

РМЦ

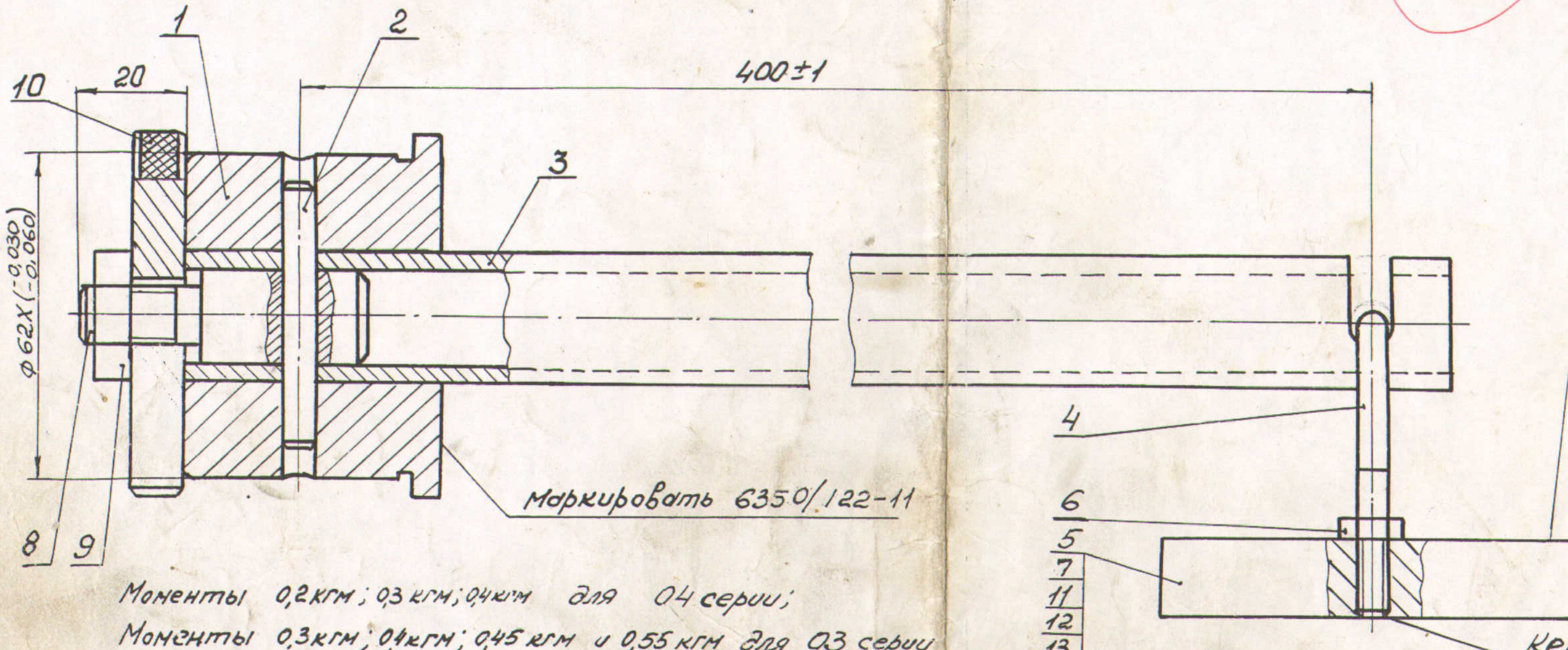
Маркировка 6350/122-11

дет. 5 - M = 0,2 кгм = 20 кгсм.
 дет. 7 - M = 0,3 кгм = 30 кгсм.
 дет. 11 - M = 0,4 кгм = 40 кгсм.
 дет. 12 - M = 0,45 кгм = 45 кгсм.
 дет. 13 - M = 0,55 кгм = 55 кгсм.

Для серии 6
 изготавливать
 грузы дет. 5, 7

изд В-8
 IV кв. - 03г.
ССМ

Уточнить как в...
 лист
 МТО м/а
 РМЦ
 одобрен 3.11.03г.
 [Signature]



Моменты 0,2 кгм; 0,3 кгм; 0,4 кгм для 04 серии;
 Моменты 0,3 кгм; 0,4 кгм; 0,45 кгм и 0,55 кгм для 03 серии
 Груз (дет. 11) на плече 400 мм должен создавать момент 40 ± 1 кгсм (с дет. 6, 4, 3).
 Груз (дет. 7) на плече 400 мм должен создавать момент 30 ± 1 кгсм (вместе с дет. 6, 4, 3).
 Груз (дет. 5) на плече 400 мм должны создавать момент 20 ± 1 кгсм (вместе с дет. 6, 4, 3).
 Груз (дет. 13) на плече 400 мм должен создавать момент 0,55 кгм (вместе с дет. 6, 4, 3).
 Груз (дет. 12) на плече 400 мм должен создавать момент 45 ± 1 кгсм (с дет. 6, 4, 3).

