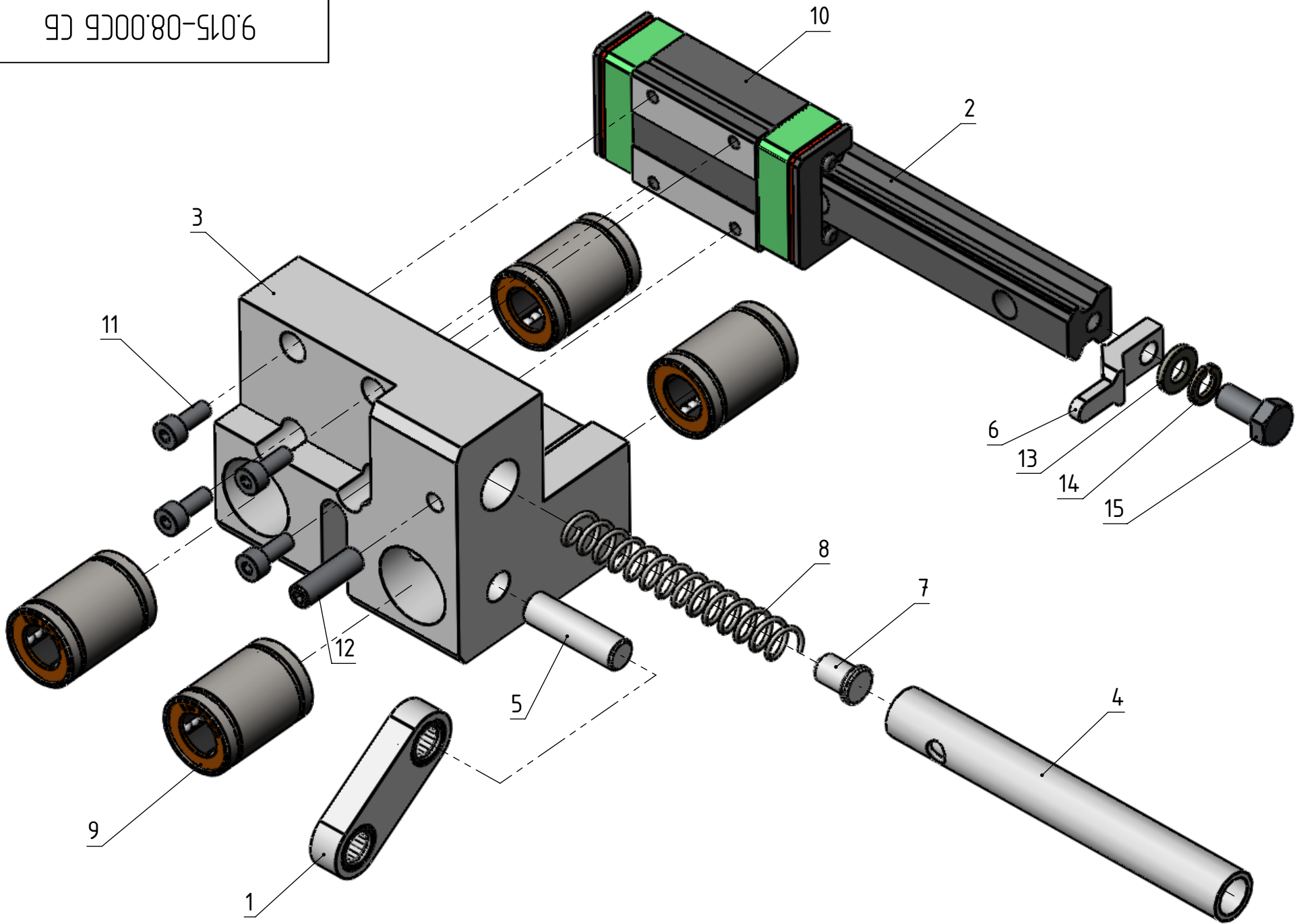
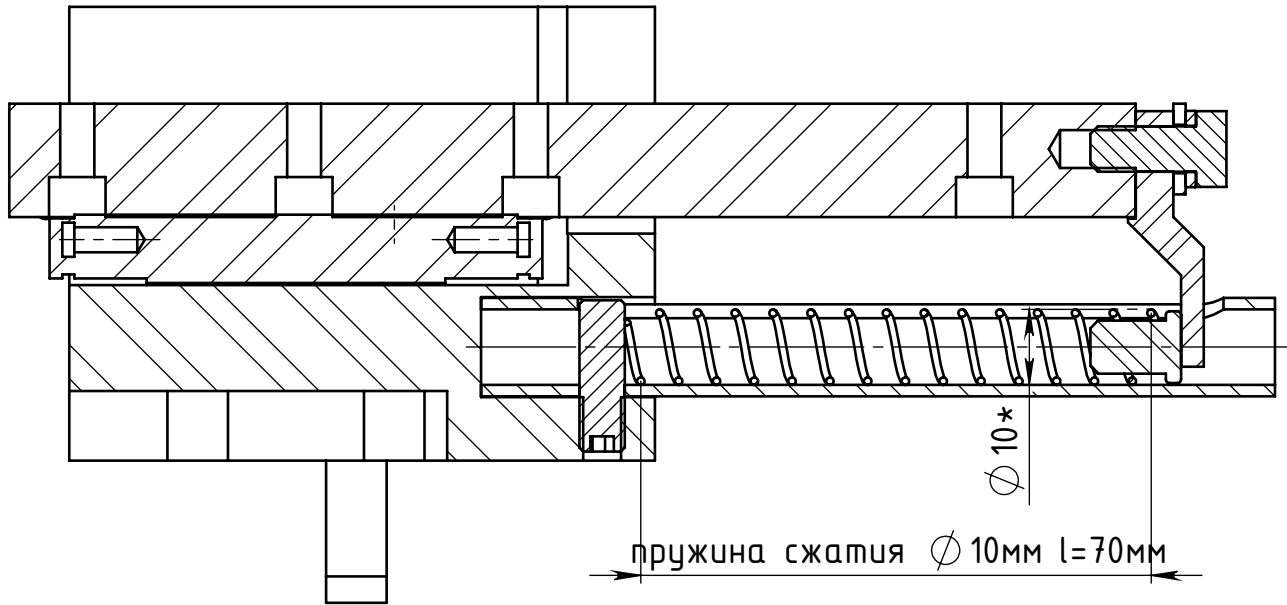


