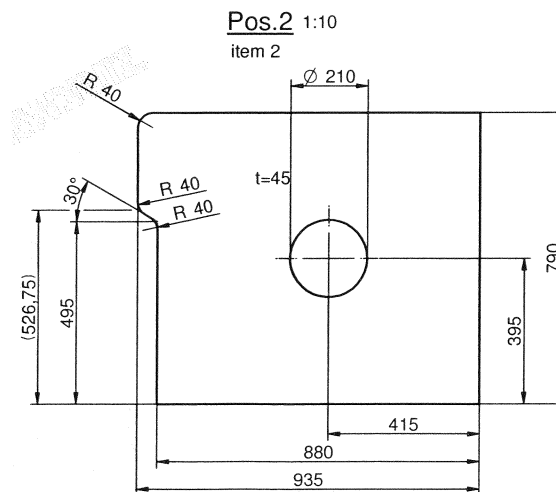
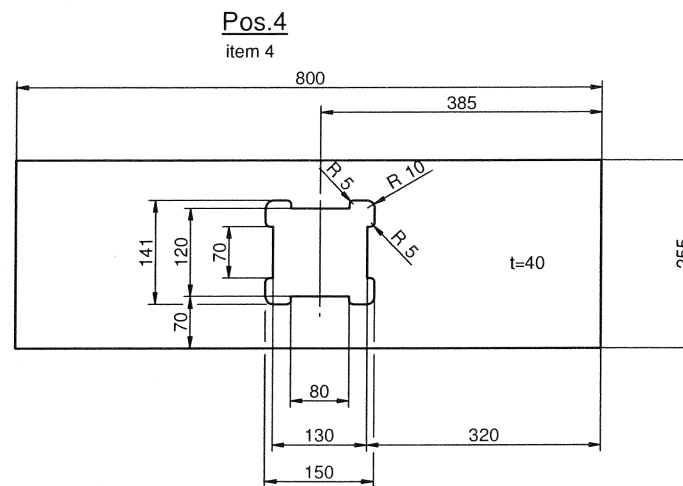
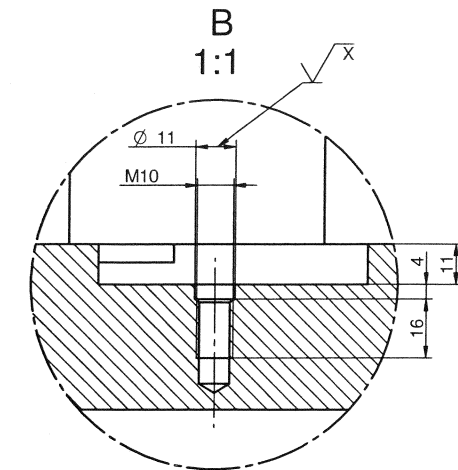
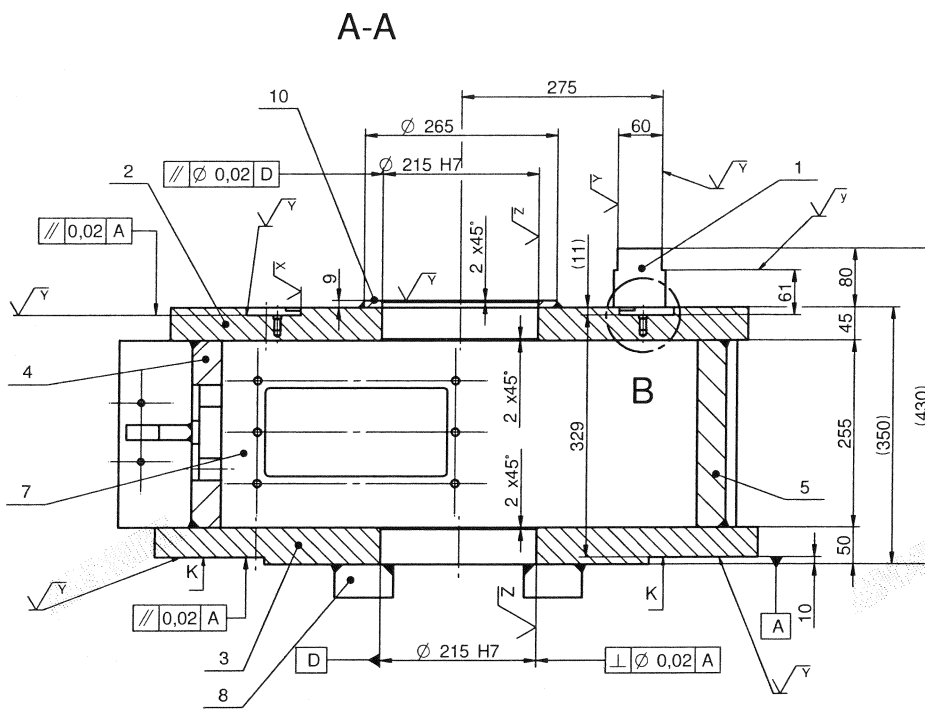
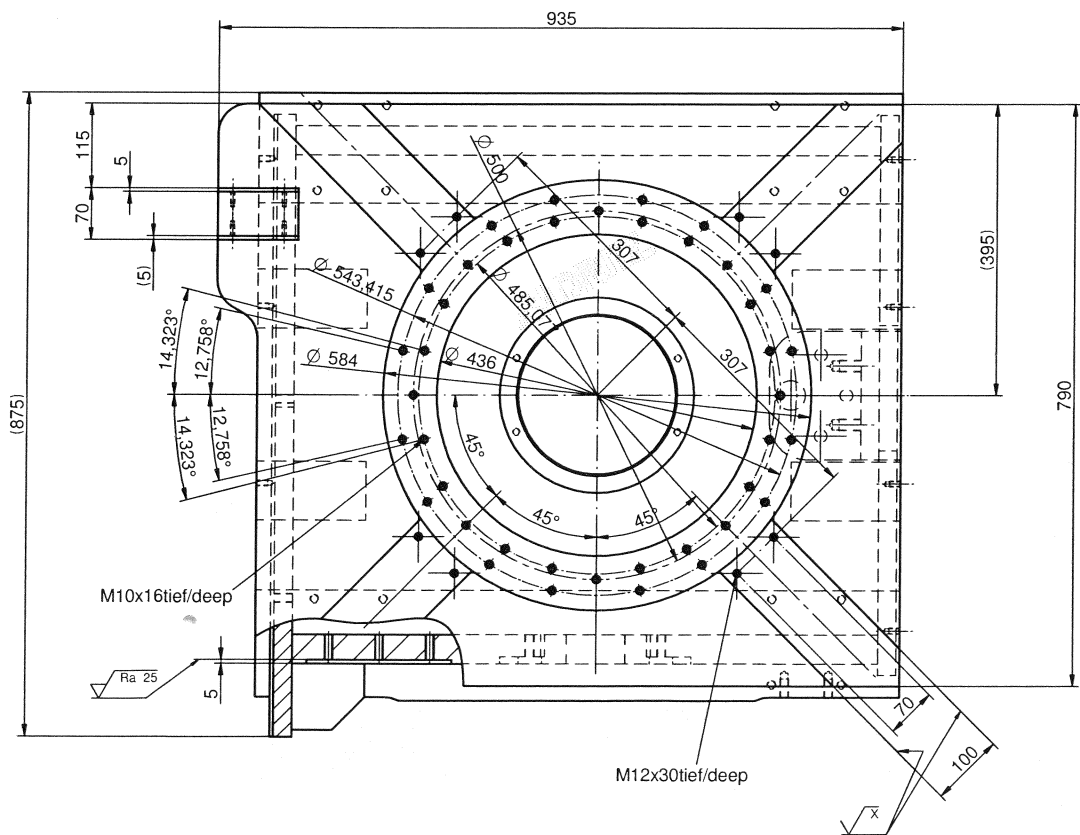
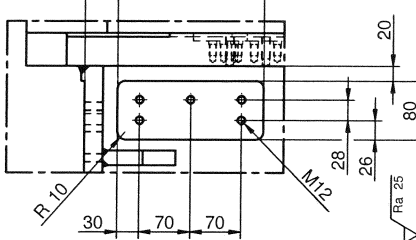
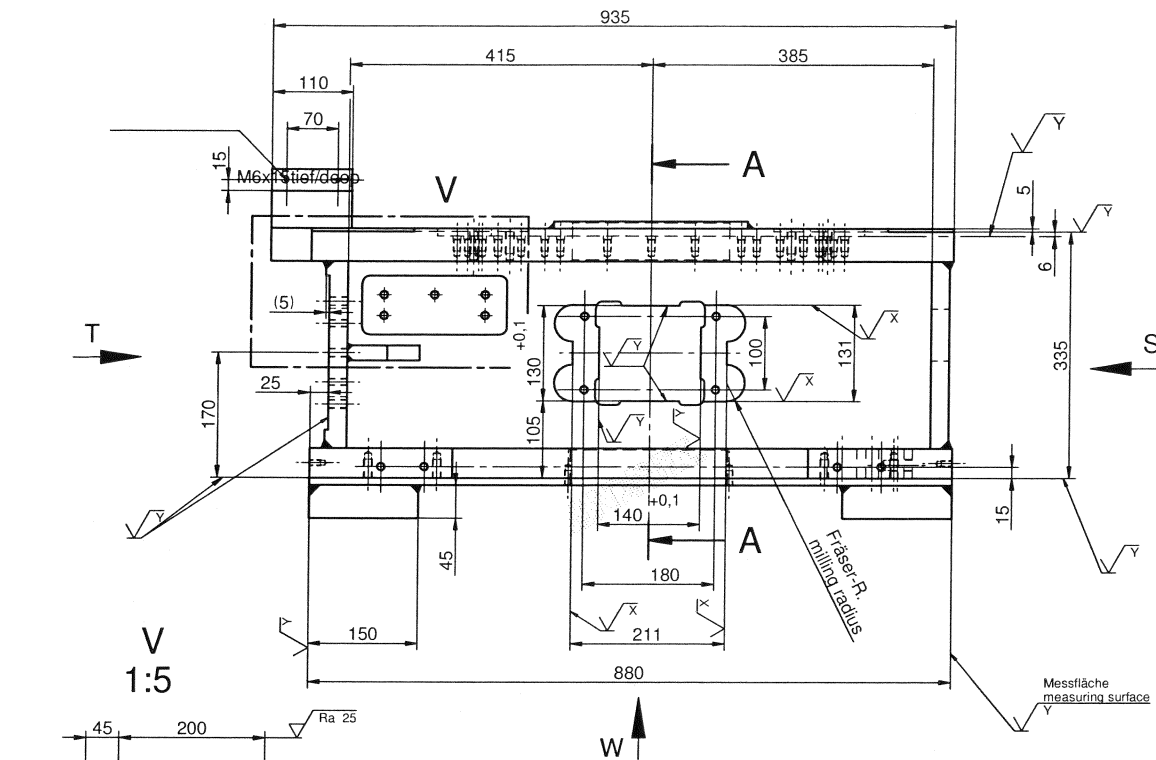


0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100



- √ X = √ Ra 25
- √ Y = √ Ra 3,2
- √ Z = √ Ra 1,6

√ (√ Ra 25 √ Ra 3,2 √ Ra 1,6)

3 x K  
gemeinsame Zone  
common zone

NL=Nutzlänge  
usefull length

Schweißnaht: Welding seams:	alle nicht bemessenen Kehlnahte all not dimensioned fillet seams	a10
Schweißsymbole: Welding symbols:	gem. EN ISO 2553, System A acc. to EN ISO 2553, system A	
Schweißnahtvorbereitung: Joint preparation:	DIN EN ISO 9692-1	
Bewertungsgruppe: Quality Level:	DIN EN ISO 5817 - C	
Thermisches Schneiden: Thermal Cutting:	Schnittkanten sind zu beschleifen Cutting edges to be ground	
Wärmebehandlung: Heat treatment:	spannungslinngelüht oder vibriert stress relieved annealed or vibrated	