- 4
- 6
- 5
- 7
- 11
- 12
- 13

| 7 | Груз | 1 | 10 | Ст. 3 | | | | |
|-------|-------------------|------|--------|----------|--------------|--------------|--------------|-------|
| 6 | Гайка М6 | 5 | | | ГОСТ 5927-70 | ГОСТ 2526-51 | | |
| 5 | Груз | 1 | 10 | Ст. 3 | | | | |
| 4 | Крюк | 5 | 6 | Ст. 6 | | HRC | | |
| 3 | Труба φ25x3,5x425 | 1 | 4 | | | | ГОСТ 8734-58 | |
| 2 | Штифт 6ПР22x50 | 1 | | | | | ГОСТ 3128-70 | |
| 1 | Оправка | 1 | 5 | Сталь 45 | | HRC | | |
| № п/п | Наименование | Кол. | № лис. | Марка | Знагот. | Т/О | Нормаль | Прим. |
| | | | | Материал | | | | |

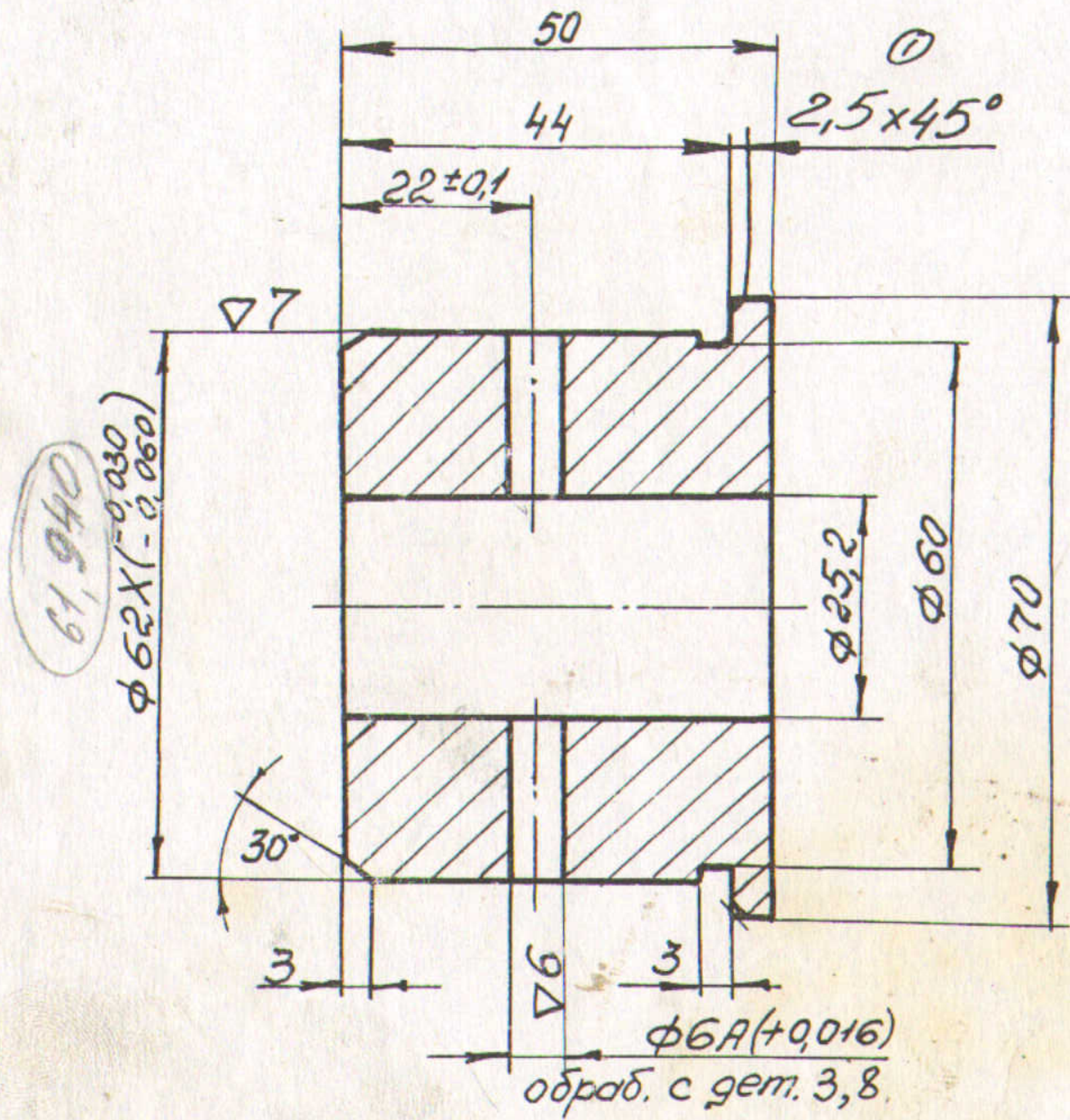
| | | | | | | | | |
|----|--------------|---|----|----------|--------------|--------------|--|--|
| 13 | Груз | 1 | 10 | Ст. 3 | | | | |
| 12 | Груз | 1 | 10 | Ст. 3 | | | | |
| 11 | Груз | 1 | 10 | Ст. 3 | | | | |
| 10 | Шайба А70x12 | 1 | | | ГОСТ 4787-69 | | | |
| 9 | Гайка М12 | 1 | | | ГОСТ 5929-70 | ГОСТ 2526-51 | | |
| 8 | Винт | 1 | 7 | Сталь 45 | | HRC | | |

Приспособление для проверки момента проворачивания троверсы 3914-215. станок

| | | |
|--------|---------------|-----|
| 6350 | | |
| 122-11 | | |
| Объект | № оп. | М-8 |
| В-8 | 45 | 1:1 |
| Лист 3 | Вс. листов 10 | |
| ОГТ | | |

Случил Маш - 18/12/74г.

