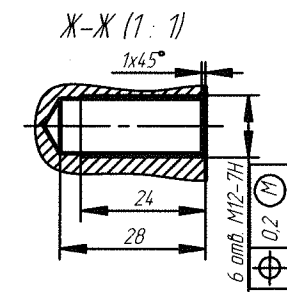
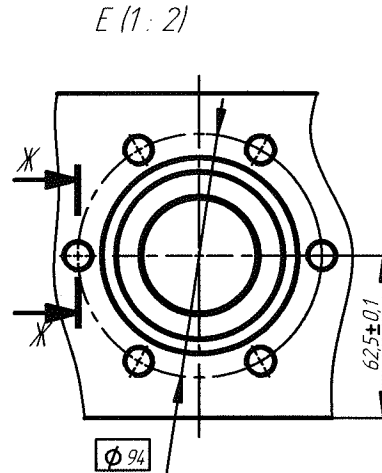
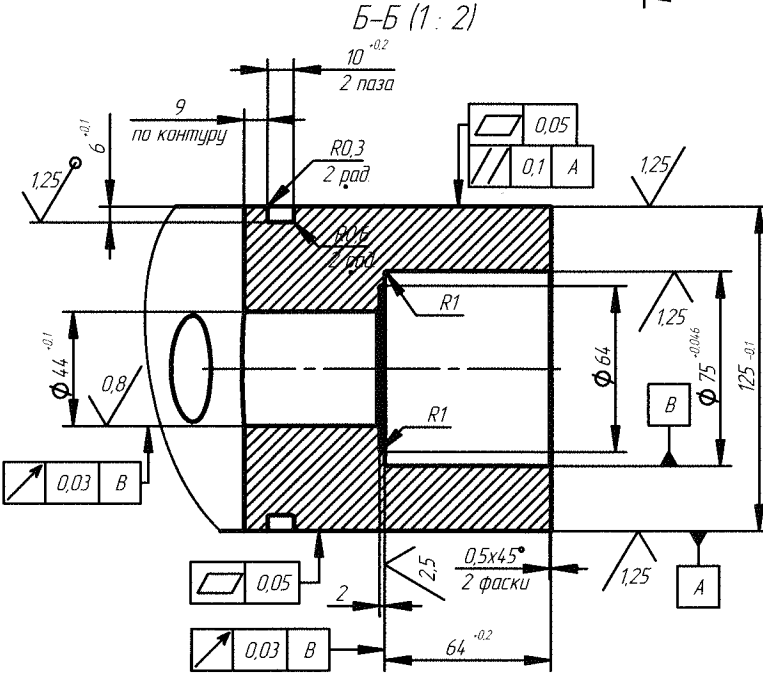
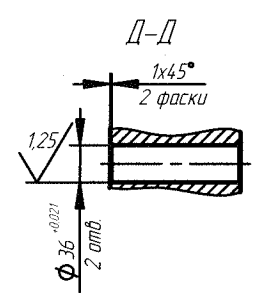
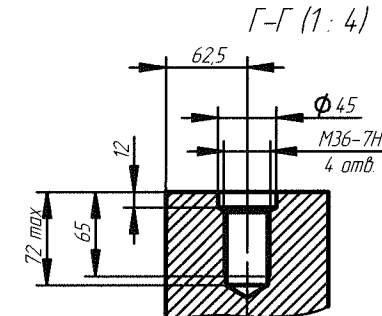
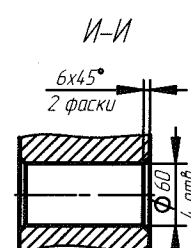
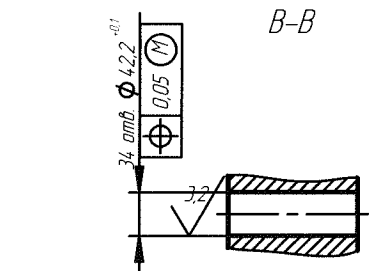
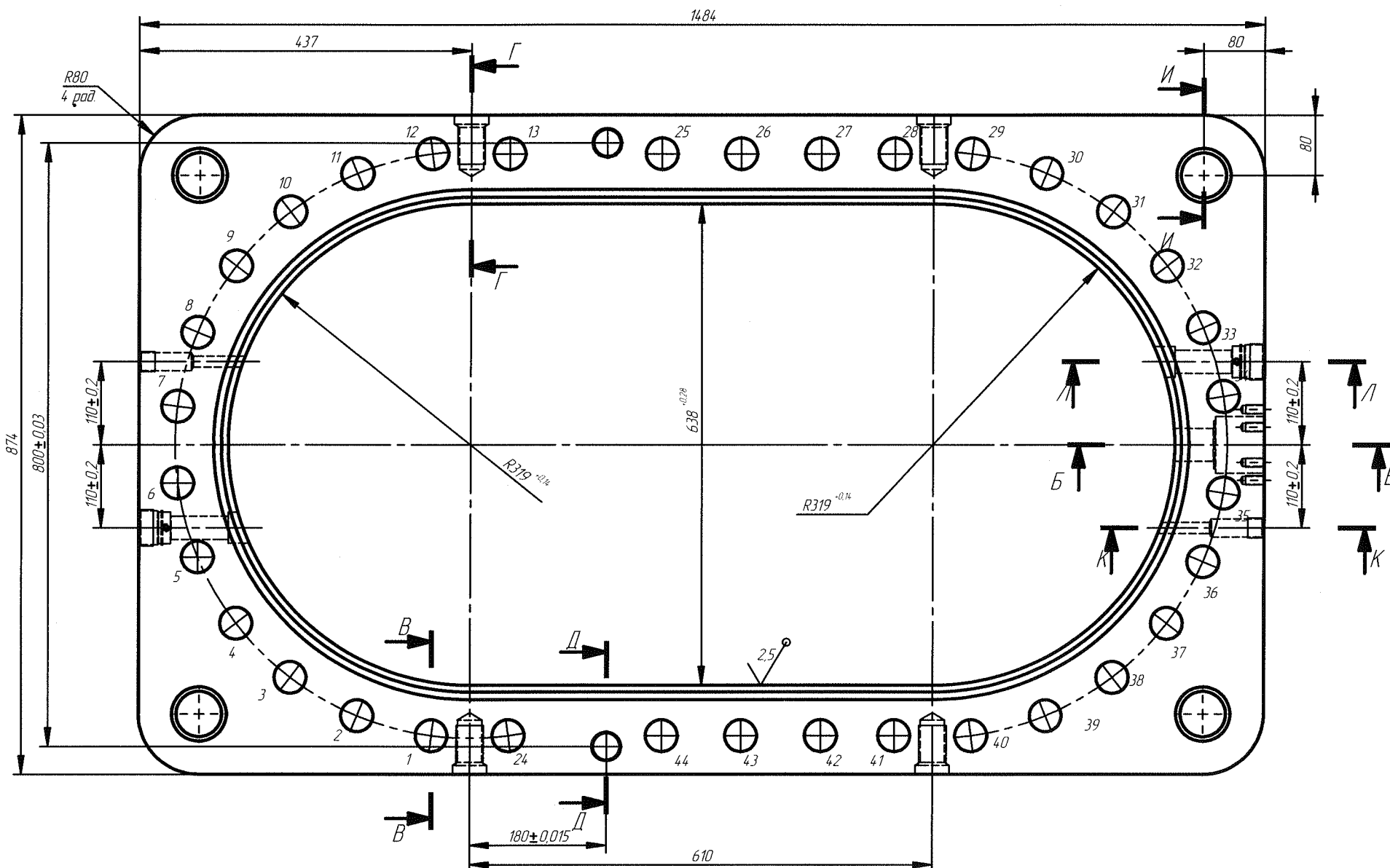




