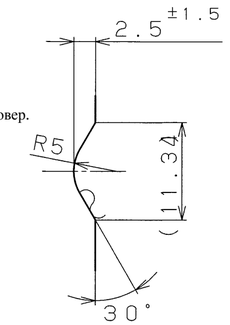
図面経歴	・・ 製図, '98.3.27								第二原図 ・・
△1 × 3	'98.4.10	No.TM78-382	第二原図 ・・	△2 × 1	'14.2.6	No.TM78-436	田中	第二原図 '14.2.26
△3 × ・	・・	No.・	第二原図 ・・	△4 × ・	・・	No.・		第二原図 ・・

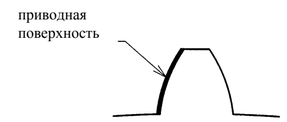
削り加工 普通寸法差 (中 級)	寸法区分	6 以 下	6をこえ 30以 下	30をこえ 120以 下	120をこえ 315以 下	315をこえ 1000以 下	1000をこえ 2000以 下	角度許容差
	寸法差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±1/2°

保安管理特性：個所	重要管理特性：個所	確性 (y・-)	SIZE	GT CODE
S —	Q —	—	A2	—

18S Шероховатость

Эвольвентный шлиц (вал)	
тип зуба	SAE стандарт
инструменты форма зуба	плоская центровка по боковой повер.
модуль	DP8/16
профиль	30°
кол-во зубьев	35
диам. делит.окр.	111.125
велич.смещения	0 (X= 0)
высота зуба	3.582
толщина зуба длина общей нормали	
размер по роликам	118.596~118.832 (φ5.4864)
боковой зазор	0.3 ~ 0.5
мал.диам.	106.4
окруж.толщина	5.028 ~ 4.884
сопряг. шестерня	TM78B422A
точность	класс

