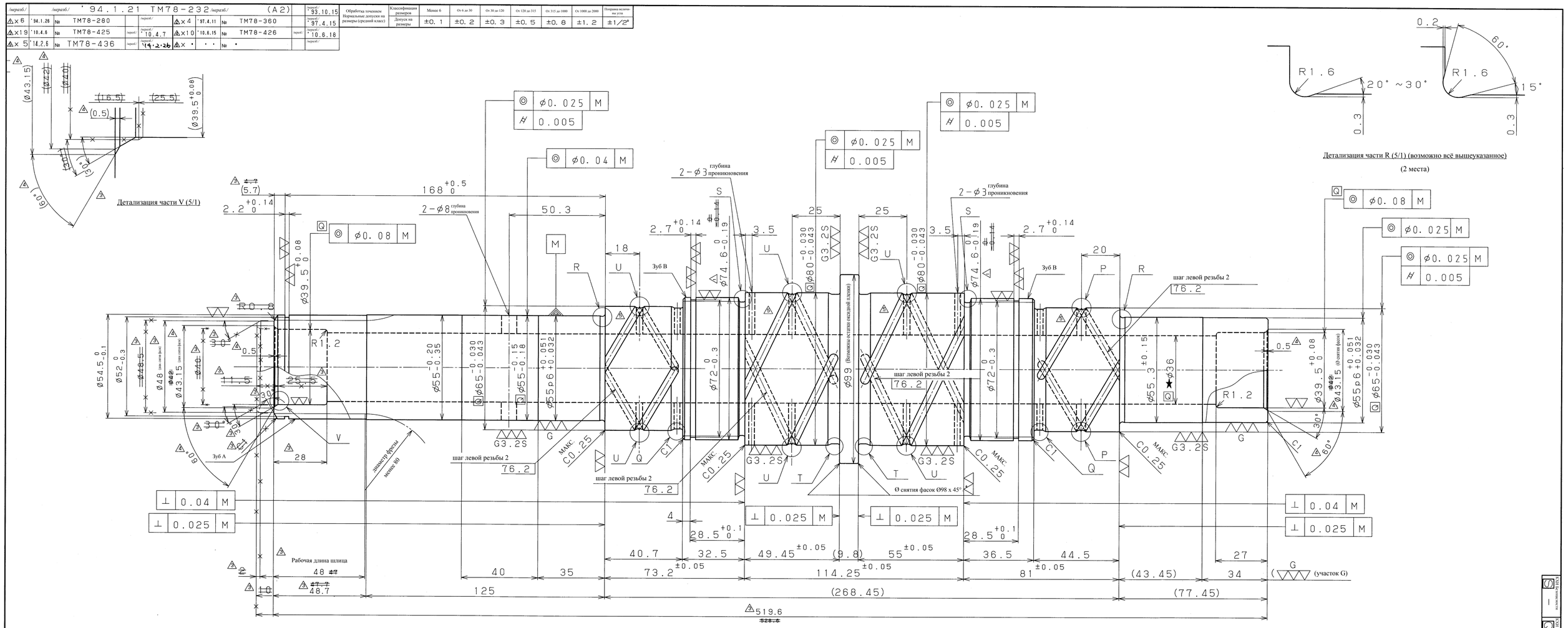
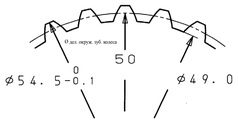
/неразб./	/неразб./	'94.1.21 TM78-232 /неразб./	(A2)	/неразб./ '93.10.15
△×6	'94.1.28	№ TM78-280	/неразб./	△×4 '97.4.11 № TM78-360 /неразб./ '97.4.15
△×19	'10.4.6	№ TM78-425	/неразб./ '10.4.7	△×10 '10.6.15 № TM78-426 /неразб./ '10.6.18
△×5	'14.2.6	№ TM78-436	/неразб./ '14.2.26	△× ' ' № ' /неразб./

Обработка точением Нормальные допуски на размеры (средний класс)	Классификация размеров	Менее 6	От 6 до 30	От 30 до 120	От 120 до 315	От 315 до 1000	От 1000 до 2000	Поправка величины угла
	Допуск на размеры	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±1/2°