▽5 (▽)



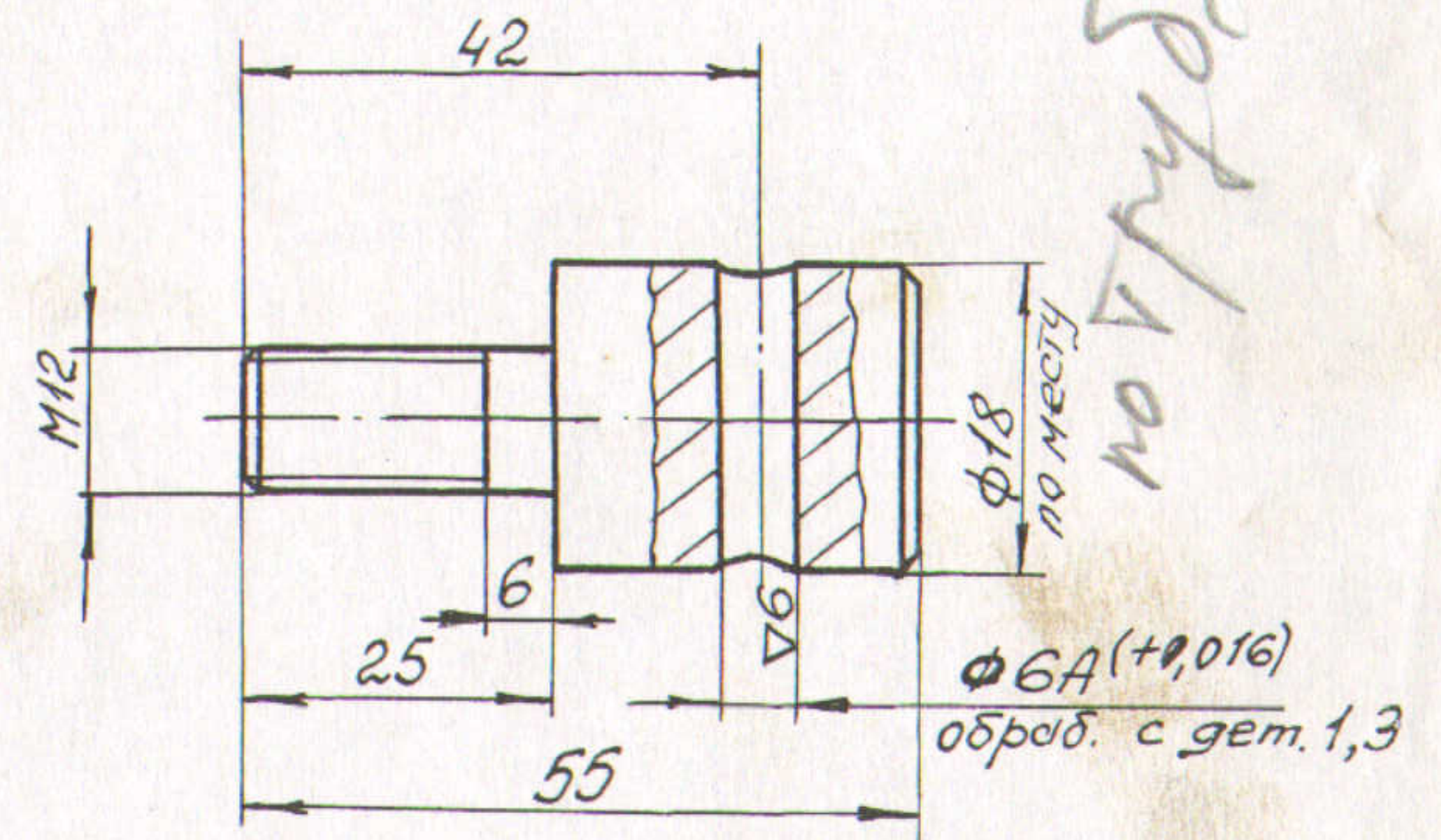
1. HRC 35÷40.
2. Острые кромки притупить.
3. Хим. окс.

