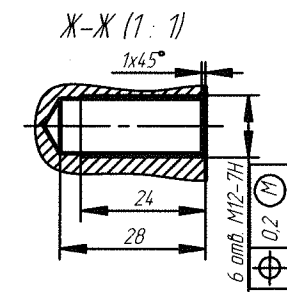
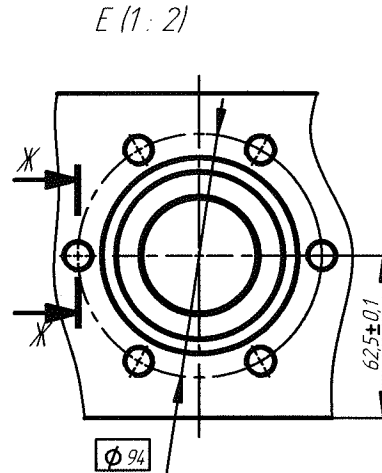
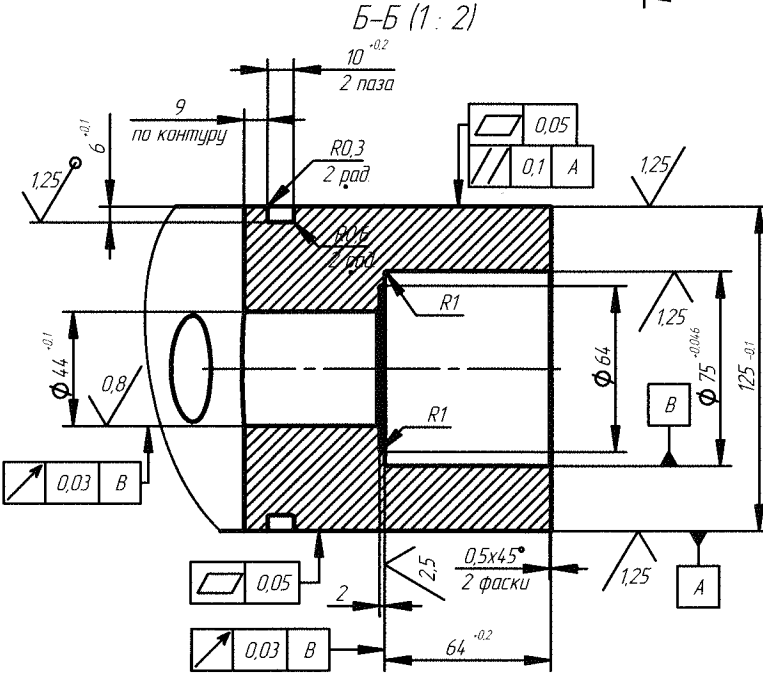
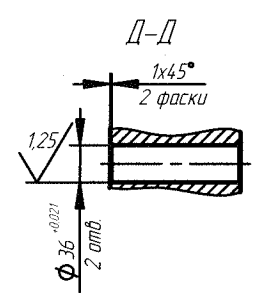
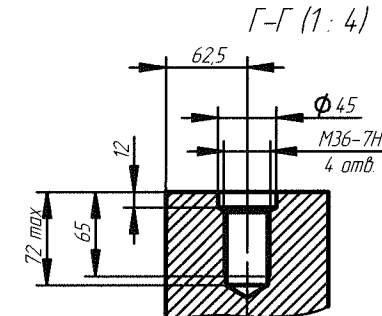
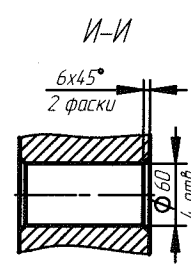
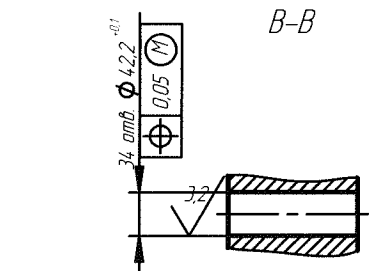
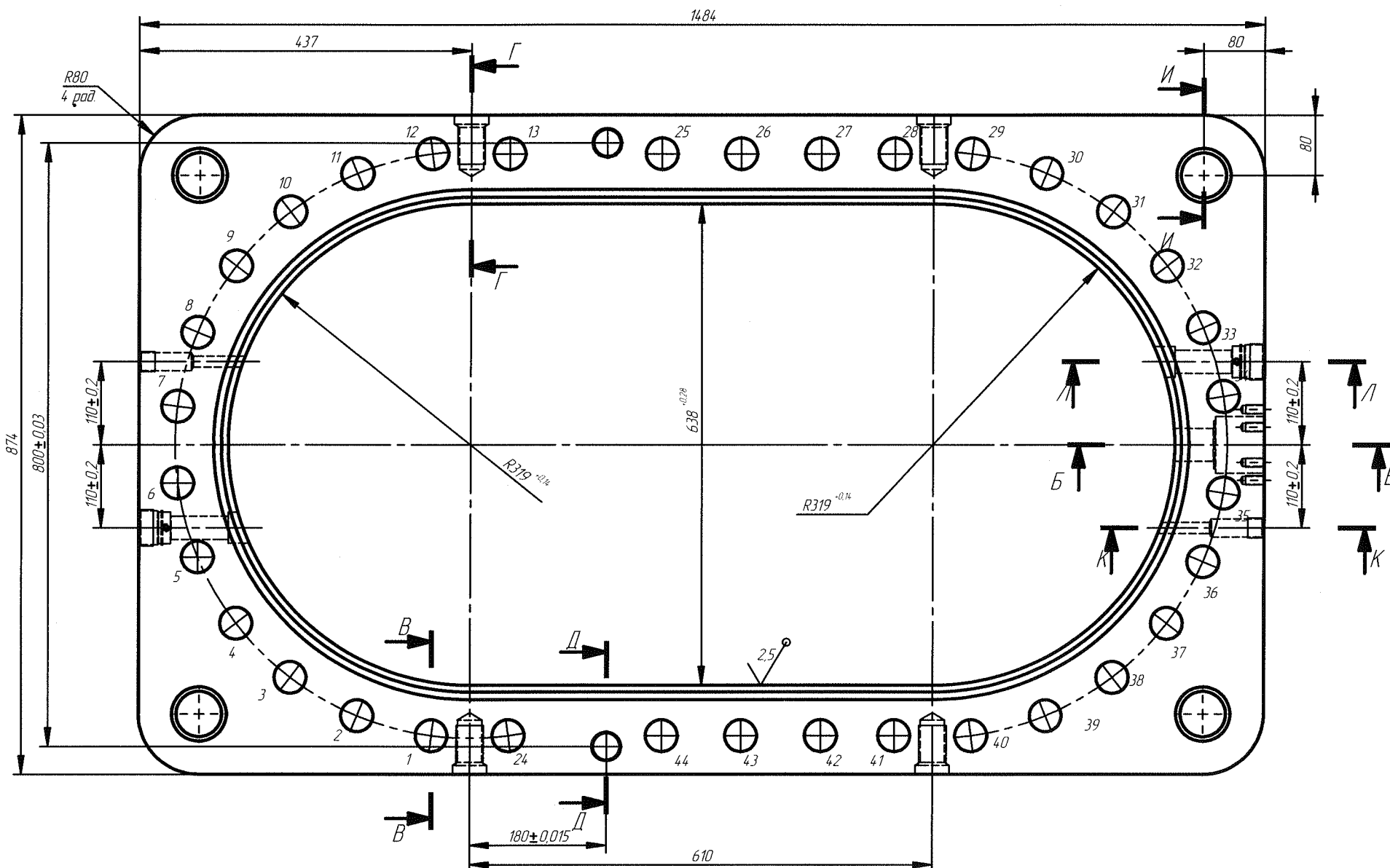


