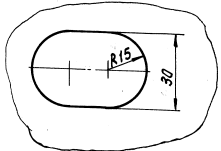


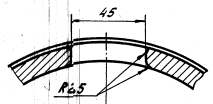
- 7. Материал-заменитель сталь электротехническая, Э7УИКОГ-58.
- 8. При обработке угла 20° делается врезание в поверхность $\phi 121A3$ $\delta 1$ не более.

- 1. Допуски на свободные размеры по 22АТ-52.
- 2. Корпус аттест. по инструкции ТИ2-3.
- 3. Покрытие: КФ-2, Кр, кроме внутренней поверхности и резьбы.
КФ-5 Кр - на внутренней поверхности.
- 4. Допустимое биение осей торцев корпуса не более 0,05.
- 5. Допустимое биение диаметров $\phi 132A2$ и $\phi 135I7A2$ относительно друг друга, а также диаметров $\phi 117A3$ и $\phi 121A3$ относительно диаметров $\phi 132I7A2$ и $\phi 135I7A2$, фиксации по соответствующим торцам не более 0,13.
- 6. Делается эллипсность ж. дуге 45° по $\phi 132I7A2$ и $\phi 135I7A2$ в пределах $\phi 132-0,05$ и $\phi 135-0,05$.

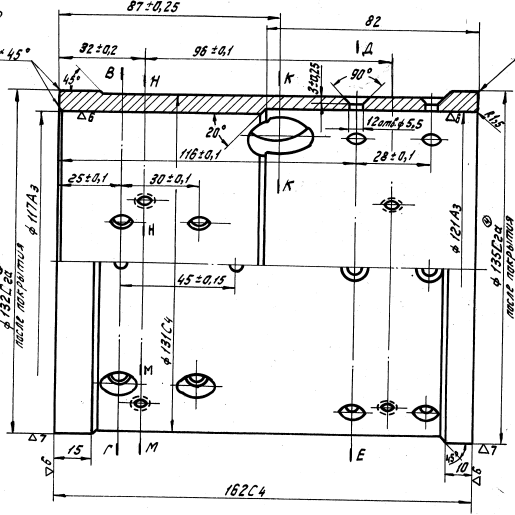
Вид Б



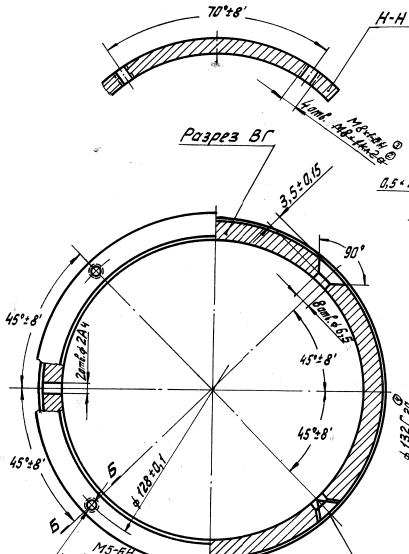
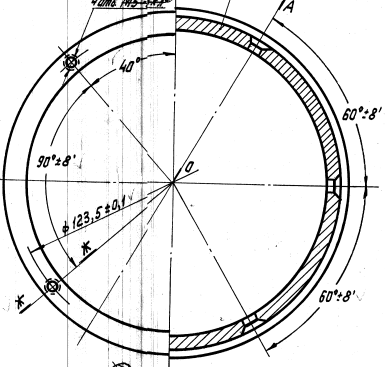
Разрез К-К



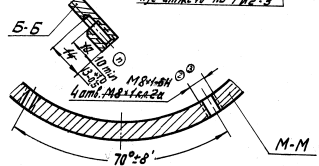
Разрез АА



Разрез ДЕ



Расположение отверстий сверления для корпуса изгот. согласно чертежу. Для сверления отверстий сверлить по ТИ2-3.



ИЛ-292
М2
15715
ИЛ-292
М2
15715
ИЛ-292
М2
15715
ИЛ-292
М2
15715

Восстановлен с подшипника. Верно. А.И.Мельников 25.03.85 / П.И.Селиванов

4	3	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

Покрытие	см. чертеж	
КОРПУС		
101.084		
Листов	ВЕС	Масштаб
6	4,5	1:1
Труба сталь 10 ГОСТ 8152-88 или ГОСТ 2320-78. ① ГОСТ 8151-88 Капитель: Е.Ф.Шилова		
Формат 22		

▽ 4 стальное.

