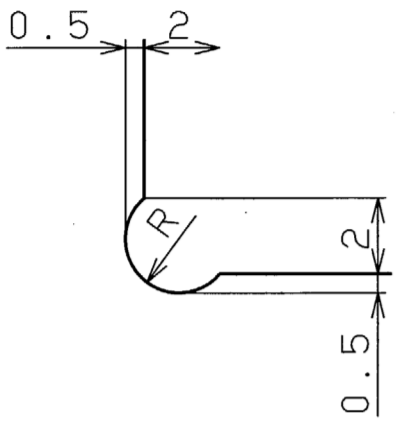
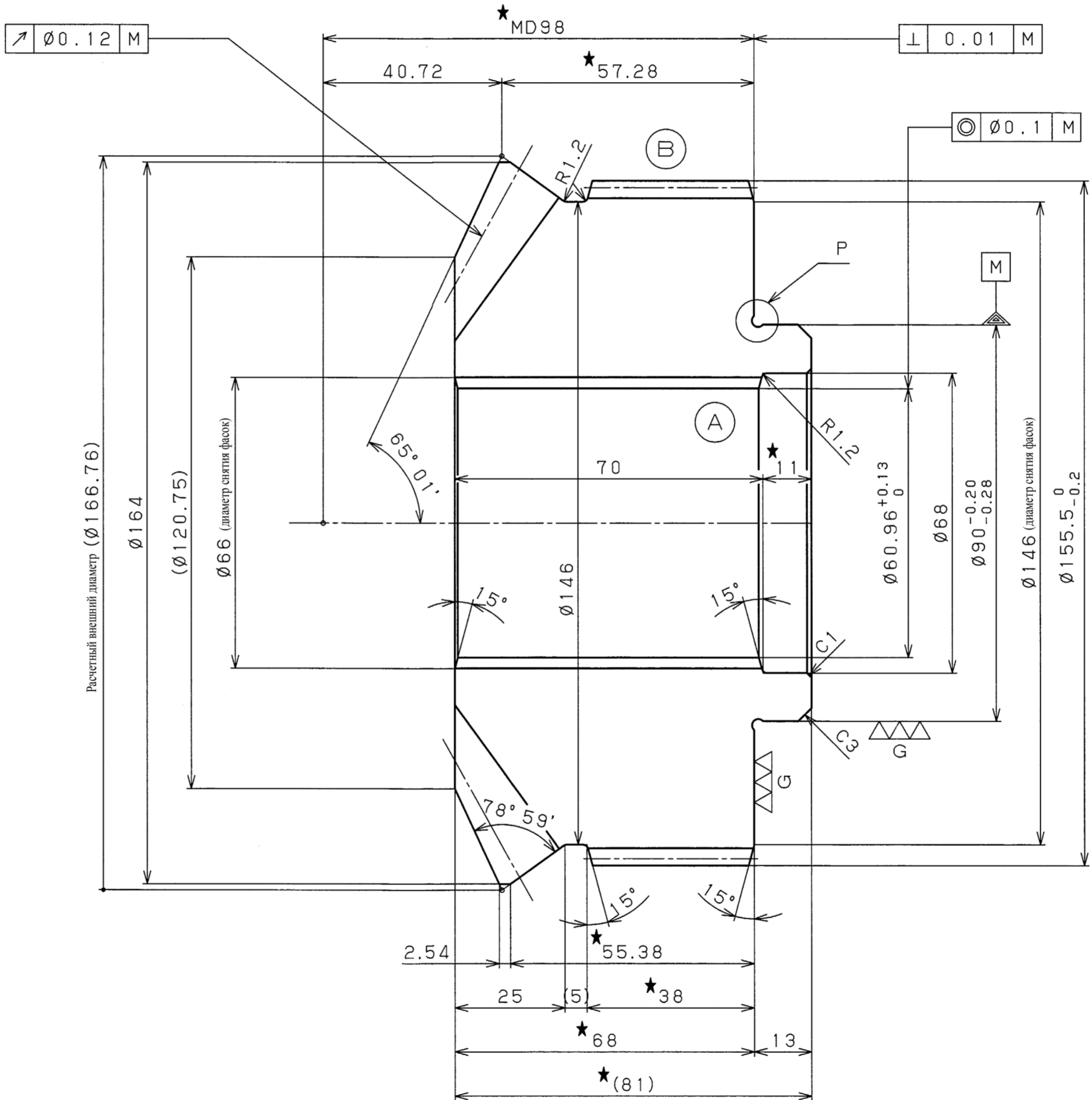


