/неразб/	/неразб/							/неразб/
⚠x 1	13.4.23	№ TM78-434	/неразб/	/неразб/ 13.4.28	⚠x · ·	№ ·		/неразб/ · ·
⚠x ·	· ·	№ ·		/неразб/ · ·	⚠x · ·	№ ·		/неразб/ · ·

/неразб/ 04.7.6 ERN № TM78-411 /неразб/ 04.7.7

Допуски точения (средний класс)	Классификация	Менее 6	От 6 до 30	От 30 до 120	От 120 до 315	От 315 до 1000	От 1000 до 2000	Поправка величины угла
	Допуск	±0. 1	±0. 2	±0. 3	±0. 5	±0. 8	±1. 2	±1/2°

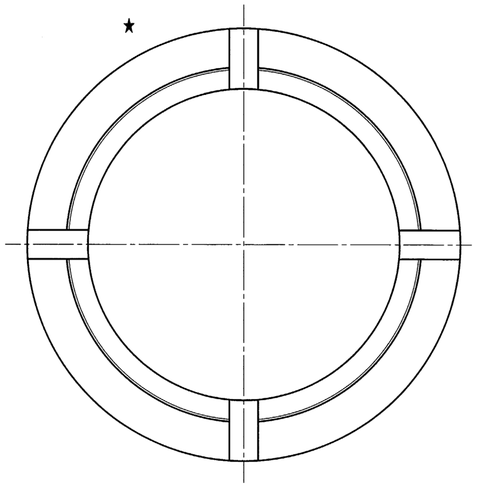
КХИ Безопасности	КХИ Качества	Хар-ки (у · —)	Размер	Код GT
S —	Q 4	—	A2	GRH042039035

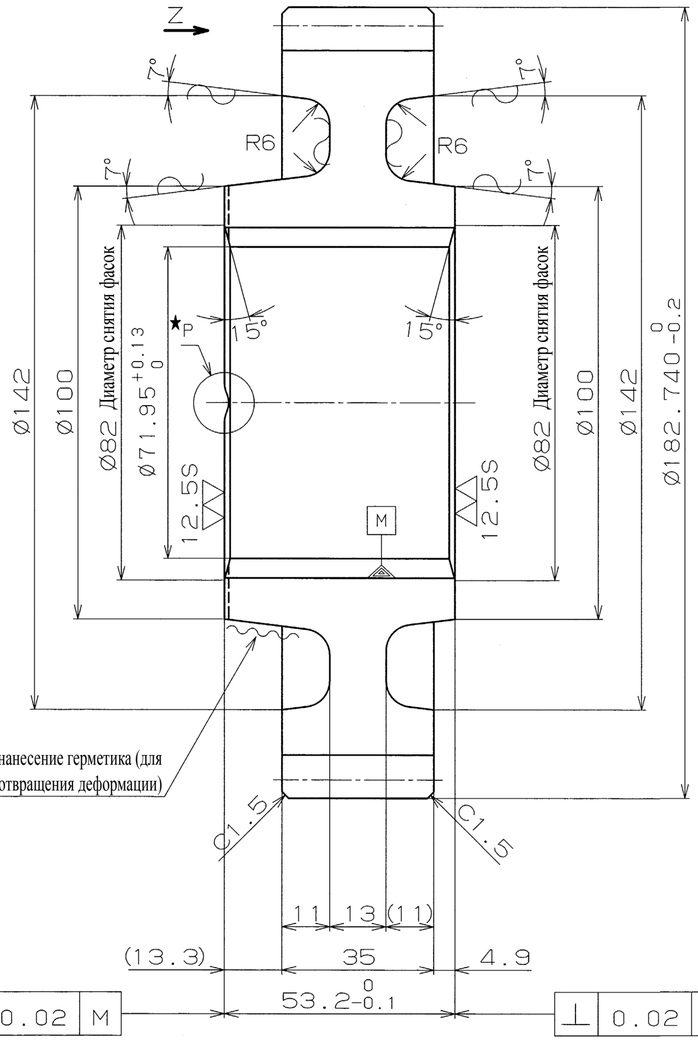
12.5S (Шероховатость поверхности зуба)

