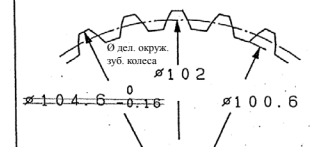


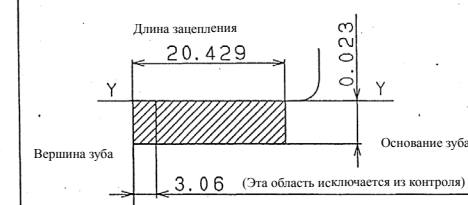
|        |          |          |        |          |   |                   |         |            |              |               |                |                 |            |           |          |
|--------|----------|----------|--------|----------|---|-------------------|---------|------------|--------------|---------------|----------------|-----------------|------------|-----------|----------|
| Исх. № | 95.7.25. | ТМ78-349 | Исх. № | 179.0.29 | Обработка точности                            | Классификация     | Менее 6 | От 6 до 30 | От 30 до 120 | От 120 до 315 | От 315 до 1000 | От 1000 до 2000 | Повышенная | Архивная  | Всего GT |
| ΔX     | № 510    | № F639   | ΔX     | №        | Нормальные допуски на размеры (средний класс) | Допуск на размеры | ±0.1    | ±0.2       | ±0.3         | ±0.5          | ±0.8           | ±1.2            | ±1/2"      | ТМ78А127Е | Δ        |
| ΔX     | №        | №        | ΔX     | №        |   |                   |         |            |              |               |                |                 |            |           |          |

Исх. № 96.7.30

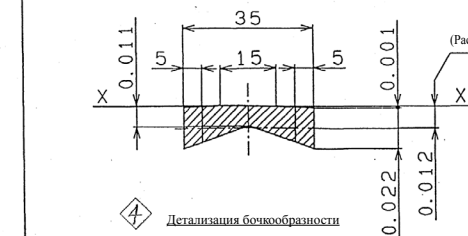
|                          |                                 |
|--------------------------|---------------------------------|
| 18S                      | (нормальность поверхности зуба) |
| Передаточный коэффициент | Стандарт DIN                    |
| Профиль зуба             | Малый диаметр                   |
| Модуль                   | Малый диаметр                   |
| Угол давления            | 30°                             |
| Количество зубьев        | 51                              |
| Станд. начальный диаметр | 102.0                           |
| Величина смещения        | +0.4 (X = +0.2)                 |
| Полная высота зуба       | 2                               |
| Длина общей нормали      | 51.400 -0.030                   |
| ОПМ                      | 109.165 -0.054                  |
| (диаметр пилон)          | (Ø 4.0)                         |
| Боковой зазор            | 0.069 ~ 0.181                   |
| Малый диаметр            | 100.6                           |
| Толщина зуба по дуге     | 3.603 -0.034                    |
| Центрирование            | По боковым поверхностям         |
| Точность                 | класс                           |



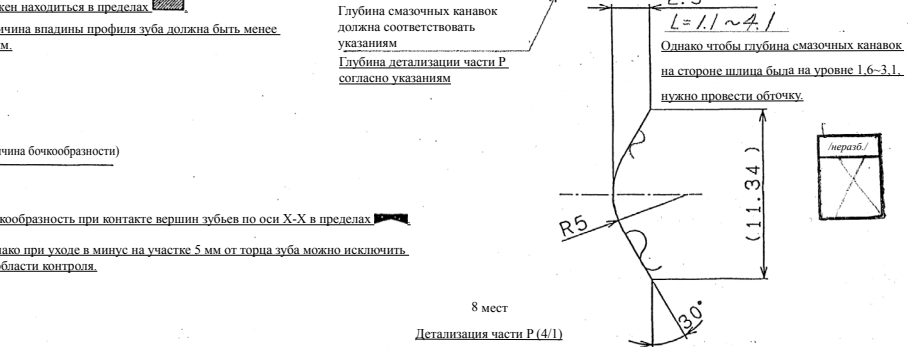
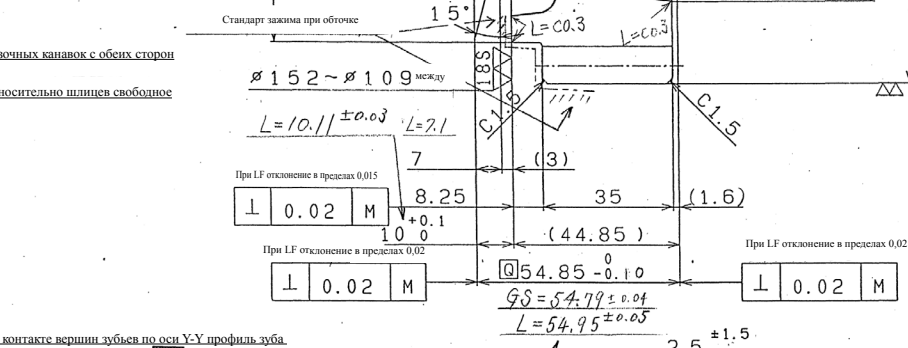
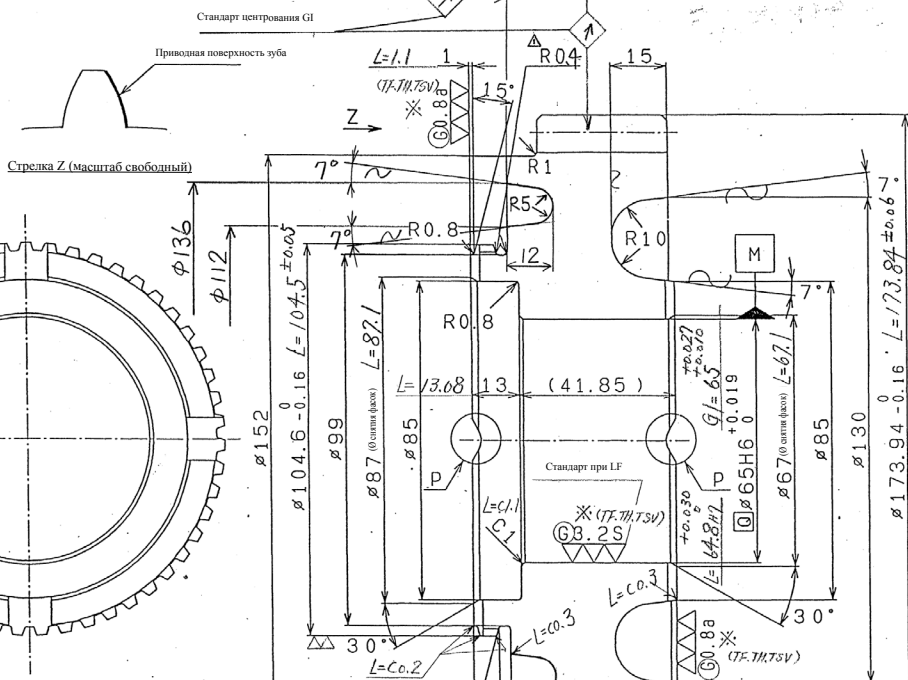
Детализация эвольвентного шлица



