



Die Kurven sind nach den jeweiligen Reifenkonturen konstruiert worden.

Bearbeitung:

- Brennschneiden nach Zeichnung oder Schablone, Qual.: St 37
- fertiggearbeiten, verputzen, entgraten,
- Kanten und Bohrungen entgraten 1,5 x 45°,
- glanzverzinken

Vergleichs-Nr.: WH4557

Teil-Nr.: 78

2 Stück pro Gerät anfertigen

Horn-Art. 69-03-285

Art.-Nr. TIP TOP: 557 3264

HINWEIS: Sämtliche Informationen, die in diesem Dokument enthalten sind, sind STRENG VERTRAULICH. Jeder Empfänger dieses Dokuments darf die darin enthaltenen Informationen, direkt oder indirekt, nur mit ausschliesslicher, schriftlicher Einwilligung der Firma STAHLGRUBER an Dritte weitergeben oder offenlegen. Die Firma STAHLGRUBER behält sich alle Rechte in Bezug auf Urheberrechtsgesetz, Patent- und Gebrauchsmusterschutz vor. Lizenzrechte werden hierdurch nicht erteilt.

Werkstoff	Allgemeintoleranzen	Gewicht	Oberflächen	Kostenstelle	Abteilung
Stahl unlegiert	DIN 7168 mittel	391 g	DIN ISO 1302		tpi
Roh/Halbzeug		Datum	Name	Abt.	Auftragsnummer
		Bearb.	04.02.04	Pech	-
		Gepr.			
		Freig.			
				Projekt	EVG-EM I
				Benennung	Konturaufstecksegment-Nr.: 1 Heizplatte Gr.: I
				Zeichnungsnummer	104460
				Maßstab	1:1
				Format	A3
				Blatt	1/1
Zust.	Änderung	Datum	Na	Letzte Speicherung: Mittwoch, 11. Februar 2004 13:00:41 (Hellmann)	