1. Допуски на свободные размеры по 22АТ52.

2. Наружную поверхность, кроме мест обозначенных знаками X, окрасить в серебристый цвет по инструкции ТИЗ-47. Н 840.050.001-107. ЭМ МА-165, серебристый Ш

3. ** Размеры в развертке.

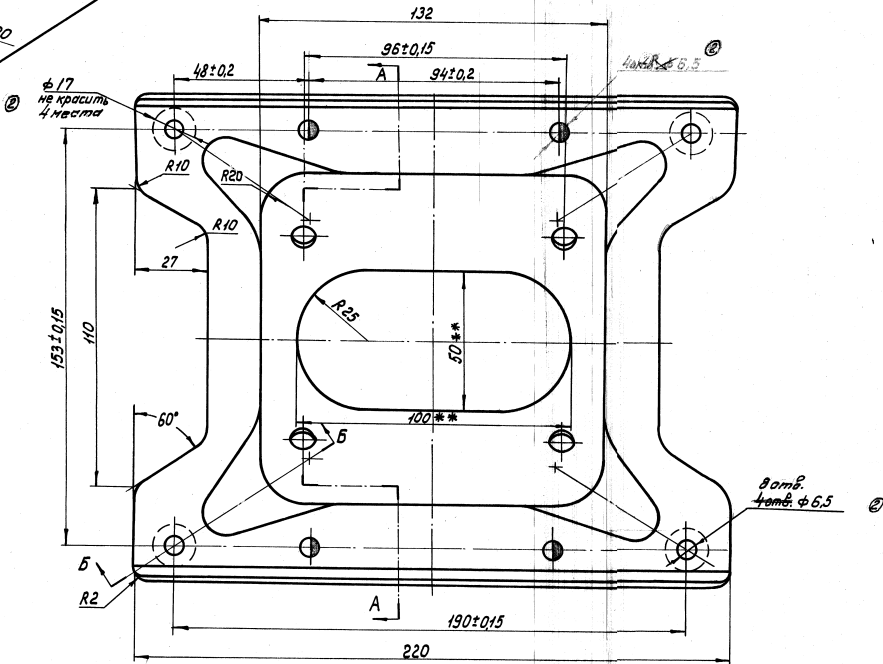
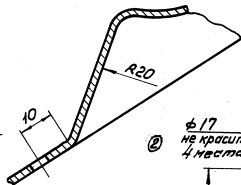
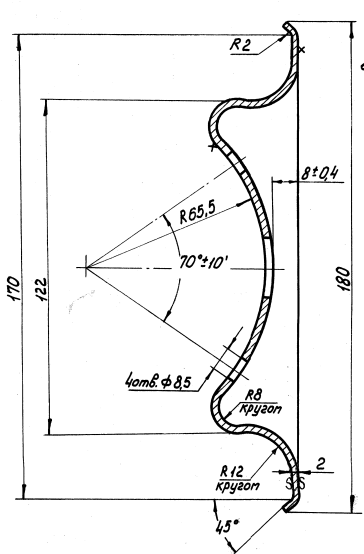
4. В углах подставки допускается подварка.

5. Покрытие: КЭ 21 Хр, ожеводородить.

② (+) 8 Для преобразователей, поставленных заводом п.п. в 9201, сверлить дополнительно четв. φ 6,5, обозначенных 9.

Б-Б

А-А



№ 11 подл. Подлинник и фото. Вост. инж. М.И.В. (Р.В.В.) Подлинник. Стр. № 1 из 2. Пр. 99.

Восстановлен с подлинника (Верно (И.И.И.) (М.И.И.))

Покрытие:	Ст. чертж
-----------	-----------

№ 1	№ 2	№ 3	№ 4	№ 5	№ 6	№ 7	№ 8	№ 9	№ 10
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

