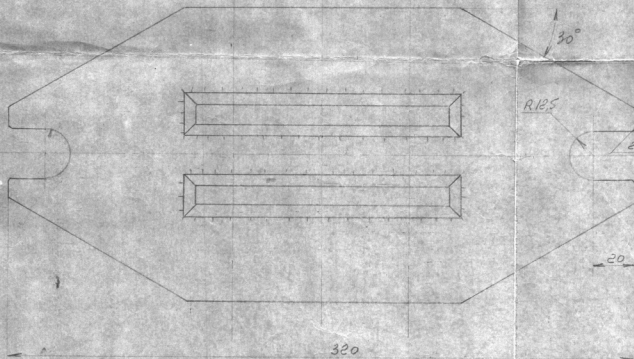
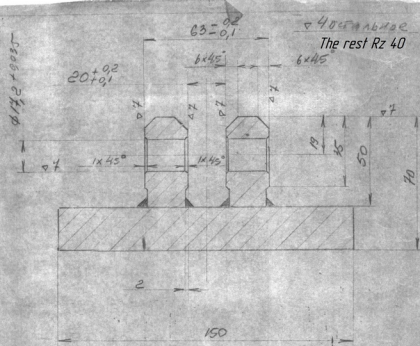
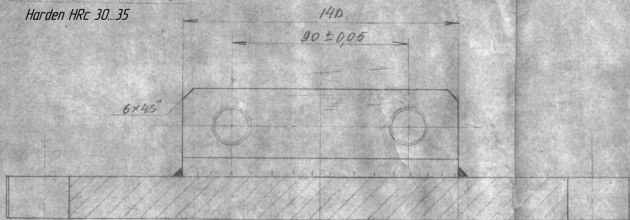


Каналы HRC 30±35
Harden HRC 30..35



Standardize. Clean welding seams. Sandblast
Blunt sharp edges.
Oxidize.

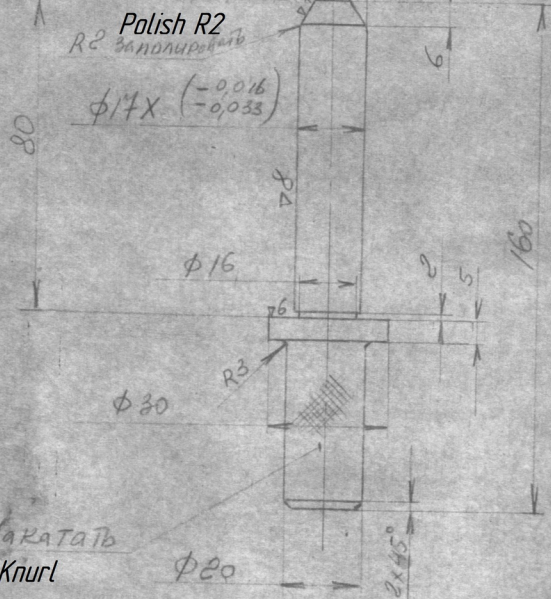
Нормализовать. Сварные швы,
зачистить. Пескоструйно
обработать кромки и ругнуть.
Окислить.

Plate
Steel 45
HRC 30
6850/691-1

Камль HRC 40-45
Harden HRC 40...45

4 деталіное

The rest Rz 40



Polish R2
R2 заполировка

$\phi 17$ X (-0,016)
(-0,033)

80

30°

6

160

$\phi 16$

2

5

R3

$\phi 30$

26

$2 \times 45^\circ$

Накатать
Knurl

$\phi 20$

Blunt sharp edges.
Oxidize.

Острые края
приушить.
Орци дуровать.

Dowel
Steel 45

Штырь 6350/091-2
Ст. 45 2 11 3