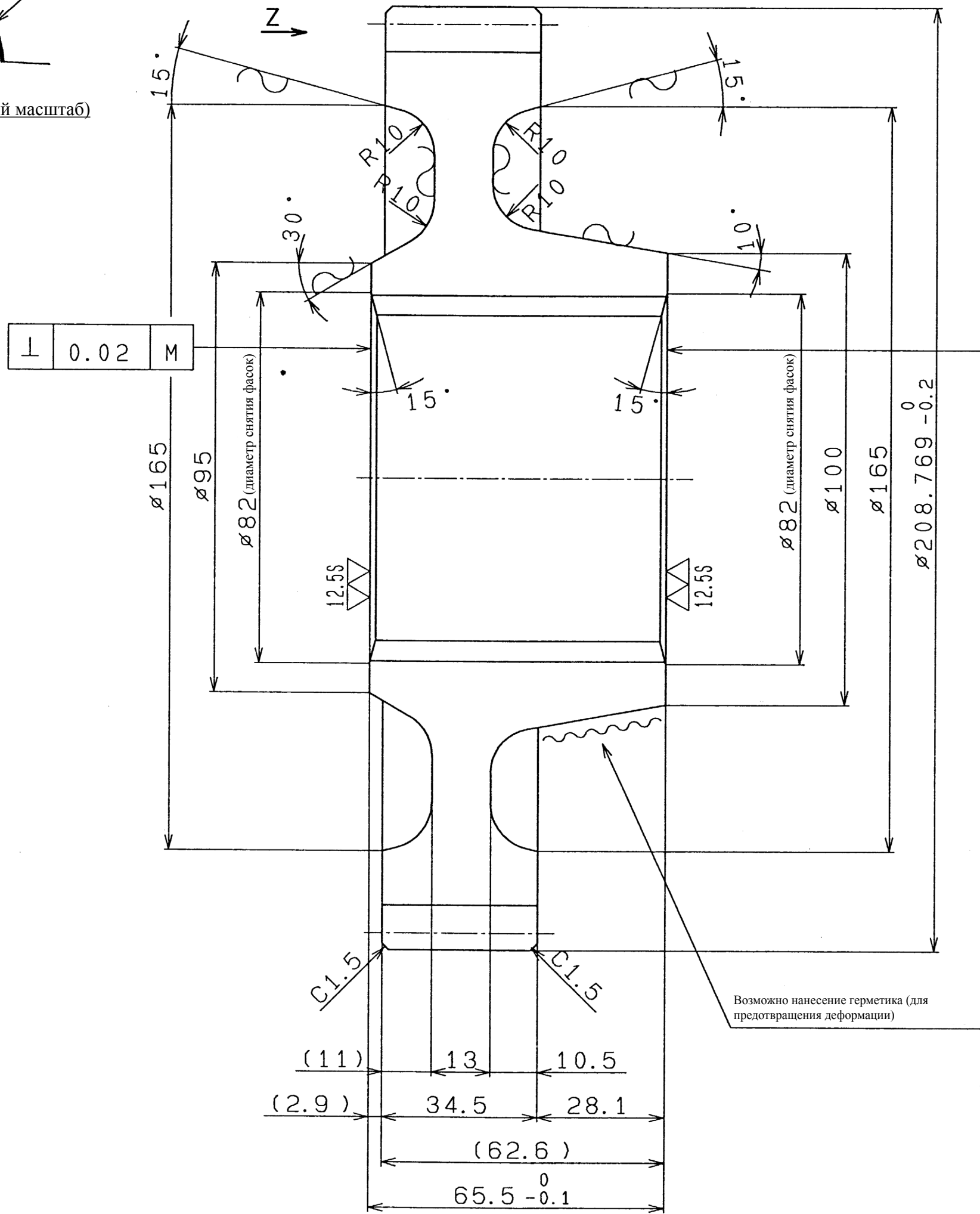
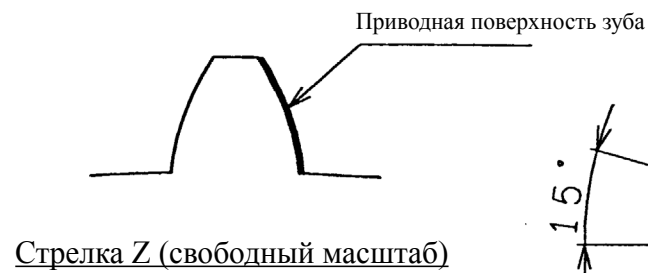