107.105		
Литера	Ввс	Масшт
Б	0,565	1:1
Лист 1	Всего листов 87	

ПОДСТАВКА
 Лист 1 из 1
 Сталь 10Г-Ц
 ГОСТ-914-56

М2

651151

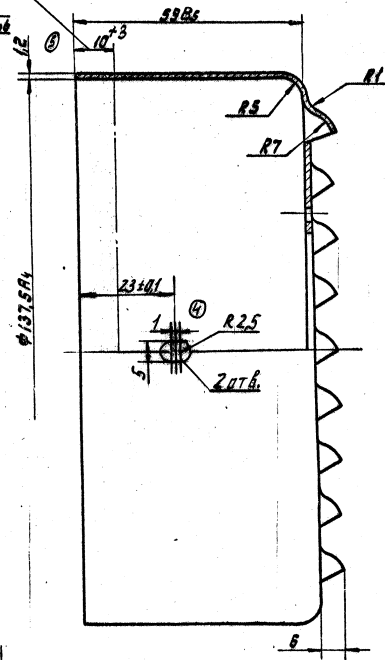
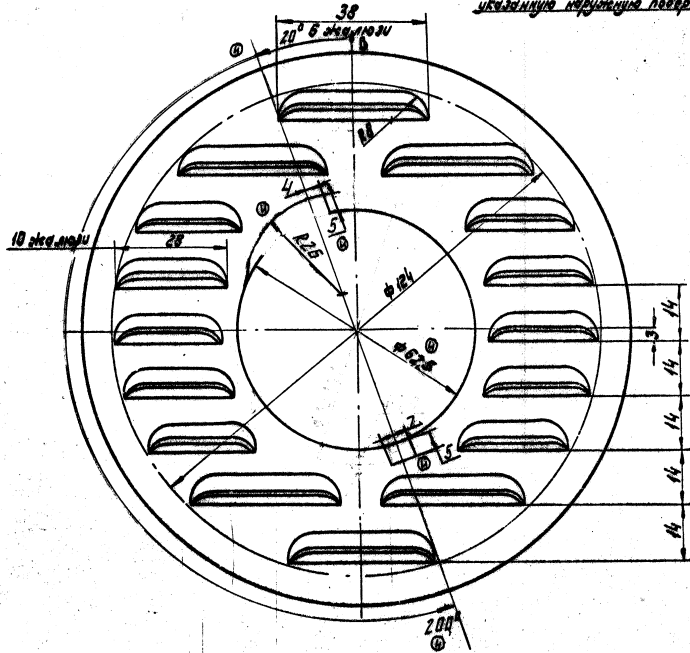
Регистр. №

Утвердил

Адрес: г. Москва, ул. ...

1. Допускается на свободные размеры по 22АТ 52
2. Анодировать
3. Неудобную поверхность окрасить в сероватый цвет по инструкции 713-47. ЭМ. МЛ-165
4. Материал-заменитель: Лист А7М 1,2 или АВМ 1,2 ГОСТ 21631-76, лист АД1М 1,2 ГОСТ 21631-76

Указанную внутреннюю поверхность не анодировать.
Допускается не анодировать указанную наружную поверхность



Вместитель с подлинной. Верно. Справ.

Горючий

Порядочный №	151.0124
ВЗНМ	
ИМВ. №	13.02.01
№ №	3400
Вид	Подпись

3	1	7E18493	М	16.01.76
2	1	7E27442	М	16.01.76
1	7	7E39187	(подпись)	16.01.76
Мат. кол.			Подпись	Взам.
Констр.	6		Подпись	ВЗНМ
Комп.	1		Подпись	ВЗНМ
Стенд.	1		Подпись	ВЗНМ
7-1-7E18493			Подпись	ВЗНМ
6-1-7E54784			Подпись	ВЗНМ
5-7E54441			Подпись	ВЗНМ
4-5-7E53225			Подпись	ВЗНМ

