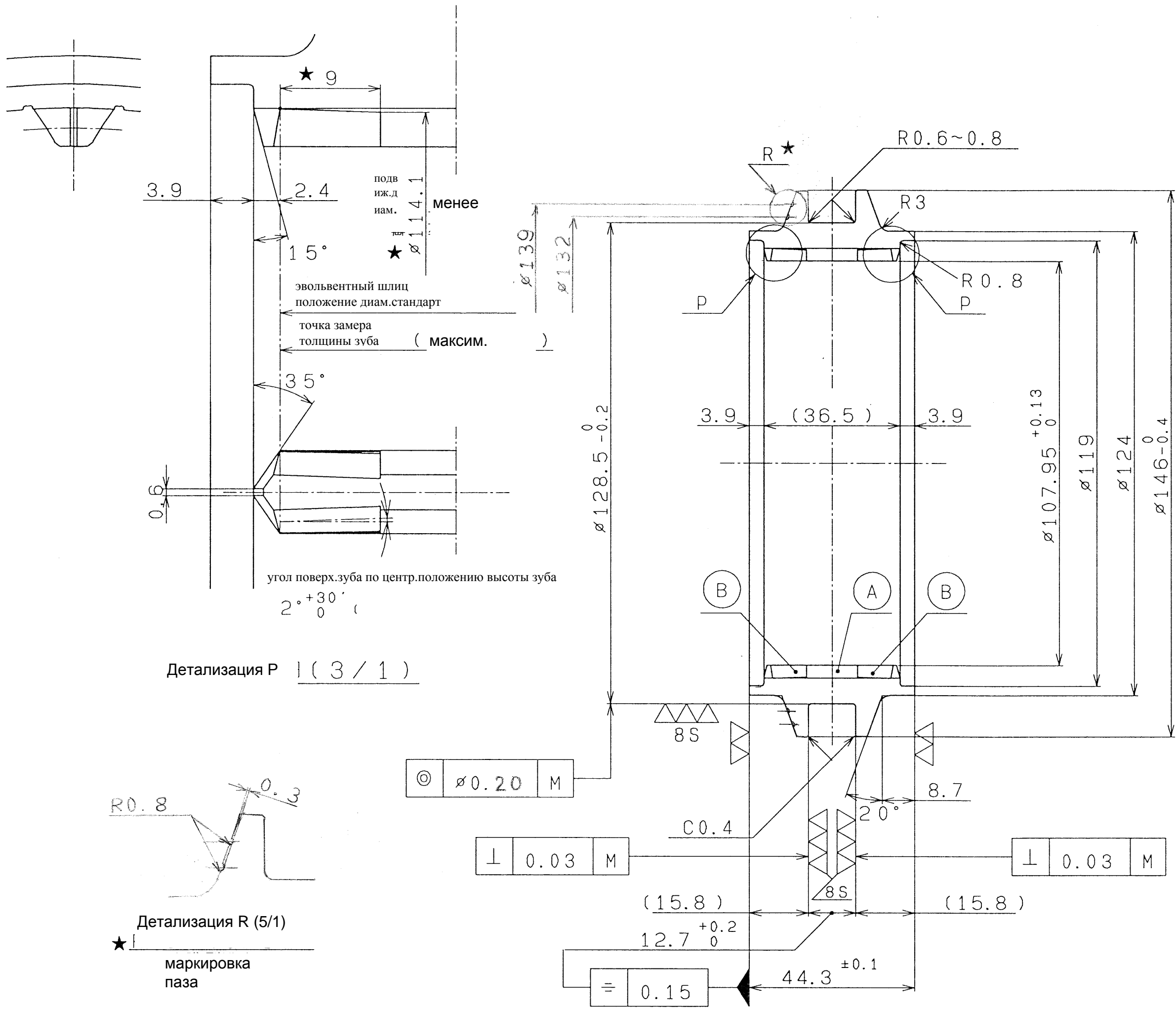
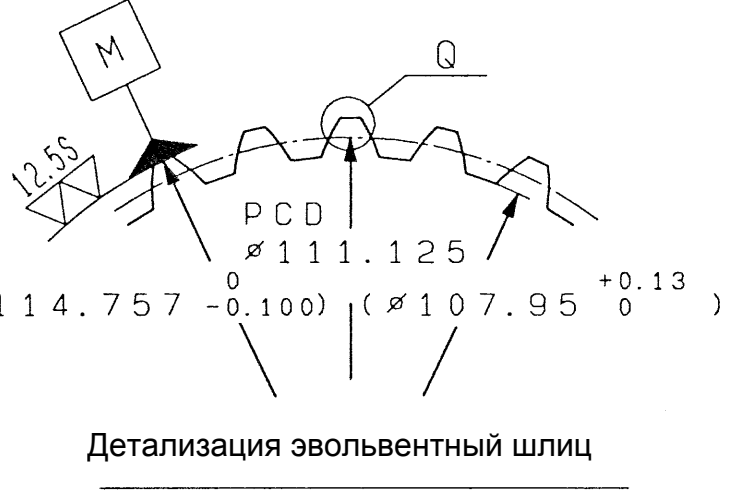
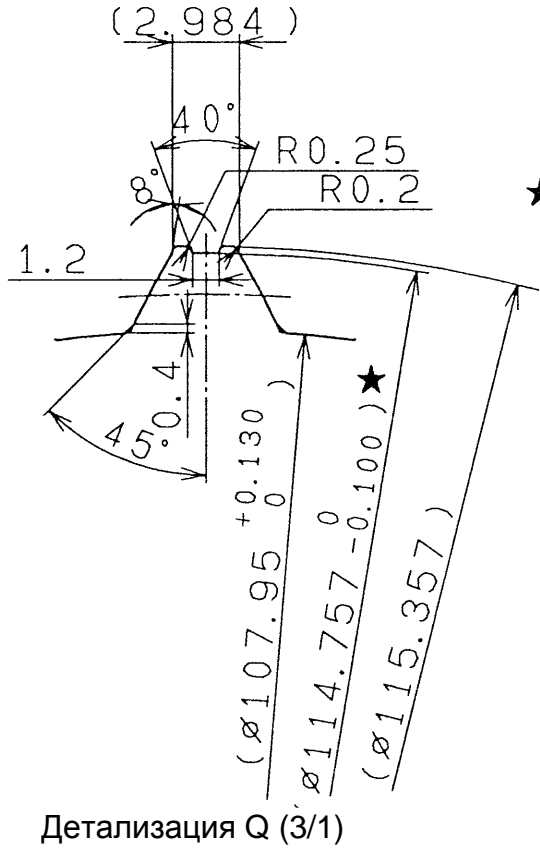


