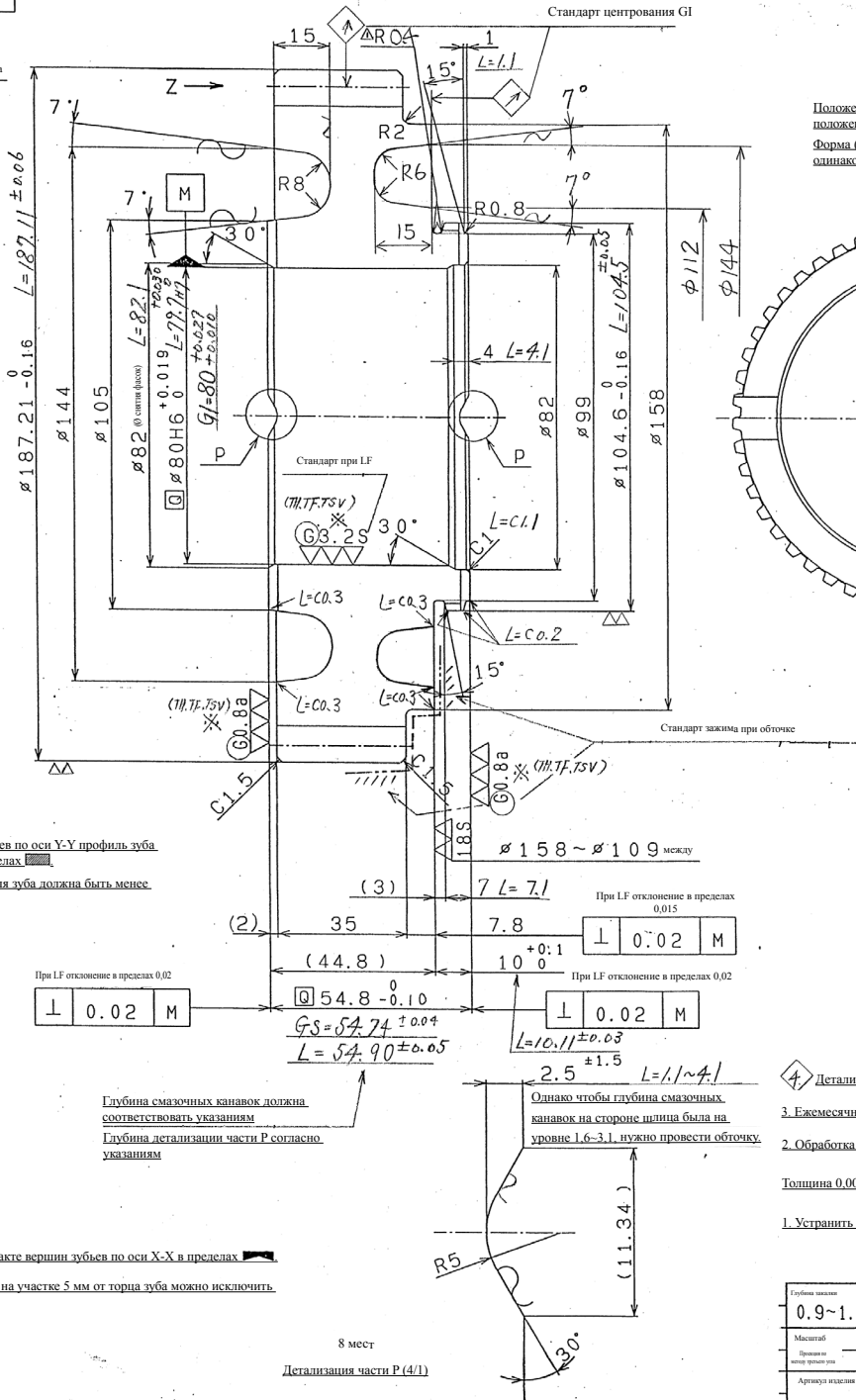


Исх. №	96.7.25.	ТМ 78-34-9	Исх. №	96.10.29	Обработка токарным станком (средний класс)	Классификация детали	Масштаб	От 6 до 30	От 30 до 120	От 120 до 315	От 315 до 1000	От 1000 до 2000	Поправка на вынос	Исх. №	ТМ 78-128-Е	Код GT
ΔX	№ 5	№ 10	ΔX	№ 5	№ 10	ΔX	№ 5	№ 10	№ 15	№ 20	№ 25	№ 30	№ 35	№ 40	№ 45	№ 50
ΔX	№ 5	№ 10	ΔX	№ 5	№ 10	ΔX	№ 5	№ 10	№ 15	№ 20	№ 25	№ 30	№ 35	№ 40	№ 45	№ 50

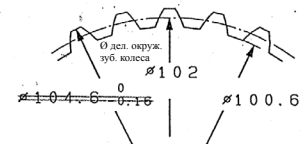
Новая редакция рисунка №.0036

TSV	12.5S	(Шероховатость поверхности зуба)
Косубная шестерня		
Передача и профиль зуба	Криволинейная	
Проф. сечение профиля зуба	Перпендикулярно зубу	
Инструмент	DP6	
угол давления	20°	
Количество зубьев	40	
Угол наклона и шир. зубьев	18° левое	
Шаг		
Станд. начальный диаметр	178.048	
Величина смещения	+0.348 (X = +0.0821)	
Полная высота зуба	10.372 (2.45 м)	
Толщина зуба (внутр. угол зуба)	71.709 -0.128	
Толщина зуба (диаметр пилон)	188.324 -0.150	
Боковой зазор	0.127 ~ 0.287	
Основной диаметр	166.286	
Угол наклона на проф. окружности	16° 52' 51"	
Соприкасающаяся шестерня	ТМ 78А228С (39Т)	
Межосевное расстояние	176.5	
Длина зацепления	20.4	
Точность	Класс 4 по JS	



Положение смазочных канавок с обеих сторон и положение относительно осей свободное. Форма (рельеф) смазочных канавок с обеих сторон одинаковая.