Коллекция
№-1500

151.159

Лист АДМ
ГОСТ 21631-76

Литера	Вес	Вид	Паспорт
Б	0,175	1:1	
Лист №1	Всего листов: 1		

7-1-7E18493
6-1-7E54784
5-7E54441
4-5-7E53225

Формат: А4

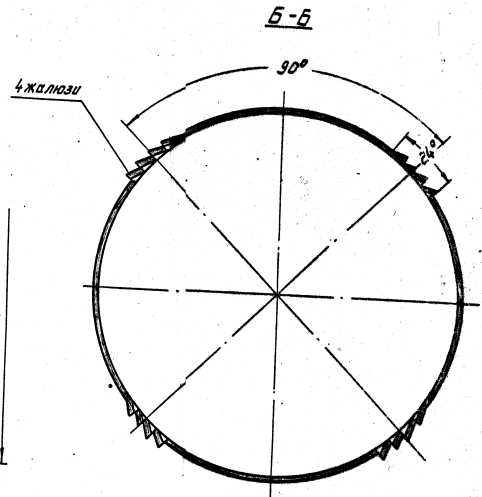
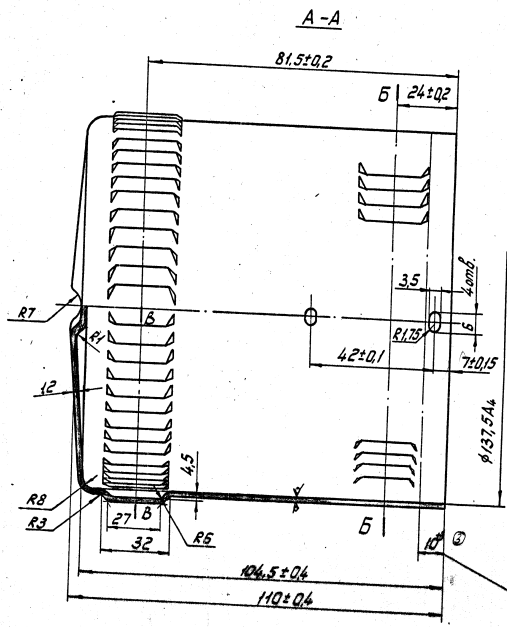
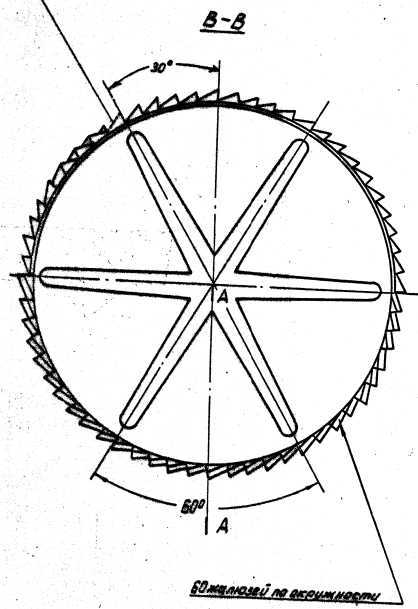
M2
151-161

091/151	Резинор АБ
	Стандарт

МАТЕРИАЛ ПРОВЕРИТЬ ПОДВИНУТЬ И В

1. Диски на свободные размеры по 22АТ.52
2. Алюминат
3. Наружную поверхность окрасить эм. МА-165 серебристый; III Н180.050.000-107
4. Матрица-электронная: лист А7.М. 42 мм А8М.12 ГОСТ 21631-76.

Линии отрыва выдать по диаметру $\phi 137,5 \pm 0,1$.



Указание внутреннюю поверхность не анодировать. Допускается не анодировать указанную наружную поверхность.

