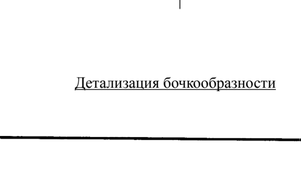
/неразб./	' '	/неразб./	'95.9.26	/неразб./No.095026		'95.9.28
△× 2	'96.1.12	№ TM78-339-7	/неразб./ '96.1.15	△× 1	'96.6.19	№ TM78-343	/неразб./ '96.6.20
△× 1	'96.6.21	№ TM78-345	/неразб./ '96.6.24	△× 2	'14.2.6	№ TM78-436	/неразб./ '19.2.26

Обработка точением Нормальные допуски на размеры (средний класс)	Классификация размеров	Менее 6	От 6 до 30	От 30 до 120	От 120 до 315	От 315 до 1000	От 1000 до 2000	Поправка величины угла
	Допуски на размеры	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±1/2°

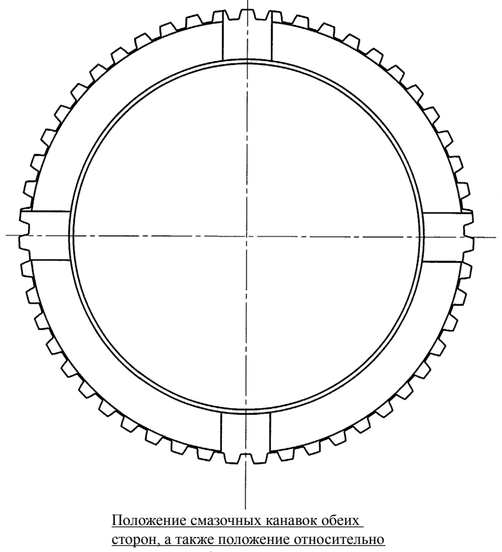
КХИ Безопасности	КХИ Качества	Хар-ки (у・—)	Размер	Код GT
S —	Q 5	—	A2	GRH042031038

18S (шероховатость поверхности зуба)

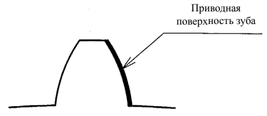
Эвольвентный шлиц (ось)		
Передача и профиль зуба		Стандарт DIN
Инструмент	профиль зуба	
	модуль	2
	угол давления	30°
Количество зубьев		51
Станд. начальный диаметр		102.0
Величина смещения		+0.4 (X= +0.2)
Полная высота зуба		2
Толщина зуба	Длина общей нормали 9	51.400 −0.030 −0.078 (справочно)
	ОРМ (диаметр пинов)	109.165 −0.054 −0.144 (Ø4.0)
Боковой зазор		0.069 ~ 0.181
Малый диаметр		100.6
Толщина зуба по дуге		3.603 −0.034 −0.090 (DIN 9h)
Центрование		По боковой поверхности зубьев
Точность		класс



