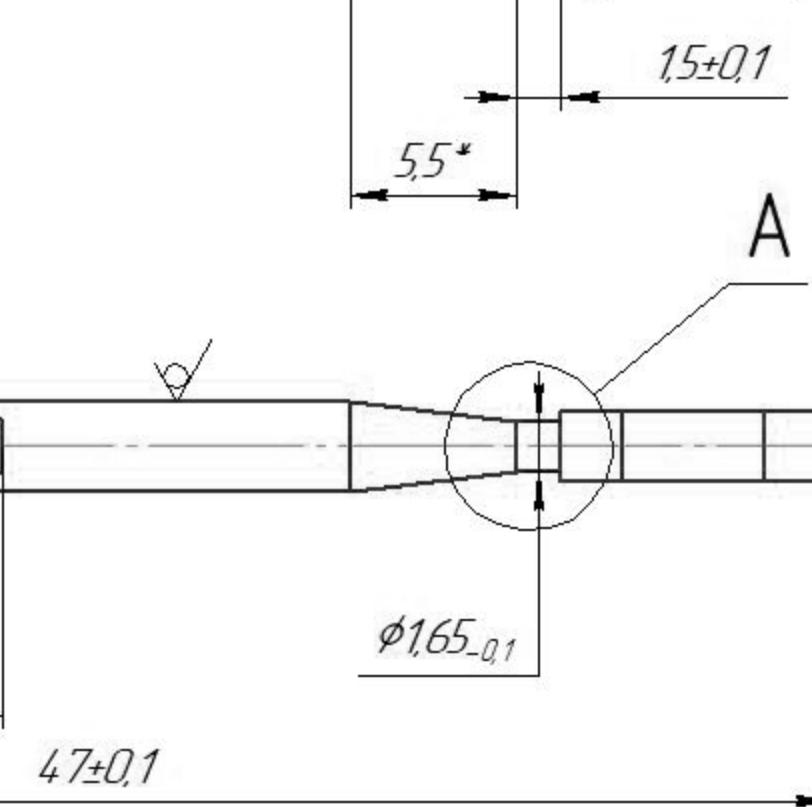
грани выемки закруглить R0,5

70°+3°

235-0,05

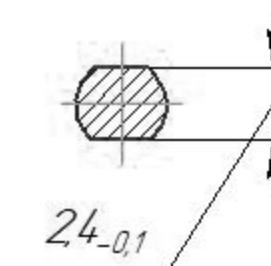
23-0,1

грани квадрата закруглить R0,5

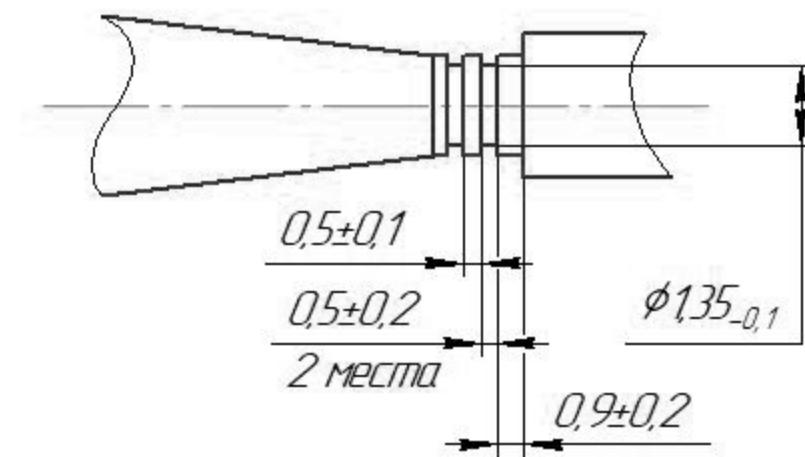


A

Б-Б



A (2:1)



1 * - размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Михалев М.В.		Дата 11.09.1992
Проф.			
Т.контр.			
Н.контр.			
Утв.			

