



Die Kurven sind nach den jeweiligen Reifenkonturen konstruiert worden.

Bearbeitung:

- Brennschneiden nach Zeichnung oder Schablone, Qual.: St 37
 - fertigbearbeiten, verputzen, entgraten,
 - Kanten und Bohrungen entgraten 1,5 x 45°,
 - glanzverzinken
- Vergleichs-Nr.: WH4557
 Teil-Nr.: 78
 2 Stück pro Gerät anfertigen

Horn Art-Nr. 69-03-285

Verstärkter Stahl unbleibt Roh/Halbzeug		Allgemeintoleranzen DIN 7168 mittel		Gewicht 391 g		Oberflächen DIN ISO 1302		Kostenstelle / Abteilung	
				Bezt. 04.02.04 Pech		Datum Name Abl.		Kunde	
				Gepr.		Projekt		EVG-EM I	
				Freig.		Benennung		Konturaufstecksegment-Nr.: 1	
								Heizplatte Gr.: I	
Zust./Änderung		Datum		Na		Zeichnungsnummer		104460	
						Maßstab		1:1	
						Format		A3	
						Blatt		7/1	

HINWEIS: Sämtliche Informationen, die in diesem Dokument enthalten sind, sind STRENG VERTRAULICH. Jeder Empfänger dieses Dokuments darf die darin enthaltenen Informationen, direkt oder indirekt, nur mit ausschließlicher schriftlicher Einwilligung der Firma STAHLGRUBER an Dritte weitergeben oder offenlegen. Die Firma STAHLGRUBER behält sich alle Rechte in Bezug auf Urheberrechtsgesetz, Patent- und Gebrauchsmusterschutz vor. Urheberrechte werden hierdurch nicht erteilt.