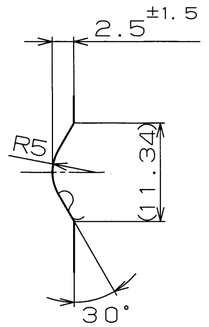
図面経歴	製図, '07.12.26	ERN No. TM78-420	第二原図 '07.12.27
△x 3	'17.8.21 No. TM78-440	原 第二原図 '17.8.22	△x · · · No. · 第二原図 · ·
△x ·	· · No. ·	第二原図 · ·	△x · · · No. · 第二原図 · ·

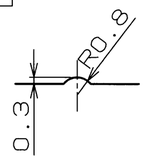
削り加工 普通寸法差 (中 級)	寸法区分	6 以 下	6をこえ 30以 下	30をこえ 120以 下	120をこえ 315以 下	315をこえ 1000以 下	1000をこえ 2000以 下	角度許容差
	寸法差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±1/2°

保安管理特性：個所	KXИ кач-ва	確性 (y・-)	SIZE	GT CODE
S –	Q 5	–	A2	GRH051037047

18S шероховатость поверхности зуба

Эвольвентный шлиц (ось)		
Форма зуба		Стандарт SAE
Инструмент	Форма зуба	Плоского корня с центрированием по боковым поверхностям зубьев
	Модуль	DP8/16
	Угол профиля	30°
Кол-во зубьев		35
Диам.делительной окружности		111.125
Величина смещения		0 (X= 0)
Полная высота зуба		3.582
Толщина зуба	Длина общей нормали (OPM)	118.596~118.832
	Размер по роликам	(Ø 5.4864)
Боковой зазор		0.3 ~ 0.5
Малый диаметр		106.4
Окружная толщина		5.028 ~ 4.884
Сопрягаемая шестерня		TM78B422B
Точность		Класс



