



Die Kurven sind nach den jeweiligen Reifenkonturen konstruiert worden.

Bearbeitung:

- Brennschneiden nach Zeichnung oder Schablone, Qual.: St 37
- fertigbearbeiten, verputzen, entgraten,
- Kanten und Bohrungen entgraten 1,5 x 45°,
- glanzverzinken

Vergleichs-Nr.: WH4558

Teil-Nr.: 77

2 Stück pro Gerät anfertigen

Horn-Art. 69-03-286

Art.-Nr. TIP TOP: 557 3257

HINWEIS: Sämtliche Informationen, die in diesem Dokument enthalten sind, sind STRENG VERTRAULICH. Jeder Empfänger dieses Dokuments darf die darin enthaltenen Informationen, direkt oder indirekt, nur mit ausschliesslicher, schriftlicher Einwilligung der Firma STAHLGRUBER an Dritte weitergeben oder offenlegen. Die Firma STAHLGRUBER behält sich alle Rechte in Bezug auf Urheberrechtsgesetz, Patent- und Gebrauchsmusterschutz vor. Lizenzrechte werden hierdurch nicht erteilt.

Werkstoff Stahl unlegiert	Allgemeintoleranzen DIN 7168 mittel	Gewicht 50 g	Oberflächen DIN ISO 1302	Kostenstelle	Abteilung tpi
Roh/Halbzeug		Datum	Name	Abl.	Auftragsnummer
		Bearb. 02.02.04	Pech	-	
		Gepr.		-	Projekt
		Freig.		-	EVG-EM I
Benennung					Konturaufstecksegment-Nr.: 2
					Heizplatte Gr.: I
Zeichnungsnummer					104459
					Maßstab 1:1
					Format A3
Zust. Änderung					Datum
					Narr
letzte Speicherung: Mittwoch, 18. Februar 2004 15:07:31 (Pech) Blatt 1/1					