BRUSH-01.0100-001

Толкатель

Лит.	Масса	Масштаб
0.002	4:1	

Круг ф3 12Х18Н10Т

000 "Ривер"

Копировал

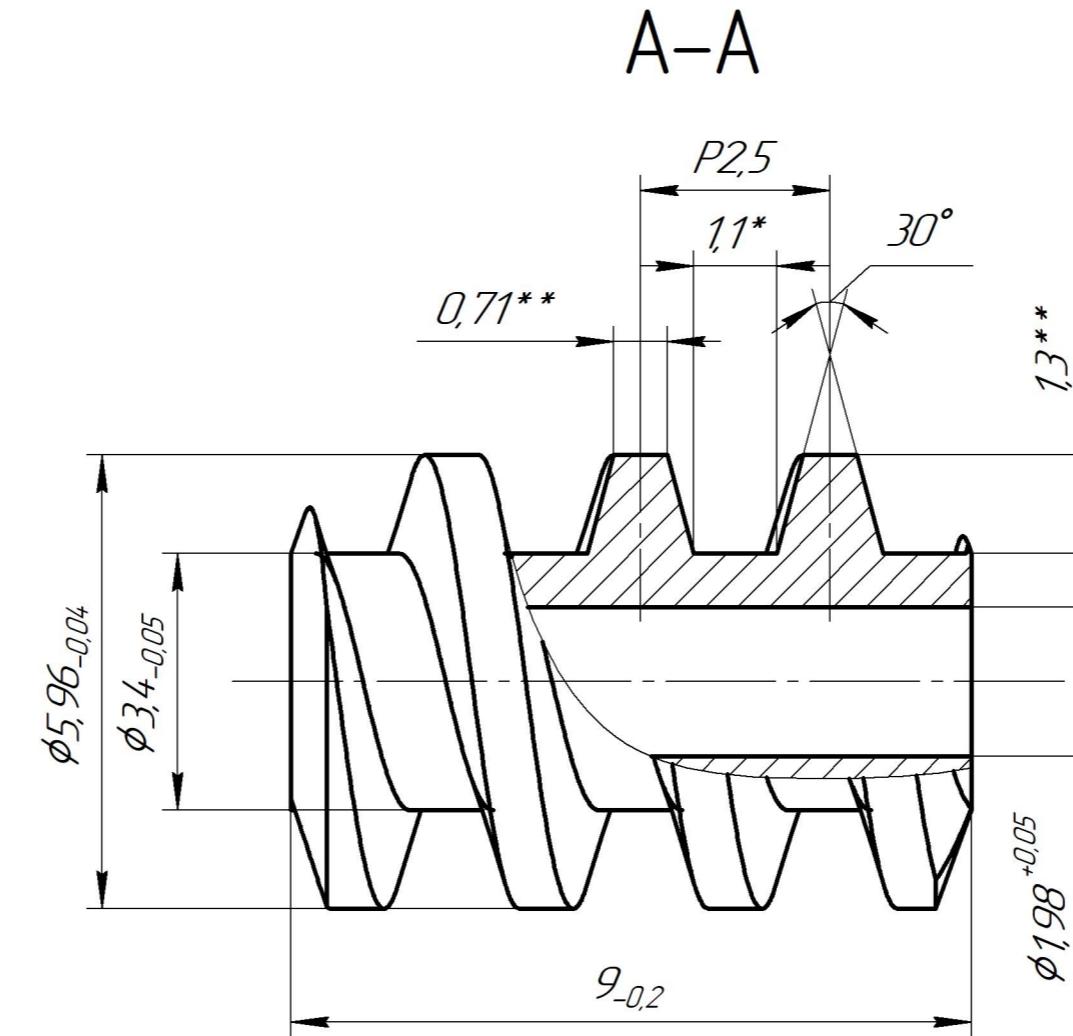
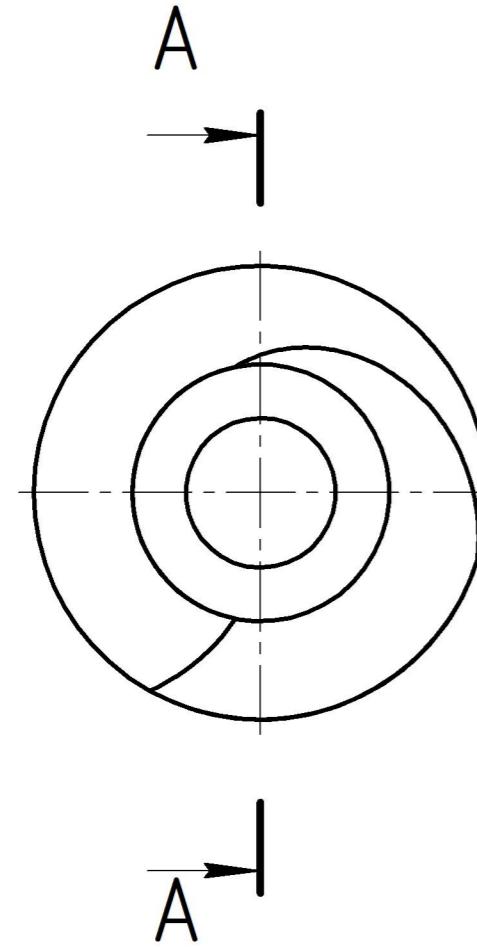
Формат А3

