



1. Размеры для справок.
2. *Размеры выполнить совместно со всеми сопрягаемыми деталями. Отклонение от соосности с деталью поз. 6 не более 0,1 мм.
3. Настройку приспособления выполнять по образцу 8539-4754.050.
4. Упор поз. 24 настроить по готовой детали.
5. Отклонение от соосности осей деталей поз. 6, 11 не более 0,1 мм.
6. Маркировать "8539-4754", порядковый номер, шрифтом 4-6 ГОСТ 26.020-80. Способ нанесения ударный или гравированием.
7. Приспособление предназначено для контроля вылета крючка наконечника 03911-01-0108

Распечатано с ДЭ ДОС_ID:				Версия:	CRC:	Статус ОТД:
8539-4754 СБ						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.						24
Проб.					Лист	Листов
Т.контр.					1	1
Н.контр.						
Утв.						

Приспособление контрольное
Сборочный чертёж

Копировал
Формат А1

Перв. примен. 8539-4754
 Справ. № 14.162
 Подп. и дата
 Изм. № подл.
 Возм. изм. № Изм. № дроб.
 Подп. и дата