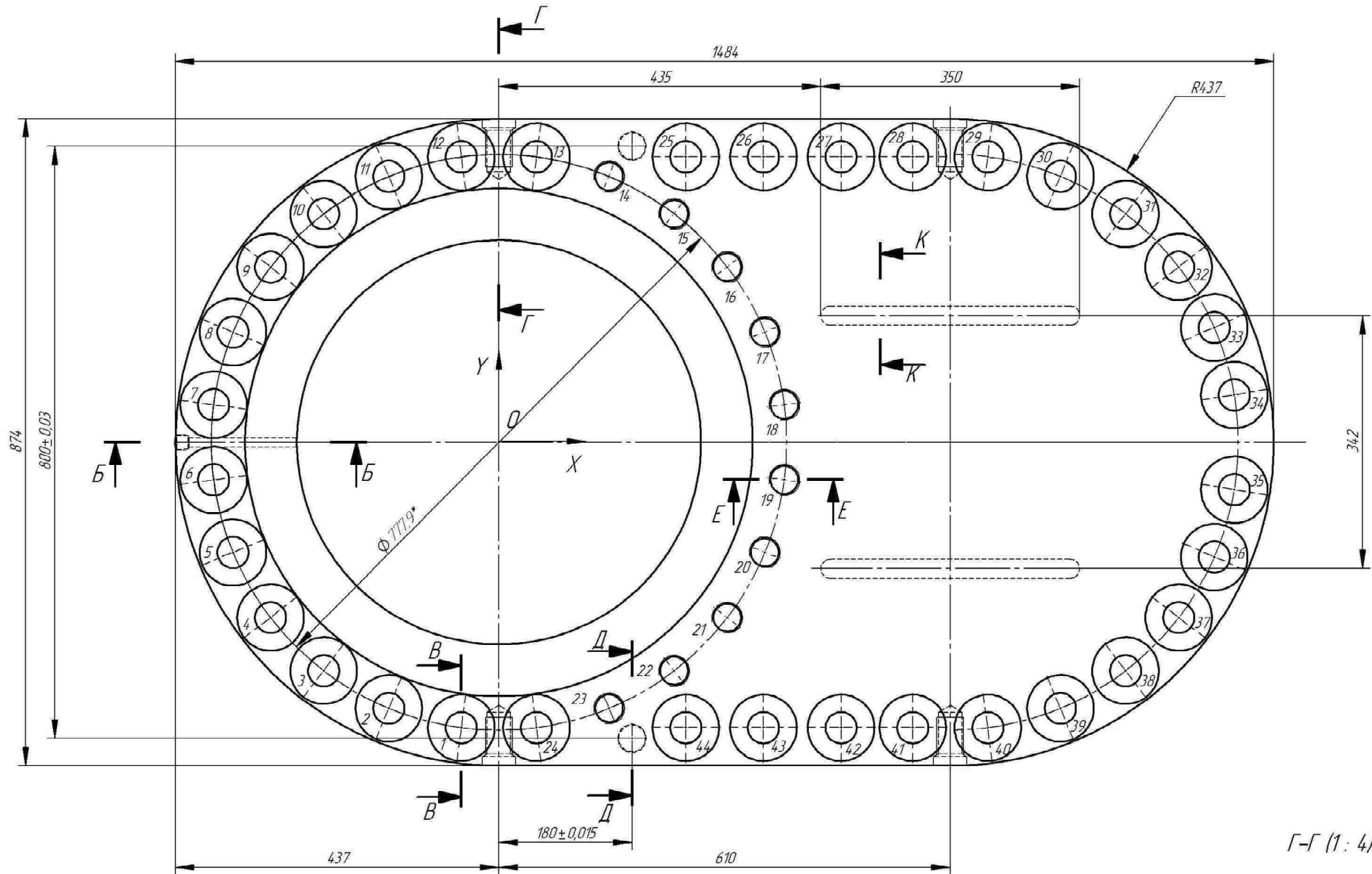


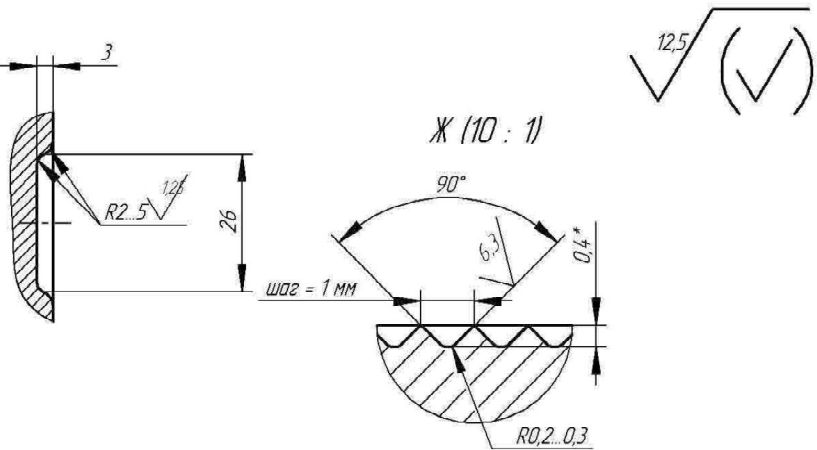
26 апреля 2019 г.

Изм. №	Подп.	Дата	Изм. №	Подп.	Дата	Изм. №	Подп.	Дата
Изм. №	Подп.	Дата	Изм. №	Подп.	Дата	Изм. №	Подп.	Дата
Изм. №	Подп.	Дата	Изм. №	Подп.	Дата	Изм. №	Подп.	Дата