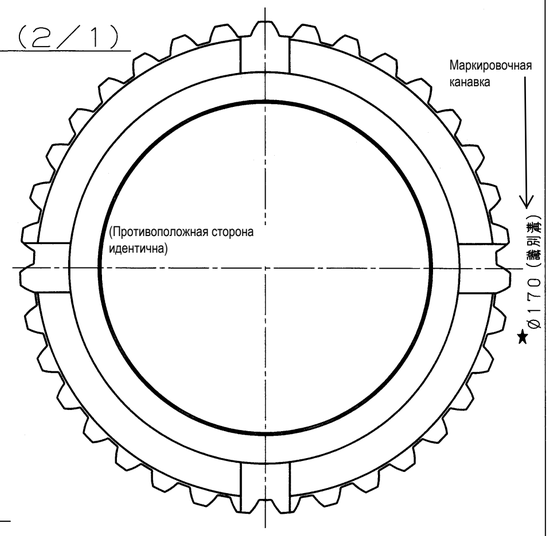


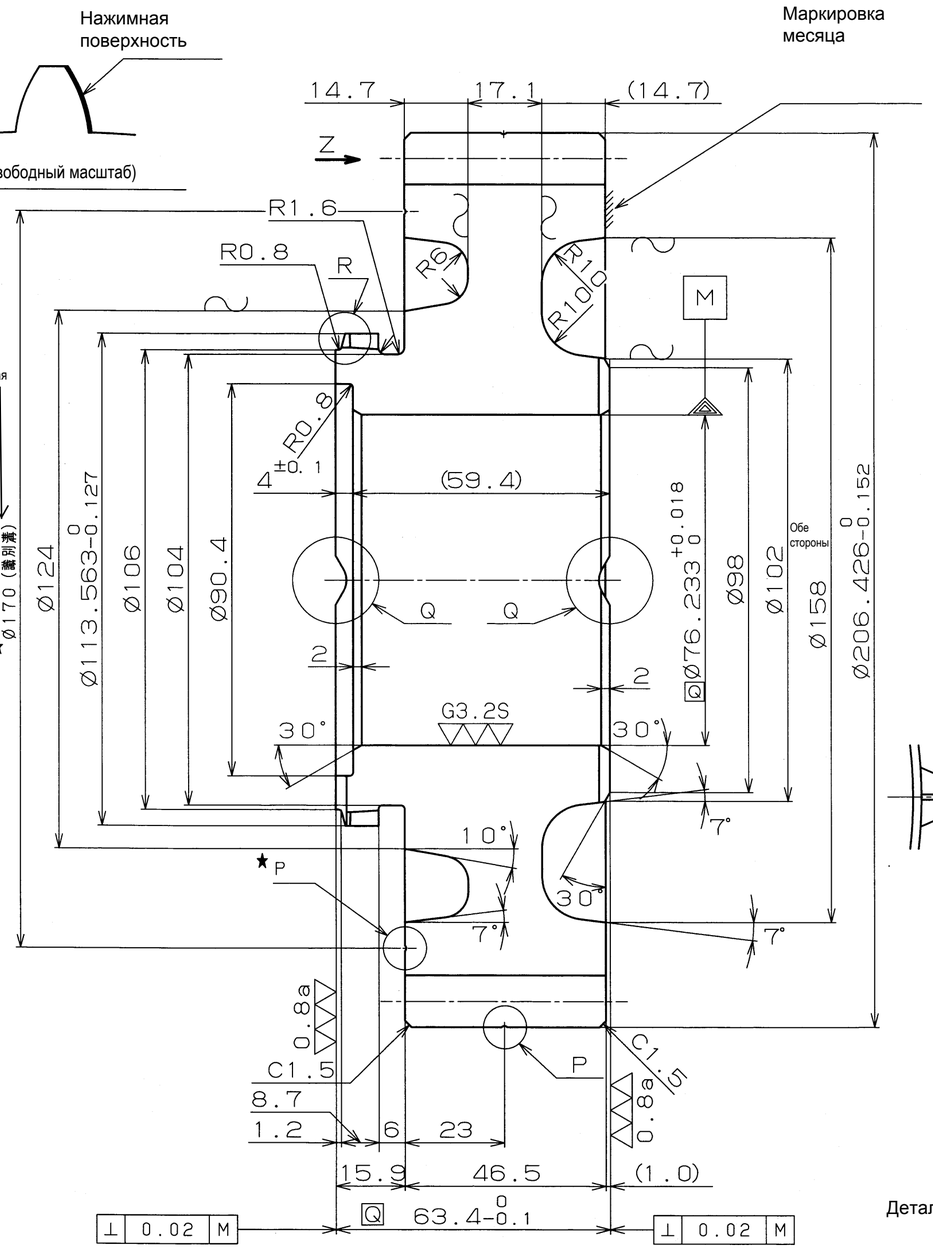
Детализация P (5/1)
(2 точки)

Вид Z (Свободный масштаб)

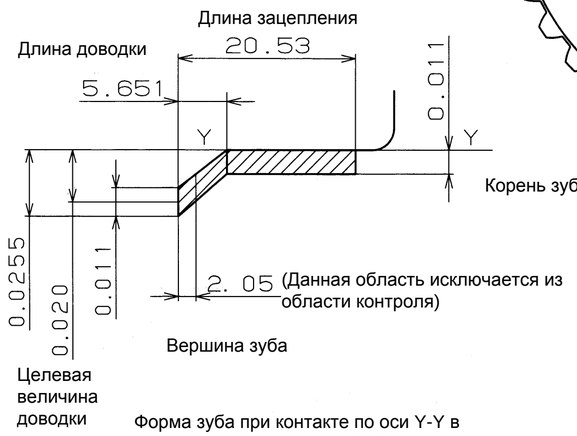
Положение боковых смазочных канавок и расположение относительно шлицов свободное

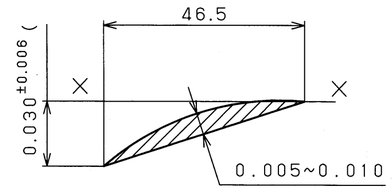
Детализация Q (2/1)