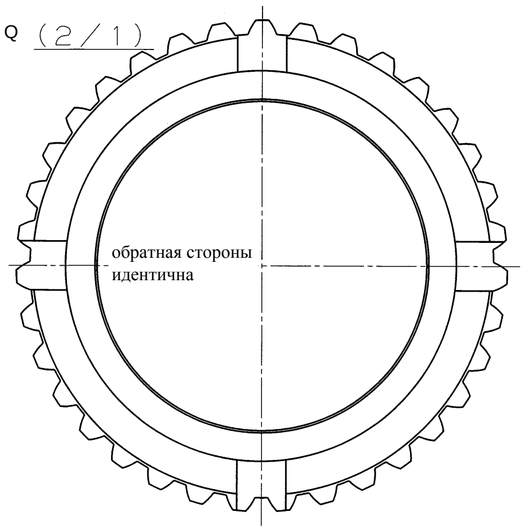


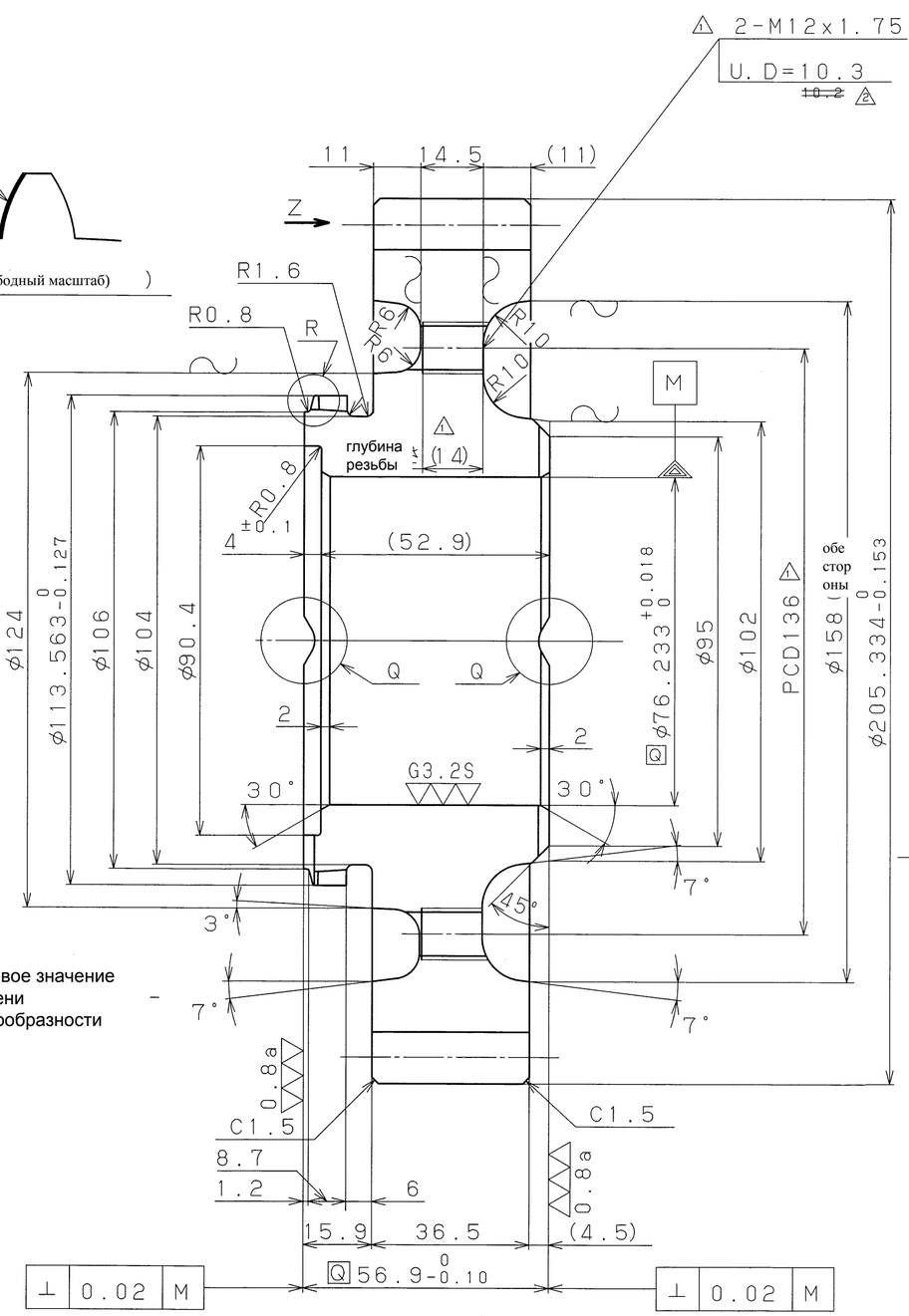


Положение боковой смазочной канавки и положение относительно шлицов - свободное.

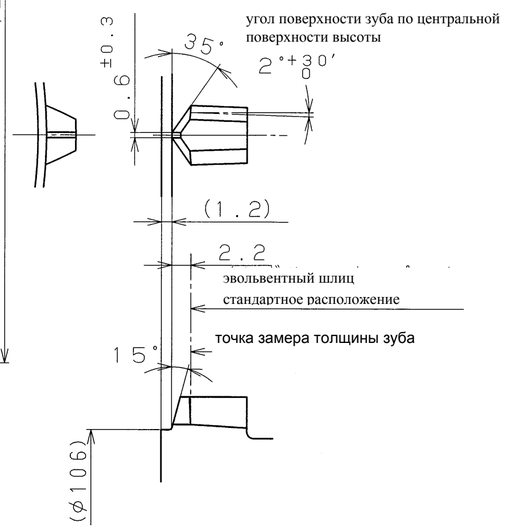
Вид Z (свободный масштаб)

Детализация Q (2/1)

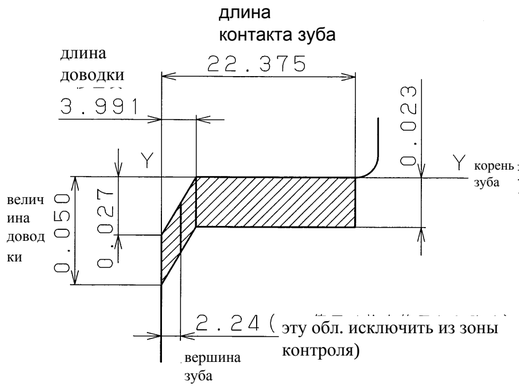




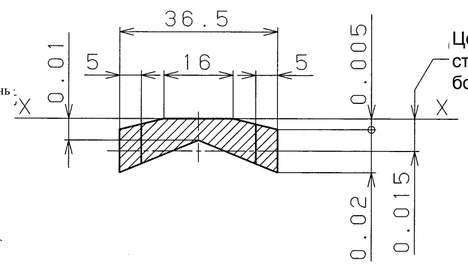
TSV	12.5S (шероховатость
Плоская шестерня	
форма зуба	расположение
инструменты форма зуба	並 歯
модуль	DP5
профиль	20°
кол-во зубьев	38
диам. делит.окр.	193.040
величина смещения	+1.067(X= +0.210)
высота зуба	11.938(2.35 m)
толщина зуба длина общ.норм. 5	70.767~70.843
размер по роликам	(Ø)
диам. делит окр.	181.398
боковой зазор	0.152 ~ 0.304
сопряг.шестерня	TM78A352D (22T)
центр.расстояние	156.185
длина зацепления	22.4
точность	JIS 4 класс



Детализация R (2/1)



Форма зуба при контакте по оси Y-Y



Целевое значение степени бочкообразности

Бочкообразность при контакте вершин зубьев по оси X-X в пределах

Однако, при уходе в минус в пределах 5 мм от края зуба, можно исключить из области контроля.

в пределах области

Вогнутость середины зуба менее 5 мкм.

Детализация формы зуба

Бочкообразность

3. Материал шестерни общий с TM78A415E.

2. Фосфатировать всю поверхность, толщина 0.04~0.10

1. Удалить заусенцы, коробление.

生産技術課		
承認	審査	作成

配布先	枚数
工1	1
工2	1
工3	1
PRG	1
組1	1
組2	
組3	
購買	
品保	1
ムーア	

Q 焼入深サCASE DEPTH	Q 焼入カタサCASE HARDNESS	Q 調質・心部HARDNESS (CORE)		材質 MATERIAL	質量WT [kg]
0.9~1.5	HRC58~63	HRC28~40	цементация, закалка	SCM420H	6.5

尺度 SCALE 三角法 THIRD ANGLE PROJECTION	DRAWN	DESIGNED	CHECKED	APPROVED	表面処理 FINISH	品名 PART NAME
1 / 1	田中	田中	阿部	小島		Шестерня ,38T

工番 PRODUCT NO.	客先 CUSTOMER	品番 PART NO.
		TM78B455A △2

大久保歯車工業株式会社 OKUBO GEAR CO., LTD.