Anfertiger/Manufacturer:		Dateiname/Project Name:		Datei/Sheet:	
Andr.-Ind./Revision:		Datum/Date:		Original/Original:	
Erstellt/Drawn by:		Name/Name:		Original/Original:	
Geprüft/Checked:		Planquadrat/Amenungstakt/Quadrat/Disposition:		Original/Original:	
Geprüft/Checked:		Richter C.A.		205079276	
Geprüft/Checked:		Richter C.A.		205393435	
Geprüft/Checked:		SAP-Mat.-Nr./SAP-Mat.-No.:		205393435	
Geprüft/Checked:		SAP-Item-Nr./SAP-Item-No.:		205393435	
Benennung/Title:		Zeichnungs-Nr./Drawing Number:		Sprache/Language:	
SCHLITTEN LINKS SLIDER LH		705383505		EN	
Material:		Masse/Weight:		Maßstab/Scale:	
ISO 2768-mS (E-Messbereich) ISO 1300-BA-F		675.55 kg		1:5	
Größe/Size:		ISO 14406		Format/Format:	
30 # 0.2 100 # 0.3 400 # 0.5 1000 # 0.8 2000 # 1.2 4000 # 2.0 8000 # 3.0 12000 # 4.0 18000 # 6.0 25000 # 10.0		A1		Blatt/Sheet:	
10 # 0.1 30 # 0.2 100 # 0.3 400 # 0.5 1000 # 0.8 2000 # 1.2 4000 # 2.0 8000 # 3.0 12000 # 4.0 18000 # 6.0 25000 # 10.0		1		1 of 3	
Projekt-Nr./Project Number:		Kennwort/Project Code:		Gruppen-Nr./Group Number:	

Zeichnungs-Nr. / Drawing Number  
705383505

Andr.-Ind./Rev.  
-

Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschützt  
This drawing is copyrighted

Copyright notice  
Werkstueckkanten  
Edges of working parts

ISO 13715  
ISO 13715  
ISO 13715

ISO 13715  
ISO 13715  
ISO 13715

ISO 13715  
ISO 13715  
ISO 13715

ISO 13715  
ISO 13715  
ISO 13715

ISO 13715  
ISO 13715  
ISO 13715

ISO 13715  
ISO 13715  
ISO 13715

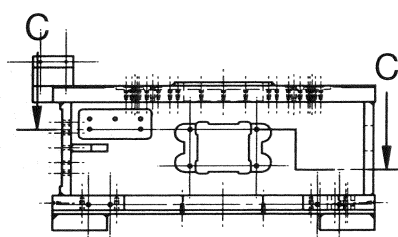
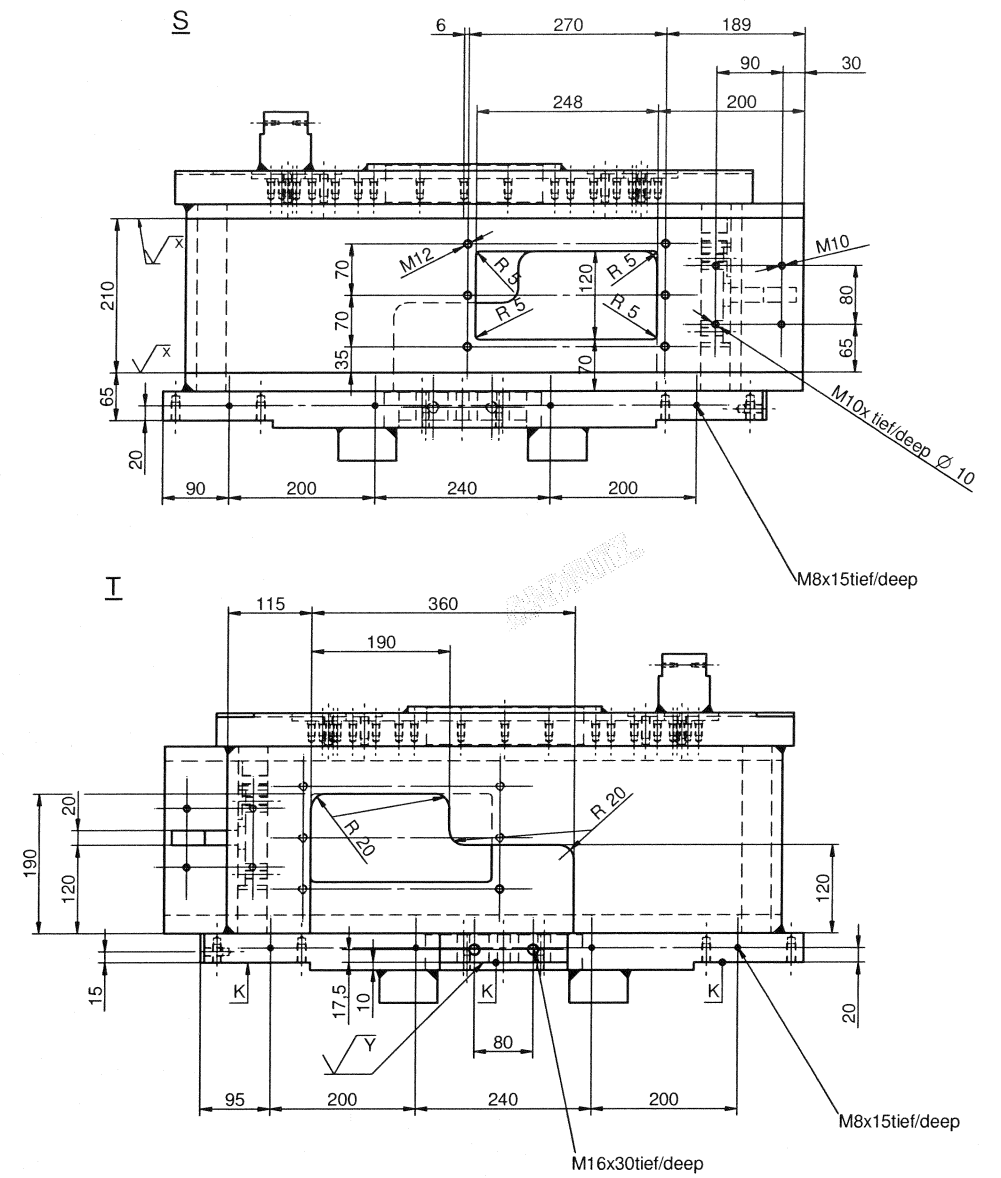
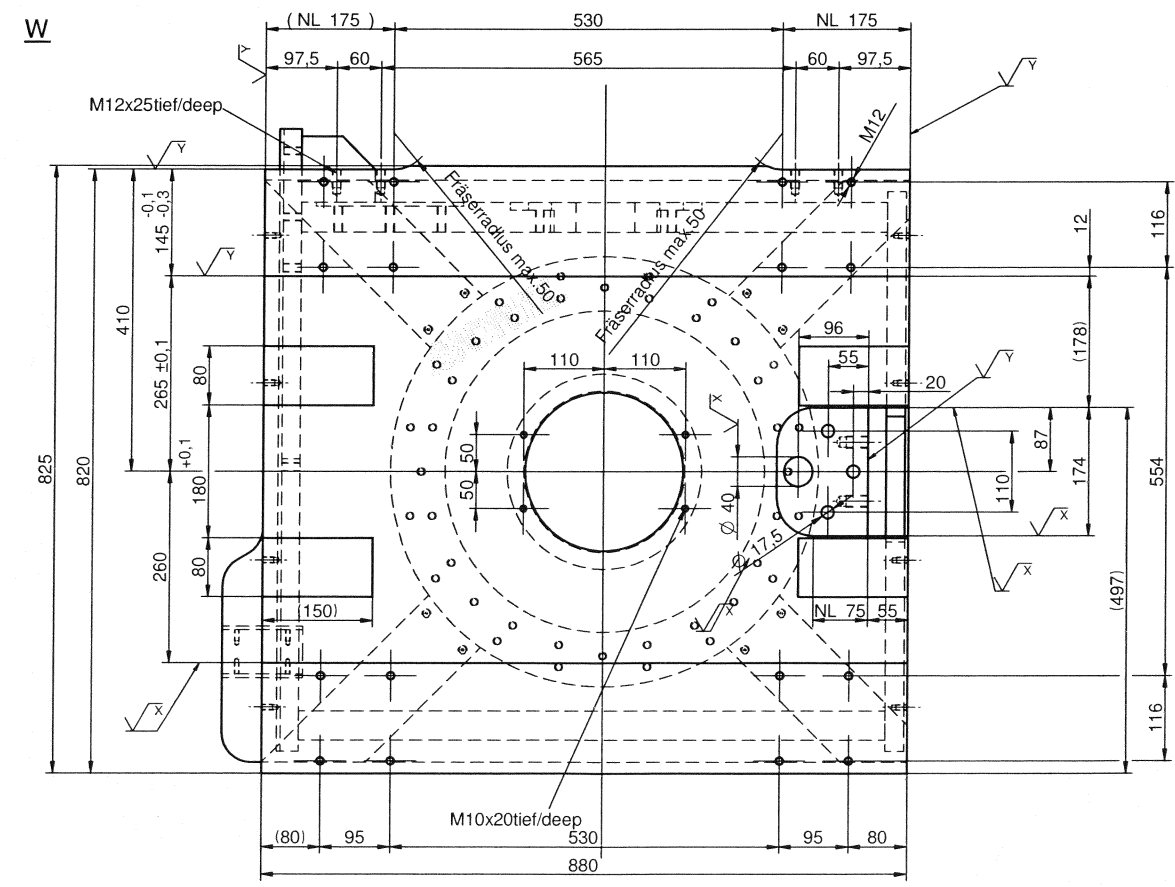
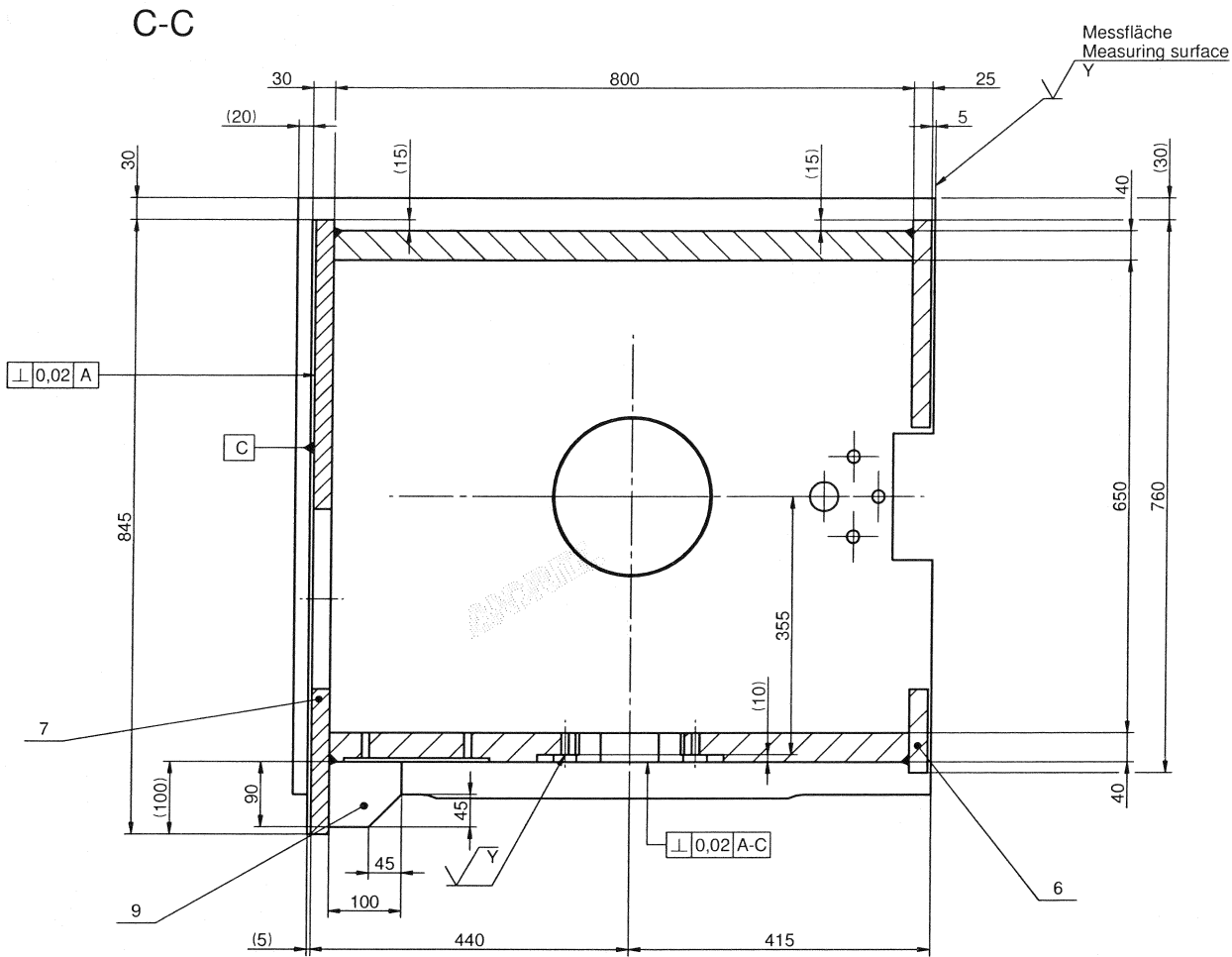
ISO 13715  
ISO 13715  
ISO 13715

