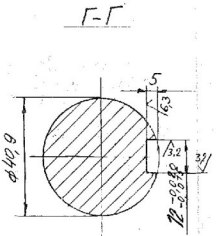
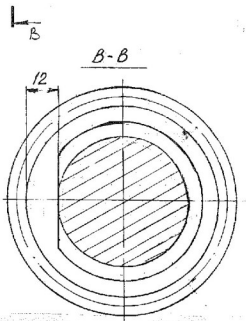
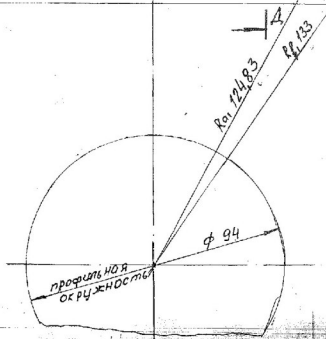
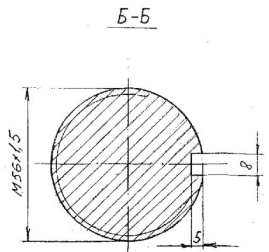
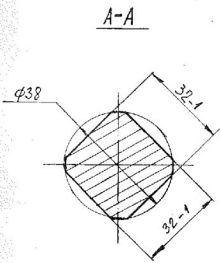
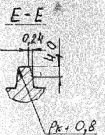
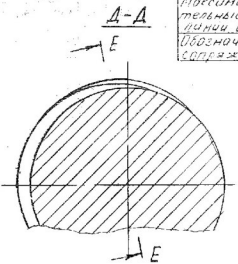


125/ (✓)

Число витков	Z <sub>1</sub>	1
Радиальный диаметр	d <sub>1</sub>	63
Высота витка	h <sub>1</sub>	8
Направление линии витка		правое
Степень точности по ГОСТ 3675-81		7-C
Длительная толщина витка по торцу	S <sub>01</sub>	6,39-0,075
Высота до торца	h <sub>01</sub>	3,63
Межосевное расстояние	a <sub>01</sub>	160
Число зубьев сопряженного колеса	Z <sub>2</sub>	63
Максимальный обкаточный угол подрезки линии витка	γ	3° 42'
Обозначение чертежа сопряженного колеса		I.02.97-056



3. Автоматически нормализовать НВ 207=255
- Витки НРС<sub>3</sub> - НВ... 54
- В 14, 17, 21
- Базовый торцевой диаметр с центром

Контр. чек.

I.02.97-057A

И.02.97-057A		Механизм выкатки		Лист	Масштаб	Масштаб
Механизм выкатки		подины печи		8,7	1:1	
Принад.		Чертеж глобоидный		Лист	Листов	
40XH, ГОСТ 4543-71						