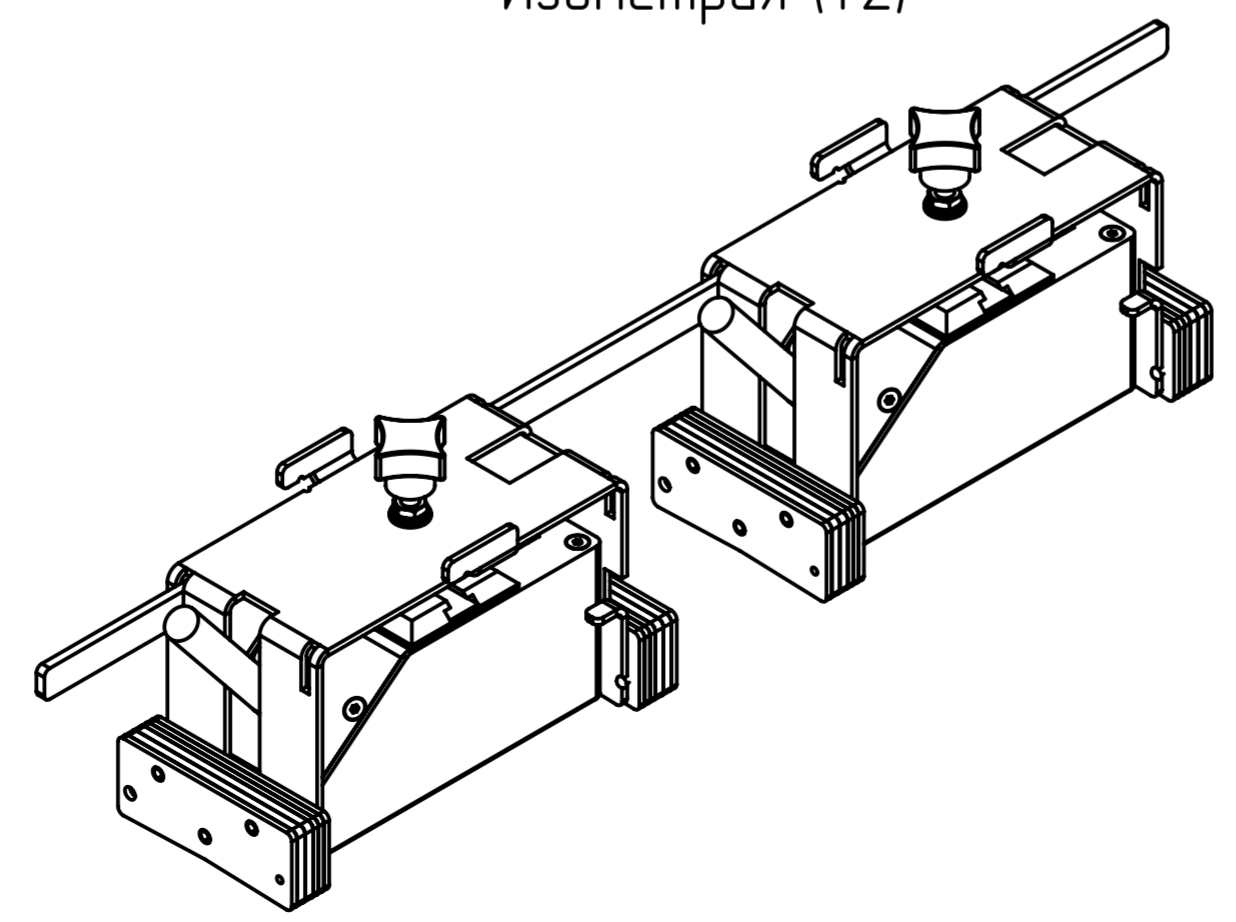


Изометрия (1:2)



1 Размер для справок;
2 Втулку конусную поз.3 фиксировать относительно корпуса датчика поз.2 точечной сваркой с последующей зачисткой сварных швов.

Справ. №	Перв. примен.
Инд. № подл.	Изм. инв. №
Инд. № дробл.	Подп. и дата

РЧНС.100.20.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Чтб.				
Корпус датчика КО			Лит.	Масса
Сборочный чертеж			4.08	1:1
			Лист	Листов 1