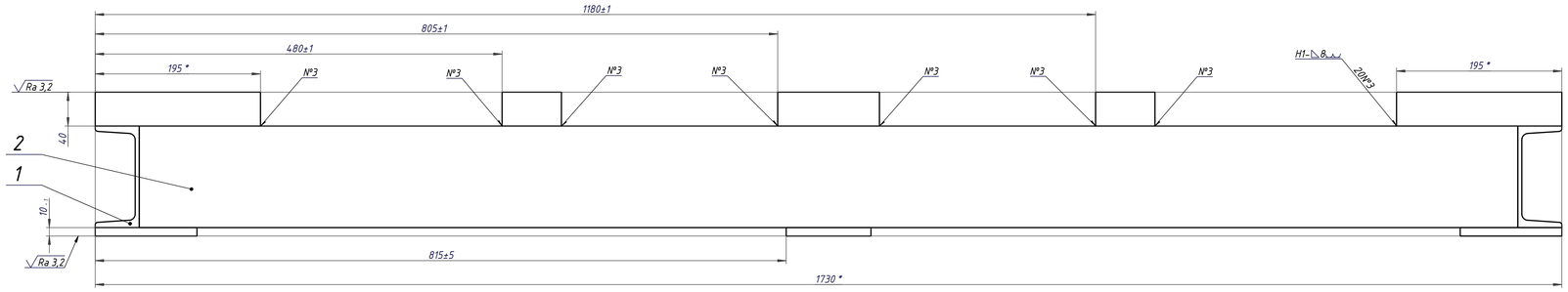
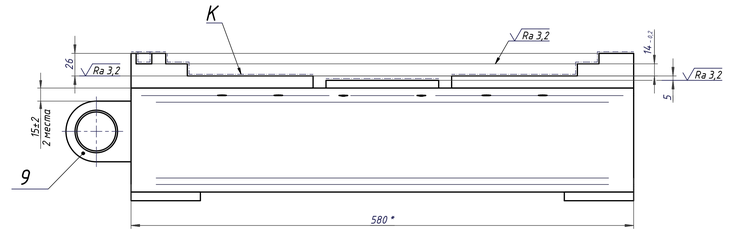
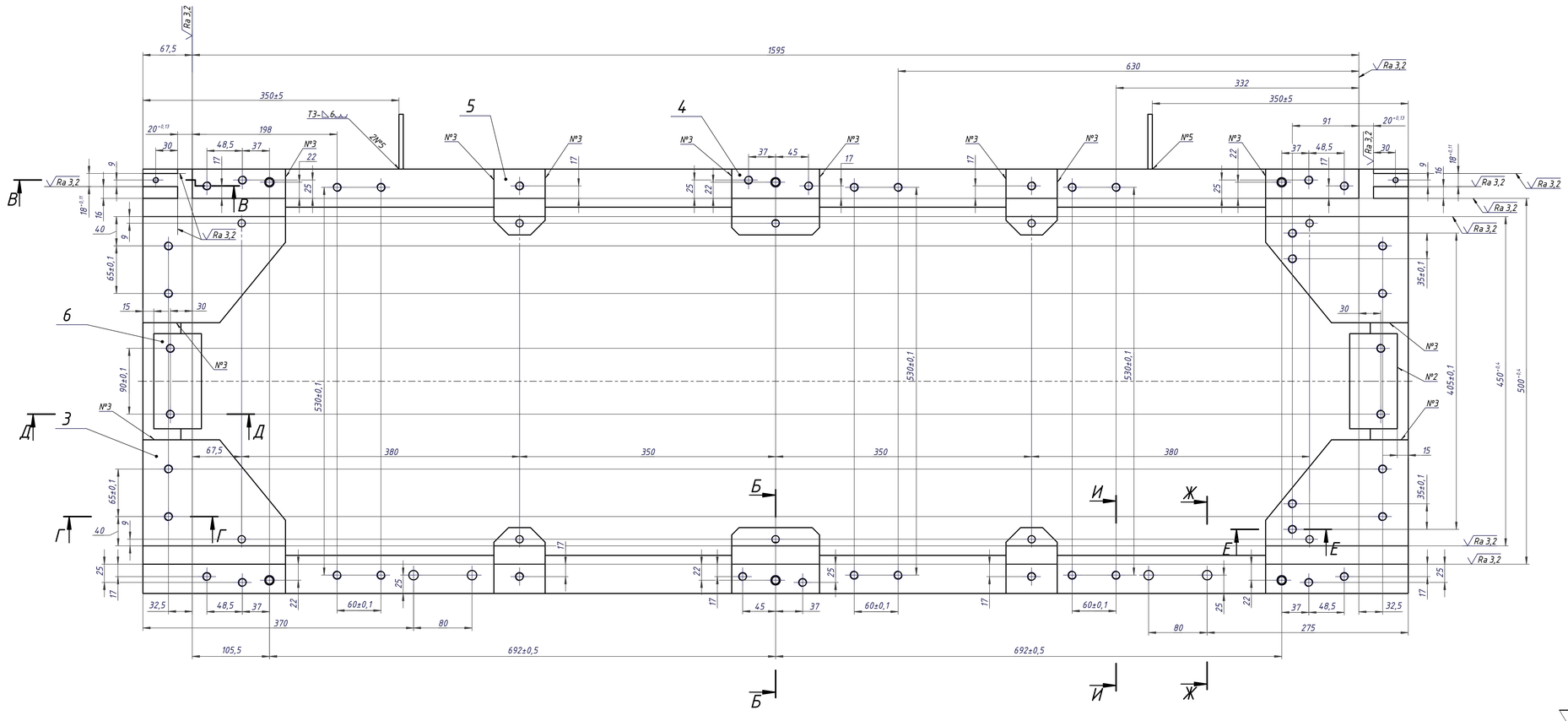
0854-4682.010 СБ