10.6.11	ERN	No. QD03-9	10.6.11	Допуски точения (средний класс)	Классификация	Менее 6	От 6 до 30	От 30 до 120	От 120 до 315	От 315 до 1000	От 1000 до 2000	Поправка величины угла	КХИ Безопасности	КХИ Качества	Хар-ки (у - +)	Размер	Код GT
Δx	Δx	Δx	Δx	Δx	Допуски	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±1/2°	—	—	—	A2	GR1180164000

18S	(Шероховатость поверхности зуба)
Прямозубая коническая передача	
Профиль зуба и зубчатый станок	Gleason
Модуль	9
Угол давления	22° 30'
Количество зубьев	18
Количество зубьев сопрягаемой шестерни	10
Стандартный начальный диаметр	162.00
Угол пересечения	90°
Высота зуба	16.14
Размер выступа зуба	4.90
Размер основания зуба	11.25
Толщина зуба	(Прямой угол зуба) Калибр профиля зуба
Конусное расстояние	92.66
Угол начального конуса	60° 57'
Угол конусности боковой поверхности зуба	65° 01'
Угол конусности основания зуба	54° 03'
Боковой зазор	0.20 ~ 0.28
Размерность	M#782C
Сопрягаемая шестерня	QD98A423A
Точность класс	



Детализация части P (5/1)



18S		(Шероховатость поверхности зуба)
Эвольвентный шлиц (отверстие)		
Передача и профиль зуба	Стандарт SAE	
Инструмент	профиль зуба	/неразб./
модуль	DP 16/32	
угол давления	45°	
Количество зубьев	39	
Станд. начальный диаметр	61.913	
Величина смещения	0 (X= 0)	
Полная высота зуба	1.804	
Толщина зуба	Длина общей нормали	
ВРМ	57.403 +0.089 0	(Ø 3.048)
Боковой зазор	0.131 ~ 0.269	
Большой диаметр	Ø 64.47	
Ширина впадин между зубьями	2.914 ~ 3.002	
Окружность граничных точек	Ø 63.627	
Сопрягаемая шестерня	по заказу	
Точность	класс	

12.5Z		(Шероховатость поверхности зуба)
Эвольвентный шлиц (ось)		
Передача и профиль зуба	Стандарт SAE	
Инструмент	профиль зуба	/неразб./
модуль	DP 8/16	
угол давления	30°	
Количество зубьев	48	
Станд. начальный диаметр	152.4	
Величина смещения	0 (X= 0)	
Полная высота зуба	3.94	
Толщина зуба	Длина общей нормали	
ОРМ	161.938 -0.123 -0.360	(Ø 6.096)
Боковой зазор	0.15 ~ 0.44	
Малый диаметр	Ø 147.62 МИН	
Толщина зубной дуги	4.767 ~ 4.912	
Точность	Класс	

2. Данное изделие отличается от QD03C421A в 7 местах, отмеченных звездочкой.

1. Устранить заусенцы, коробление

1.2~1.8	Твердость поверхности	Твердость сердечники	Закалка	Материал	Масса, кг
Масштаб	Выше Hn670		Цементация	SCMH1	7.5
Процессия по методу третьего угла	НАЧЕРТИЛ	РАЗРАБОТАЛ	ПРОВЕРИЛ	УТВЕРДИЛ	расчетная масса
Архивизация изделия					

Глубина	Твердость поверхности	Твердость сердечники	Закалка	Материал	Масса, кг
1.2~1.8	Выше Hn670		Цементация	SCMH1	7.5
Масштаб	НАЧЕРТИЛ	РАЗРАБОТАЛ	ПРОВЕРИЛ	УТВЕРДИЛ	расчетная масса
Процессия по методу третьего угла					
Архивизация изделия					

Сторона шестерни

QD03C421B