Справ №

Инв № подл Годн и дата

066-19 15.11.19

Перф. примен.



1. * - от инструмента (пластины)
2. ** - для справок

				BRUSH-01.0100-009	
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	
Разраб.		Нуреева А.Я.			
Пров.		Михалев М.В.			
Т.контр.					
Нконтр.					
Утв.		Михалев М.В.			
Л63				000 "РИВЕР"	
Лит	Масса	Масштаб			
	0	10:1			
Лист	Листов				
	1				

Червяк
шаг 2,5 мм

Л63

Формат А3

Копировал

BRUSH-010100-004

 $\checkmark Ra 16$

Лерд. примен.

Справ. №

Подл. и дата

Инд. № подл.

Подл. и дата

Взам. инд. №

Инд. № выкл.

Подл. и дата

Изм. лист

№ докум.

Подл.

Дата

Разраб.

Проб.

Т.контр.

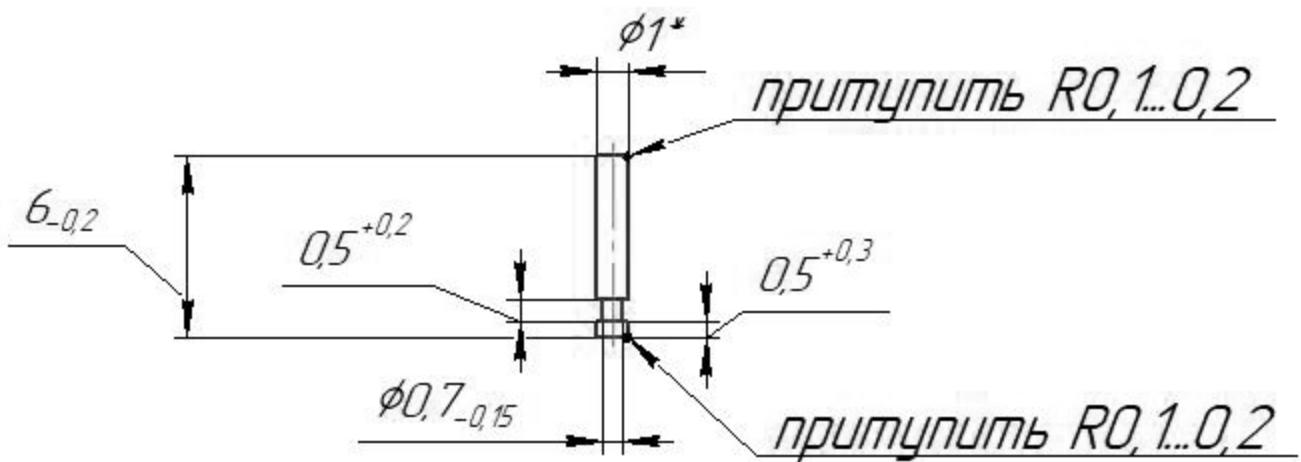
Н.контр.

Утв.

061-19

15.11.192

BRUSH-010100-003

 $\checkmark Ra 1,6 (\checkmark)$ 

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № магн.	Подп. и дата
060-19	15.11.19			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Михалев М.В.		15.11.19	
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

BRUSH-010100-003

Штифт насадка

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1

Лист 1 Листов 1

Нерж. сталь Ф1

ООО "Ривер"