3ПШ 500-10.0-00.02



Номер отв.	Координаты, мм		Номер отв.	Координаты, мм	
	X	Y		X	Y
1	-50,77	-385,62	28	+559,23	+385,62
2	-148,84	-359,34	29	+660,77	+385,62
3	-236,78	-308,57	30	+758,84	+359,34
4	-308,57	-236,78	31	+846,78	+308,57
5	-359,34	-148,84	32	+918,57	+236,78
6	-385,62	-50,77	33	+966,73	+155
7	-385,62	+50,77	34	+993,65	+64
8	-359,34	+148,84	35	+993,65	-64
9	-308,57	+236,78	36	+966,73	-155
10	-236,78	+308,57	37	+918,57	-236,78
11	-148,84	+359,34	38	+846,78	-308,57
12	-50,77	+385,62	39	+758,84	-359,34
13	+50,77	+385,62	40	+660,77	-385,62
24	+50,77	-385,62	41	+559,23	-385,62
25	+252,5	+385,62	42	+462,5	-385,62
26	+357,5	+385,62	43	+357,5	-385,62
27	+462,5	+385,62	44	+252,5	-385,62

- предельные отклонения координат расположения отверстий $\pm 0,05$
- *Размер для справок.
 - Острые кромки притупить R1 или фаской 1x45°.
 - Покрытие: Ц.24.
 - Общие допуски по ГОСТ 30893.1 Н14, Н14, $\pm IT14/2$.
 - Общие допуски формы и расположения - ГОСТ 30893.2-К.