Изм. №	Подп.	Дата	Изм. №	Подп.	Дата	Изм. №	Подп.	Дата

10.00-0.01-005.001.001



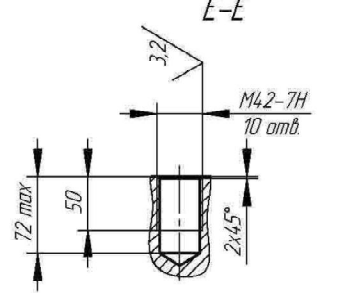
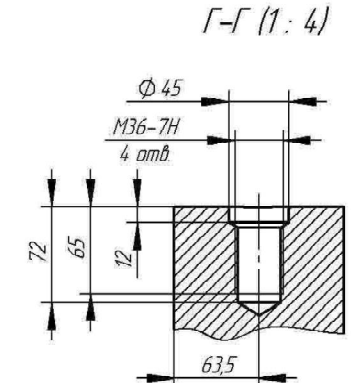
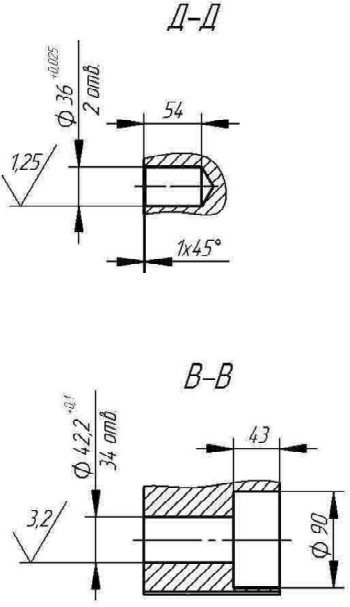
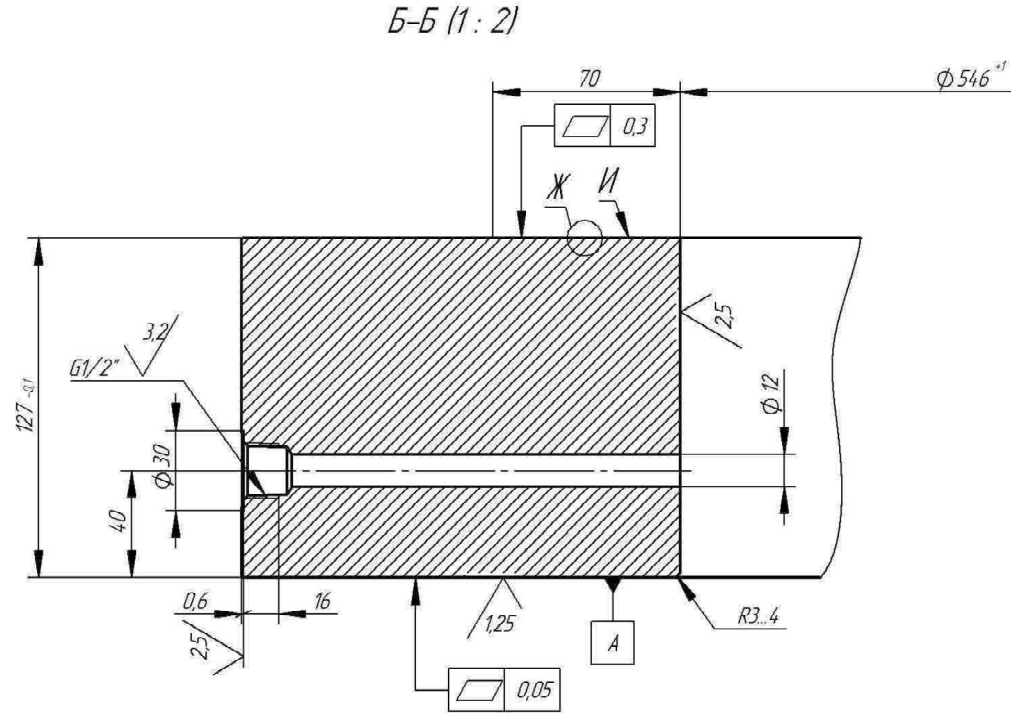
K-K (1:1)