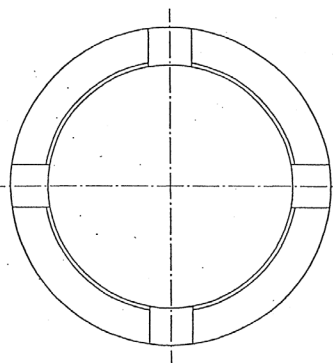
Детализация профиля зуба



Детализация бочкообразности



Детализация части Р (4/1)



|                                  |                       |                    |                                 |
|----------------------------------|-----------------------|--------------------|---------------------------------|
| TSV                              |                       | 12.5S              | (нормальность поверхности зуба) |
| Косозубая шестерня               |                       |                    |                                 |
| Передача и профиль зуба          |                       | Криволинейная      |                                 |
| Повер. сечение и профиль зуба    |                       | Перекрестно зубу   |                                 |
| Инструмент                       | профиль зуба          | Зуб полной глубины |                                 |
|                                  | модуль                | DP6                |                                 |
|                                  | угла давления         | 20°                |                                 |
| Количество зубьев                | 37                    |                    |                                 |
| Угол наклона и напр. зубьев      | 18° левое             |                    |                                 |
| Шаг                              |                       |                    |                                 |
| Станд. начальный диаметр         | 164.694               |                    |                                 |
| Величина смещения                | +0.390 (X = +0.0922)  |                    |                                 |
| Полная высота зуба               | 10.372 ( 2.45 мм)     |                    |                                 |
| Головка зуба                     | (травный угол зуба)   | -0.057             |                                 |
|                                  | Длина общей нормали 5 | 59.036 -0.128      |                                 |
|                                  | OPM                   | 174.883 -0.149     |                                 |
|                                  | (диаметр пилон)       | ( φ 7.1438 )       |                                 |
| Боковой зазор                    | 0.127 ~ 0.287         |                    |                                 |
| Основной диаметр                 | 153.815               |                    |                                 |
| Угол наклона на проф. окружности | 16° 52' 51 "          |                    |                                 |
| Соприкасаемая шестерня           | ТМ78А227С (42Т)       |                    |                                 |
| Межосевное расстояние            | 176.5                 |                    |                                 |
| Длина зацепления                 | 20.4                  |                    |                                 |
| Точность                         | Класс 4 по JIS        |                    |                                 |

|        |          |          |        |          |
|--------|----------|----------|--------|----------|
| Исх. № | 95.7.25. | ТМ78-349 | Исх. № | 179.0.29 |
| ΔX     | № 510    | № F639   | ΔX     | №        |
| ΔX     | №        | №        | ΔX     | №        |

|                  |   |        |
|------------------|---|--------|
| КХИ Безопасности | S | штук   |
| КХИ Качества     | Q | 5 штук |

Детализация профиля зуба, линии зуба дана справочно.

3. Ежемесячная отметка, ОГ не требуется

2. Обработка всей поверхности марганцевым фосфатированием.

Толщина 0.004-0.010.

1. Устранить заусенцы, коррозия.

8 мест

Детализация части Р (4/1)

0.9~1.5

Нис58~63

Нис28~40

Цементация

SCM420H

|        |          |          |        |          |
|--------|----------|----------|--------|----------|
| Исх. № | 95.7.25. | ТМ78-349 | Исх. № | 179.0.29 |
| ΔX     | № 510    | № F639   | ΔX     | №        |
| ΔX     | №        | №        | ΔX     | №        |

Приводится при LF

Классификация

6 0.07

6 30 0.15

30 120 0.20

120 315 0.35

315 1000 0.55

Исходные данные

± 1/2°