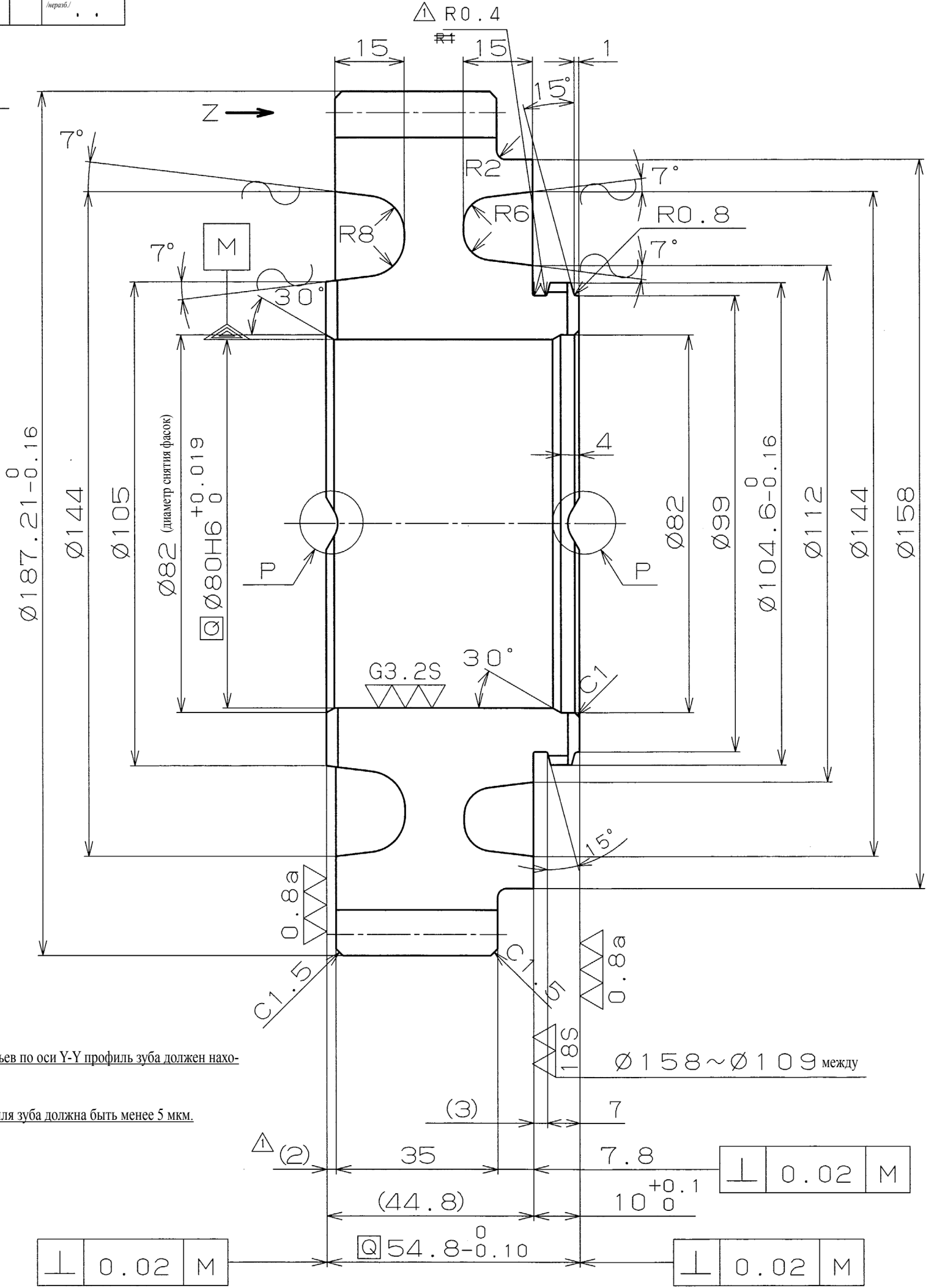
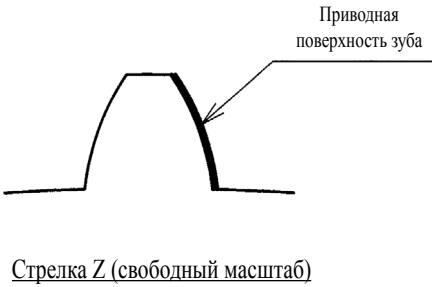
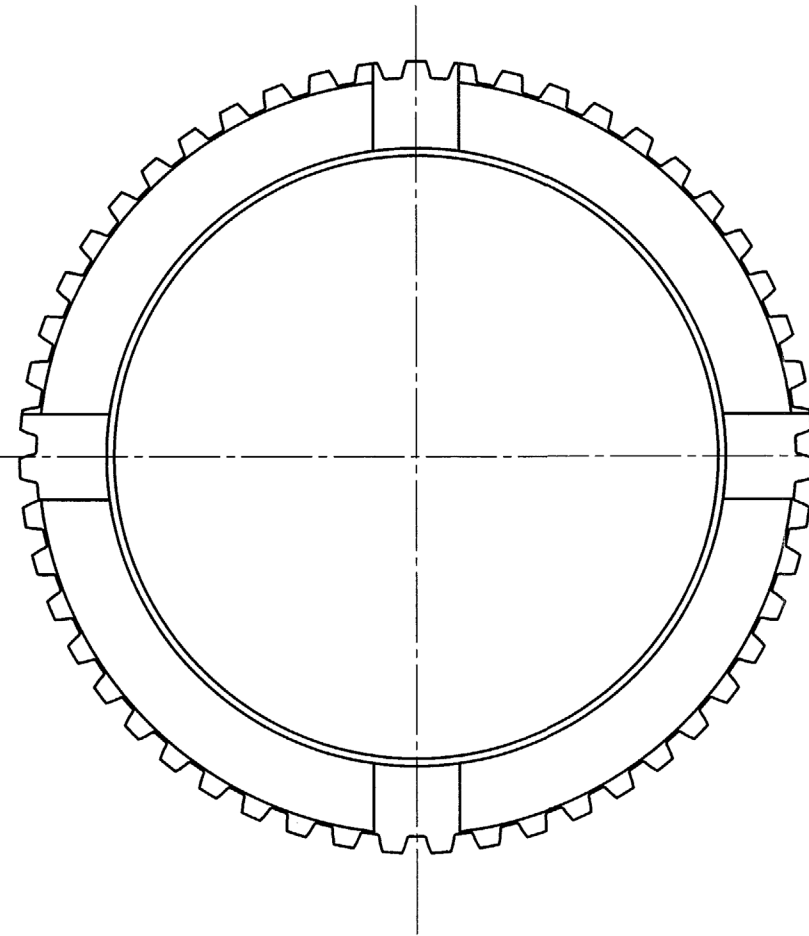


