



1. 44...48HRC, Карбонитривать на глубину 0.05...0.09мм. 800...1200 HV.
2. Чистота обработки формообразующих поверхностей, плоскостей разреза и литникового хода Ra0,32.
3. H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

Кал.1						ПН 600x600		
0543.101820.001						Матрица подвижная		
Изм.	Лист	№ докум	Подп	Мат	Лит	Масса	Масштаб	
Разраб						442	1:2	
Проб					Лист	Листов		
Т.контр								
Заб.отд								
Н.контр								
Утв								
4Х5МФС ТУ 14-1-335-72								

Имя, № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № дробл. Подп. и дата.