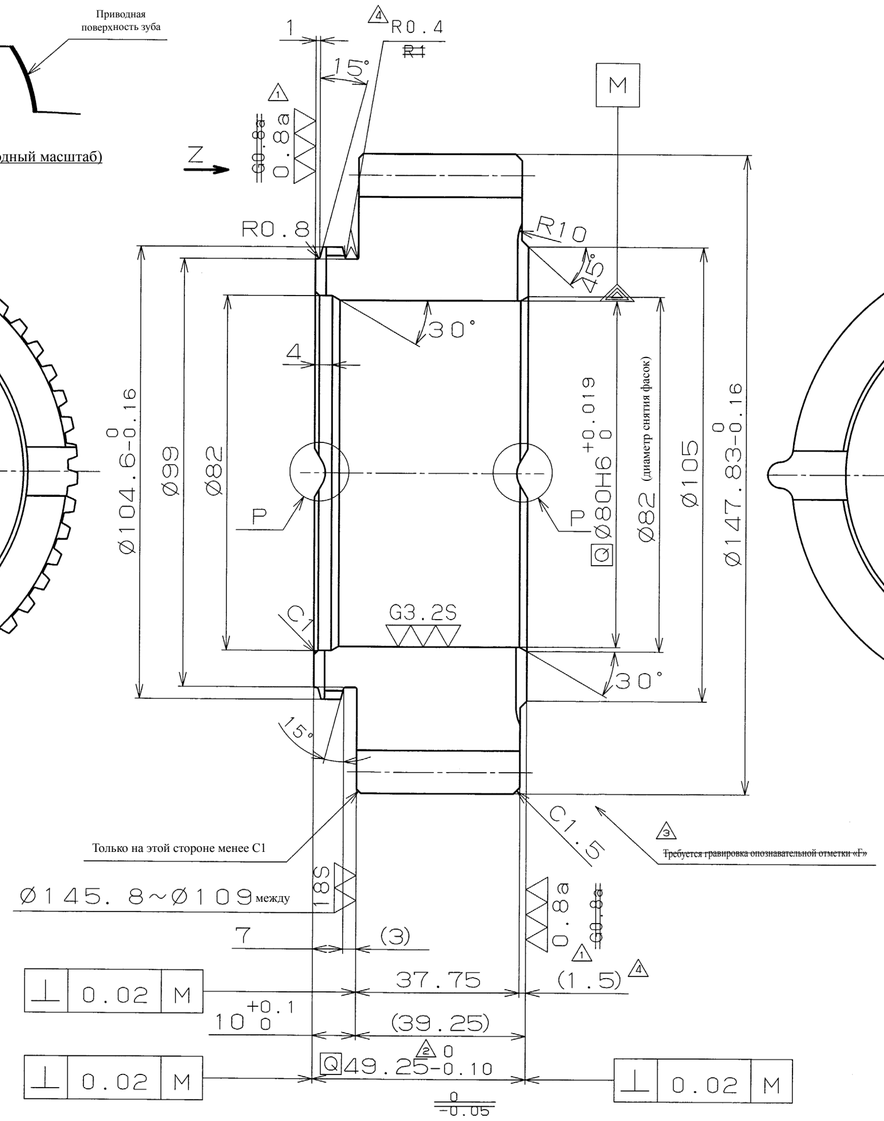
Детализация эвольвентного шлица

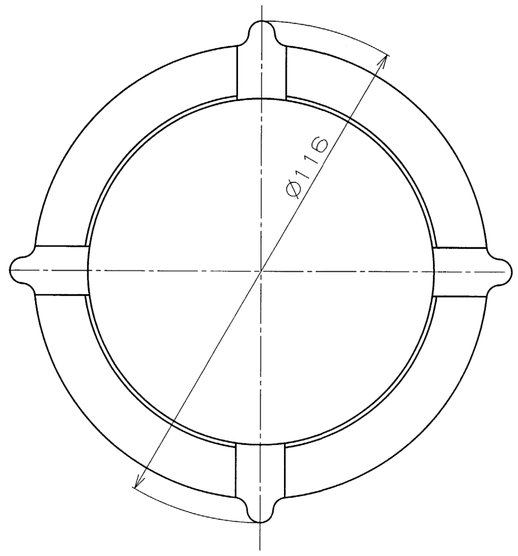


Положение смазочных канавок обеих сторон, а также положение относительно шлица может быть выполнено произвольно



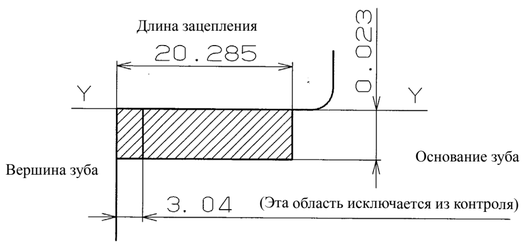
Стрелка Z (свободный масштаб)





TSV 12.5S (шероховатость поверхности зуба)

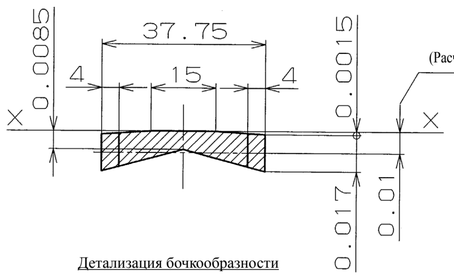
Косозубая шестерня		
Передача и профиль зуба		Криволинейная
Поперечное сечение профиля зуба		Перпендикулярно зубу
Инструмент	профиль зуба	Зуб полной глубины
	модуль	DP6
	угол давления	20°
Количество зубьев		31
Угол наклона и напр. зубьев		18° левое
Шаг		
Станд. начальный диаметр		137.986
Величина смещения		+0.687(X=+0.1622)
Полная высота зуба		9.948 (2.35 м)
Толщина зуба	(Прямой угол зуба) Длина общей нормали 5	−0.057 58.828 −0.128 (справочно)
	ОРМ (диаметр пинов)	−0.143 148.629 −0.324 (Ø7.1438)
Боковой зазор		0.138 ~ 0.311
Основной диаметр		128.871
Угол наклона на проф. окружности		16° 52' 51"
Сопрягаемая шестерня		TM78A225A (48T)
Межосевое расстояние		176.5
Длина зацепления		20.3
Точность		Класс 4 по JIS



Детализация профиля зуба

При контакте вершин зубьев по оси Y-Y профиль зуба должен находиться в пределах ▨.

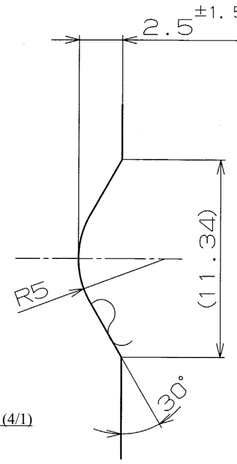
Величина впадины профиля зуба должна быть менее 5 мкм.



Детализация бочкообразности

Бочкообразность при контакте вершин зубьев по оси X-X в пределах ▨.

Однако при уходе в минус на участке 4 мм от торца зуба можно исключить из области контроля.



Детализация части P (4/1)

2. Обработка всей поверхности марганцевым фосфатированием.

Толщина 0,004~0,010.

1. Устранить заусенцы, коробление.

/неразб./	/неразб./
I1	1
I2	1
I3	1
PRG	1
/неразб./	1
/неразб./	
/неразб./	
/неразб./	
/неразб./	1

/неразб./	/неразб./	/неразб./

Глубина закалки	Твердость закалки	Твердость сердцевины	Закалка	Материал	Масса, кг
1.1~1.7	HRC58~63	HRC28~40	Цементация	SCM420H	3.1

Масштаб 1	НАЧЕРТИЛ	РАЗРАБОТАЛ	ПРОВЕРИЛ	УТВЕРДИЛ	Обработка поверхности	Наименование детали
Проекция по методу третьего угла 1	/неразб./	/неразб./	/неразб./	/неразб./		Зубчатая передача, 31T
Артикул изделия			Заказчик			Номер детали TM78A125F △4

OKUBO GEAR CO., LTD.