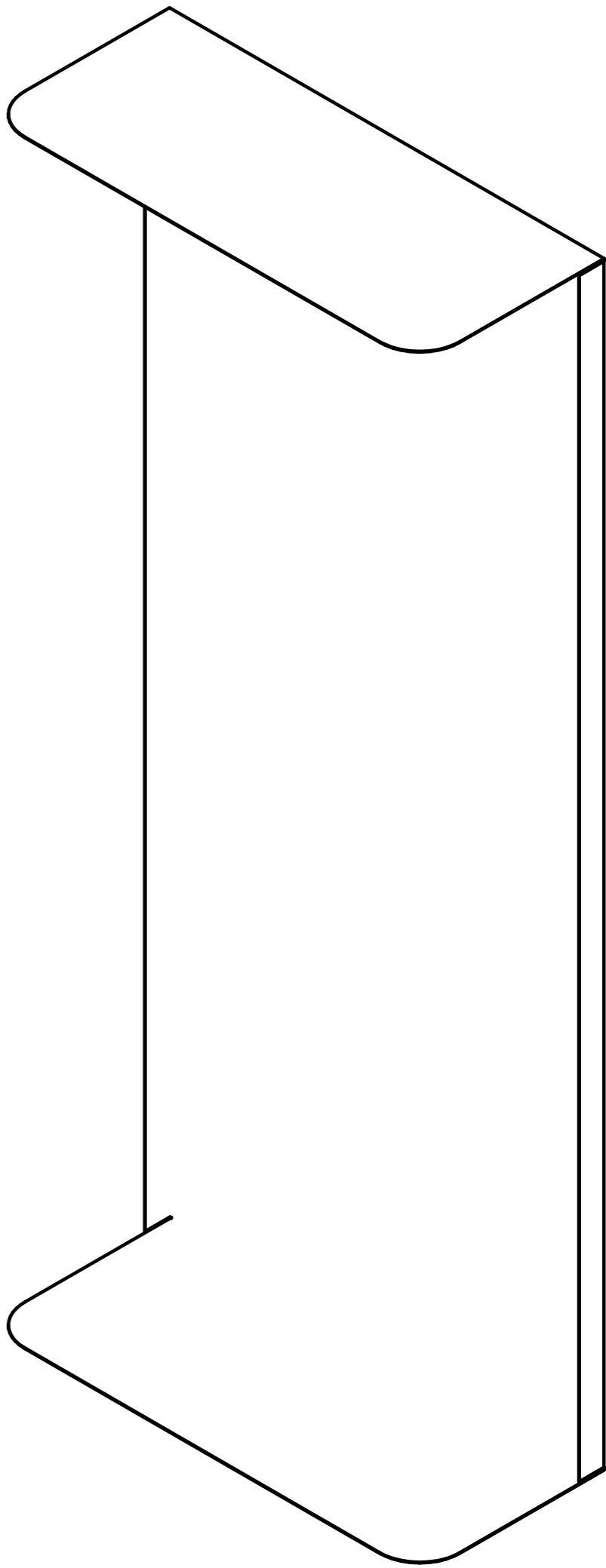


A-A

538,6

229,3

R49,3



1. * – размеры для справок
2. ** – размеры обеспечиваются инструментом
3. Неуказанные предельные отклонения H13; h13; ±IT14/2
4. Неуказанные внутренние радиусы гибов – 1 мм.
5. Неуказанные размеры технологических пазов – см. файл развертки.

					ШПК.320.01.002				
					Стенка	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			5,26	1:5	
Разраб.	Сабдин								
Проб.	Шарапов								
Т.контр.	Шарапов					Лист	Листов	1	
Н.контр.	Богданов				0,7 ГОСТ 19904-90				
Чтб.	Богданов				Лист 3 из 4 ГОСТ 16523-97				

ШПК.320.01.002