

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

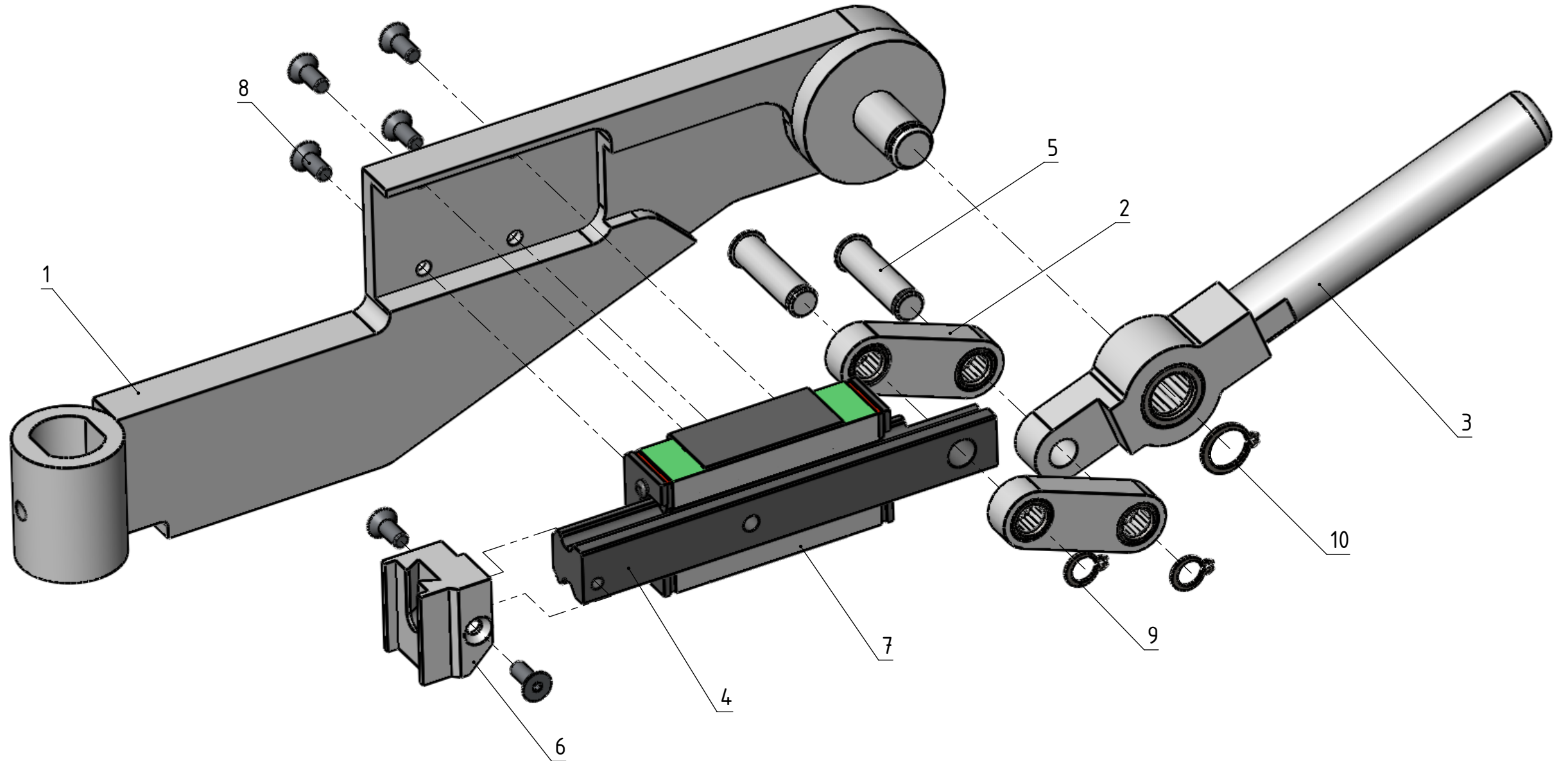
Инд. № дубл.

Взам. инд. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

9.015-01.00СБ



Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ-ВО
1	9.015-02.00СБ Основание прижима	1
2	9.015-03.00СБ Звено	2
3	9.015-04.00СБ Рычаг	1
4	9.015-01.01 Рельс короткий	1
5	9.015-01.02 Ось 8х30	2
6	9.015-01.03 Проставка	1
7	Направляющая линейная HIWIN HGL 15CA ZAH	1
8	Винт М4х10.88.019 DIN 7991	6
9	Кольцо А8 ГОСТ 13942-86	2
10	Кольцо А12 ГОСТ 13942-86	1

Последовательность сборки:

1. Подобрать узел из деталей поз. 4, 7, 6. Закрепить винтами (поз.8)
2. В свободное отверстие полученного узла установить 2 звена (поз.3), с помощью оси (поз.5). Застопорить кольцом (поз.9)
3. Между двух звеньев (поз.3) установить рычаг (поз.2), с помощью оси (поз.5). Застопорить кольцом (поз.9)
4. Полученный узел установить на ось основания (поз.1), застопорить кольцом (поз.10)
5. Зафиксировать направляющую (поз.7) на основании (поз.1), винтами (поз.8)

					9.015-01.00СБ						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прижим поворотный Сборочный чертёж			Лист.		Масса	Масштаб
Разраб.			21.07.19								1:1
Проб.											
Т.контр.								Лист 1		Листов 1	
Нач. КБ											
Н.контр.											
Утв.											