TSV		
Косозубая шестерня		
Передача, профиль зуба		Криволинейная
Исходный профиль зуба		Перпендикулярно зубу
Инструмент	Тип зуба	Зуб полной глубины
Инструмент	Модуль	DP6
Инструмент	Угол профиля	20°
Количество зубьев		39
Угол наклона и направление зуба		18 ° правое
Шаг		
Стандартный делительный		173.595
Величина смещения		+0.339 (X=+0.080)
Полная высота зуба		9.948 (2.35м)
Толщина зуба	Длина общей нормали 6	71.635 -0.057 -0.128 справочно
Толщина зуба	ОРМ (диаметр пинов)	183.710 -0.150 -0.338 (Ø 7.1438)
Боковой зазор		0.127 ~ 0.287
Основной диаметр		162.128
Угол наклона по осн. окружности		16° 52' 51"
Сопрягаемая шестерня		TM78A128F (40T)
Межосевое расстояние		176.499
Длина зацепления		20.4
Точность		4 класс по JIS

Приводная поверхность зуба

Z (свободный масштаб)

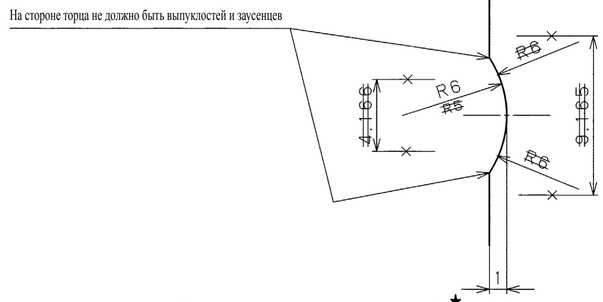




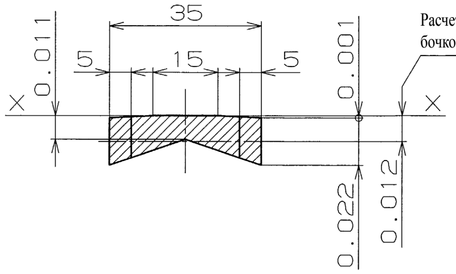
18S (Шероховатость поверхности зуба)

Эвольвентный шлиц (отверстие)		
Передача, профиль зуба		Стандарт SAE
Инструмент	Профиль зуба	Ромбовидного сечения с плоским основанием
Инструмент	Модуль	DP6/12
Инструмент	Угол профиля	30°
Количество зубьев		18
Стандартный диаметр		76.2
Величина смещения		0 (X= 0)
Полная высота зуба		4.213
Толщина зуба	Длина общей нормали	
Толщина зуба	ВРМ (диаметр пинов)	65.529 +0.210 +0.120 (Ø 7.315) Q★
Боковой зазор		T0.090 ~ T0.010
Ширина впадин между зубьями		6.709 ~ 6.753
Диаметр окружн. граничных точек		80.13
Сопрягаемая шестерн		TM78J221A
Точность		класс
Большой диаметр		Ø80.935 +0.015 -0.050

На стороне торца не должно быть выпуклостей и заусенцев



⚠1 ★ Детализация части P



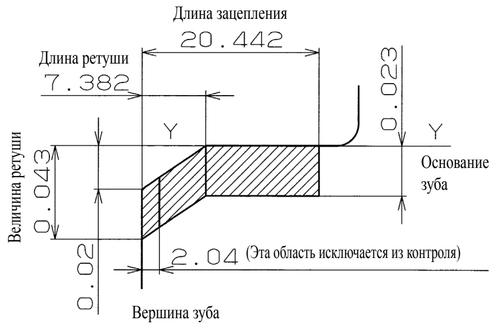
Расчетная величина бочкообразности

Бочкообразность при контакте вершин зубьев по оси X-X в пределах __.

Однако при уходе в минус на участке 5 мм от торца зуба

можно исключить из области контроля.

⚠2 Детализация бочкообразности



Детализация профиля зуба

При контакте вершин зубьев по оси

Y-Y профиль зуба должен находиться в пределах .

Величина впадины профиля зуба должна быть менее 5 мкм.

2. Данная деталь отличается от TM78A228C только в 4 местах под знаком ★.

1. Устранить заусенцы, коробление

/неразб/	/неразб/
I1	1
I2	1
I3	1
PRG	1
/неразб/	1
/неразб/	
/неразб/	
/неразб/	1
/неразб/	

Глубина	Твердость поверхности	Твердость сердцевины	Закалка	Материал	Масса, кг
0. 9~1. 5	Hкс60-64	Hкс28-40	Цементация	SCM420H	4. 84

Масштаб	1
Проекция по методу третьего угла	1

НАЧЕРТИЛ	РАЗРАБОТАЛ	ПРОВЕРИЛ	УТВЕРДИЛ
/неразб/	/неразб/	/неразб/	/неразб/

Обработка поверхности

Наименование детали: Шестерня, 39T

Артикул изделия

Заказчик

Номер детали: TM78C228A ⚠1

OKUBO GEAR CO. , LTD.