/неразб./		• •		/неразб./		96.7.25		ТМ78-349				/неразб./		96.7.30		Обработка точением Нормальные допуски на размеры (средний класс)	Классификация размеров	Менее 6	От 6 до 30	От 30 до 120	От 120 до 315	От 315 до 1000	От 1000 до 2000	Поправка величин угла	КХИ Безопасности	КХИ Качества	Хар-ак (у * →)	Размер	Код GT
Δ x 2	14.2.6	№	ТМ78-436	/неразб./	/неразб./	14.2.26	Δ x •	• •	№	•	/неразб./	• •	Допуск на размеры	±0.1	±0.2		±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±1/2°	S	—	Q	5	—	A2	GRH042040035	
Δ x •	• •	№	•	/неразб./	/неразб./	• •	Δ x •	• •	№	•	/неразб./	• •	Δ R 0.4																

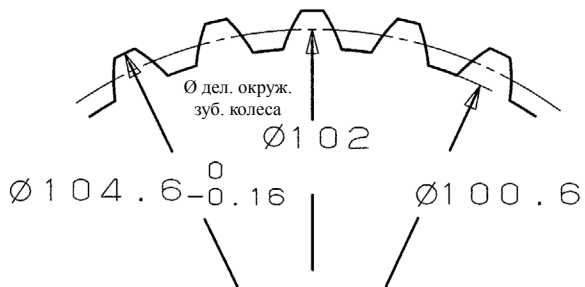
TSV 12.5S	
(шероховатость поверхности зуба)	
Косозубая шестерня	
Передача и профиль зуба	Криволинейная
Попер. сечение профиля зуба	Перпендикулярно зубу
Инструмент	профиль зуба
	модуль
	угол давления
Количество зубьев	40
Угол наклона и напр. зубьев	18° 左
Шаг	
Станд. начальный диаметр	178.046
Величина смещения	+0.348 (X=+0.0821)
Полная высота зуба	9.948 (2.35 м)
Толщина зуба	(Прямой угол зуба)
	Длина общей нормали 6
	ORM
(дiameter пинов)	
Боковой зазор	0.127 ~ 0.287
Основной диаметр	166.285
Угол наклона на проф. окружности	16° 52' 51"
Сопрягаемая шестерня	ТМ78А228С (39Т)
Межосевое расстояние	176.5
Длина зацепления	20.4
Точность	Класс 4 по JIS



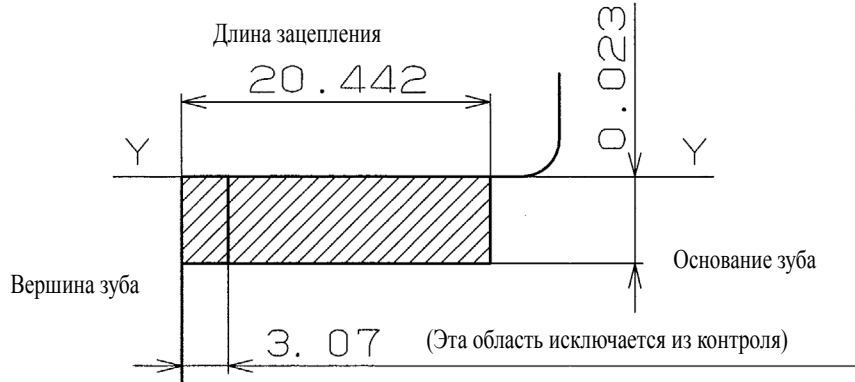
Положение смазочных канавок обеих сторон, а также положение относительно шлица может быть выполнено произвольно



