



Таблица 1

Обозначение	Материал
ГМ05.240.21.103.01	20Х13Л ГОСТ 977-88
-01	КС-25 ТУ 7/10.001-2004
-02	ВНЛ-1 ОСТ 1 90090-79
-03	12ХВН12-01Л ГОСТ 977-88

1. Опилка 1-й группы
2. Точность опилки 9-0-0-9 ГОСТ 26645-85
3. Незакрепленные литейные радиусы 3.5 мм
4. Шероховатость литых поверхностей должна соответствовать шероховатости утвержденного образца
5. Шероховатость фасок - Ra 12.5
6. Отклонения по ширине лопаток диффузорных каналов ±15 мкм
7. Отклонения по ширине лопаток обратных каналов ±2 мкм
8. НЧ, НЧ, ±ТМ/2
9. *Размеры для справок
10. *Размеры деталей микро
11. Выходные торцы лопаток диффузорных каналов на длине С контролировать на отсутствие трещин
12. Внутренним осмотром
13. капиллярным методом класс чувствительности II по ГОСТ 18442-80
14. Обрабатывать обозначение "чертежка" и "терку" материала электроэрозионным путем
15. Клеить знак ОТК

ГМ05.240.21.103.01			
Аппарат направляющий	Дет.	Место	Изготовит.
	41	20.9	11
См. табл. 1		Деталь	Госстандарт

Лист 1 из 1