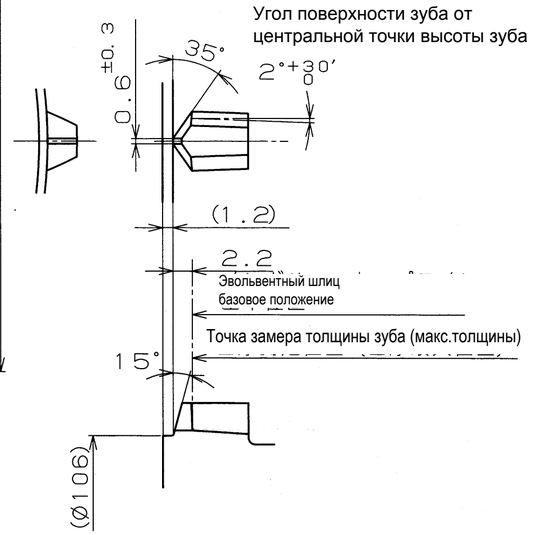




TG	3.2S Шероховатость поверхности зуба
Косозубая шестерня	
Передача по типу зуба	Криволинейная
Базовое сечение профиля зуба	Перпендикулярное к зубу
Инструмент: Тип зуба	Полной глубины
Модуль	DP5
Угол профиля	25°
Кол-во зубьев	37
Угол и направл. наклона	15° Прав
Величина смещения	
Диам.делит-й окружн.	194.591
Величина смещения	+0.842 (X=+0.1657)
Полная высота зуба	11.934 (2.35 m)
Толщина зуба: Длина общей нормали (перпенд к зубу)	
Размер по роликам (диаметр ролика)	214.694~214.846 (Ø 10.973)
Боковой зазор	0.152 ~ 0.305
Диам.основной окружности	175.239
Угол наклона по основной окружности	13° 33′ 59″
Сопрягаемая шестерня	TM78A361H (30T)
Межцентровое расстояние	177.8
Длина зацепления	20.5
Точность	2 класс по JIS







Детализация радиуса (2/1)

Форма зуба при контакте по оси Y-Y в пределах заштрихованной области .

Вогнутость середины зуба менее 5мкм.

Величина продольной кромки (?)
(перпендикулярно зубу)

0. 25~0. 51

★ Детализация формы зуба

Бочкообразность при контакте вершин по оси X-X в пределах области .

Однако, при уходе в минус в области 4мм от края зуба, возможно исключить из области контроля.

★ Бочкообразность

4. Зубья обработать дробеструйным наклёпом.

Режимы: высота арки 0. 5~0. 7A △~~0. 5以上~~

Перекрытие 100~150% △~~300%以上~~

Дробина Ø0. 7 △~~Ø0. 6~~

3. Изделие отличается от TM78B453B только маркировкой ★ (4 точки)

2. Паркеризовать все поверхности

Толщина 0. 004~0. 010のこと。

1. Удалить заусенцы, коробление и т.п.

生産技術課		
承認	審査	作成

配布先	枚数
I1	1
I2	1
I3	1
PRG	1
組1	1
組2	
組3	
購買	
品保	1
ムーア	

Q Глубина закалки	Q Твердость закалки	Q Твердости стержня		
焼入深サCASE DEPTH 0. 9~1. 5	焼入カタサCASE HARDNESS HRC58~63	調質 HARDNESS (CORE) HRC31~43	熱処理HEAT TREATMENT Цементация	材質 MATERIAL SCMH1
質量WT [kg] 8.1				

尺度 SCALE 三角法 THIRD ANGLE PROJECTION	DRAWN	DESIGNED	CHECKED	APPROVED	表面処理 FINISH	品名 PART NAME
1 1	原	甘利	阿部	菅		Шестерня 37T

工番 PRODUCT NO.	客先 CUSTOMER	品番 PART NO.
		TM78B453C △1

大久保歯車工業株式会社 OKUBO GEAR CO., LTD.