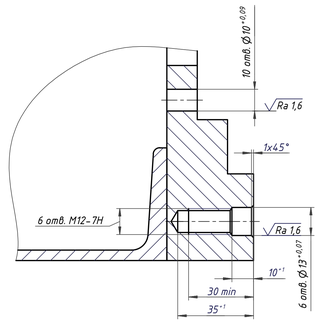


А

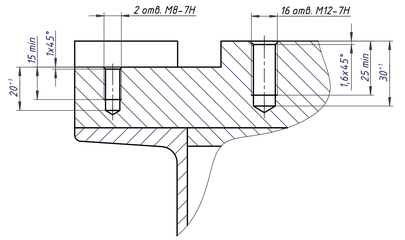


Б–Б (1 : 1)

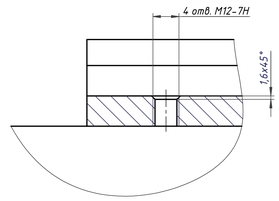




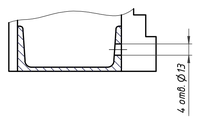
В–В (1 : 1)



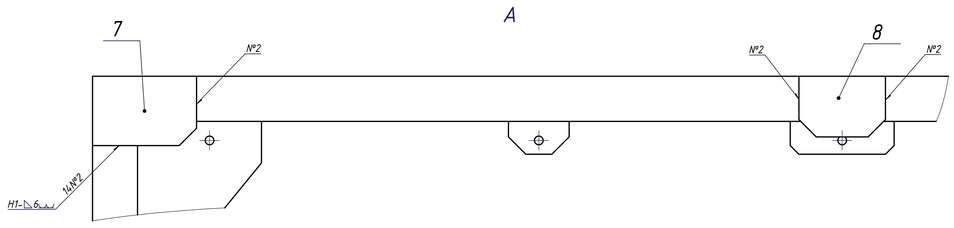
Е–Е (1 : 1)



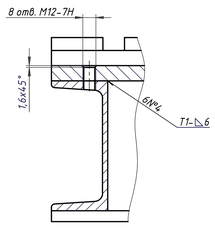
Ж–Ж



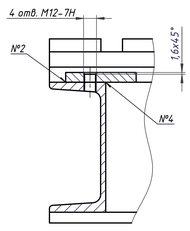
А



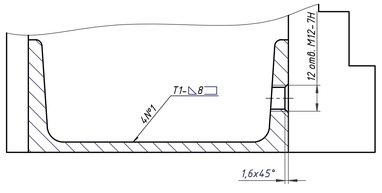
Г–Г (1 : 2)



Д–Д (1 : 2)



И–И (1 : 1)



1. Сварные швы по ГОСТ 5264–80.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2.
3. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей Ra 6,3 .
4. Покрытие эмаль ПФ–115 ГОСТ 6465–76 любого цвета (серого, светло–серого, темно–серого, серо–голубого).
5. Допускается замена на эмали НЦ, МЛ, ГФ, ХВ любых марок, тех же цветов. Поверхности, подвергаемые покрытию, должны соответствовать требованиям ГОСТ 9.402–2004.
6. Поверхности К и отверстия от покрытия предохранить.
7. * Размеры для справок.

Распечатано с Д3 DOC_ID: 129068 Версия: 0 CRC: D4961E92 Статус ОТД: Не зарегистрирован

					0854-4682.010 СБ		
			ИК 400–2019				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Основание	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.		Бочков		19.08.2019			84,81	1:2,5
Пров.					Сборочный чертеж			
Т. контр.						Лист	Листов 1	
Н. контр.								
Утв.								

Копировал

Формат А0

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Справ. № | Перв. примен. 0854-4682.010