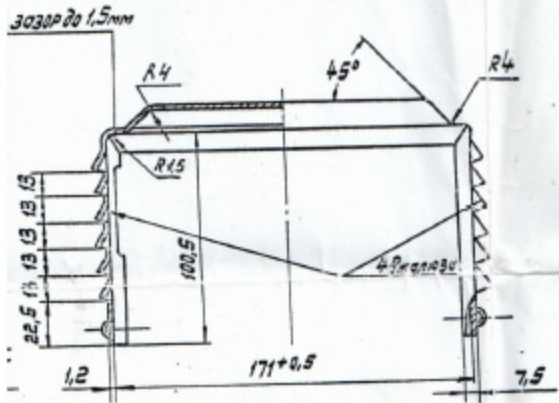
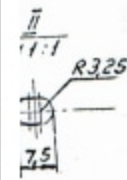
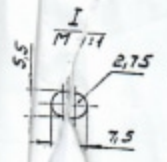
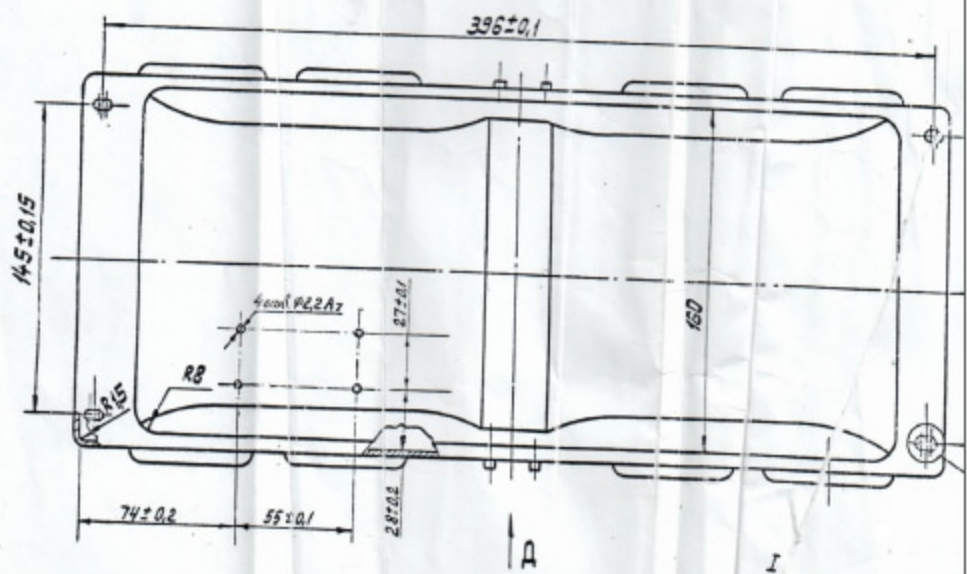
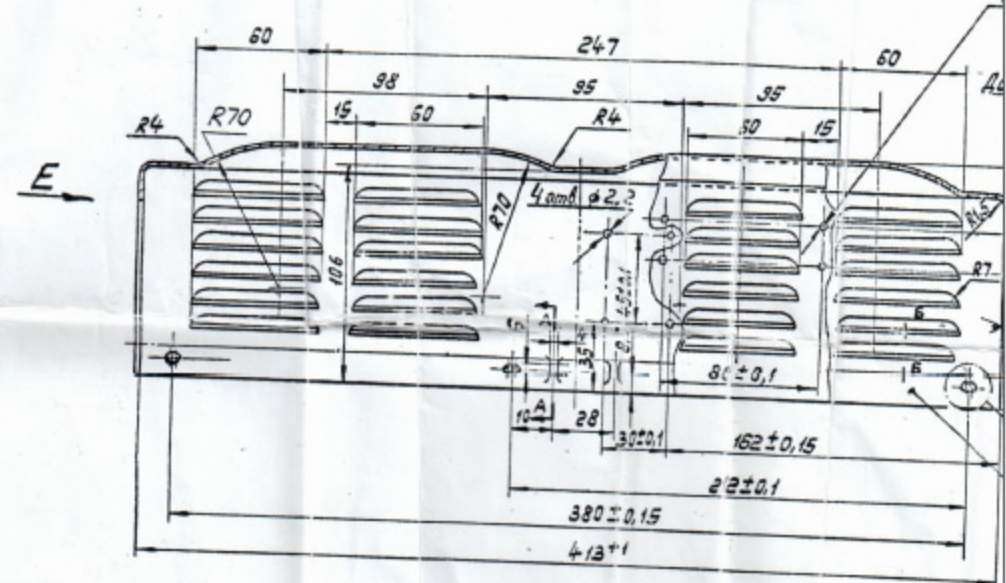
Порядковый
151.173
Код
или № подл
№ подл
34.01

КОЛПАК		151.160
Лист 1	Вес 0,235	1:1
Лист А8М		ГОСТ 21631-76

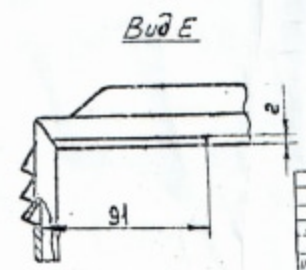
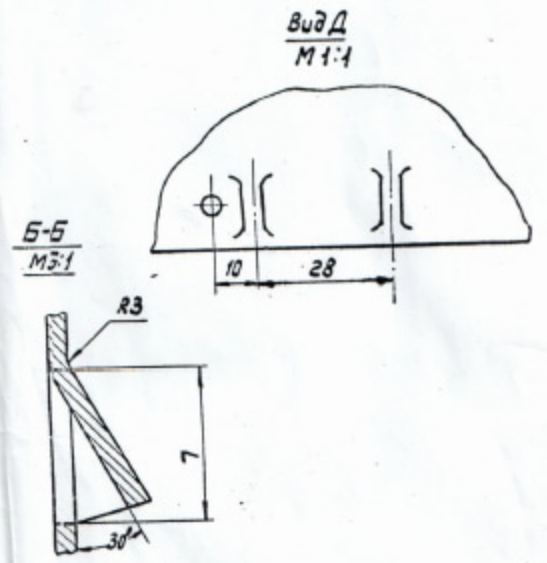
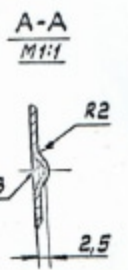
151.391

151.391

Восстановлен с подлинника Верно 1 грн
ИМ № 151.391 - Подпись и дата Взам. инв. № 151.0903 151.0903
151.391



Указанную внутреннюю поверхность не анодировать. Допускается не анодировать соответствующую наружную поверхность.



