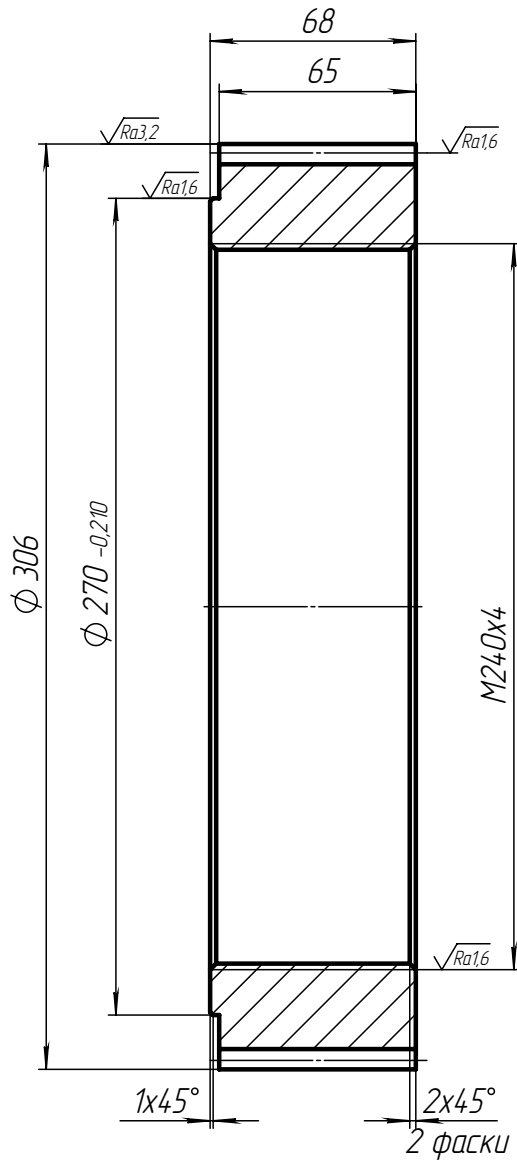


$\sqrt{Ra6,3}(\checkmark)$



Модуль	<i>m</i>	3
Число зубьев	<i>z</i>	100
Угол наклона зубьев	$\beta$	-
Направление линии зуба		-
Нормальный исходный контур		ГОСТ 13755-81
Делительный диаметр	<i>d</i>	300
Степень точности по ГОСТ 1643-81		7-С
Коэффициент смещения	<i>x</i>	-

1. Зубья калиль ТВЧ  $h1...1,5$  HRC 40..45
2. H14, h14,  $\pm IT14/2$

Гайка M24x4.  
Привод регулировки  
высоты ползуна прессы.

Сталь 40X ГОСТ 4543-71

Лит.	Масса	Масштаб
	13.90	1:2.5
Лист	1	Листов
		1

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Климов		
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

Шифр:

Копировал

Формат А4

Файл: Гайка M24x4 для 100тонника