Ст45 φ70x55 - 1шт

0-1 Заказ N 15/81. 3/III-75 Бригада

Обработка 6350
122-11-1

▽4 (▽)



1. HRC 35÷40.
2. Хим. окс.

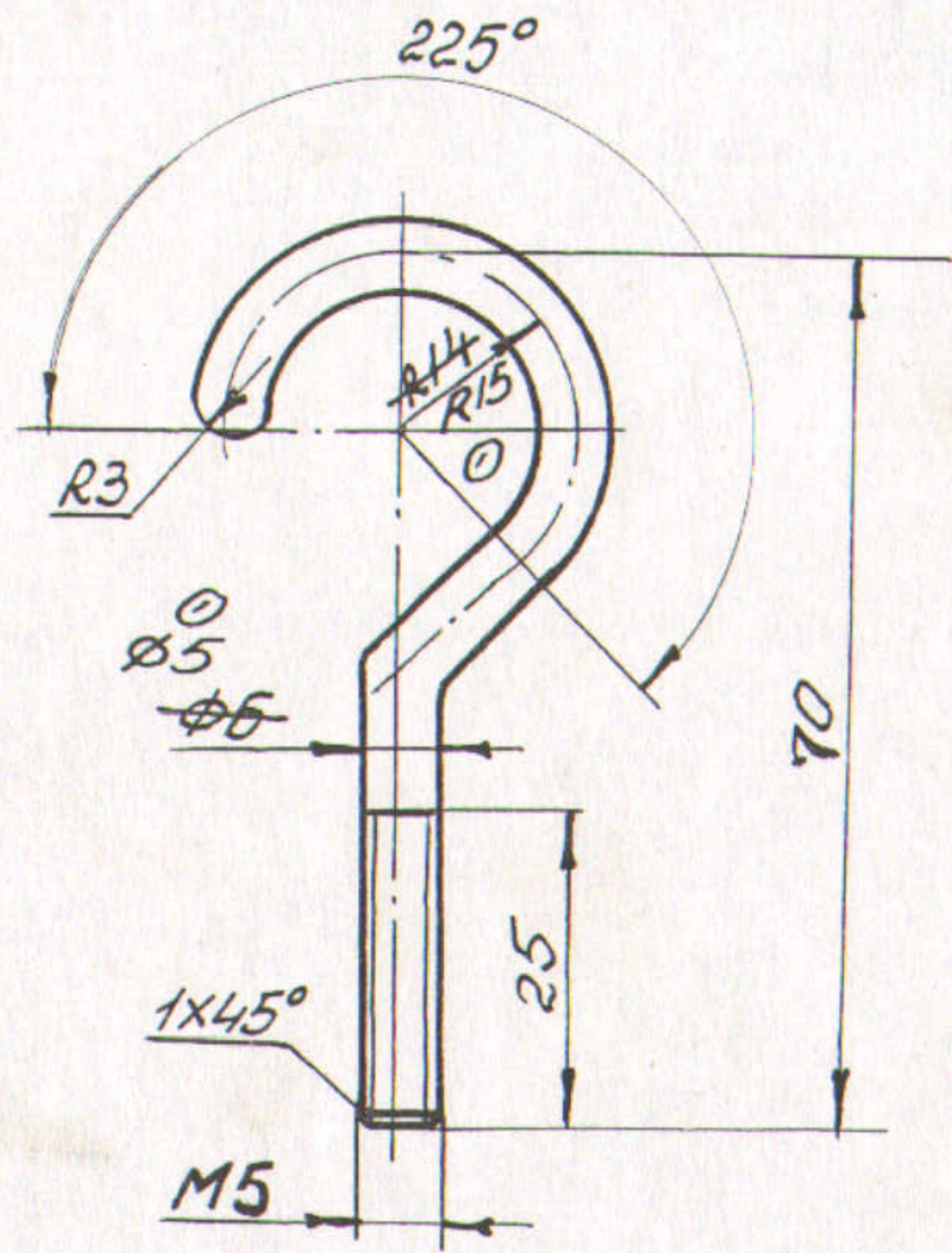
Ст45 φ20x60 - 1шт

| | | |
|---------|------|----------|
| Констр. | Винт | 6350 |
| Пров. | | 122-11-8 |

