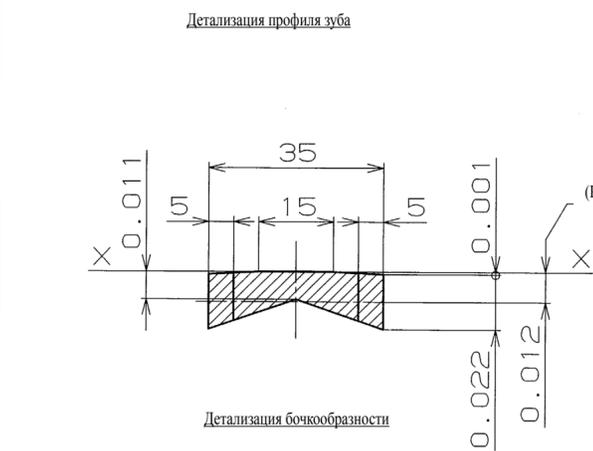
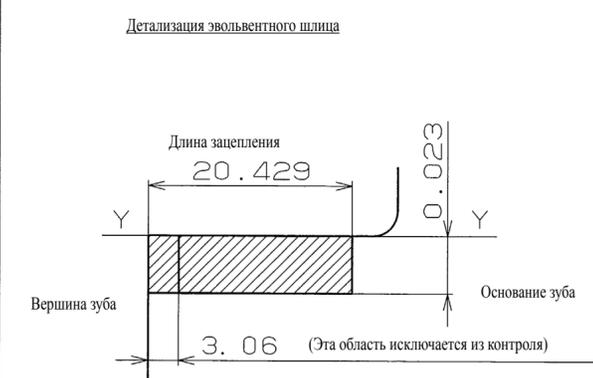
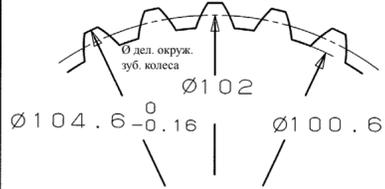
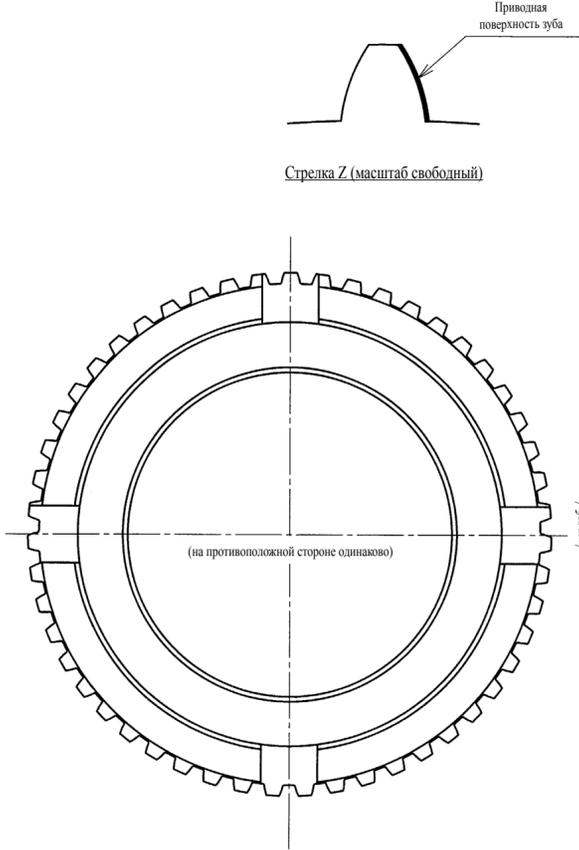


№ чертежа	95.7.25	№ детали	TM78-349	№ материала	96.7.30	Обработка	точением	Классификация	Менее 6	От 6 до 30	От 30 до 120	От 120 до 315	От 315 до 1000	От 1000 до 2000	Поправка	КСН Безопасности	КСН Качества	Марки (+/-)	Резерв	КСН GT
№ детали	TM78-436	№ материала	14.2.26	№ детали	№ детали	Обработка	Нормальные допуски на размеры (средний класс)	Допуски на размеры	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±1/2°	S	Q	5	A2	GRH042037035