Вид С
М 1:1

Вид Д
М 1:1

Б-Б
М 5:1

Вид Е

по ГОСТ 100022-80 √R,80(√)
1 Размеры без допусков - окаты баночные по А7, окаты баночные по В7, остальные - с отклонениями ± 1/2 допуска в классе.

Покрытие Ан. Окс. Хр.

КОЛПАК

151.391

4	151.391	КОЛПАК	151.391
3	151.391	КОЛПАК	151.391
2	151.391	КОЛПАК	151.391
1	151.391	КОЛПАК	151.391

Листов	Всего	Масштаб
5	0,441	1:2
Листы	Листы	
Лист Д 16АМ		
ГОСТ 21634-76		

ИИ-22
112

Восстановленный подлинник № 1

151393

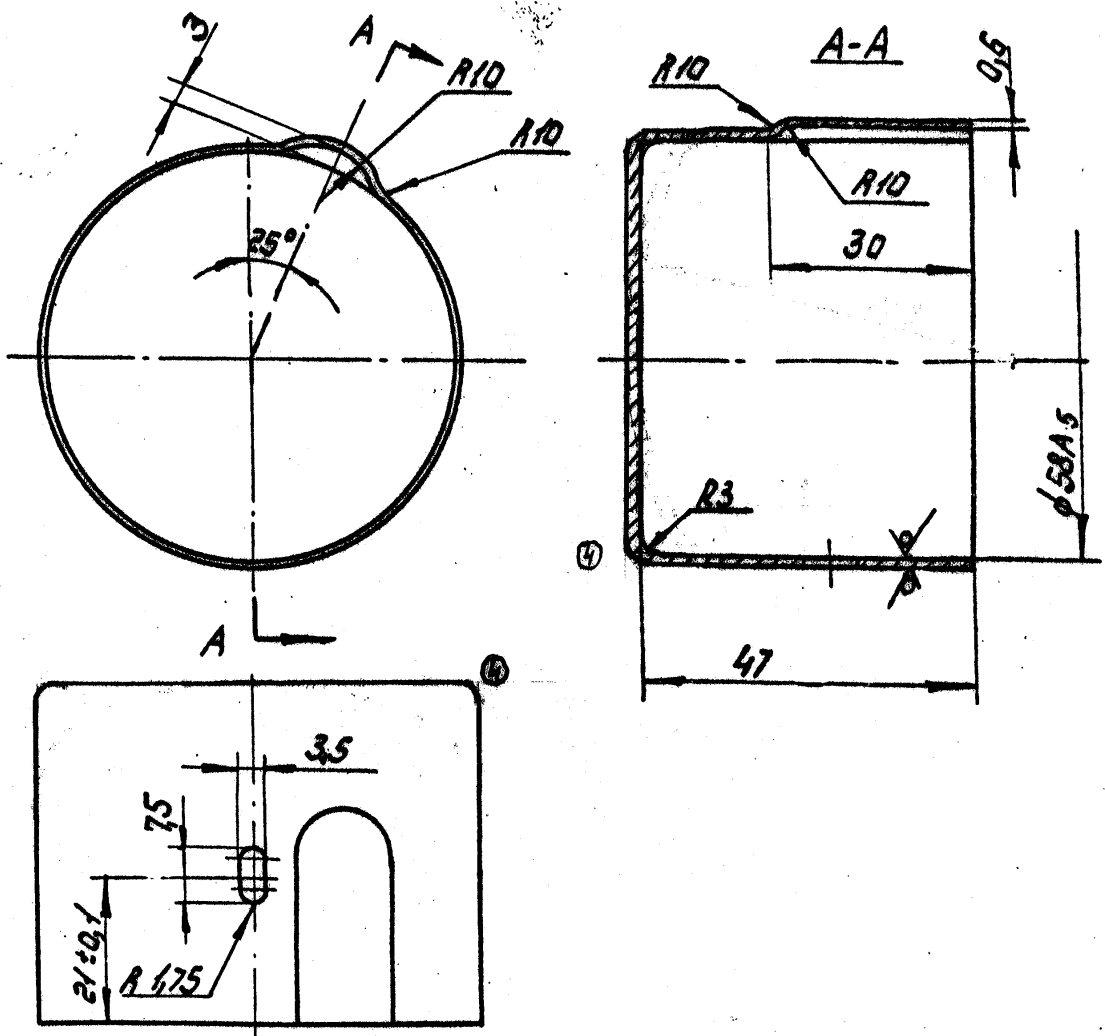
4. Допускается утяжка на торце выдавki до 0,8 мм.