ISO 13715  
ISO 13715  
ISO 13715

ISO 13715  
ISO 13715  
ISO 13715

ISO 13715  
ISO 13715  
ISO 13715

ISO 13715  
ISO 13715  
ISO 13715



NL = Nutzlänge  
usefull length

$\sqrt{X}$  =  $\sqrt{Ra 25}$   
 $\sqrt{Y}$  =  $\sqrt{Ra 3,2}$   
 $\sqrt{Z}$  =  $\sqrt{Ra 1,6}$

$\sqrt{X}$  ( $\sqrt{Ra 25}$   $\sqrt{Ra 3,2}$   $\sqrt{Ra 1,6}$ ) a10

Schweißnahte:	alle nicht belasteten Kehlnahte	a10
Welding seams:	all not dimensioned throat seams	
Schweißsymbole:	gem. EN ISO 2553, System A	
Welding symbols:	acc. to EN ISO 2553, system A	
Schweißnahtvorbereitung:	DIN EN ISO 9692-1	
Joint preparation:		
Bewertungsgruppe:	DIN EN ISO 5817 - C	
Quality Level:	DIN EN ISO 5817 - B (Fließleitungen/Piping)	
Thermisches Schneiden:	Schneidarten sind zu beschleifen	
Thermal Cutting:	Cutting edges to be bevelled	
Wärmebehandlung:	spannungsarm gelüftet oder vibriert	
Heat treatment:	stress relieved annealed or vibrated	

Erstellt:	27.03.2019	Richter C.A.	Planquadrat, Änderungszeit	Original	205079276
Geprüft:	12.04.2019	Richter C.A.	Gezeichnet	Erstellt für	
Gezeichnet:			Geprüft	Replaces	
Geprüft:			Geprüft	SAP Mat.-Nr.	205393435
Geprüft:			Geprüft	SAP Item-No.	
Benennung / Title		Zeichnungs-Nr. / Drawing Number		Scale	
SCHLITTEN		705383505		2	
LINKS				2	
SLIDER				3	
LH				3	
CAD		705383505-0000.dft		EN	
Material		Masse / Weight		Massestab / Scale	
ISO 2769-viel-E-Mischwerkstoff		675,55 kg		1:1	
ISO 13820-BA-F		ISO 14405		A1	
Steel construction		Size		Formelcode	
		38 126 400 1000 2000 4000 8000 12000 16000 20000		1000 12000 16000 20000	
		100 125 150 200 250 315 400 500 630 800 1000 1250 1600 2000 2500 3150 4000 5000 6300 8000 10000 12500 16000 20000		1000 12000 16000 20000	
		150 200 250 315 400 500 630 800 1000 1250 1600 2000 2500 3150 4000 5000 6300 8000 10000 12500 16000 20000		1000 12000 16000 20000	
		200 250 315 400 500 630 800 1000 1250 1600 2000 2500 3150 4000 5000 6300 8000 10000 12500 16000 20000		1000 12000 16000 20000	
		250 315 400 500 630 800 1000 1250 1600 2000 2500 3150 4000 5000 6300 8000 10000 12500 16000 20000		1000 12000 16000 20000	
		315 400 500 630 800 1000 1250 1600 2000 2500 3150 4000 5000 6300 8000 10000 12500 16000 20000		1000 12000 16000 20000	
		400 500 630 800 1000 1250 1600 2000 2500 3150 4000 5000 6300 8000 10000 12500 16000 20000		1000 12000 16000 20000	
		500 630 800 1000 1250 1600 2000 2500 3150 4000 5000 6300 8000 10000 12500 16000 20000		1000 12000 16000 20000	
		630 800 1000 1250 1600 2000 2500 3150 4000 5000 6300 8000 10000 12500 16000 20000		1000 12000 16000 20000	
		800 1000 1250 1600 2000 2500 3150 4000 5000 6300 8000 10000 12500 16000 20000		1000 12000 16000 20000	
		1000 1250 1600 2000 2500 3150 4000 5000 6300 8000 10000 12500 16000 20000		1000 12000 16000 20000	
		1250 1600 2000 2500 3150 4000 5000 6300 8000 10000 12500 16000 20000		1000 12000 16000 20000	
		1600 2000 2500 3150 4000 5000 6300 8000 10000 12500 16000 20000		1000 12000 16000 20000	
		2000 2500 3150 4000 5000 6300 8000 10000 12500 16000 20000		1000 12000 16000 20000	
		2500 3150 4000 5000 6300 8000 10000 12500 16000 20000		1000 12000 16000 20000	
		3150 4000 5000 6300 8000 10000 12500 16000 20000		1000 12000 16000 20000	
		4000 5000 6300 8000 10000 12500 16000 20000		1000 12000 16000 20000	
		5000 6300 8000 10000 12500 16000 20000		1000 12000 16000 20000	
		6300 8000 10000 12500 16000 20000		1000 12000 16000 20000	
		8000 10000 12500 16000 20000		1000 12000 16000 20000	
		10000 12500 16000 20000		1000 12000 16000 20000	
		12500 16000 20000		1000 12000 16000 20000	
		16000 20000		1000 12000 16000 20000	
		20000		1000 12000 16000 20000	

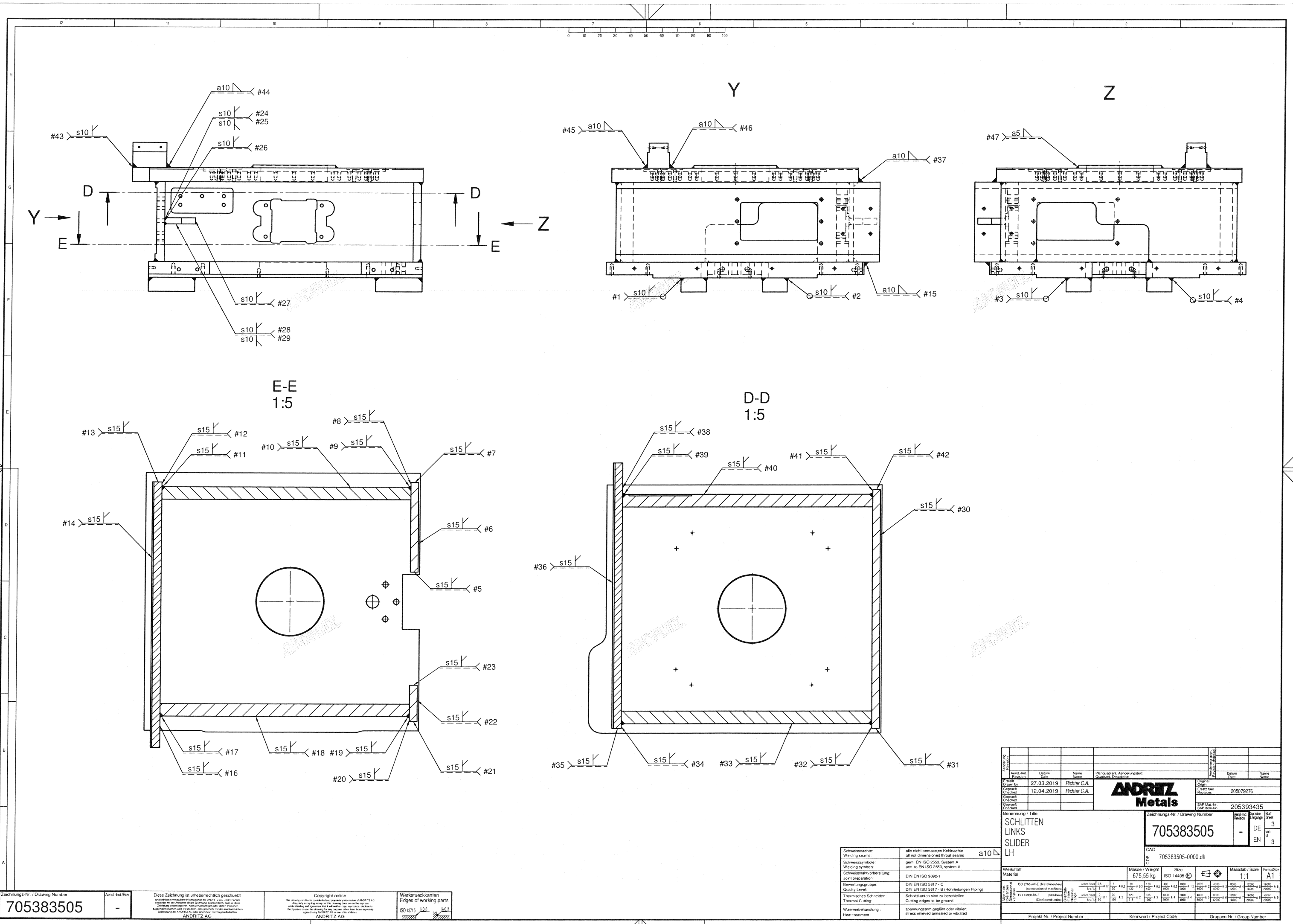
Zeichnungs-Nr. / Drawing Number  
**705383505**

Aend.-Ind./Rev.  
-

Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschützt!  
and therefore copyright reserved by ANDRITZ AG. Every  
reproduction or use of this drawing without the written  
consent of ANDRITZ AG is prohibited. The user agrees  
to indemnify ANDRITZ AG for any damages caused by  
the use of this drawing.

Copyright notice  
This drawing, including all content and technical information, is  
copyrighted by ANDRITZ AG. Every reproduction or use of this  
drawing without the written consent of ANDRITZ AG is  
prohibited. The user agrees to indemnify ANDRITZ AG for  
any damages caused by the use of this drawing.

Werkstückkanten  
Edges of working parts



Zeichnungs-Nr. / Drawing Number  
**705383505**

And-Ind.Rw. -  
Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschützt  
und bleibt im Eigentum der ANDRITZ AG. Jede  
Nutzung ohne schriftliche Genehmigung der ANDRITZ AG ist  
strengstens untersagt. Die ANDRITZ AG übernimmt keine  
Haftung für Schäden, die aus der Verwendung dieser  
Zeichnung resultieren könnten.

Copyright notice  
This drawing is copyrighted by ANDRITZ AG.  
Any reuse without written permission of ANDRITZ AG  
is strictly prohibited. ANDRITZ AG does not accept  
liability for damage resulting from the use of this  
drawing.