18S (шероховатость поверхности зуба)

Эвольвентный шлиц (ось)		
Передача и профиль зуба	Стандарт DIN	
Инструмент	профиль зуба	
модуль	2	
угол давления	30°	
Количество зубьев	51	
Станд. начальный диаметр	102.0	
Величина смещения	+0.4 (X=+0.2)	
Полная высота зуба	2	
Толщина зуба	Длина общей нормали 9	-0.030
		51.400 -0.078 (справочно)
ORM (диаметр пинов)		-0.054
		109.165 -0.144 (Ø 4.0)
Боковой зазор	0.069 ~ 0.181	
Малый диаметр	100.6	
Толщина зуба по дуге	3.603 -0.034 -0.080 (DIN 9h)	
Центрирование	По боковым поверхностям	
Точность	класс	



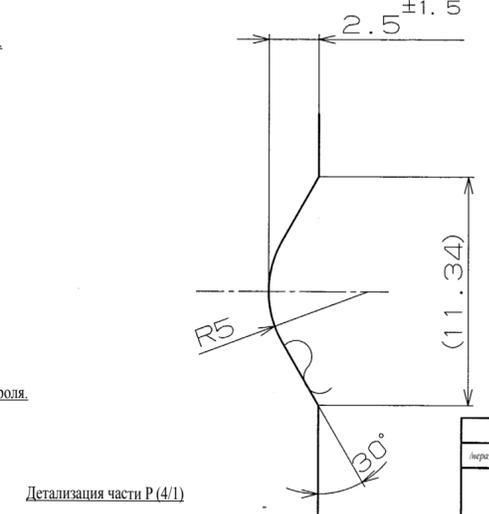
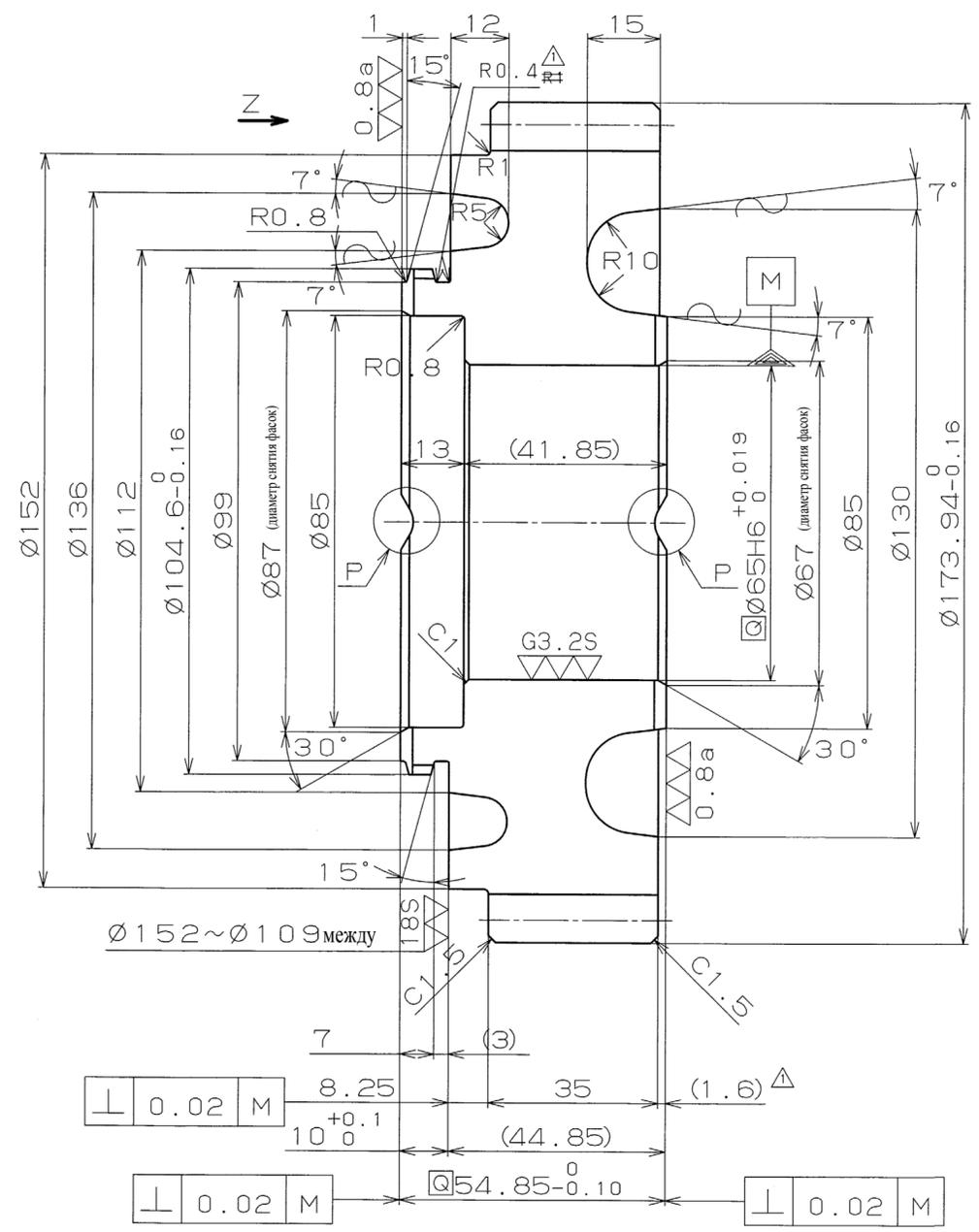
Положение смазочных канавок обеих сторон, а также положение относительно шлица может быть выполнено произвольно