5. * Размер для справок

6. Материал - заменитель:

5 Лист КЭТОВ ИГ ОВПС ГОСТ 16523-97

- 1. Размеры без допусков: охватывающие - по А1; остальные - с отклонениями - ± 1/2 допуска вкл. Покрыть эм. МЛ-165
- 2. Наружную поверхность ~~определить~~ серебристый цвет по ТУ 3-47
- 3. Обезвредить. Ш. ИВЛ. 050.000-107



Восстановлен с подлинника Верно. 1. Борисов

Изм. № подл.	15985
Взам. инв. №	
Изм. № дубл.	
Подпись и дата	
Взаим. №	
Изм. № дубл.	
Подп. и дата	
Справ. №	828.634.043
Иера. примен.	

Покрытие: № 12. Хр.

Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата
5		151393	Подпись	12.04.90
4		151393	Подпись	12.04.90
3		151393	Подпись	12.04.90
2		151393	Подпись	12.04.90
1		151393	Подпись	12.04.90
Разраб.	/		Подпись	12.04.90
Провер.	/		Подпись	12.04.90
Гл. техн.	/		Подпись	12.04.90
И. контр.	/		Подпись	12.04.90
И-к СКО	/		Подпись	12.04.90

КОЛПАК

151.393

Лист 5 ГОСТ 19904-74 90
КЭТОВ ИГ 10 ГОСТ 16523-70 97

Литера	Вес	Масшт.
Б	0,050	1:1
Лист 1	Всего листов 1	

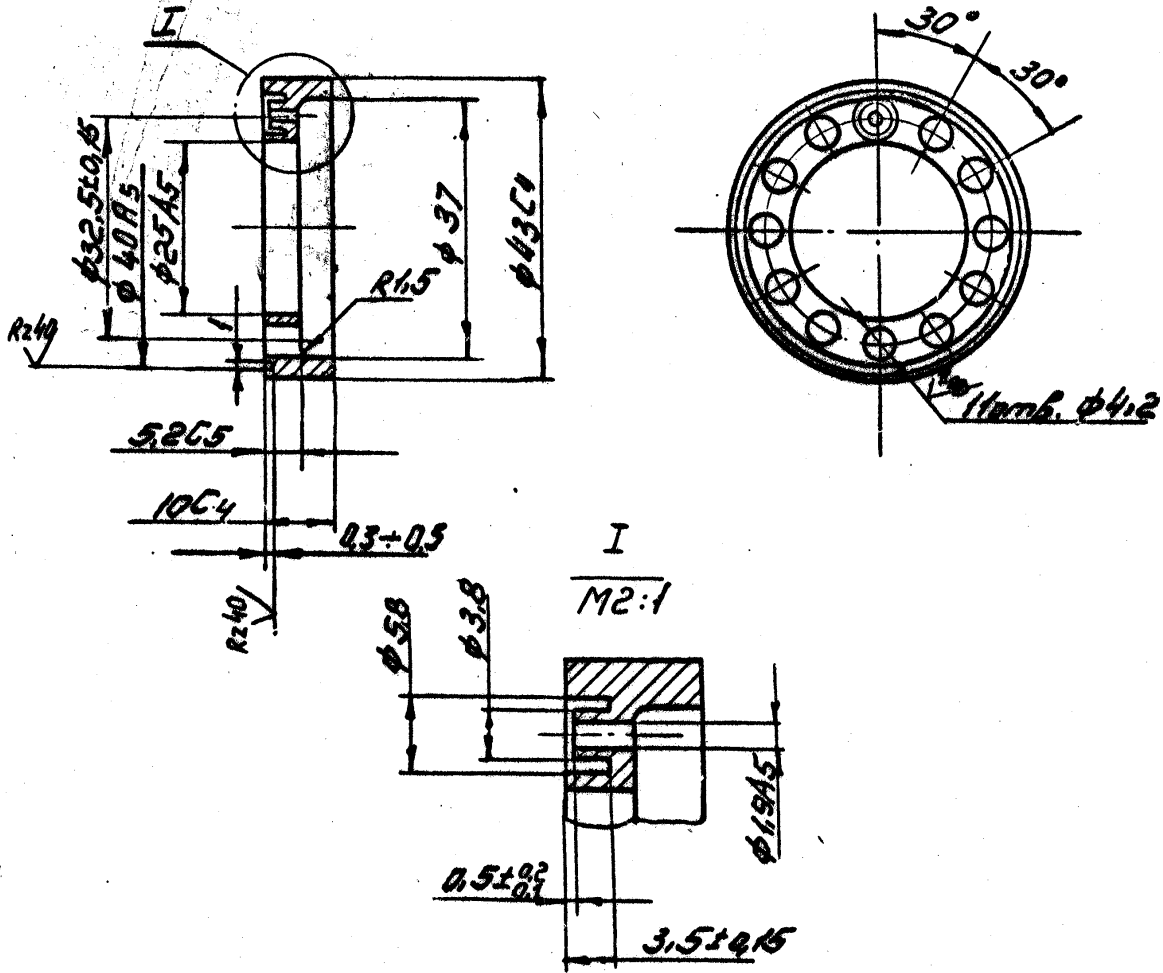
формат: А1

ВР 22
22.17

890135

Rz20

1. Размеры без допусков по А7-В7.
2. Травить.
3. Размер 10С4 допускается получить в опрессованном контактном кольце.
4. Твердость по Бринеллю НВ не менее 95 единиц.
Для получения указанной твердости кольца допускается осаждать.
5. Допускается изготовление канавки в узле.



Восстановлен с подлинника. Верно. А.М.М.

Мин. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Полн. и дата	Справ. №	Перв. примен.