Случай №17 - 18/III-74

Случай №17 - 18/III-74

по месту



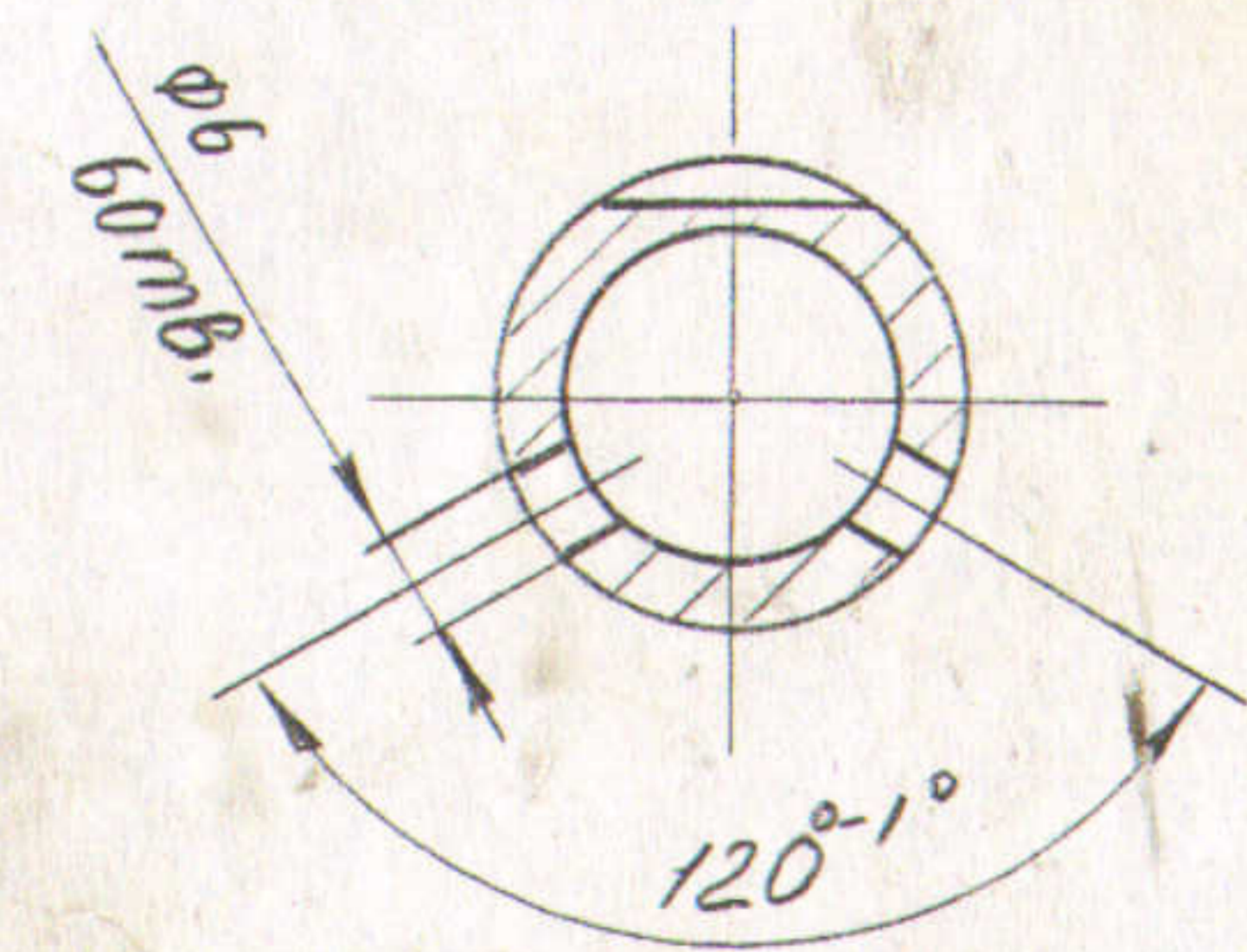
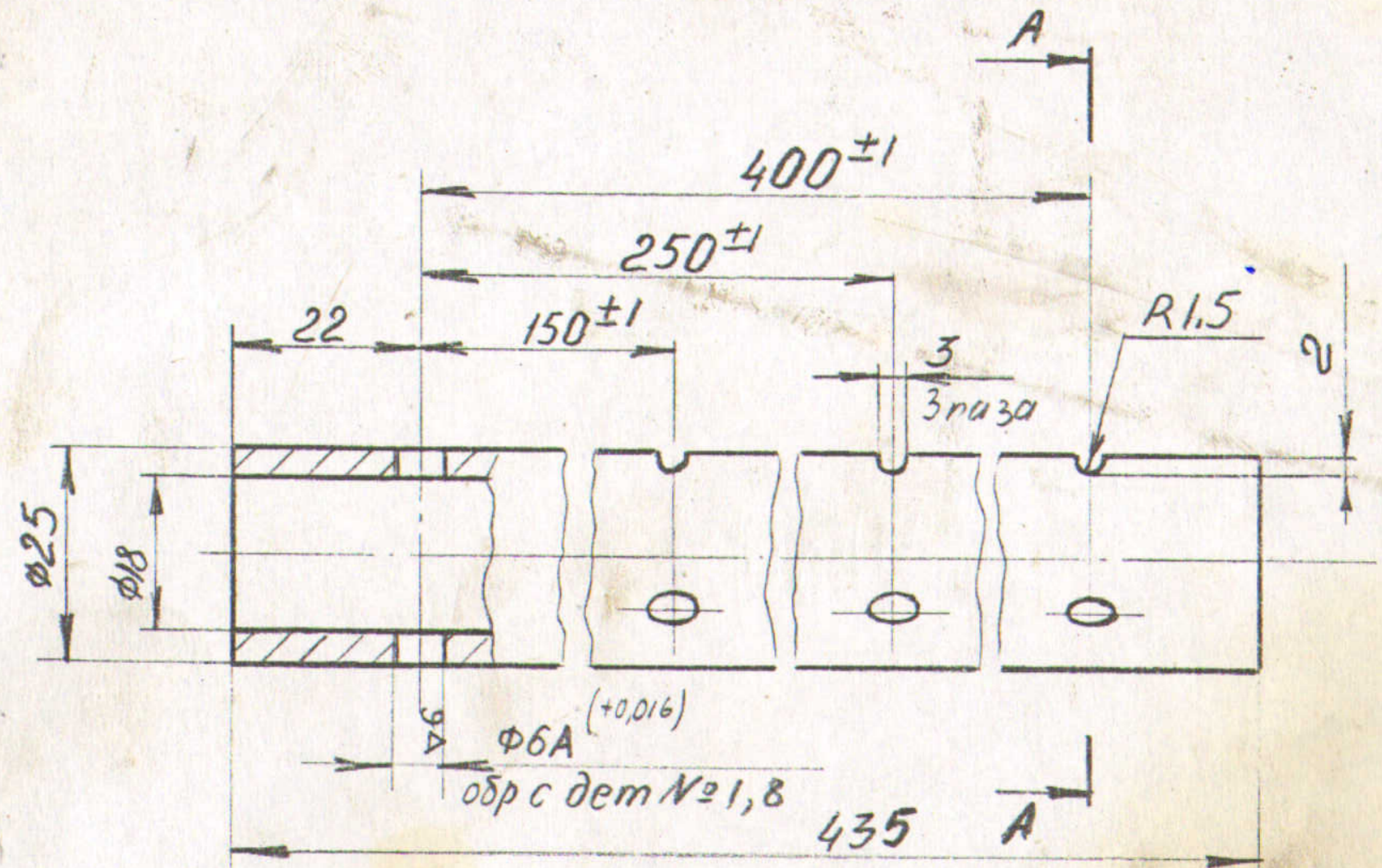
Ст 6 $\phi 5 \times 130$ - Гит