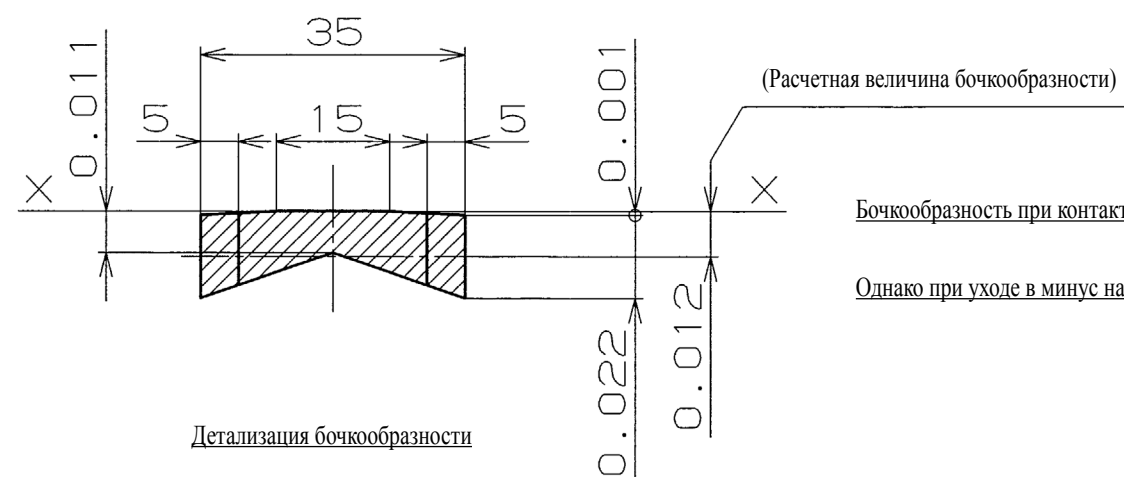
18S	
(шероховатость поверхности зуба)	
Эвольвентный шлиц (ось)	
Передача и профиль зуба	Стандарт DIN
Инструмент	профиль зуба
	модуль
	угол давления
Количество зубьев	51
Станд. начальный диаметр	102.0
Величина смещения	+0.4 (X=+0.2)
Полная высота зуба	2
Толщина зуба	Длина общей нормали 9
	ORM
	(дiameter пинов)
Боковой зазор	0.069 ~ 0.181
Малый диаметр	100.6
Толщина зуба по дуге	3.603 -0.034 -0.090
Центрирование	По боковым поверхностям
Точность	класс



Детализация эвольвентного шлица



Детализация профиля зуба

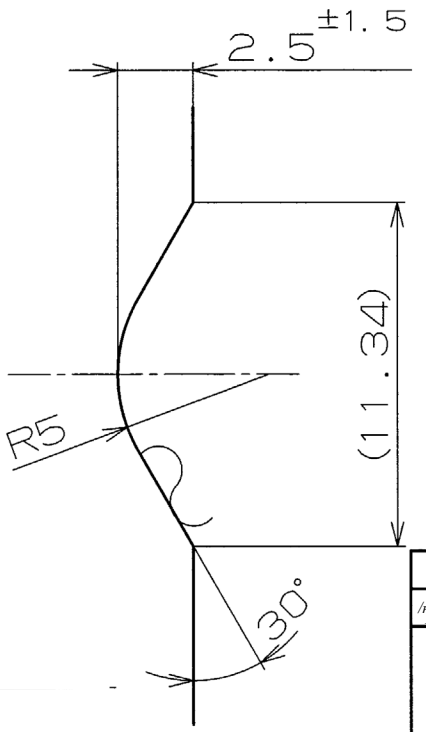


Детализация бочкообразности

При контакте вершин зубьев по оси Y-Y профиль зуба должен находиться в пределах [штриховка].
Величина впадины профиля зуба должна быть менее 5 мкм.

Бочкообразность при контакте вершин зубьев по оси X-X в пределах [штриховка].
Однако при уходе в минус на участке 5 мм от торца зуба можно исключить из области контроля.

Детализация части P (4/1)



- 2. Обработка всей поверхности марганцевым фосфатированием.
- Толщина 0.004~0.010.
- 1. Устранить заусенцы, коробление.

Глубина закалки		Твердость закалки		Твердость сердцевины		Закалка	Материал	Масса, кг
0.9~1.5		Hrc58~63		Hrc28~40		Цементация	SCM420H	5.1
Масштаб	1	НАЧЕРТИЛ	РАЗРАБОТАЛ	ПРОВЕРИЛ	УТВЕРДИЛ	Обработка поверхности	Наименование детали	
Проекция по методу третьего угла	1	/неразб./	/неразб./	/неразб./	/неразб./		Зубчатая передача, 40Т	
Артикул изделия						Заказчик	Номер детали	
							ТМ78А128F	1