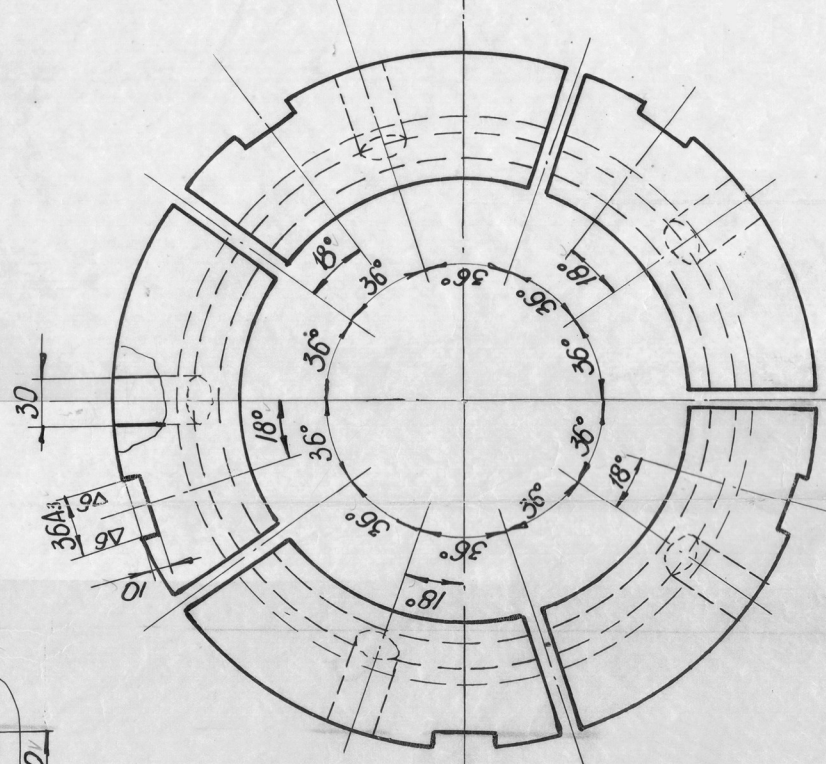
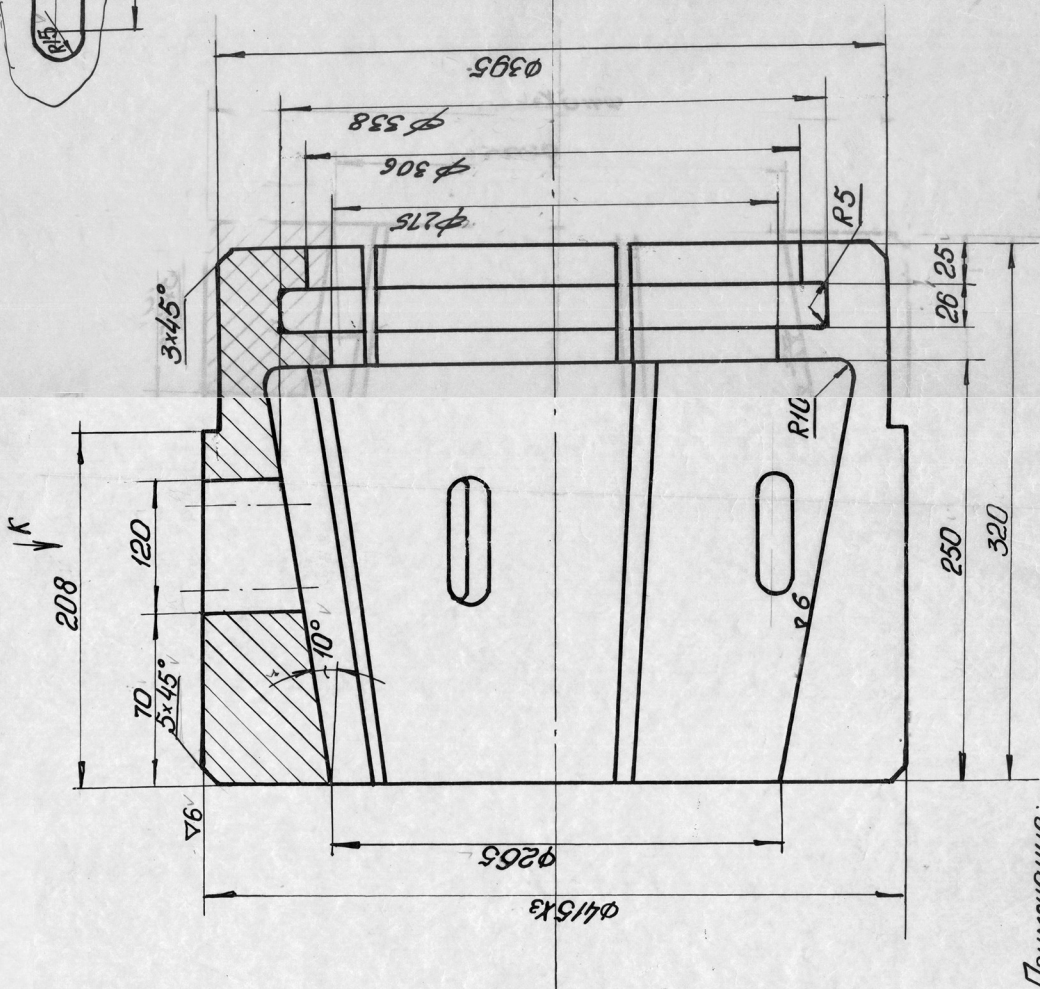
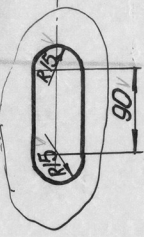


Д4 (Δ)

10

Вид по А-А



Примечание:  
 1. После токарной обработки рамку разметить на 5 частей  
 и разрезать фрезой 10 мм.  
 2. Произвести обжимную зажимку до  $HRC = 42-45$

Исполн	Проф	Упрот	Мат	Мат	Мат	М
В.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	400Н	1.119	1.119	1.25
N	дет.	дет.	дет.	дет.	дет.	дет.
15	15	15	15	15	15	15
72	72	72	72	72	72	72
РАМКА						