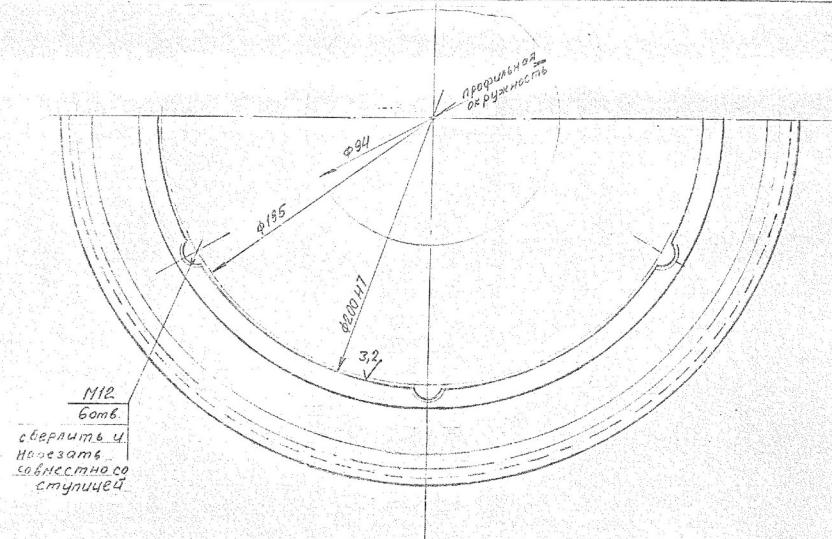
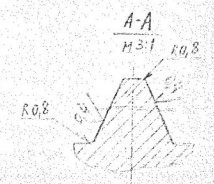
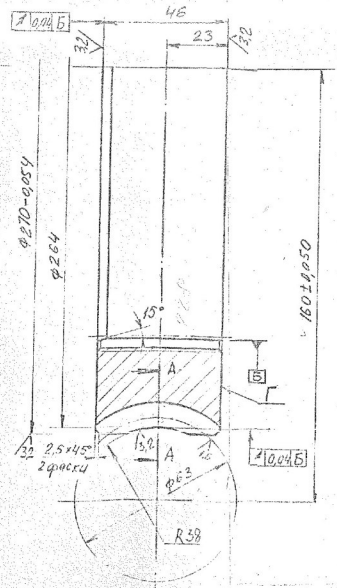


10.5 (1)



М12
Ботв.
сверлить и
нарезать
совместно со
ступицей



1. $h_{14}, H_{14}, \frac{IT_{14}}{2}$
2. Базовый торец-Г.

Число зубьев	Z_2	63
Делительный диаметр	d_2	257
Высота зуба	h_2	3
Направление линии зуба		прямое
Степень точности по ГОСТ 3675-82		7-C
Делительная толщина зуба по хорде	S_{d2}	6,39-0,1
Высота до хорды	F_{ha}	3,54
Межосевое расстояние передачи	a_w	160
Число витков сопряженного червяка	Z_1	1
Угол профиля зуба или делительной толщины вк-ти колеса	α	25°
Обозначение чертежа сопряженного червяка		I.02.97.057

I.02.97-1156			
Механизм выкатки			
нагрузки по...			
Пробит...			
Бронза			