Werkstückkanten  
Edges of working parts  
ISO 13715 L02 L03

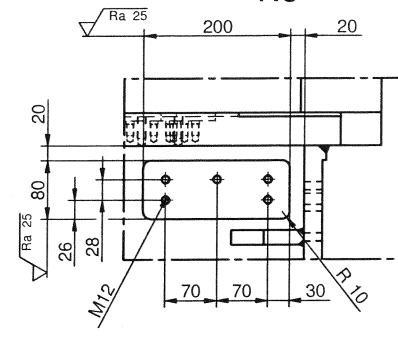
Schweißnaht:	alle nicht bemessenen Kehlnahte	a10
Welding seams:	all not dimensioned throat seams	
Schweißsymbole:	gem. EN ISO 2553, System A	
Welding symbols:	acc. to EN ISO 2553, system A	
Schweißnahtvorbereitung:	DIN EN ISO 9892-1	
Joint preparation:		
Bewertungsgruppe:	DIN EN ISO 5817 - C	
Quality Level:	DIN EN ISO 5817 - B (Rohrleitungen Piping)	
Thermisches Schneiden:	Schnittkanten sind zu beschleifen	
Thermal Cutting:	Cutting edges sind zu beschleifen	
Wärmebehandlung:	spannungsarm gegültert oder vibriert	
Heat treatment:	stress relieved annealed or vibrated	

Erstellt:	27.03.2019	Name:	Richter C.A.	Prüfquadrat:	Änderungszeit	Original:	Datum:	Name:
Geprüft:	12.04.2019	Geprüft:	Richter C.A.	Geprüft:	205079276	Original:	Datum:	Name:
Gezeichnet:		Gezeichnet:		Gezeichnet:		Original:	Datum:	Name:
Geprüft:		Geprüft:		Geprüft:		Original:	Datum:	Name:
<b>SCHLITTEN LINKS</b> SLIDER SLIDER LH				Zeichnungs-Nr. / Drawing Number <b>705383505</b>		SAP Mat. Nr. SAP Item No.		Blatt 3 von 3
CAD 705383505-0000.dft				Massstab / Scale 1:1		Format A1		
Werkstoff Material				Masse / Weight 675,55 kg		ISO 14406		
ISO 2746-Inf E - Maschinenbau (Construction of machines)				ISO 2746-Inf E - Maschinenbau (Construction of machines)		ISO 2746-Inf E - Maschinenbau (Construction of machines)		
ISO 13820-BALF - Gießerei (Cast construction)				ISO 13820-BALF - Gießerei (Cast construction)		ISO 13820-BALF - Gießerei (Cast construction)		
Projekt-Nr. / Project Number				Kurzwort / Project Code		Gruppen-Nr. / Group Number		

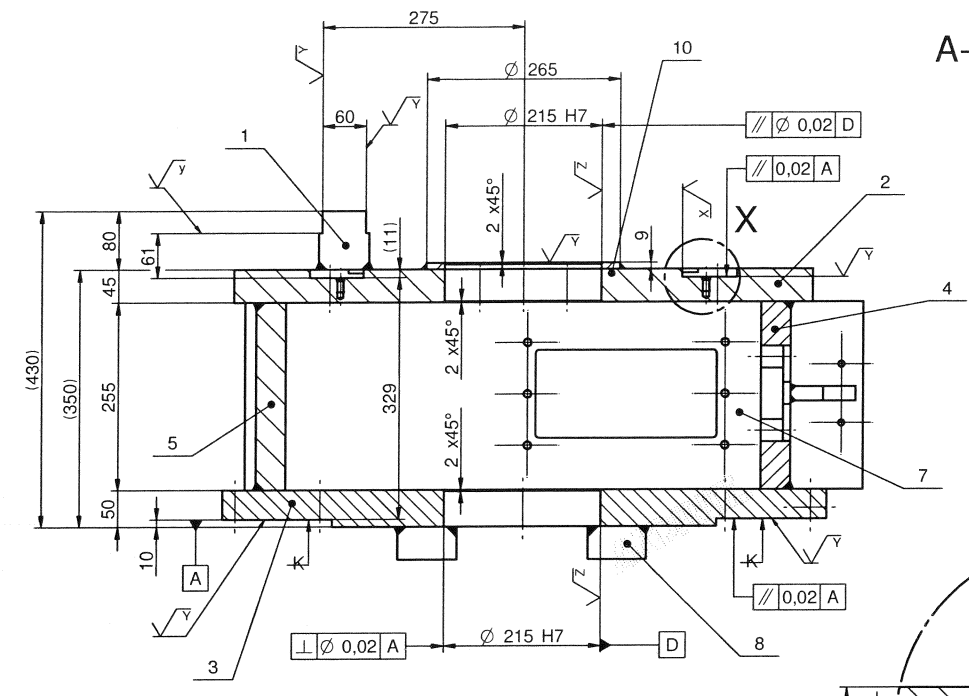


0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100

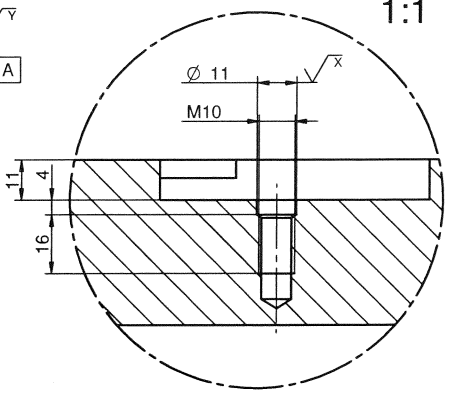
B  
1:5



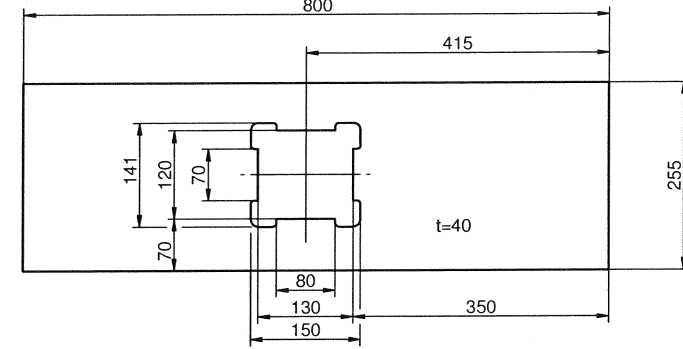
A-A



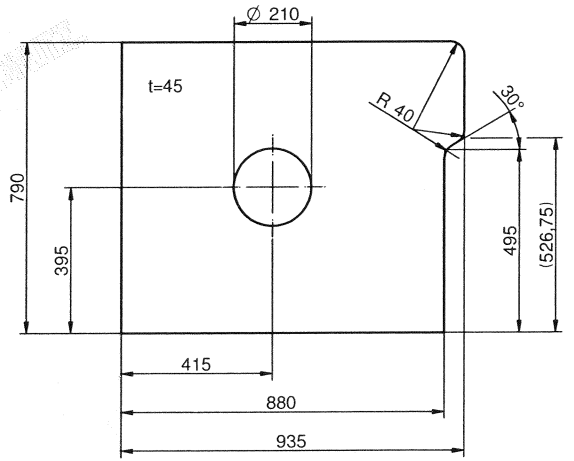
X  
1:1



Pos.4  
item 4



Pos.2  
item 2



- √ X = Ra 25
- √ Y = Ra 3,2
- √ Z = Ra 1,6

√ ( Ra 25 Ra 3,2 Ra 1,6 )

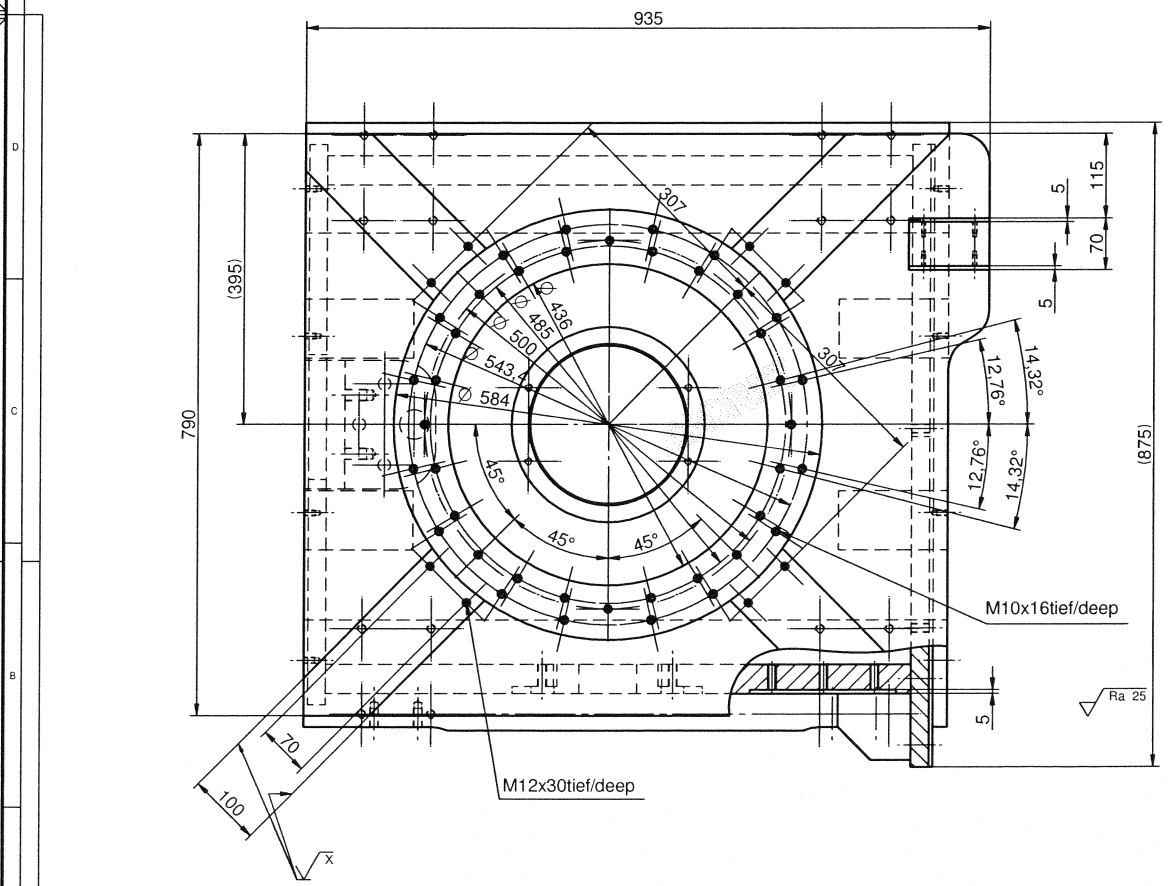
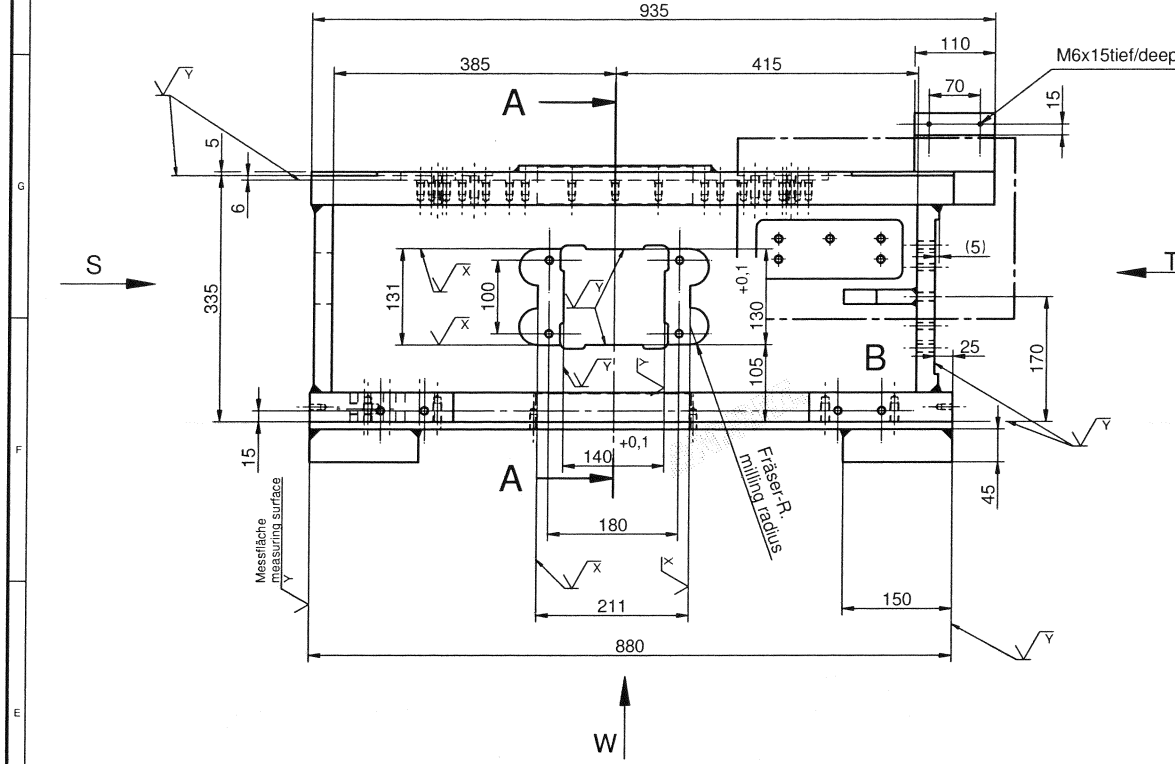
3 x K  
gemeinsame Zone  
common zone