Номер отв.	Координаты, мм		Номер отв.	Координаты, мм	
	X	Y		X	Y
1	-50,77	-385,62	23	+148,84	-359,34
2	-148,84	-359,34	24	+50,77	-385,62
3	-236,78	-308,57	25	+252,5	+385,62
4	-308,57	-236,78	26	+357,5	+385,62
5	-359,34	-148,84	27	+462,5	+385,62
6	-385,62	-50,77	28	+559,23	+385,62
7	-385,62	+50,77	29	+660,77	+385,62
8	-359,34	+148,84	30	+758,84	+359,34
9	-308,57	+236,78	31	+846,78	+308,57
10	-236,78	+308,57	32	+918,57	+236,78
11	-148,84	+359,34	33	+966,73	+155
12	-50,77	+385,62	34	+993,65	+64
13	+50,77	+385,62	35	+993,65	-64
14	+148,84	+359,34	36	+966,73	-155
15	+236,78	+308,57	37	+918,57	-236,78
16	+308,57	+236,78	38	+846,78	-308,57
17	+359,34	+148,84	39	+758,84	-359,34
18	+385,62	+50,77	40	+660,77	-385,62
19	+385,62	-50,77	41	+559,23	-385,62
20	+359,34	-148,84	42	+462,5	-385,62
21	+308,57	-236,78	43	+357,5	-385,62
22	+236,78	-308,57	44	+252,5	-385,62

предельные отклонения координат расположения отверстий ±0,05

1. На поверхности И выполнить рифление (см. вид Ж).
2. Острые края притупить R1 или фаской 1x45°.
3. Покрытие: Ц12.
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2.
5. Общие допуски формы и расположения - ГОСТ 30893.2-K.



ЗПШ.500-10.0-00.01				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	776,49	1:5
Разраб.	Трифимов			26.04.2019		
Проб.					Лист 1	Листов 1
Т.контр.					Сталь 10ХСНД ГОСТ 19281-2014	
Нач. КБ						
Н.контр.						
Утв.					Копировал	

Формат А2