

3.2 (✓)

Модуль	m	6,35
Число зубьев	Z	16
Коэф. смещения исходного контура	ξ	0,120
Угол заглавления	α	20°
Степень точности по ГОСТ 1643-56	Ст	7-X
Длина общей нормали	L	30,063 ^{+0,125} _{-0,175}
Допуск на радиальное биение зубч. венца	E _o	0,050
Допуск на колебание длины общей нормали	δ _o L	0,030
Предельные отклонения основного шага	Δ _{h_o}	±0,022
Допуск на разность окружных шагов	δt	0,021
Допуск на надрывл. зуба	δB _o	0,019
Высота головки зуба	h ₁	6,35
Высота ножки зуба	h ₂	7,62
Сопрягается с деталью		47314900 01001

5
ка

A

1. Цементировать h = 1,2 - 1,6 мм 57... 63 HRC_э
2. Радиальное биение пов. ф 63,5^{+0,015}, не более 0,036 мм.
3. Торцевое биение пов. А относительно ф 63,5^{+0,015}, не более 0,025 мм.

И фирм. чертеж А-156-989

				4247314900 01002			кол
							43 М
							5 5
изм. кол	№ докум	подп.	дата	Муфта-тормоз	лист	наresa	мисси
разраб	Дулов		11.73	Торк-Пак-40		3,5	1:1
пробир	Кудрякова			Шестерня-сателлит			
Т. конт					лист	лист 26	
началь	Григор			ГОСТ			
и. конт	Сабол			сталь 20X 4543-71	ВАЗ	КБДАИПР	
дтп							

инж. Рубова

424731490001002