0,02

NL= Nutzlänge  
usefull length

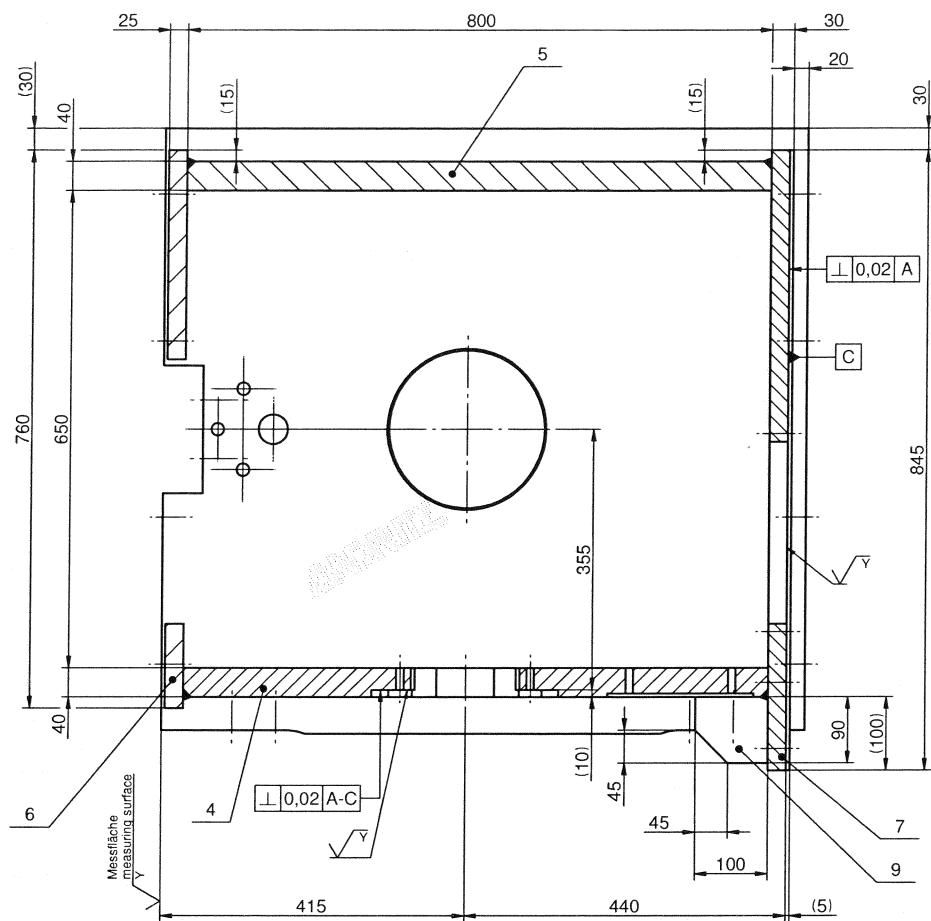
Schweißnaht: Welding seams:	alle nicht bemessenen Kehlnahte all not dimensioned fillet seams	a10
Schweißsymbol: Welding symbol:	gem. EN ISO 2553, System A acc. to EN ISO 2553, system A	
Schweißnahtvorbereitung: Joint preparation:	DIN EN ISO 9602-1	
Bewertungsgruppe: Quality Level:	DIN EN ISO 5817 - C DIN EN ISO 5817 - B (Rohrleitungen Piping)	
Thermisches Schneiden: Thermal Cutting:	Schnittkanten sind zu beschleifen Cutting edges to be bevelled	
Wärmebehandlung: Heat treatment:	spannungsarm gegülht oder vibriert stress-relieved or vibrated	

Erstellt 27.03.2019 Richter C.A.	Datum 27.03.2019	Name Richter C.A.	Planquadrat, Änderungszeit Qualität, Beschreibung	Original 205079277	Datum 2019	Name Richter C.A.
Geprüft 12.04.2019 Richter C.A.	Geprüft 12.04.2019	Geprüft 12.04.2019	Geprüft 12.04.2019	Geprüft 12.04.2019	Geprüft 12.04.2019	Geprüft 12.04.2019
<b>ANDRITZ Metals</b> Zeichnungs-Nr. / Drawing Number <b>705383533</b>			SAP Mat.-Nr. SAP Item-Nr. 205393484			
Benennung / Title <b>SCHLITTEN RECHTS SLIDER RH</b>		Zeichnungs-Nr. / Drawing Number <b>705383533</b>		Blatt 1 von 3		
Werkstoff Material ISO 2768 mK-E (Manufacturing tolerances of machine tools) ISO 13820 BA-F (Steel construction)		Masse / Weight 675,55 kg		Größe ISO 14405 1:5		
CAD 705383533-0000.dft		Massstab / Scale 1:5		Format A1		
Projekt-Nr. / Project Number		Kennwort / Project Code		Gruppen-Nr. / Group Number		

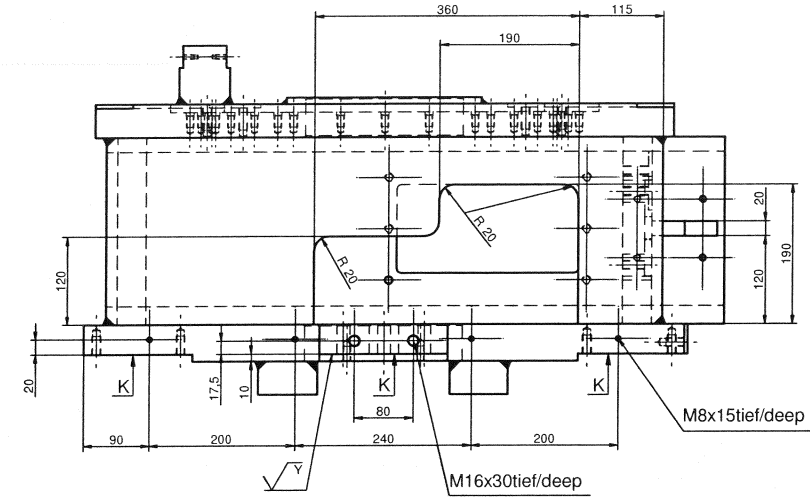


Zeichnungs-Nr. / Drawing Number <b>705383533</b>	Änd.-Nr./Rev. -	Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschützt und darf nicht ohne schriftliche Genehmigung von ANDRITZ AG, oder einer ihrer Tochtergesellschaften, kopiert, reproduziert oder in irgendeiner Weise öffentlich zugänglich gemacht werden. Die Weitergabe dieser Zeichnung an Dritte ist ausdrücklich untersagt. This drawing is copyrighted and remains the property of ANDRITZ AG, or one of its subsidiaries. Any reproduction, copying, or distribution of this drawing without the written permission of ANDRITZ AG or one of its subsidiaries is strictly prohibited. ANDRITZ AG	Copyright notice The drawing, technical conditions and drawings information of ANDRITZ AG, or one of its subsidiaries, is copyrighted and remains the property of ANDRITZ AG, or one of its subsidiaries. Any reproduction, copying, or distribution of this drawing without the written permission of ANDRITZ AG or one of its subsidiaries is strictly prohibited. ANDRITZ AG	Werkstückkanten Edges of working parts ISO 13715
---	--------------------	---	---	--

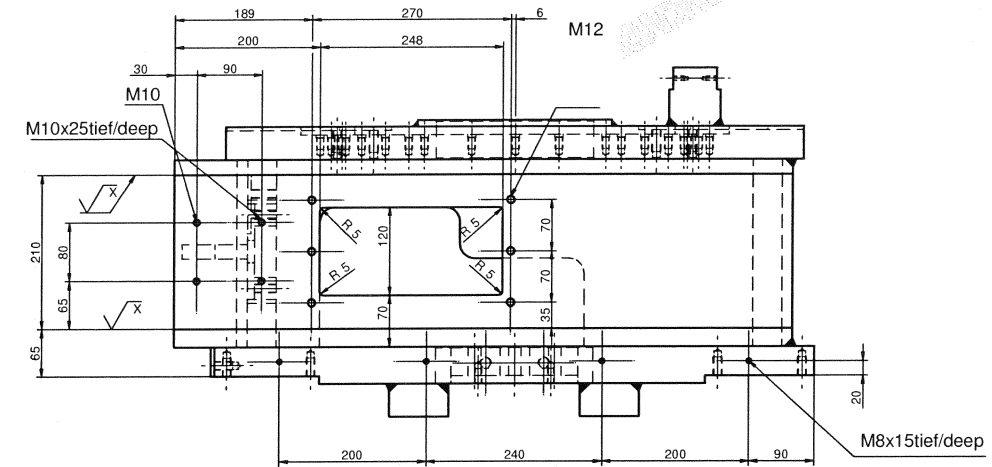
C-C



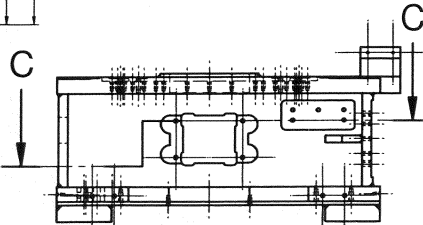
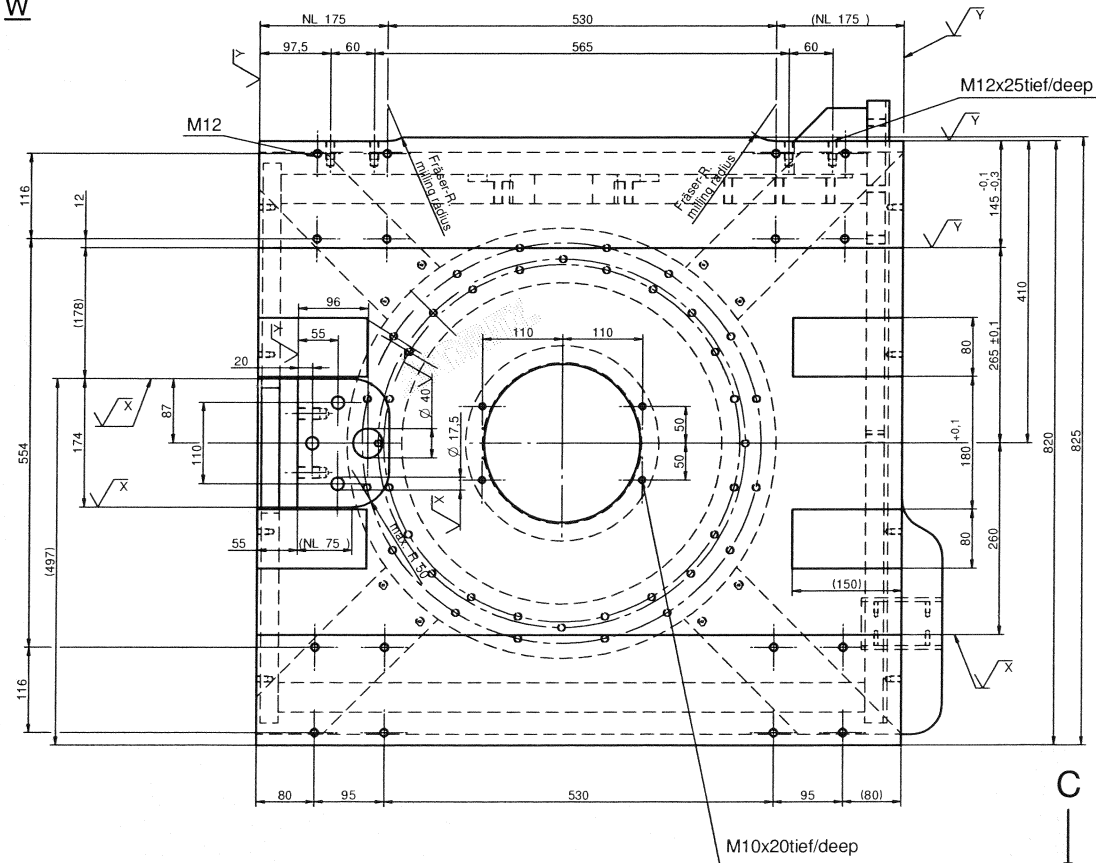
S