7764					857722.021	

Изм	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата
2		7E47945		5.12.87
1		7E48777		23.06.84
			(подпись)	5.12.87
			(подпись)	23.06.84
			(подпись)	5.12.87
			(подпись)	23.06.84
			(подпись)	5.12.87
			(подпись)	23.06.84

Покрытие

**КОЛЬЦО
КОНТАКТНОЕ**

531.068

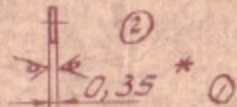
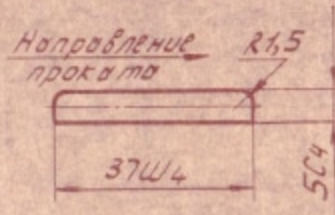
Литера	Вес	Масштаб
	6 0,030	1:1
Лист 1		Всего листов

Медь кадмиевая

ТУ 48-21-521-76

формат: 11

- 1. Размеры без допусков выполнять по 5 классу точности (A5, C5) ОСТ 1015.
- ③ ② 2. ~~Термообработкой~~ ~~до магнитных~~ ~~термически обработать~~ по инструкции ТИЗ-20 свойств по ГОСТ 21427.1-75 83.
- ① * Размер для справок
- ② 3. Допускается отсутствие электроизоляционного покрытия с одной стороны после снятия заусенцев.



Покрытие: 50% жемцо лакировка с двух сторон по ТИ 11-119.

3	2	7648729	Степанов
2	5	7642405	Степанов
1	3	7639557	Степанов

ЛИСТ ДРОССЕЛЯ ②
Лист 0,35-Н-1-60-3413
ГОСТ 21427.1-75 83 ③ ①
Сталь марки Э-330
ГОСТ 802-58

641.023
Б 0,52 11

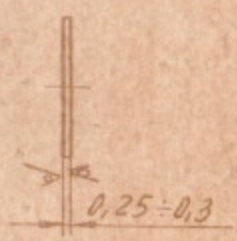
Вместо вложен с подлинника. Верно. Рн-13/7-69г. / Ромашева /

388.0122

10693

893.654

Восстановленный с подлинника № 1. Верно. Ссыл. 3007.001 (Фришман)
893.0718 Д.К.Н



10698	2	2	7E.50600	подпись	001 31
				подпись	002 32
				подпись	003 33
				подпись	004 34
				подпись	005 35
				подпись	006 36

СБК-ИИТ
**Прокладка
 изоляционная**
 Слюда с ФДЛ
 ТУ21-25-33-84

893.654
 5 0,872 1:1
 528