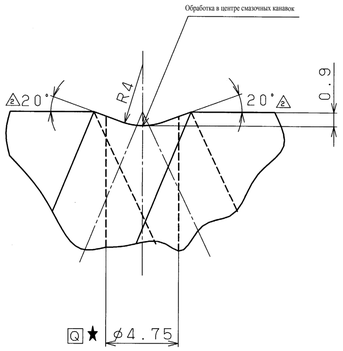


A 18S (шероховатость поверхности зуба)

Эвольвентный шлиц (ось)		
Передача и профиль зуба		Криволинейная
Инструмент	профиль зуба	Укороченный зуб
	модуль	2.5
	угол давления	20°
Количество зубьев		20
Станд. начальный диаметр		50.0
Величина смещения		+2.0 (X=+0.8)
Полная высота зуба		2.75
Толщина зуба	Длина общей нормали	
	ОРМ (диаметр пинов)	59.446 -0.135 -0.228 (Ø4.5)
Боковой зазор		0.056 ~ 0.126
Малый диаметр		49.0
Толщина зуба по дуге		5.289 ~ 5.327
Центрирование		По боковой поверхности зубьев
Точность		класс a



Детализация эвольвентного шлица



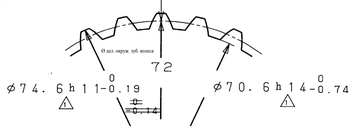
Детализация части P (5/1)

(2 места)

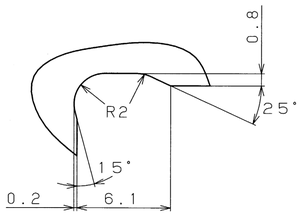
Зуб B 18S (шероховатость поверхности зуба)

Эвольвентный шлиц (ось)		
Передача и профиль зуба		Стандарт DIN
Инструмент	профиль зуба	/неразб./
	модуль	2
	угол давления	30°
Количество зубьев		36
Станд. начальный диаметр		72.0
Величина смещения		+0.4 (X=+0.2)
Полная высота зуба		2
толщина зуба	длина общей нормали 7	39.120 -0.026 -0.069
	ОРМ (диаметр пинов)	79.165 -0.046 -0.124 (Ø4.0)
Боковой зазор		0.061 ~ 0.161
△1 Диаметр окр. граничных точек		Ø70.92 /неразб./
Толщина зуба по дуге		3.523 ~ 3.573 (DIN 9h) △1
Центрирование		По боковой поверхности зубьев
Точность		класс

Ø0.08 M

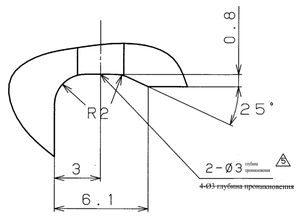


Детализация эвольвентного шлица



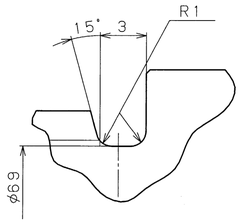
Детализация части T (5/1)

(2 места)



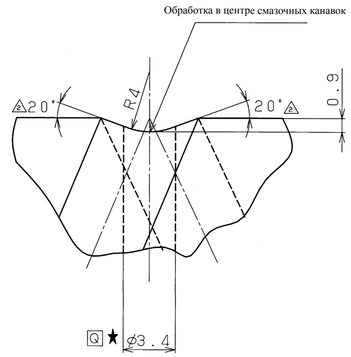
Детализация части Q (5/1)

(2 места)



Детализация части S (5/1)

(2 места)



Детализация части U (5/1)

(6 мест)

Q 2. ★ 2. Внутри отверстий, отмеченных звездочкой, не должно быть инородных тел (заусенцев и т.п.)

1. 1. Требуется удаление облоя, заусенцев.

Глубина закалки	Твердость закалки	Твердость сердцевины	Закалка	Материал	Масса, кг
0.5~1.3	Hrc58~63	Hrc31~42	Цементация	SCM420H	9.6

Масштаб	Проекция по методу третьего угла	Артикул изделия	Наименование детали	Номер детали
1	1		Ведущий вал	TM78A111H △5

/неразб./	/неразб./	/неразб./	/неразб./

I1	1
I2	1
I3	1
PRG	1
/неразб./	1
/неразб./	1
/неразб./	1
/неразб./	1

OKUBO GEAR CO., LTD.