Размеры сопрягаемого шлица	
Большой диаметр	φ105
Малый диаметр	φ101
Ширина впадины между зубьями	3.694 ~ 3.637
18S (шероховатость поверхности зуба)	
Эвольвентный шлиц (ос)	
Передача и профиль зуба	Стандарт DIN
Инструмент	профиль зуба
угол давления	30°
Количество зубьев	51
Станд. начальный диаметр	102.0
Величина смещения	+0.4 (X = +0.2)
Полная высота зуба	2
Толщина зуба	Длина общей нормали 9
Толщина зуба	ОРМ
Боковой зазор	0.069 ~ 0.181
Малый диаметр	100.6
Толщина зуба по дуге	3.603 ~ 3.637
Центрирование	По боковым поверхностям
Точность	класс



Исх. №	96.9.13	Исх. №	96.9.17
Исх. №	96.9.13	Исх. №	96.9.17

Принадлежность при LF	
Классификация	Классификация
от	до
6	6
30	30
120	120
315	315
1000	1000

КХИ Безопасности	S	штук
КХИ Качества	Q	5 штук

- Устранить заусенцы, коробление.
- Обработка всей поверхности марганцевым фосфатированием.
- Ежемесячная отметка. ОГ не требуется.

Глубина заделки	0.9~1.5	Исх. №	Нис58-63	Исх. №	Нис28-40	Заказ	Цементация	Материал	SCM420H	Масса, кг	ТМ 78FV	1
Масштаб	1	Исх. №	Нис58-63	Исх. №	Нис28-40	Заказ	Цементация	Материал	SCM420H	Масса, кг	ТМ 78EV	1
Исх. №	1	Исх. №	Нис58-63	Исх. №	Нис28-40	Заказ	Цементация	Материал	SCM420H	Масса, кг	ТМ 78EV	1

OKUBO GEAR CO., LTD