図面経歴	・ ・ 製図	・ 98.8.11	TM78-390にて新図作成		第二原図	198-8.22	削り加工 普通寸法差 (中 級)	寸法区分	6 以下	6をこえ 30以下	30をこえ 120以下	120をこえ 315以下	315をこえ 1000以下	1000をこえ 2000以下	角度許容差	安全管理特注: 箇所	重要管理特注: 箇所	指定(y・-)	SIZE	GT CODE	
△X		No.		第二原図	△X	・ ・ No.		寸法差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±1/2°	S	-	Q	-	A2	SVD108146044
△X	・ ・	No.		第二原図	△X	・ ・ No.															



18S	шороховатость
эвольвентный шлиц (отверстие)	
форма зуба	стандарт SAE
форма	плоск. центр. по бок. пов.
модуль	DP 8 / 16
профиль	30°
кол-во зубьев	35
окруж.длина	111.125
величина смещения	0 (X= 0)
высота зуба	3.404
велич.нормали	
р-р по роликам	103.601 ~ 103.841 (ø 5.4864)
боков. зазор	0.224 ~ 0.500
большой диам.	ø114.757
толщ.зуба	5.252 ~ 5.384
контакт центр.	контакт поверх.зуб
сопряг.шестерня	TM78B416B
диам. формы	
точность	класс

18S	шороховатость
эвольвентный шлиц (отверстие)	
форма зуба	стандарт SAE
форма	плоск. центр. по бок. пов.
модуль	DP 8 / 16
профиль	30°
кол-во зубьев	35
окруж.длина	111.125
величина смещения	0 (X= 0)
высота зуба	3.404
длина нормали	
ра-р по роликам	103.188 ~ 103.290 (ø 5.4864)
боков. зазор	0.101 ~ 0.230
большой диам.	ø114.757 _{-0.1}
толщ.зуба	5.028 ~ 5.083
контакт центр.	конт.диам.
сопряг. шестерня	TM78B421B
диам. формы	ø113.80
точность	класс



2. Данная деталь отличается от детали TM78B422A в 10 местах, отмеченных звездочкой.
1. Устранить заусенцы, коробление

SI	TM78HV	2
0.5~1.3	Hrc58~63	Hrc28~36
浸炭焼入	SCr420H	TM78GV
2	TM78GV	2
使用機種	MODEL	数量QTY
尺法 SCALE	1	三角法 THIRD ANGLE PROJECTION
中沢 Y.N	Y.N	Y.N
表面処理 FINISH	表面処理	表面処理
品名 PART NAME	品名	品名
Рукав	Рукав	Рукав
品番 PART NO.	品番	品番
TM78B422B	TM78B422B	TM78B422B