



1. Паковка Гр. IV ГОСТ 25054-81.
2. Штамповочные уклоны: 10° внутренних поверхностей; 7° - для наружных.
3. Неуказанные радиуса скруглений поверхностей $R5 \pm 2$ мм.
4. Допускается смещение от плоскости разреза штампов до 2 мм.
5. Допускаемая величина остаточного облоя по периметру среза до 3 мм.
6. Допускаемое отклонение от concentricности пробитого отверстия относительно внешнего контура паковки 2мм.
7. Штамповки поставляются:
 - а) термообработанными на твердость 197...248HV
 - б) без правления поверхности.
8. Маркировать шифром штамповки и номер плавки. Место маркировки и отпечатка твердости по усмотрению поставщика.

				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.						
Пров.						
Т.контр.					Лист	Листов
Н.контр.						
Утв.						
				(заготовка-штамповка)		
				Сталь 20X13 ГОСТ 5632-72		