


Обработка точением Нормальные допуски на размеры (средний класс)	Классификация	Менее 6	От 6 до 30	От 30 до 120	От 120 до 315	От 315 до 1000	От 1000 до 2000	Поправка величины угла
	Допуски	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	$\pm 1/2^\circ$

неразб./	/неразб./
1 1	1
1 2	1
1 3	1
IPRG	1
неразб./	1
неразб./	
неразб./	
неразб./	
неразб./	1
неразб./	



★ Детализация части Р (4/1)

Глубина 1. 2~1. 8	Твердость поверхности Более Hv670	Твердость сердцевины HRC28~40		Закалка Цементация	Материал SCMH1 J12.7=HRC32/42	Масса, кг 1. 2
Масштаб 1 Просекция по методу третьего угла 1	НАЧЕРТИЛ	РАЗРАБОТАЛ	ПРОВЕРИЛ	УТВЕРДИЛ	Обработка поверхности	Наименование детали Шестерня, 10Т
Артикул изделия			Заказчик		Номер детали QD03E423A 	

OKUBO GEAR CO., LTD.