При контакте вершин зубьев по оси Y-Y профиль зуба должен находиться в пределах

Величина впадины профиля зуба должна быть менее 5 мкм.

Бочкообразность при контакте вершин зубьев по оси X-X в пределах

Однако при уходе в минус на участке 5 мм от торца зуба можно исключить из области контроля.



TSV 12.5S (шероховатость поверхности зуба)

Косозубая шестерня		
Передача и профиль зуба	Криволинейная	
Попер. сечение профиля зуба	Перпендикулярно зубу	
Инструмент	профиль зуба	
модуль	DP6	
угол давления	20°	
Количество зубьев	37	
Угол наклона и напр. зубьев	18° левое	
Шаг		
Станд. начальный диаметр	164.693	
Величина смещения	+0.390 (X=+0.0922)	
Полная высота зуба	9.948 (2.35 м)	
Толщина зуба	(Прямой угол зуба)	-0.057
	Длина общей нормали 5	59.036 -0.128 (справочно)
ORM (диаметр пинов)		-0.149
		174.883 -0.335 (Ø 7.1438)
Боковой зазор	0.127 ~ 0.287	
Основной диаметр	153.814	
Угол наклона на проф. окружности	16° 52' 51"	
Сопригаемая шестерня	TM78A227C (42T)	
Межосевое расстояние	176.5	
Длина зацепления	20.4	
Точность	4 класс по JIS	

2. Обработка всей поверхности марганцевым фосфатированием.

Толщина 0.004-0.010.

1. Устранить заусенцы, коробление.

Глубина закалки	0.9~1.5	Твердость закалки	Hrc58~63	Твердость сердцевины	Hrc28~40	Закалка	Цементация	Материал	SCM420H	Масса, кг	4.9
Масштаб	1	НАЧЕРТИЛ	РАЗРАБОТАЛ	ПРОВЕРИЛ	УТВЕРДИЛ	Обработка поверхности	Наименование детали				
Прошивка по методу третьего угла	1					Зубчатая передача, 37Т					
Артикул изделия					Номер детали				TM78A127F		