

Перб. примен.

Спраб. №

Подпись и дата

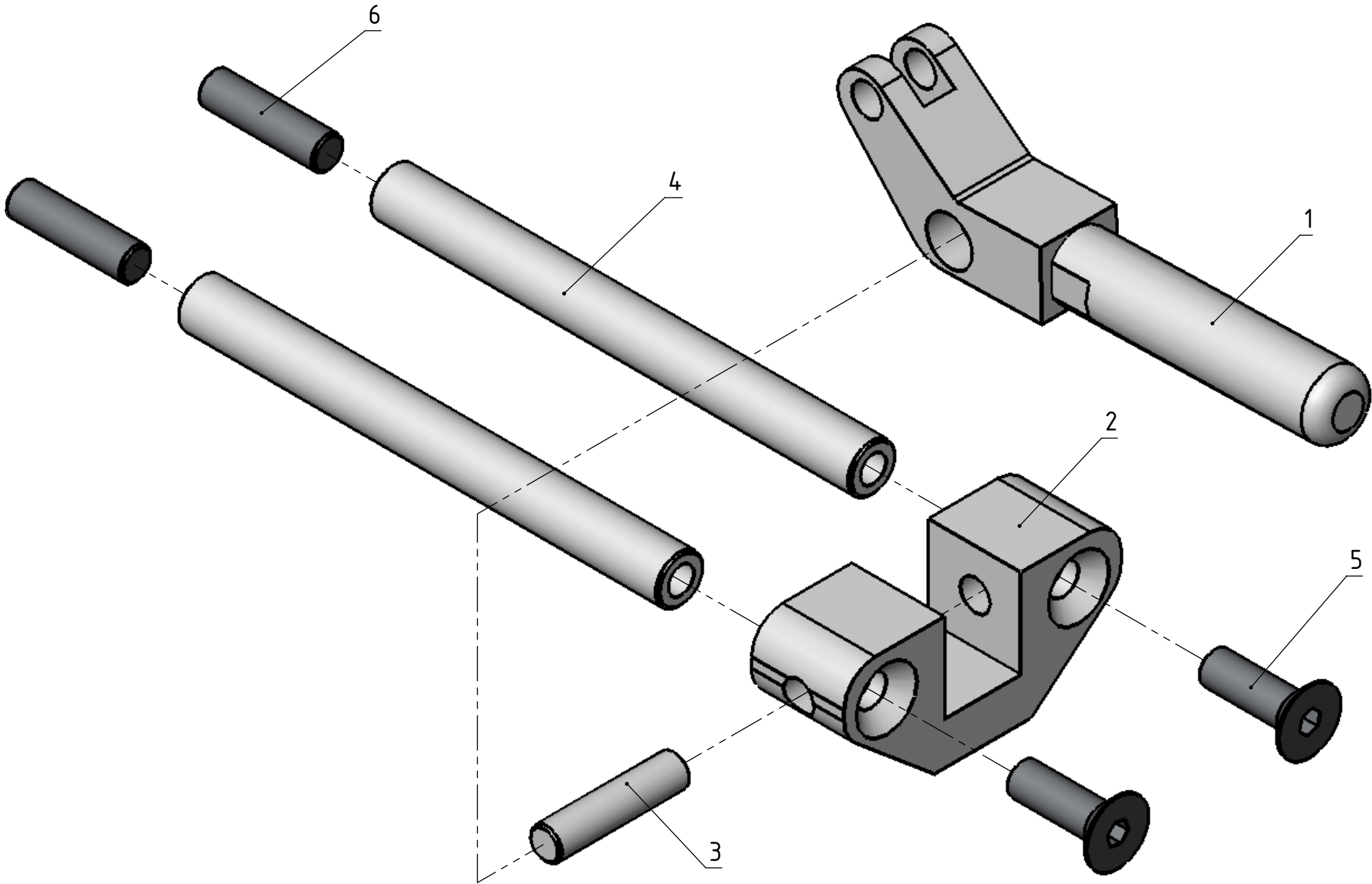
Инд. № дубл.

