

Детализация части P (5/1)

Детализация смазочных канавок (10/1)  
Смазочные канавки для каждой резьбы

18S (шероховатость поверхности зуба)	
/неразб./	
Передача и профиль зуба	Стандарт SAE
Инструмент	профиль зуба /неразб./
модуль	DP 16 / 32
угол давления	45°
Количество зубьев	39
Станд. начальный диаметр	61.913
Величина смещения	0 (X= 0 )
Полная высота зуба	1.804
Толщина зуба	Длина общей нормали
	ВРМ 57.403 +0.089 ( диаметр пинов ) ( Ø 3.048 )
Боковой зазор	0.131 ~ 0.269
Большой диаметр	Ø 64.47
Ширина впадин между зубьями	2.914 ~ 3.002
Окружность граничных точек	Ø 63.627
Сопрягаемая шестерня	QA99A211B
Точность	класс

2. Смазочная канавка может не соединяться с канавкой для выхода инструмента при шлифовке.

1. Устранить заусенцы, коробление.

18S (шероховатость поверхности зуба)	
Прямозубая коническая передача	
Профиль зуба и зуберный ствол	Gleason
Модуль	9
Угол давления	22° 30'
Количество зубьев	18
Кол-во зубьев сопряг. шестерни	10
Угол пересечения	90°
Станд. начальный диаметр	162.00
Высота зуба	16.14
Размер выступа зуба	4.90
Размер основания зуба	11.25
Толщина зуба (Прямой угол зуба) Калибр профиля зуба	
Конусное расстояние	92.66
Угол начального конуса	60° 57'
Угол конусности боковой поверх. зуба	65° 01'
Угол конусности основания зуба	54° 03'
Боковой зазор	0.20 ~ 0.28
Размерность	M # 782C
Точность	класс
Сопрягаемая шестерня	QD98A423A

1.2~1.8		Твердость закалки	Твердость сердцевины	Закалка	Материал	Масса, кг
Масштаб 1/1		Более Hv670		Цементация	SCMH1 112.7-Hrc32/42	
Процесс по методу третьего угла		НАЧЕРТИЛ	РАЗРАБОТАЛ	ПРОВЕРИЛ	УТВЕРДИЛ	Использованные типы
Артикул изделия		/неразб./	/неразб./	/неразб./	Обработка поверхности	Кол-во штук
		Полуосевая шестерня		Номер детали		
				QD98A421A		

OKUBO GEAR CO., LTD