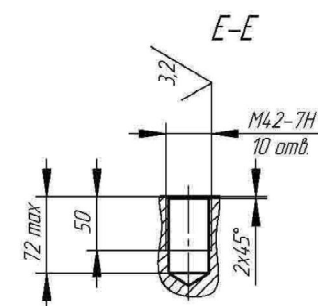


1. *Размеры для справок.
2. Острые кромки притупить R1 или фаской 1x45°.
3. Покрытие: Ц.12
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.1 H14, h14, +IT14/-2
5. Общие допуски формы и расположения – ГОСТ 30893.2-K



Копировал Формат А2