



1. Отливка 3-й группы ГОСТ 977-88.
2. Точность отливки 13т - 13т по ГОСТ Р 53464-2009.
3. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-92.
4. Маркировать: номер планки, клейма ОТК.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ± $\frac{1}{2}$.
- 6* Размер для справок.

Лист № 1
 Разработчик: Купальцева
 Проверил: Купальцева
 Дата: 06.02.09

3409A-362252-124				Лист	Масса	Масштаб
Карпус блока φ 630				1	121,8	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
	Разраб.	Купальцева		06.02.09		
	Проф.	Купальцева				
	Вып.					
	Т.контр.					
	Н.контр.	Купальцева				
	Утв.	Купальцева				
Файл: 3409A-362252-124 Карпус блока φ 630.cdw Версия				Формат: А1		