1. HRC 33+38.
2. Хим. оксидирование.

0-2 Заказ № 15/87 3/ХИ-752 Биллафф

| | | | |
|---------|------|--------|------------|
| Констр. | | Крюк | 6350 |
| Пров. | | | 122-11-4 |
| ОГТ | п. 6 | Кол. 1 | 1:1 Лист 6 |

Случай № 19/12/24

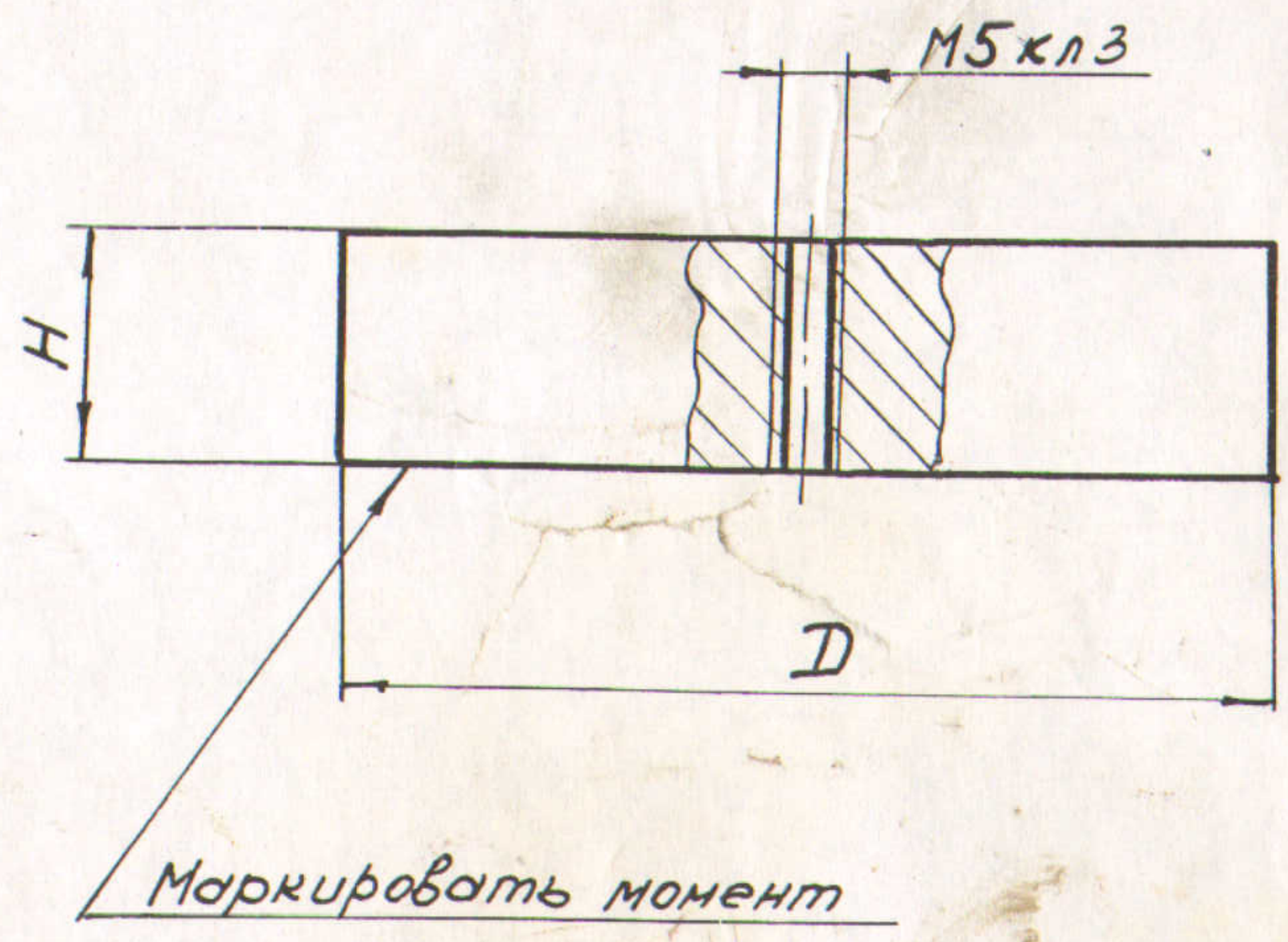


$\phi 27 \times 3$ 1978 0,782

Острые кромки притупить.
 Полировать, хромировать, полировать.

Труба 25x3,5 ГОСТ 8734-58 - А40 - Гит

Труба 6350/122-11-3



1. Острые края притупить.
2. Хим. оксидирование.

| № | H (мм) | D (мм) | Вес (г) |
|----|--------|--------|-----------|
| 5 | 24 | 30 | 130 ±10г |
| 7 | 25,5 | 50 | 380 ±10г |
| 11 | 22,0 | 70 | 640 ±10г |
| 12 | 27,0 | 70 | 780 ±10г |
| 13 | 34,0 | 70 | 1030 ±10г |

