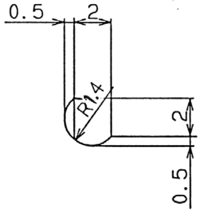
/неразб./	• •	/неразб./ '94.5.26	QA99-248-4 /неразб./		/неразб./ '99·6·3
△x1	95·12·18	№ 17964	YE /неразб./	△x2 01·5·14 № Ð275	T.Ue /неразб./
△x1	06·7·20	№ /неразб./	MK /неразб./	△x2 08·5·23 № /неразб./	H.Y /неразб./
				△x1 10.3.30 /неразб./	SK
				△x1 15.12.24 /неразб./	AA

/неразб./ '94.6.-2 /неразб./

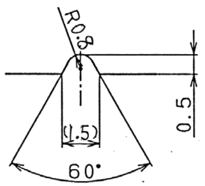
Обработка точением Нормальные допуски на размеры (средний класс)	Классификация размеров	Менее 6	От 6 до 30	От 30 до 120	От 120 до 315	От 315 до 1000	От 1000 до 2000	Поправка величины угла
	Допуски на размеры	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±1/2°

Номер изделия ~~QD98A421A~~ △

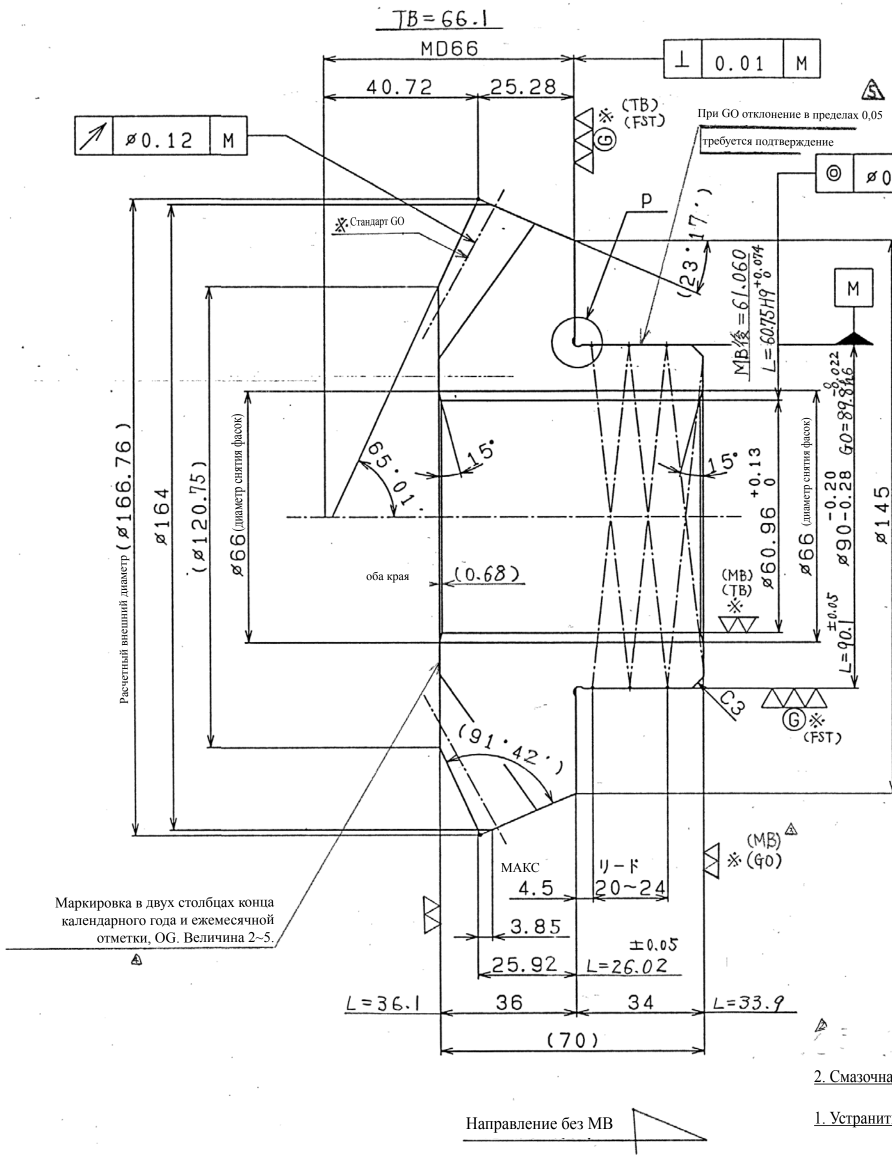
Код GT



Детализация части P (5/1)



Детализация смазочных канавок (10/1)
Смазочные канавки для каждой резьбы



18S

(шероховатость поверхности зуба)

Прямозубая коническая передача	
Профиль зуба и зуборезный станок	Gleason
Модуль	9
Угол давления	22° 30'
Количество зубьев	18
Кол-во зубьев сопрягаемой шестерни	10
Угол пересечения	90°
Станд. начальный диаметр	162.00
Высота зуба	16.14
Размер выступа зуба	4.90
Размер основания зуба	11.25
Толщина зуба (Прямой угол зуба) Калибр профиля зуба	
Конусное расстояние	92.66
Угол начального конуса	60° 57'
Угол конусности боковой поверхности зуба	65° 01'
Угол конусности основания зуба	54° 03'
Боковой зазор	0.20 ~ 0.28
Dim No.	M#782C
Точность	класс
① Сопрягаемая шестерня	QD98A423A

Coniflex

Базовое расст. до опорной поверхности 97.5 (TB=97.5)

△ ② Сопрягаемая шестерня QD03E423A

Базовое расст. до опорной поверхности 96.1 (TB=96.1)

18S

(шероховатость поверхности зуба)

Эвольвентный шлиц (отверстие)		
Передача и профиль зуба		Стандарт SAE
Инструмент	профиль зуба	Ромбовидного сечения с плоским основанием
Инструмент	модуль	DP 16/32
Инструмент	угол давления	45°
Количество зубьев		39
Станд. начальный диаметр		61.913
Величина смещения		0 (X= 0)
Полная высота зуба		1.804
Толщина зуба	длина общей нормали	
Толщина зуба	BPM (диаметр пинов)	57.403 +0.089 0 (⌀3.048)
Боковой зазор		0.131 ~ 0.269
Больщой диаметр		⌀64.47
Ширина впадин между зубьями		2.914 ~ 3.002
Диаметр окр. граничных точек		⌀63.627
Сопрягаемая шестерня		QA99A211B
Точность		класс

Протяжка №0GB682

2. Смазочная канавка может не соединяться с канавкой для выхода инструмента при шлифовке.

1. Устранить заусенцы, коробление.

LF-A3

SI

Используемые виды	Кол-во штук
QA99MW	2
QA99GW	2
QA99EW	2
QA99CW	2
QA99AW	2

Глубина закалки	Твердость закалки	Твердость сердцевины	Закалка	Материал	Масса, кг
1.2~1.8	Более Hv670		Цементация	SCMH1 J12.7=H rc32/42	

Масштаб 1	НАЧЕРТИЛ	РАЗРАБОТАЛ	ПРОВЕРИЛ	УТВЕРДИЛ	Обработка поверхности	Наименование детали
Проекция по методу третьего угла 1		/неразб./	/неразб./	/неразб./		Полуосевая шестерня

Артикул изделия	Заказчик	Номер детали
/неразб./ '94 6.21 /неразб./	084 ~~083~~ △	QD98A421A △

OKUBO GEAR CO., LTD