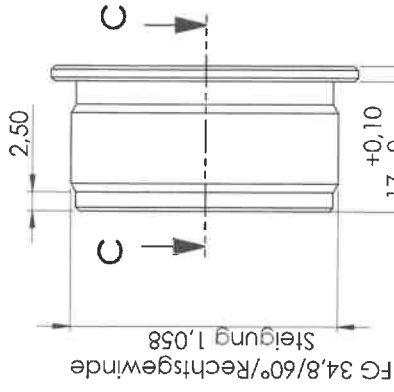
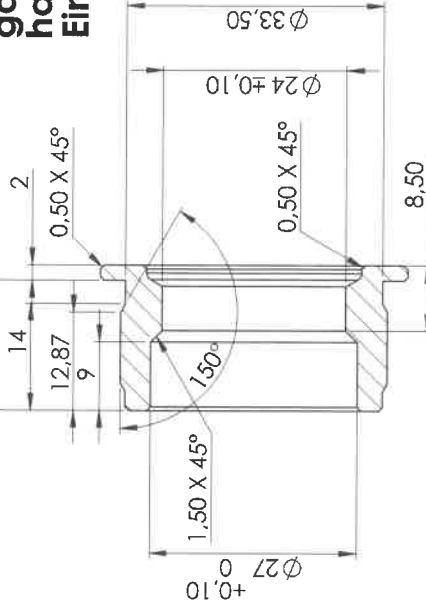


DETAIL B
MAßSTAB 5 : 1

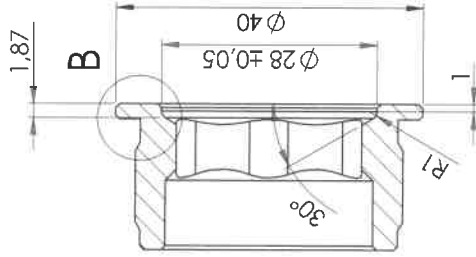
**bevels 0,5X45°
Fasen 0,5X45°
gasnitriert
hardening depth 0,05 +0,1
Einhärtetiefe 0,05 +0,1**



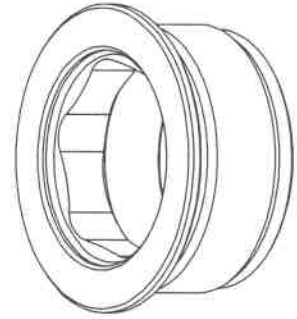
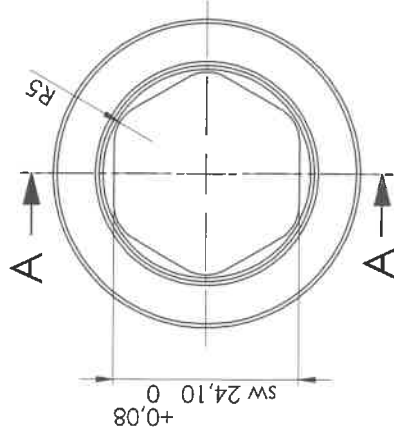
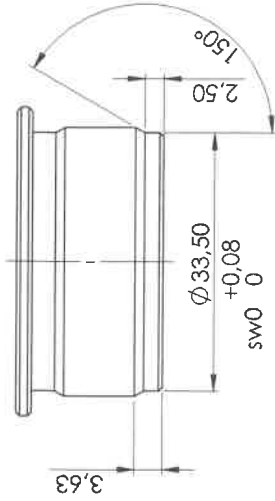
Drehteil



SCHNITT C-C Section



SCHNITT A-A Section



Artfelle-Nr.:	
Zustell-Nr.:	
Verzahnung-Nr.:	
Gilb-Nr.:	
Sonst./Lack.-Nr.:	
HöH-Nr.:	
Gewicht:	aZ, b/gr
Artfelle-Nr.:	
Polmaß:	
Gilbmaß:	
Minmaß:	
Übersetzungsrate:	

Vergleichstabelle für Oberflächenanfrage DIN 3141 DIN ISO 1302	▽	▽	▽	▽	▽	▽
	12,5	3,2	0,8	0,1	0,1	0,1
Werkstoff	16MnCr55 1.7139 Gasnitrier-Langzeit					
Benennung	Freilaufmitnehmer Bremsfreilauf					
Zeichn.-Nr.	E:\Solid-Works Daten\Bremsfreilauf\					
Front für	BF0203d					
Bl.	Bl.					

Für diese Zeichnung gelten die in der Zeichnung angegebenen Toleranzen. Ohne vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zu- gänglich gemacht werden.		Maße ohne Toleranz- angabe nach DIN ISO 2768 T1 m/TK	
Bearb.	Datum	Name	
Gepr.	04.02.2019	Cl.Gerdes	
Norm			
Maßst.	1:5:1		
d	Turnung in for wire ring in addition	23.0.2019	C.G.
Zust.	Änderung	Datum	Name