3ПШ 500-10.0-00.02				Лит			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит			1:5
Разраб.	Серёдкин	07.05.2019	07.05.2019	07.05.2019				
Пров.	Калашин	07.05.2019	07.05.2019	07.05.2019	Лист 1			Листов 2
Т.контр.								
Нач. КБ								
Н.контр.	Калашин	07.05.2019	07.05.2019	07.05.2019				
Утв.								
Плита средняя								
Сталь 10ХСНД ГОСТ 19281-2014								

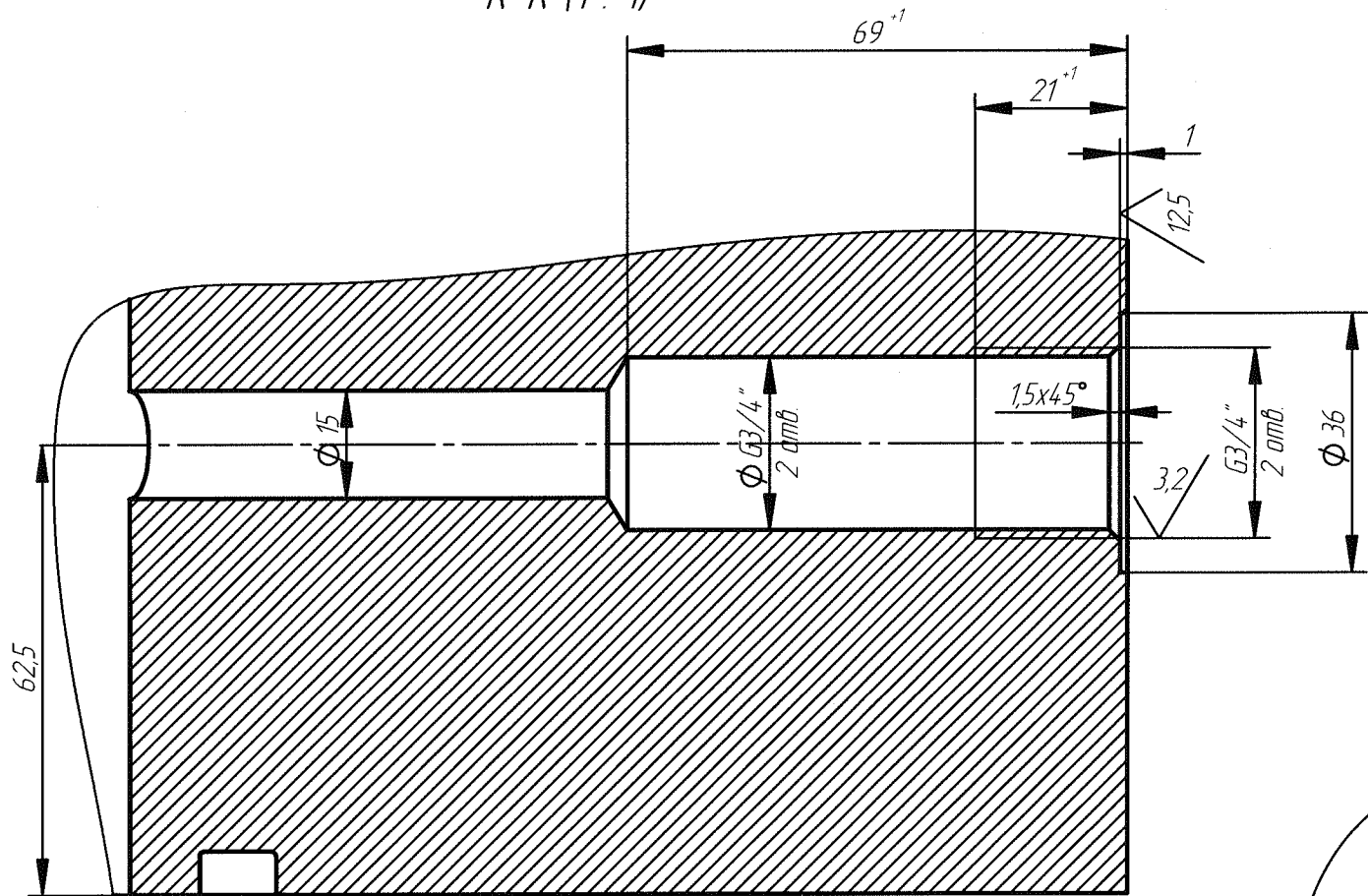
Копировал

Формат А2

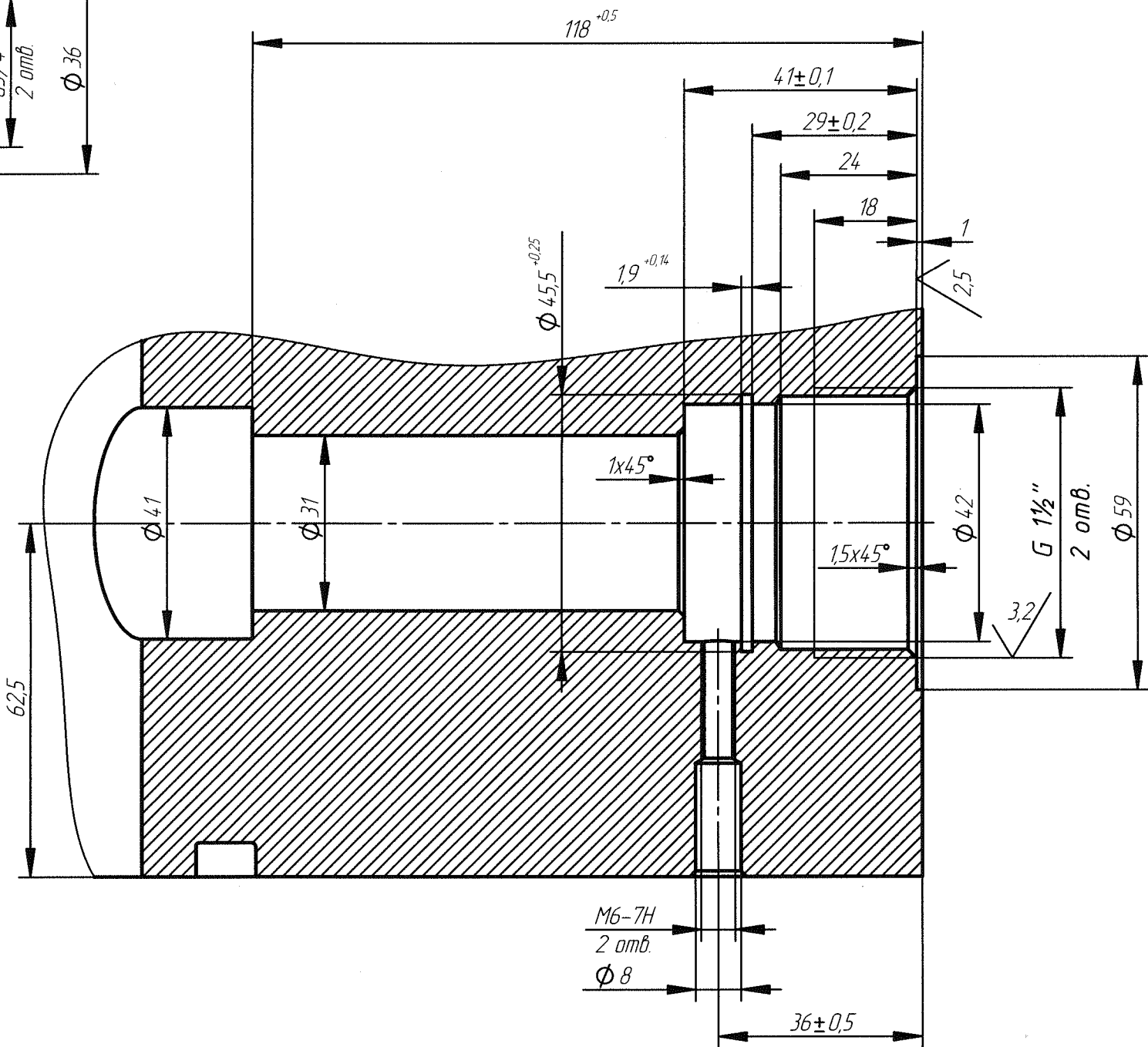
7 мая 2019 г.

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата.

K-K (1:1)



Л-Л (1:1)



Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N одобр.	Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум	Подп.	Дата