Для серии 6 изготавливать грузы дим. 5,7

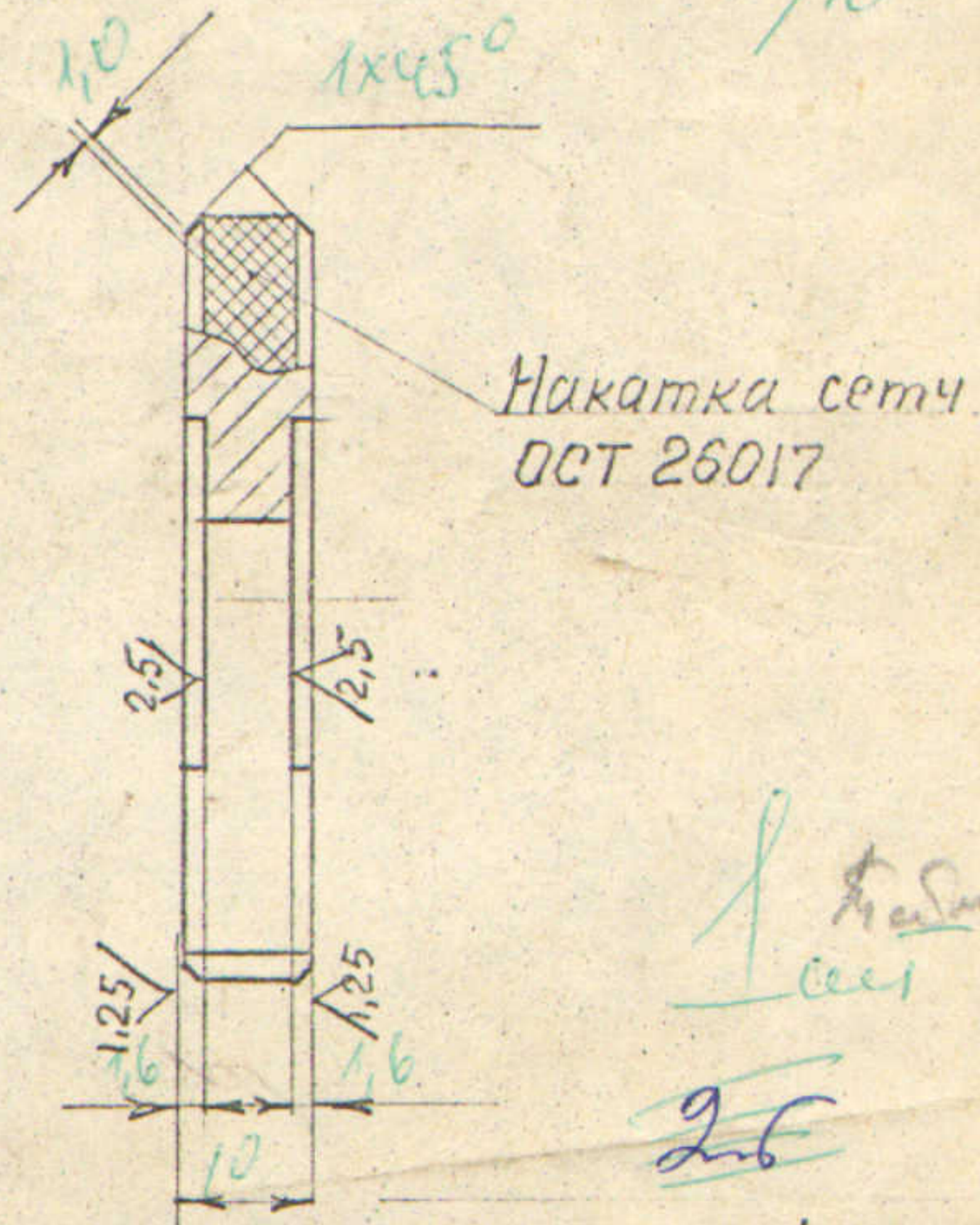
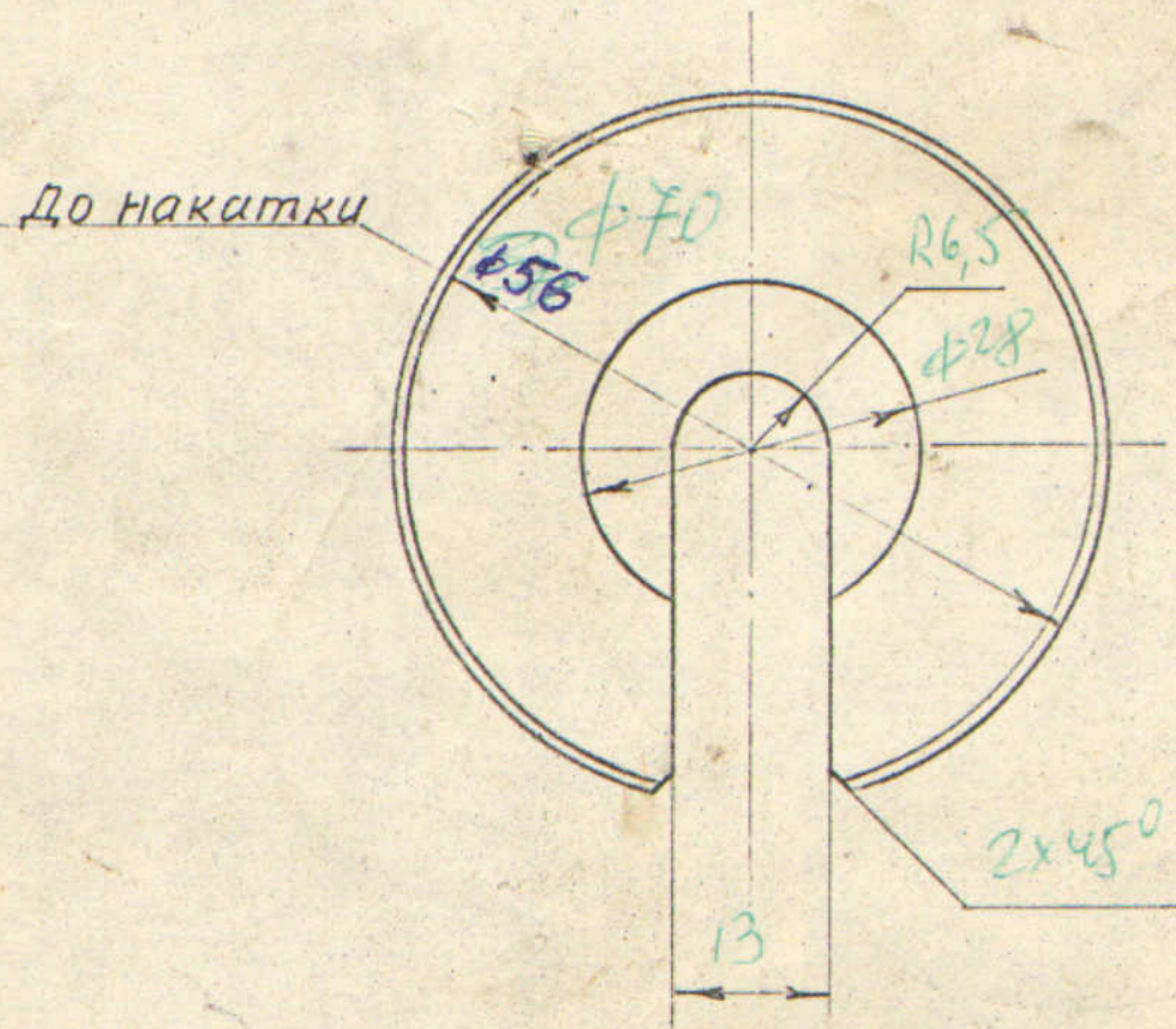
| | | | |
|---------|--|--------------|---------------------|
| Констр. | | Груз | 6350 |
| Провер. | | | 122-11-5,7,11,12,13 |
| ОЗТ. | | Ст. 3 Кол. 1 | М - лист. 10 |

Случайно Маш - 18/12/74

Шайба
ГОСТ 4087-69

Rz40/ (✓)

~~6320-811-13~~
6350-122-11 / 10



сталь 45
HRC 40...45

Лес
26