Взам. инд. №

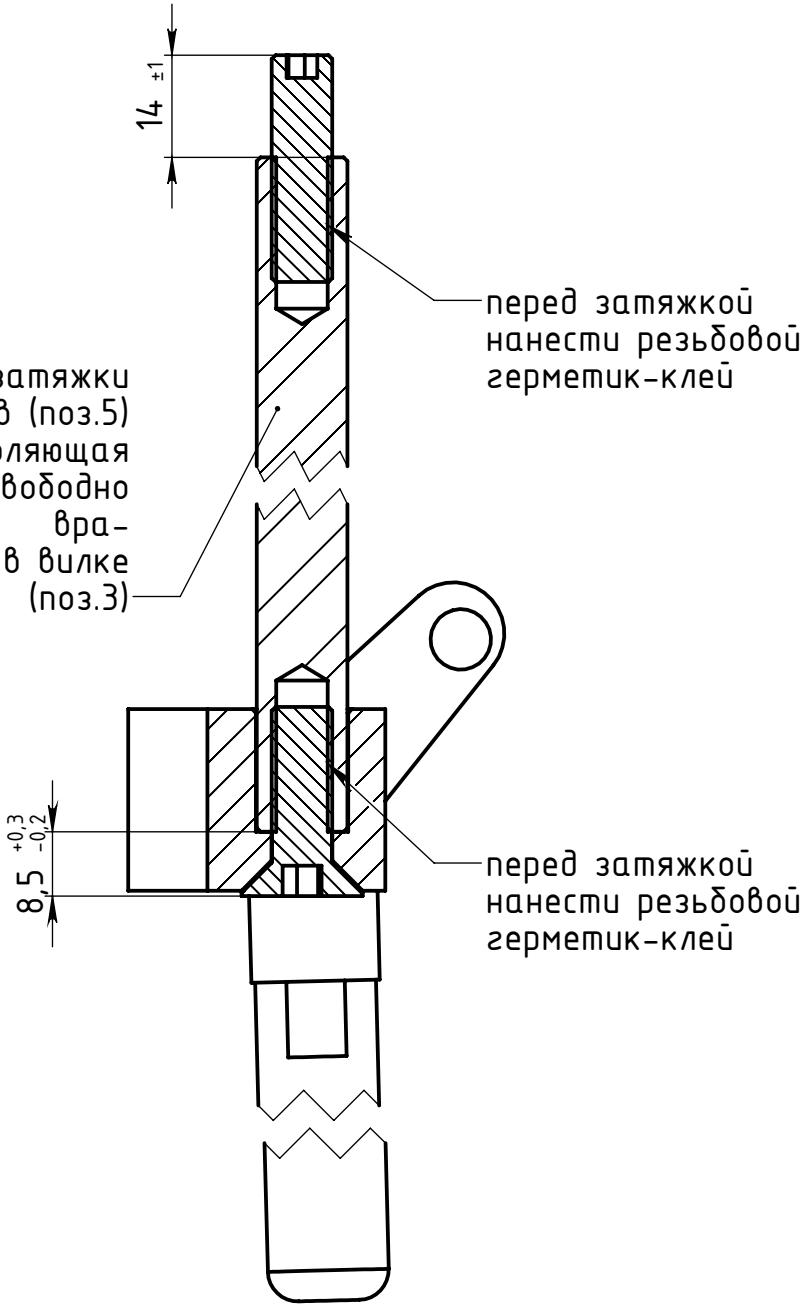
Подпись и дата

Инд. № подл.

9.015-06.00СБ



после затяжки
винтов (поз.5)
направляющая
должна свободно
вращаться в вилке
(поз.3)



- Последовательность сборки:
1. Рычаг (поз.1) вложить в вилку (поз.2), вставить в отверстие ось (поз.3)
 2. Установить направляющие (поз.4) в вилку (поз.2), закрутить винты (поз.5)
 3. Закрутить винты (поз.6) в направляющие.

ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ-ВО
1	9.015-07.00СБ Рычаг	1
2	9.015-06.01 Корпус вилки	1
3	9.015-06.02 Ось 8х34	1
4	9.015-06.03 Направляющая	2
5	Винт М8х25.88.019 DIN 7991	2
6	Винт установочный М8х30.88.019 DIN 913	2

					9.015-06.00СБ											
					Вилка прижима Сборочный чертеж					Лит.		Масса	Масштаб			
															1:1	
										Лист 1			Листов 1			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата												
Разраб.				15.09.19												
Проб.																
Т.контр.																
Нач. КБ																
Н.контр.																
Утв.																