


Стартовый момент без нагрузки < 200 Нм при 20°C
 Стартовый момент под нагрузкой (осевая 65 кН, эксцентриситет 50 мм) < 300 Нм
 Смазка: **Bechem Berulub KR-EP 2**
 Степень точности нарезки зубьев по ISO 1328:
 Рабочая температура: от -50°C до +50°C
 Радиальный зазор: 0,1 - 0,25 мм

Сталь: 42ХМ4 или аналог.
 Закалка плюс отпуск до твердости 255-283 НВ
 Термообработка дорожки качения на глубину: 3 мм мин., твердость поверхности 58 HRC.

Зубчатый венец: прямозубый		Допуск согласно ISO 8015						Масса <u>346</u> кг	N° ABA - 1689-78
Модуль <u>5</u>	Угол контакта <u>20°</u>	X	Нар. <u>24</u> крепежных отверстий <u>Φ19 в расточке Φ42</u>					Конфиденциальная информация ООО ПКФ "АВА"	
Количество зубьев <u>336</u>	Подрезка зубьев <u>0,5</u>		Внутр. <u>24-2</u> крепежных отверстий <u>Φ19</u>						
Делительный диаметр <u>1680</u>		G	Нар. <u>4</u> отверстия для смазки <u>M10 x 1,00 в расточке Φ20 глубиной 10</u>				Разраб. _____	Запрещается разглашать или использовать данную информацию без разрешения ООО ПКФ "АВА"	ООО ПКФ "АВА" 620990 Екатеринбург ул. Мамина-Сибиряка, 58-708 Тел. (343) 355-31-36 E-mail: ava@sky.ru
Смещение _____			Внутр. _____				Дата _____		
Длина общей нормали на 38 зубьях max <u>576.686</u> min <u>576.536</u>						Провер. _____			
Биеение по делительному диаметру _____						Дата _____			
Без термообработки зубьев	С термообработкой зубьев	V	Место расположения пробки отверстия для монтажа тел качения	№ _____	Дата _____	Изменения _____	Подп. _____		
		R	Место прерывания термообработки дорожки качения				Лист <u>1</u>		