



Hotn-Art. 69-03-287

Die Kurven sind nach den jeweiligen Reifenkonturen konstruiert worden.

Bearbeitung:

- Brennschneiden nach Zeichnung oder Schablone, Qual.: St 37
- fertigbearbeiten, verputzen, entgraten,
- Kanten und Bohrungen entgraten $1,5 \times 45^\circ$,
- glanzverzinken

Vergleichs-Nr.: WH4560

Teil-Nr.: 76

2 Stück pro Gerät anfertigen

Art.-Nr. TIP TOP: 557 3240

HINWEIS: Sämtliche Informationen, die in diesem Dokument enthalten sind, sind STRENG VERTRAULICH. Jeder Empfänger dieses Dokuments darf die darin enthaltenen Informationen, direkt oder indirekt, nur mit ausschliesslicher, schriftlicher Einwilligung der Firma STAHLGRUBER an Dritte weitergeben oder offenlegen. Die Firma STAHLGRUBER behält sich alle Rechte in Bezug auf Urheberrechtsgesetz, Patent- und Gebrauchsmusterschutz vor. Lizenzrechte werden hierdurch nicht erteilt.

Werkstoff Stahl unlegiert	Allgemeintoleranzen DIN 7168 mittel	Gewicht 444 g	Oberflächen DIN ISO 1302	Kostenstelle	Abteilung tpi
Roh/Halbzeug		Datum 02.02.04	Name Pech	Abl. -	Auftragsnummer
		Gepr. -			Kunde
		Frei. -			Projekt EVG-EM I
					Benennung Konturaufstecksegment Nr.: 3 Heizplatte Gr.: I
					Zeichnungsnummer 104456
					Maßstab 1:1
					Format A3
Zust.	Änderung	Datum	Name		Blatt 1/1