I



W



NL= nutzlänge  
useful length

- √ X = Ra 25
- √ Y = Ra 3,2
- √ Z = Ra 1,6

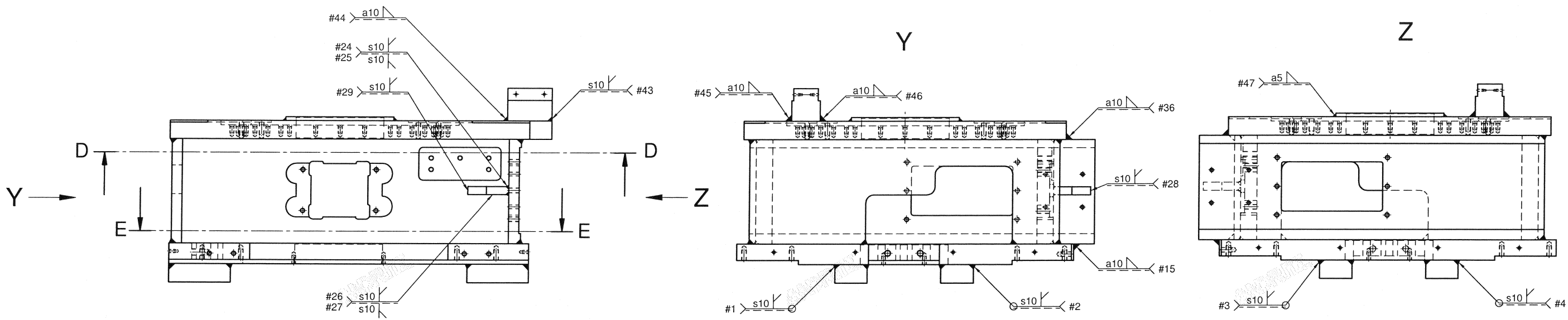
√ ( Ra 25    Ra 3,2    Ra 1,6 )

Schweißnaht:	alle nicht bemessenen Kehlnahte	a10
Welding seams:	all not dimensioned throat seams	
Schweißsymbole:	gem. EN ISO 2553, System A	
Welding symbols:	acc. to EN ISO 2553, system A	
Schweißnahtvorbereitung:	DIN EN ISO 9692-1	
Joint preparation:		
Bewertungsgruppe:	DIN EN ISO 5817 - C	
Quality Level:	DIN EN ISO 5817 - B (Rohrleitungen Piping)	
Thermisches Schneiden:	Schnittkanten sind zu beschleifen	
Thermal Cutting:	Cutting edges to be bevelled	
Wärmebehandlung:	spannungsarm gelüftet oder vibriert	
Heat treatment:	stress annealed /relieved or vibrated	

<table border="1"> <tr> <td>Erstellt:</td> <td>27.03.2019</td> <td>Richter C.A.</td> <td>Projektleiter, Änderungsleiter</td> </tr> <tr> <td>Geprüft:</td> <td>12.04.2019</td> <td>Richter C.A.</td> <td>Geprüft</td> </tr> </table>				Erstellt:	27.03.2019	Richter C.A.	Projektleiter, Änderungsleiter	Geprüft:	12.04.2019	Richter C.A.	Geprüft	<b>ANDRITZ Metals</b> SAP Item No.: 205393484 SAP Item No.: 205393484					
Erstellt:	27.03.2019	Richter C.A.	Projektleiter, Änderungsleiter														
Geprüft:	12.04.2019	Richter C.A.	Geprüft														
Benennung / Title: <b>SCHLITTEN RECHTS SLIDER RH</b>				Zeichnungs-Nr. / Drawing Number: <b>705383533</b> CAD: 705383533-0000.dft													
<table border="1"> <tr> <th>Masse / Weight</th> <th>ISO 14405</th> <th>Stapel</th> <th>Blatt</th> </tr> <tr> <td>675,55 kg</td> <td>ISO 14405</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> </table>				Masse / Weight	ISO 14405	Stapel	Blatt	675,55 kg	ISO 14405	2	3	<table border="1"> <tr> <th>Massestab / Scale</th> <th>Formel</th> </tr> <tr> <td>1:1</td> <td>A1</td> </tr> </table>		Massestab / Scale	Formel	1:1	A1
Masse / Weight	ISO 14405	Stapel	Blatt														
675,55 kg	ISO 14405	2	3														
Massestab / Scale	Formel																
1:1	A1																
<table border="1"> <tr> <td>ISO 2768-mS</td> <td>ISO 13829-BA-F</td> <td>ISO 13829-BA-F</td> <td>ISO 13829-BA-F</td> <td>ISO 13829-BA-F</td> <td>ISO 13829-BA-F</td> </tr> <tr> <td>±0,1</td> <td>±0,1</td> <td>±0,1</td> <td>±0,1</td> <td>±0,1</td> <td>±0,1</td> </tr> </table>						ISO 2768-mS	ISO 13829-BA-F	ISO 13829-BA-F	ISO 13829-BA-F	ISO 13829-BA-F	ISO 13829-BA-F	±0,1	±0,1	±0,1	±0,1	±0,1	±0,1
ISO 2768-mS	ISO 13829-BA-F	ISO 13829-BA-F	ISO 13829-BA-F	ISO 13829-BA-F	ISO 13829-BA-F												
±0,1	±0,1	±0,1	±0,1	±0,1	±0,1												
Projekt / Project Number: _____    Kernwort / Project Code: _____    Gruppen-Nr. / Group Number: _____																	

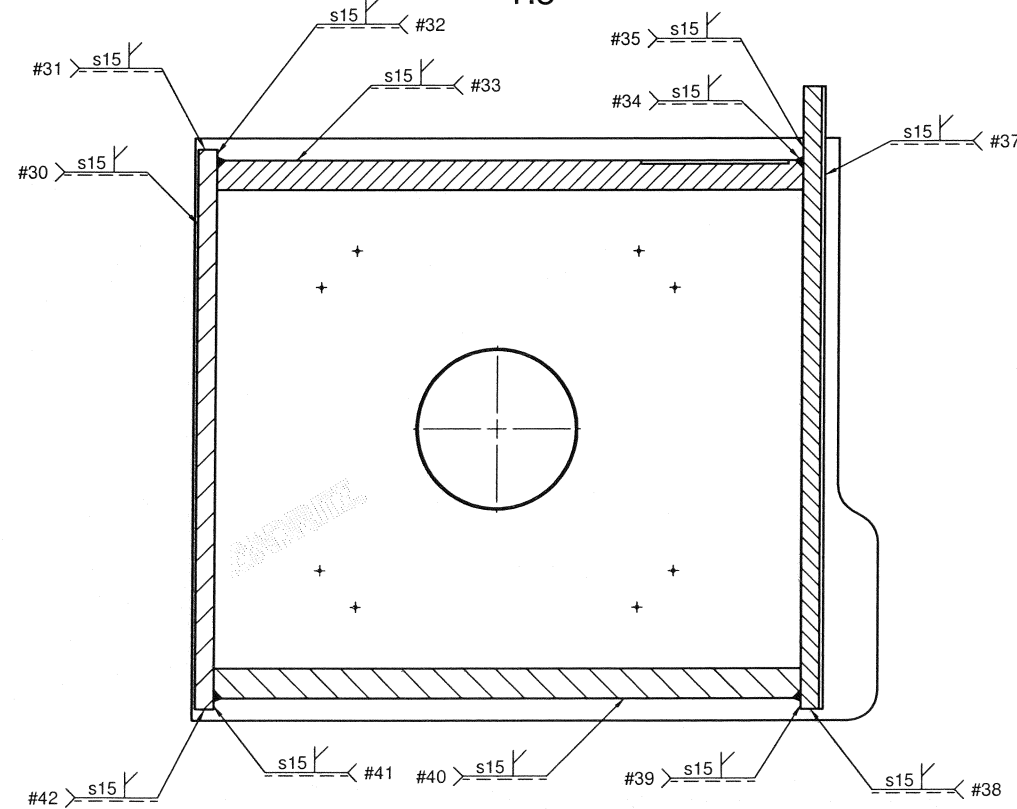
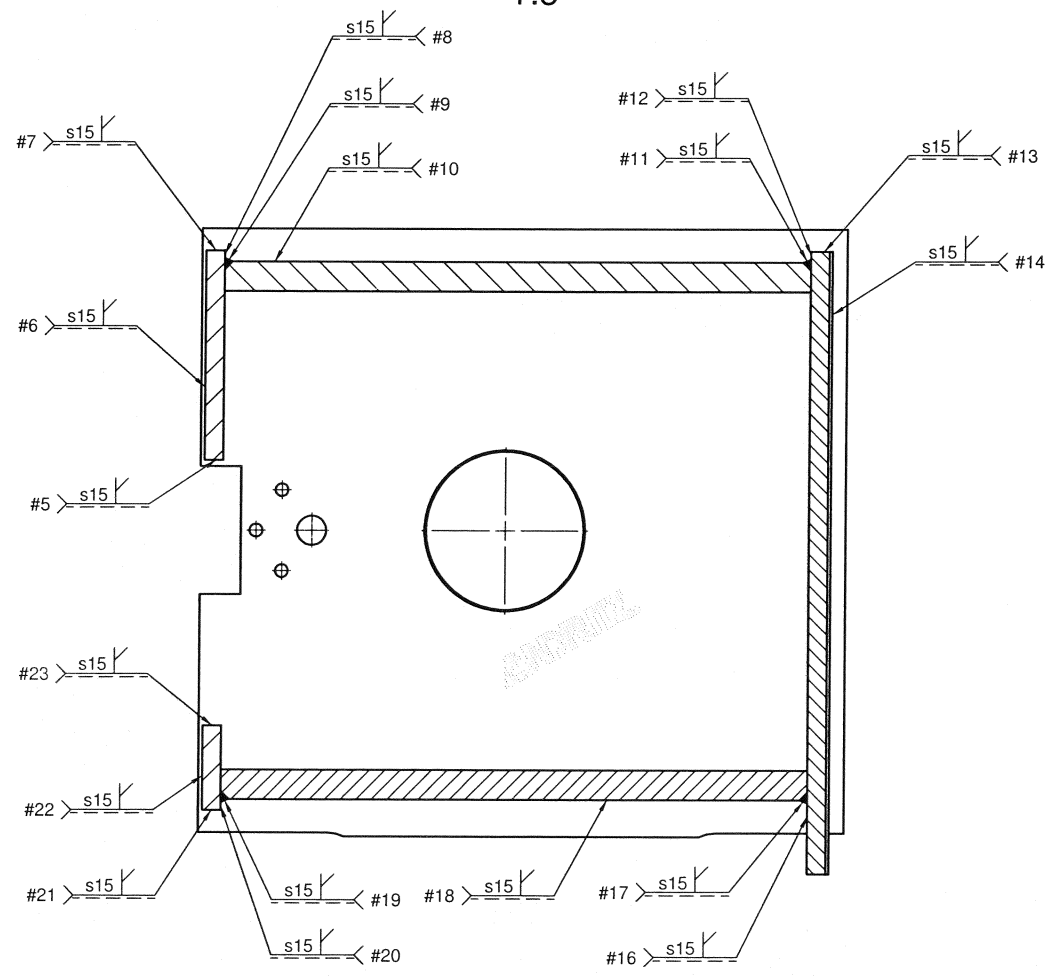


0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100



E-E  
1:5

D-D  
1:5



Anord.-Ind. 705383533		Datum 27.03.2019		Name Richter C.A.		Planquadrat 205079277		Original 205079277	
Geprüft 12.04.2019		Richter C.A.		ANDRITZ Metals		SAP Mat. Nr. 205393484		Blatt 3	
Genehmigt Richter C.A.		Zeichnungs-Nr. / Drawing Number 705383533		CAD 705383533-0000 dtt		Format A1		Blatt 3	
Bemennung / Title SCHLITTEN RECHTS SLIDER RH		Werkstoff Material EG 216 mit E-Maschenblech GO 1320 BA F		Masse / Weight 675,55 kg		Größe ISO 14405		Maßstab / Scale 1:1	
Schweißnaht: alle nicht bemasteten Kehlnahte a10		Schweißnaht: alle nicht bemasteten Kehlnahte a10		Schweißnaht: alle nicht bemasteten Kehlnahte a10		Schweißnaht: alle nicht bemasteten Kehlnahte a10		Schweißnaht: alle nicht bemasteten Kehlnahte a10	

