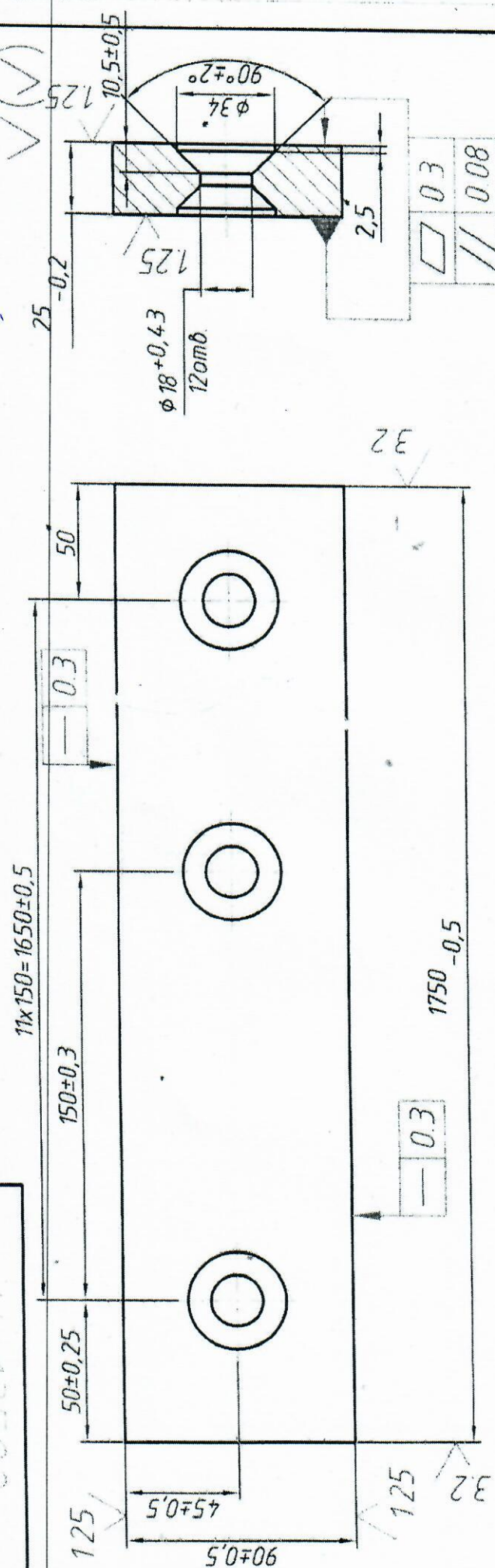


38554-11

12.5



1. 56±2 HRC
2. Допускается изгибаблывать из стали марки 6ХВ2С ГОСТ5950
3. \* Размер для справок
4. Обработку ножей производить комплектно (комплект - шт.) Разность размеров по толщине и ширине в месте стыка ножей одного комплекта не более 0,08 мм
5. Маркировать и клеймить: товарный знак предприятия-изготовителя; обозначение ножа; дата выпуска; клеймо ОТК

Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Н-13582		
Разраб.	Провер.	Лист	Полубинкин			Масса	Масштаб	
Технист	Инженер	Лист	Зайцева			30.9	1:2	
Начальн.	Инженер	Лист	Зайцева			Листов		
Умб.	Инженер	Лист	Зайцева			Листов		
Нож для резки металлов							Сталь 5ХНВС ГОСТ 5950	