90 9000'80-510'6



Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол-во
1	9.015-09.00СБ Звено 30	1
2	9.015-08.01 Рельс длинный	1
3	9.015-08.02 Корпус	1
4	9.015-08.03 Направляющая трубка	1
5	9.015-08.04 Ось 8х28	1
6	9.015-08.05 Стопор	1
7	9.015-08.06 Втулка	1
8	Пружина сжатия Ф10	1
9	Втулка шариковая LM 12UU	4
10	Направляющая линейная HIWIN HGL 15CA ZAH	1
11	Винт М4х10.88.019 DIN 912	4
12	Винт установочный М6х20.88.019 DIN 913	1
13	Шайба А.6.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	1
14	Шайба 6Л 65Г 019 ГОСТ 6402-70	1
15	Болт М6-6gx14.88.019(S10) ГОСТ 7798-70	1

- Последовательность сборки:
- Звено (поз.1) вложить в корпус (поз.3), вставить в отверстие ось (поз.5)
 - Установить втулки (поз.9) в корпус (поз.3)
 - Установить детали поз. 4, 6, 8 в корпус (поз.3), зафиксировать винтом (поз.12)
 - Подобрать узел из позиций 2, 6, 10, 13, 14, 15. Установить его на корпус (поз.3) при помощи винтов (поз.11)



					9.015–08.00СБ СБ						
					Корпус прижима Сборочный чертеж	Лист			Масса	Масштаб	
										1:1	
						Лист 1			Листов 1		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							
Разраб.				15.09.19							
Пров.											
Т.контр.											
Нач. КБ											
Н.контр.											
Утв.											