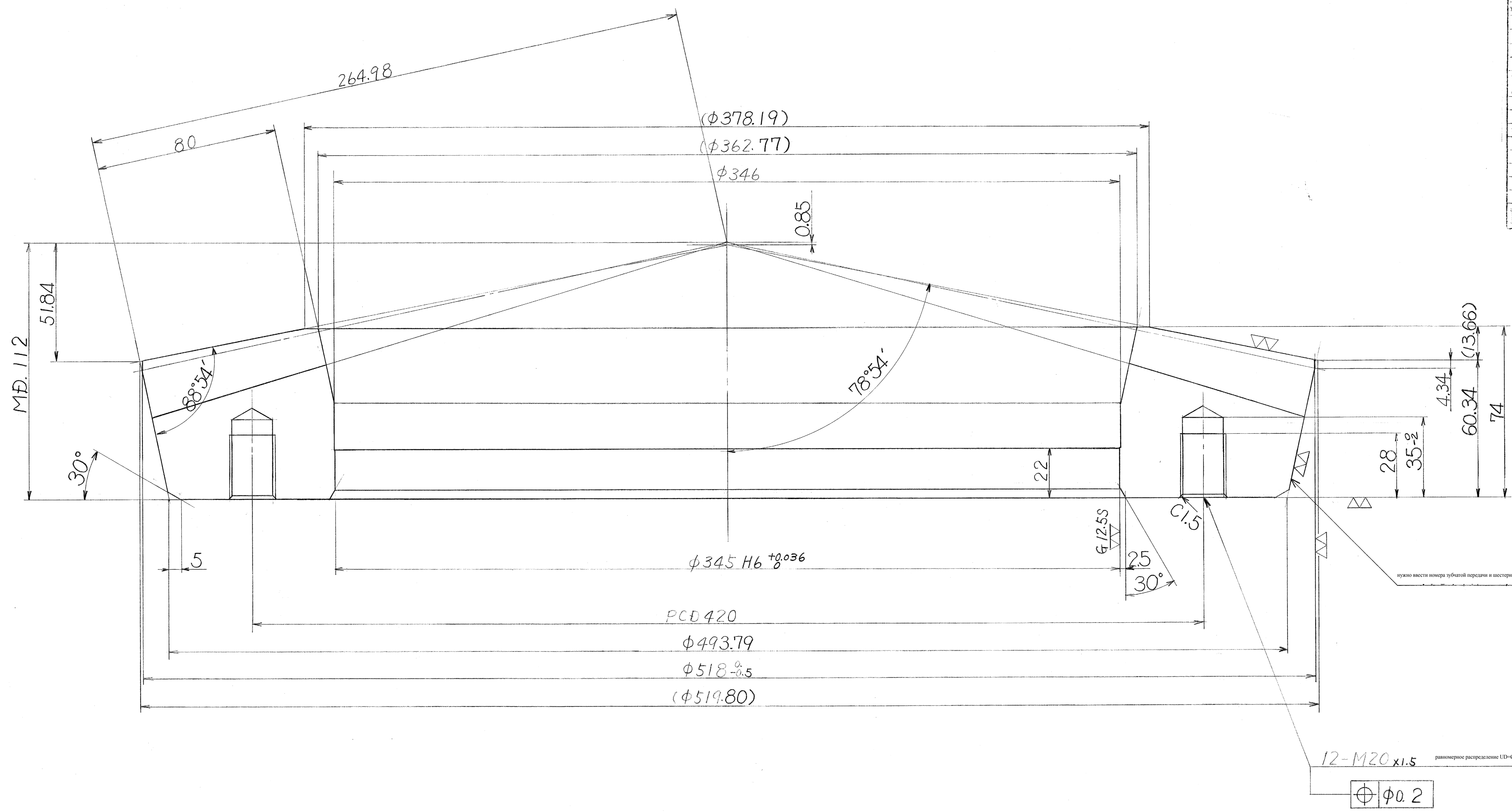


H		G		F		E		D		C		B		A	
первич./	59.9.5	вторич./	59.9.2.0	первич./	первич./	первич./	первич./	первич./	первич./	первич./	первич./	первич./	первич./	первич./	первич./
Δ×	••	№		первич./	Δ×	••	№	первич./	Δ×	••	№	первич./	Δ×	••	№
Δ×	••	№		первич./	Δ×	••	№	первич./	Δ×	••	№	первич./	Δ×	••	№



Спирально-зубчатая передача		
Различия	Ведомая шестерня	Малое зубчатое колесо
Профиль зуба и угловой шаг	первич./	
Метод зубонарезания	первич./	
Модуль	14	
Угол давления	20°	
Количество зубьев	37	8
Массовый угол	90°	
Угол наклона и шаг зуба	35° правое	35° левое
Начальный диаметр	518	112
Полная высота зуба	24.95	24.95
Высота выступа зуба	4.26	18.20
Высота основания зуба	20.69	6.75
Длина зуба		
(угол зуба) зубомер		
Конусное расстояние	264.98	
Угол начального конуса	77°48'	12°12'
Угол наклона боковой поверхности зуба	78°54'	16°55'
Угол наклона основания зуба	73°5'	11°6'
Боковой зазор	0.36~0.46	
Номер фрезы		
Диаметр фрезы		
Точность		класс
Размерность* М# 700 В		

2. Требуется снятие фасок C1.5 на торце зубьев. (только со стороны острой кромки)
1. Также возможна цементация резьбовой части.

Нормальные допуски на размеры (сборочные допуски)			Классификация			Допуски		
1	4	0.1	4	0.1	0.1	16	0.2	0.2
4	16	0.2	16	0.2	0.2	63	0.3	0.3
16	63	0.3	63	0.3	0.3	250	0.5	0.5
63	250	0.5	250	0.5	0.5	1000	0.6	0.6

Глубина	1.5~2.1	Твердость поверхности	HV ≥ 670			Твердость сердцевины		Закалка	Цементация	Материал	SCM H1	Масса, кг	QA99HW	1
Материал	1	ПОВЕРКА	РАЗРАБОТКА	ПРОВЕРКА	УТВЕРЖДЕНИЕ	Обработка поверхности	Шлифовальные детали	Исходный тип	QA99GW	1	QA99GW	1	QA99GW	1
Артикул изделия	1/3	Заказчик		Номер детали										
Коническая зубчатая передача														
QD84A3.1.1A.Δ														