Zeichnungs-Nr. / Drawing Number  
705383533

And ind./Rev.  
-

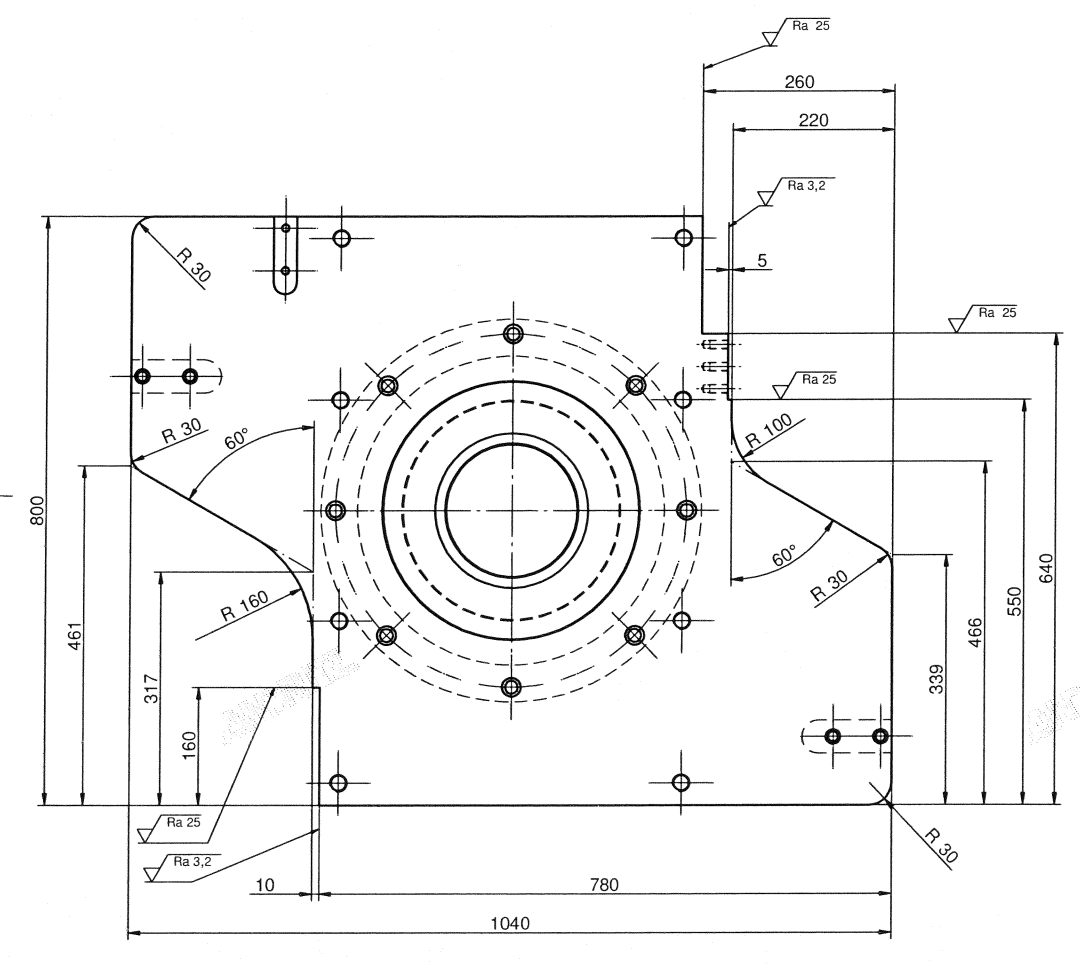
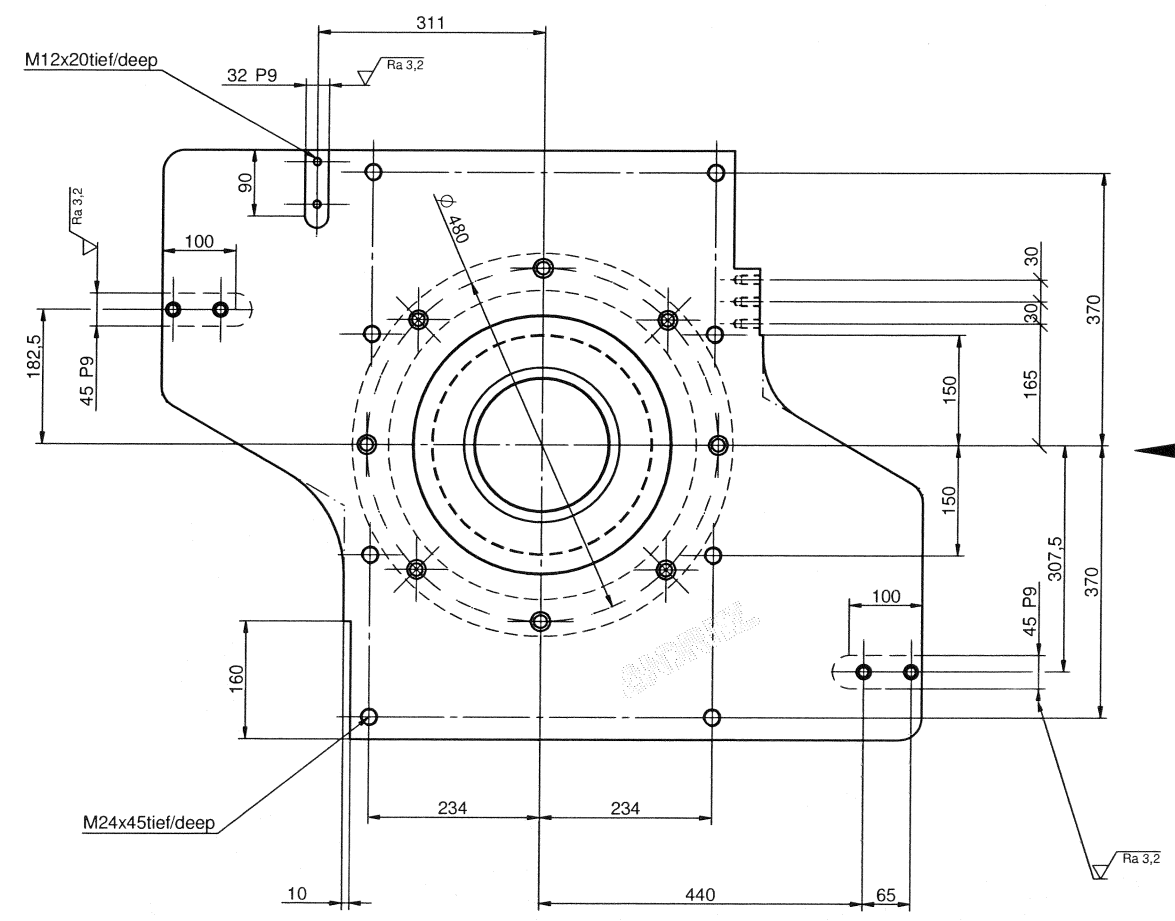
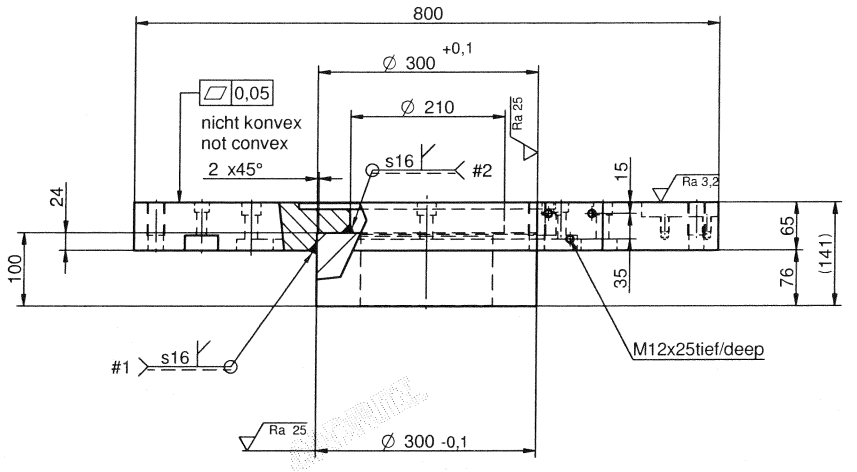
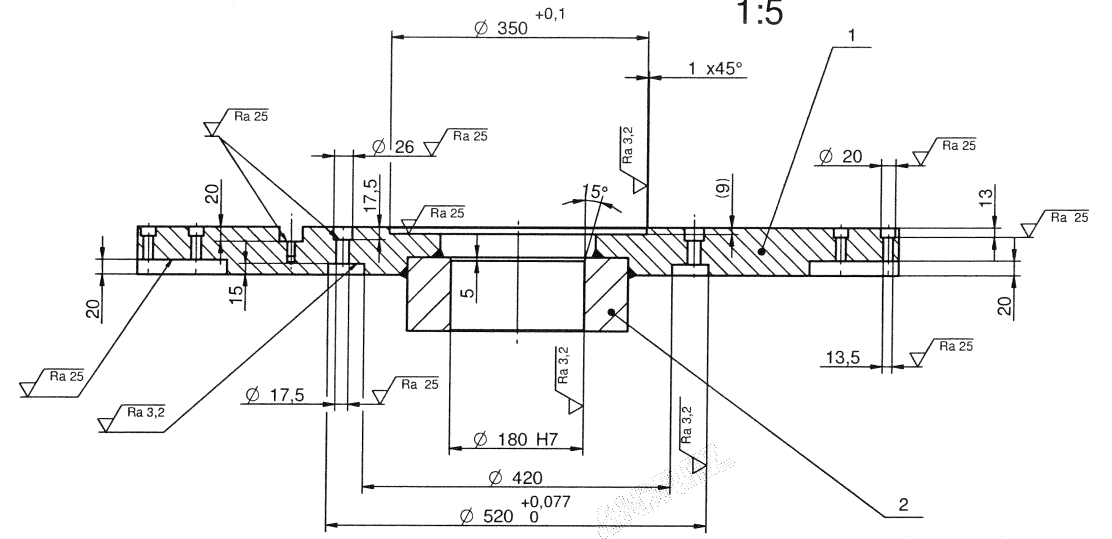
Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschützt und kann nicht ohne schriftliche Genehmigung von ANDRITZ AG kopiert, reproduziert, weitergegeben oder in irgendeiner Weise veröffentlicht werden. Diese Zeichnung ist Eigentum von ANDRITZ AG. Die Weitergabe an Dritte ist ohne schriftliche Genehmigung von ANDRITZ AG untersagt.

Copyright notice  
This drawing is copyrighted by ANDRITZ AG. Any part copying, reprinting or distribution of this drawing without the written permission of ANDRITZ AG is prohibited. This drawing is the property of ANDRITZ AG. Its distribution to third parties is only permitted after their express approval by ANDRITZ AG.

Werkstückkanten  
Edges of working parts  
ISO 13715

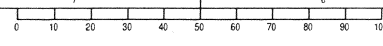
A-A  
1:5

X  
90° gedreht / 90° rotated

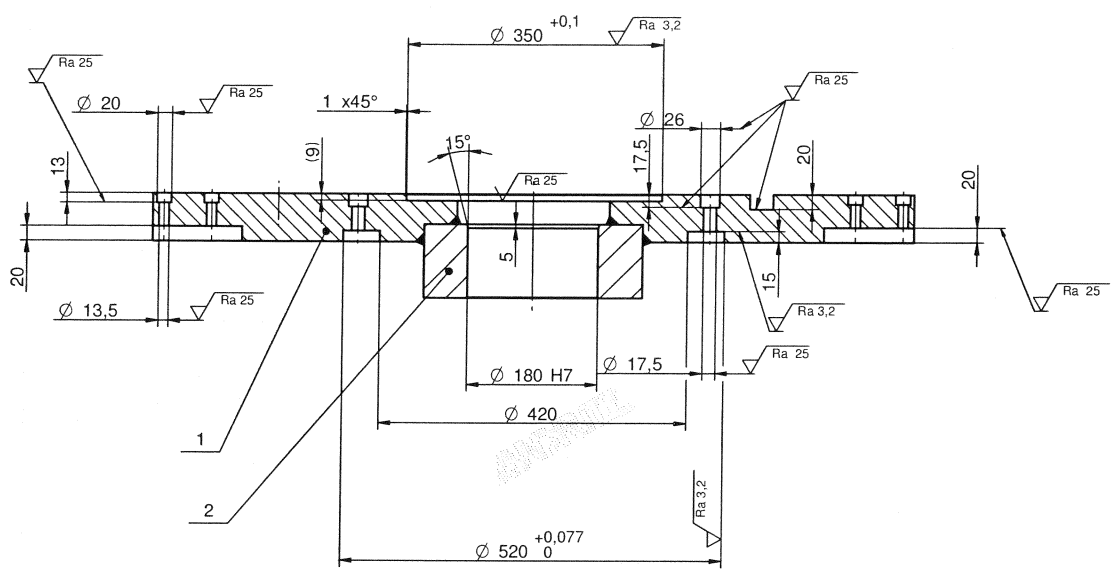


✓ (√ Ra 25 √ Ra 3.2)