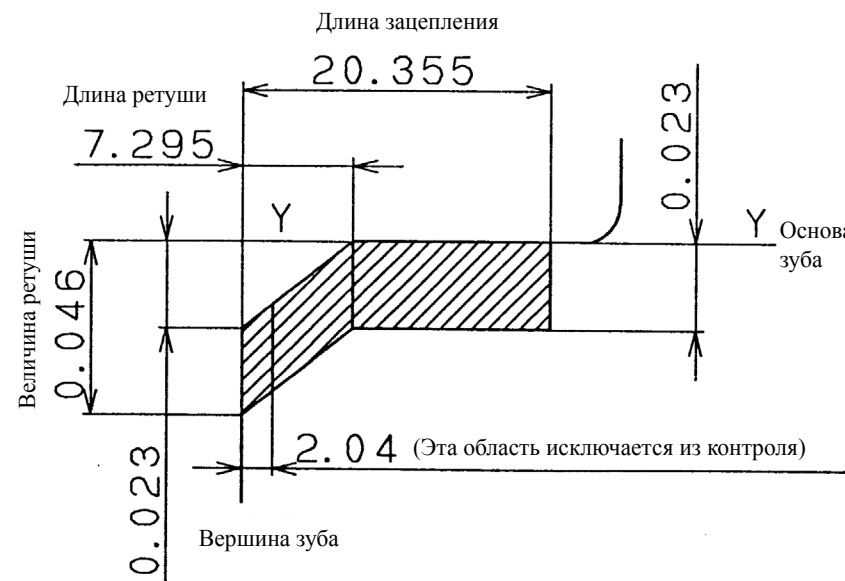
/неразб./		• • /неразб./	95.3.7	ТМ78-330-4	/неразб./		195.3.30	Обработка точением	Классификация	Менее 6	От 6 до 30	От 30 до 120	От 120 до 315	От 315 до 1000	От 1000 до 2000	Поправка	Артикул изделия	Код GT
Δx		• • №		Δx	• • №			Нормальные допуски	Допуски на	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±1/2°	ТМ78A226DΔ	
Δx		• • №		Δx	• • №			на размеры	размеры									
								(средний класс)										

TSV		12.5S	(Шероховатость поверхности зуба)
Косозубая шестерня			
Передатчик и профиль зуба		Криволинейная	
Поперечное сечение профиля зуба		Перпендикулярно зубу	
Инструмент	профиль зуба		Зуб полной глубины
	модуль		DP 6
	угол давления		20°
Количество зубьев		45	
Угол наклона и направление зубьев		18° правое	
Шаг			
Стандартный начальный диаметр		200.302	
Величина смещения		0 (X=0)	
Полная высота зуба		9.948 (2.35 м)	
Толщина зуба	Длина общей нормали b (прямой угол зуба)		71.813 -0.067 -0.150
	ОРМ		209.836 -0.181 -0.407 (φ 7.1438)
	(диаметр пинов)		
Боковой зазор		0.138 ~ 0.311	
Основной диаметр		187.071	
Угол наклона на профильной окружности		16° 52' 51"	
Сопрягаемая шестерня		ТМ78А126F (34Т)	
Межосевое расстояние		176.499	
Длина сцепления		20.4	
Точность		класс 4 по JIS	

(справочно)



Возможно нанесение герметика (для предотвращения деформации)



Детализация линии зуба

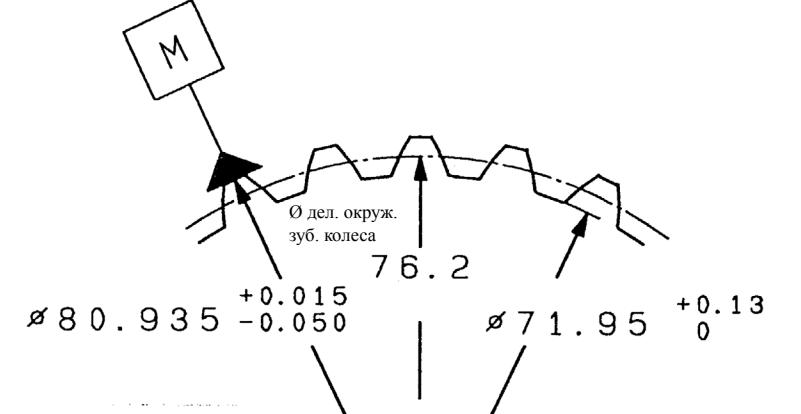
При контакте вершин зубьев по оси Y-Y профиль зуба

должен находиться в пределах.

Величина впадины профиля зуба должна быть менее 5 мкм.

Также линия зуба не должна быть вогнутой.

18S		(Шероховатость поверхности зуба)
Эвольвентный шлиц (отверстие)		
Передача и профиль зуба		Стандарт SAE
Инструмент	профиль зуба	o
	модуль	DP 6 / 12
	угол давления	30°
Количество зубьев		18
Стандартный начальный диаметр		76.2
Величина смещения		0 {X= 0 }
Полная высота зуба		4.213
Толщина зуба	Длина общей нормали	
	BPM	+0.210 65.529 +0.120
	(диаметр пинов)	(ø 7.315)
Боковой зазор		T0.090 ~ T0.010
Ширина впадин между зубьями		6.709 ~ 6.753
Диаметр окружности граничных точек		80.13
Точность		класс



Детализация отверстия эвольвентного шлица

КХИ Безопасности	S	штук
КХИ Качества	Q 3	штуки

Устранить заусенцы, коробление.

Глубина закалки		Твердость закалки	Твердость сердечника	Закалка	Материал	Масса, кг	Используемые виды	Кол-во штук
0.9~1.5		Hrc58~63	Hrc28~40	Цементация	SCM420H		ТМ78DV	1
по методу		НАЧЕРТИЛ	РАЗРАБОТАЛ	ПРОВЕРИЛ	УТВЕРДИЛ	Обработка поверхности	Наименование детали	ТМ78CV
1		/неразб./	/неразб./	/неразб./	/неразб./		Зубчатая передача, 45Т	1
Артикул изделия		Заказчик		Номер детали				
				ТМ78A226DΔ				