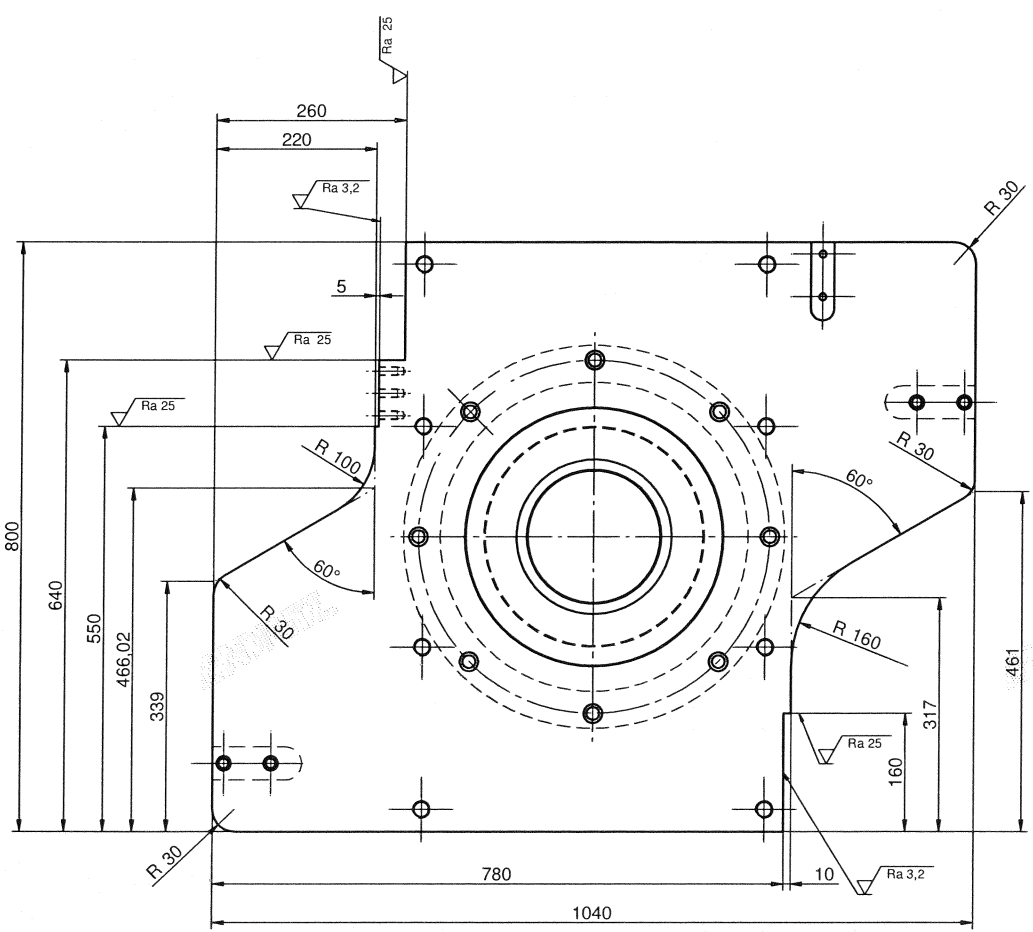
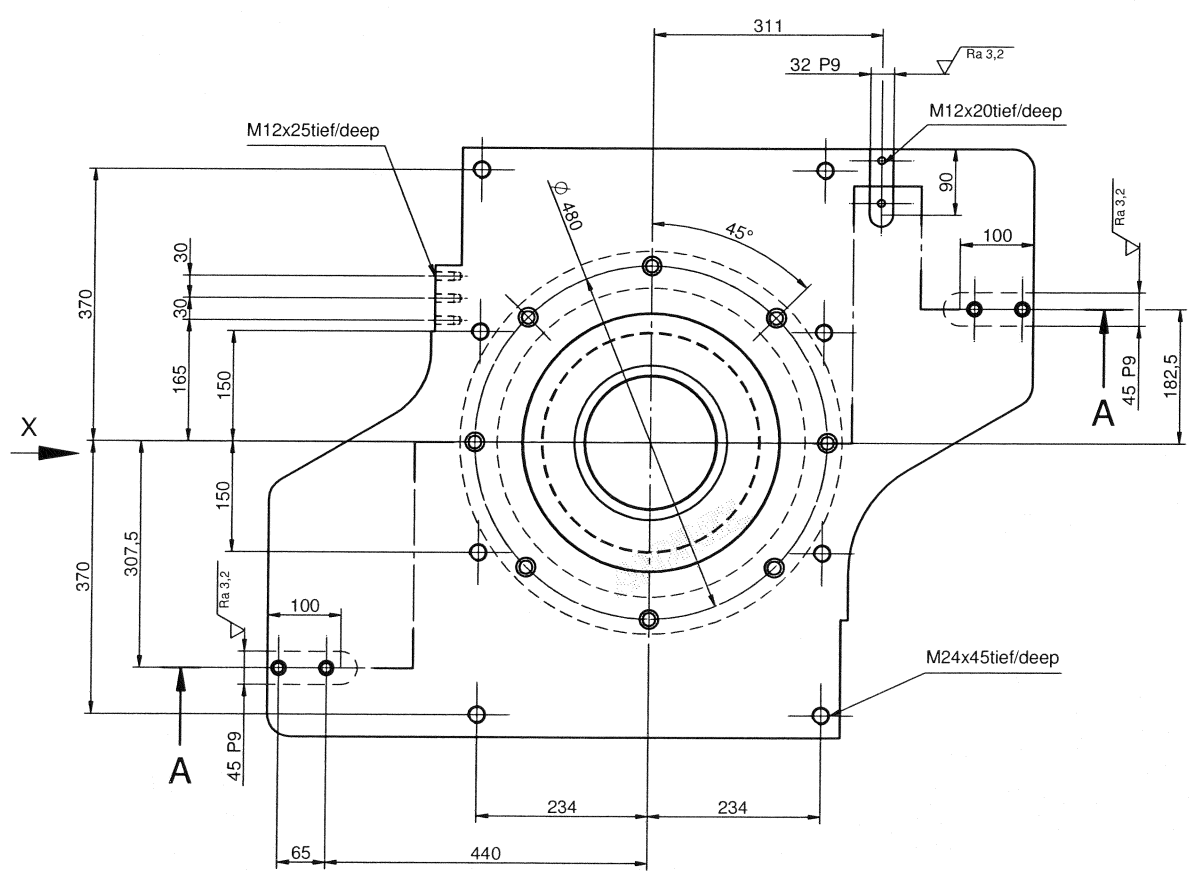
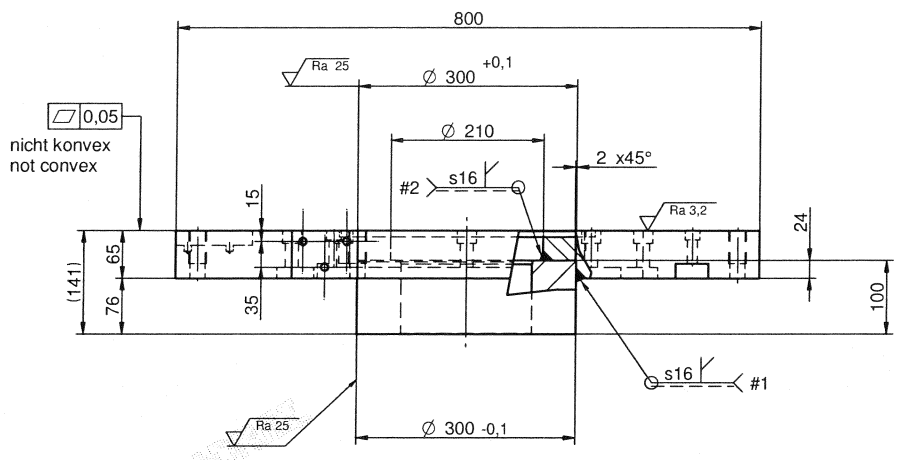
Zeichnungs-Nr. / Drawing Number <b>705383545</b>		And.-Ind./Rev. -		Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschützt und darf nicht ohne schriftliche Genehmigung von ANDRITZ AG kopiert, vervielfältigt oder in irgendeiner Weise weitergegeben werden.		Copyright notice This drawing is copyrighted and shall remain the property of ANDRITZ AG. Any copying, reproduction or distribution of this drawing without the written permission of ANDRITZ AG is prohibited.		Werkstückkanten Edges of working parts ISO 13715			
Schweißnaht: Welding seams: alle nicht bemessenen Kehlnahte all not dimensioned throat seams a16		Schweißsymbole: Welding symbols: gem. EN ISO 2553, System A acc. to EN ISO 2553, System A		Schweißnahtvorbereitung: Joint preparation: DIN EN ISO 9692-1		Bewertungsgruppe: Quality Level: DIN EN ISO 5817 - C DIN EN ISO 5817 - B (Fließleitungen Piping)		Thermisches Schneiden: Thermal Cutting: Schnittkanten sind zu beschleifen Cutting edges to be ground		Wärmebehandlung: Heat treatment:	
Material: ISO 2768-mk-E (Manufacturing tolerances of mechanical parts) ISO 1320-BA-F (Steel) ISO 13715 (Surface texture)		Masse / Weight: 319,68 kg		Größe / Size: ISO 14405 (E)		Maßstab / Scale: 1:5		Formgröße / Form Size: A1		Zeichnungs-Nr. / Drawing Number: <b>705383545</b>	
CAD: 705383545-0000.dft		SAP-Mat.-Nr. / SAP Item-No.: 205393523		Original: Erzeuger / Hersteller: 205079287		Original: Erzeuger / Hersteller: 205079287		Original: Erzeuger / Hersteller: 205079287		Original: Erzeuger / Hersteller: 205079287	
Projekt-Nr. / Project Number: hemcar03		Kennwort / Project Code: 15.04.2019		Gruppen-Nr. / Group Number: 11:52:08		Gruppen-Nr. / Group Number: 11:52:08		Gruppen-Nr. / Group Number: 11:52:08		Gruppen-Nr. / Group Number: 11:52:08	



A-A



X  
90° gedreht  
90° rotated



✓ ( Ra 25 Ra 3,2 )

Schweißnahte: Welding seams:	alle nicht bemasteten Kehlnahte all not dimensioned fillet seams	a16
Welding symbols:	gem. EN ISO 2553, System A acc. to EN ISO 2553, system A	
Schweißnahtvorbereitung: Joint preparation:	DIN EN ISO 9692-1	
Bewertungsgruppe: Quality Level:	DIN EN ISO 5817 - C DIN EN ISO 5817 - B (Rohrleitungen Piping)	
Thermisches Schneiden: Thermal Cutting:	Schnittkanten sind zu beschleifen Cutting edges to be ground	
Wärmebehandlung: Heat treatment:		

And. ind. / Drawn by: 02.07.2018 Checked: 12.04.2019 Checked:		Name: Richter C.A. Name: Richter C.A.		Planquadrat / Änderungskennzeichen / Description:		Original: Order: 205079288 Replaces:	
CAD: 705383546-0000.dtt		Benennung / Title: ZWISCHENBLECH RECHTS INTERMEDIATE PLATE RH		Zeichnungs-Nr. / Drawing Number: 705383546		Blatt: 1 von: 1	
Werkstoff: Material:		Masse / Weight: 319,67 kg		ISO 14405 ISO 14405		Maßstab / Scale: 1:5	
Formel: Formulas:		Größe: Size:		Blatt: Sheet:		Projekt-Nr. / Project Number: Kennwort / Project Code:	

Zeichnungs-Nr. / Drawing Number  
705383546

And. ind. / Rev.  
-

Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschützt  
und darf nicht ohne schriftliche Genehmigung von ANDRITZ AG  
vermehrt, kopiert, weitergegeben oder in anderer Weise  
öffentlich gemacht werden. Jede Verletzung der Rechte  
wird rechtlich verfolgt.

Copyright notice  
This drawing is copyrighted and may not be reproduced  
without the written permission of ANDRITZ AG. Any  
unauthorized use is prohibited. Any reproduction or  
distribution of this drawing for any purpose other than  
specified is strictly prohibited.

Werkstückkanten  
Edges of working parts  
ISO 13715