3ПШ 500-10.0-00.02



Номер отв.	Координаты, мм		Номер отв.	Координаты, мм	
	Х	У		Х	У
1	-50,77	-385,62	28	+559,23	+385,62
2	-148,84	-359,34	29	+660,77	+385,62
3	-236,78	-308,57	30	+758,84	+359,34
4	-308,57	-236,78	31	+846,78	+308,57
5	-359,34	-148,84	32	+918,57	+236,78
6	-385,62	-50,77	33	+966,73	+155
7	-385,62	+50,77	34	+993,65	+64
8	-359,34	+148,84	35	+993,65	-64
9	-308,57	+236,78	36	+966,73	-155
10	-236,78	+308,57	37	+918,57	-236,78
11	-148,84	+359,34	38	+846,78	-308,57
12	-50,77	+385,62	39	+758,84	-359,34
13	+50,77	+385,62	40	+660,77	-385,62
24	+50,77	-385,62	41	+559,23	-385,62
25	+252,5	+385,62	42	+462,5	-385,62
26	+357,5	+385,62	43	+357,5	-385,62
27	+462,5	+385,62	44	+252,5	-385,62

предельные отклонения координат расположения отверстий ±0,05

- *Размер для справок.
- Острые кромки притупить R1 или фаской 1x45°.
- Покрытие: Ц.24.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1 Н14, Н14, ±IT14/2.
- Общие допуски формы и расположения - ГОСТ 30893.2-К.

					ЗПШ.500-10.0-00.02			
					Плита средняя	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Серёдкин		07.05.2019				497.13	1:5
Пров.	Калошин		13.05.19					
Т.контр.								
Нач. КБ						Лист 1	Листов 2	
Н.контр.	Калошин		13.05.19		Сталь 10ХСНД ГОСТ 19281-2014			
Утв.								

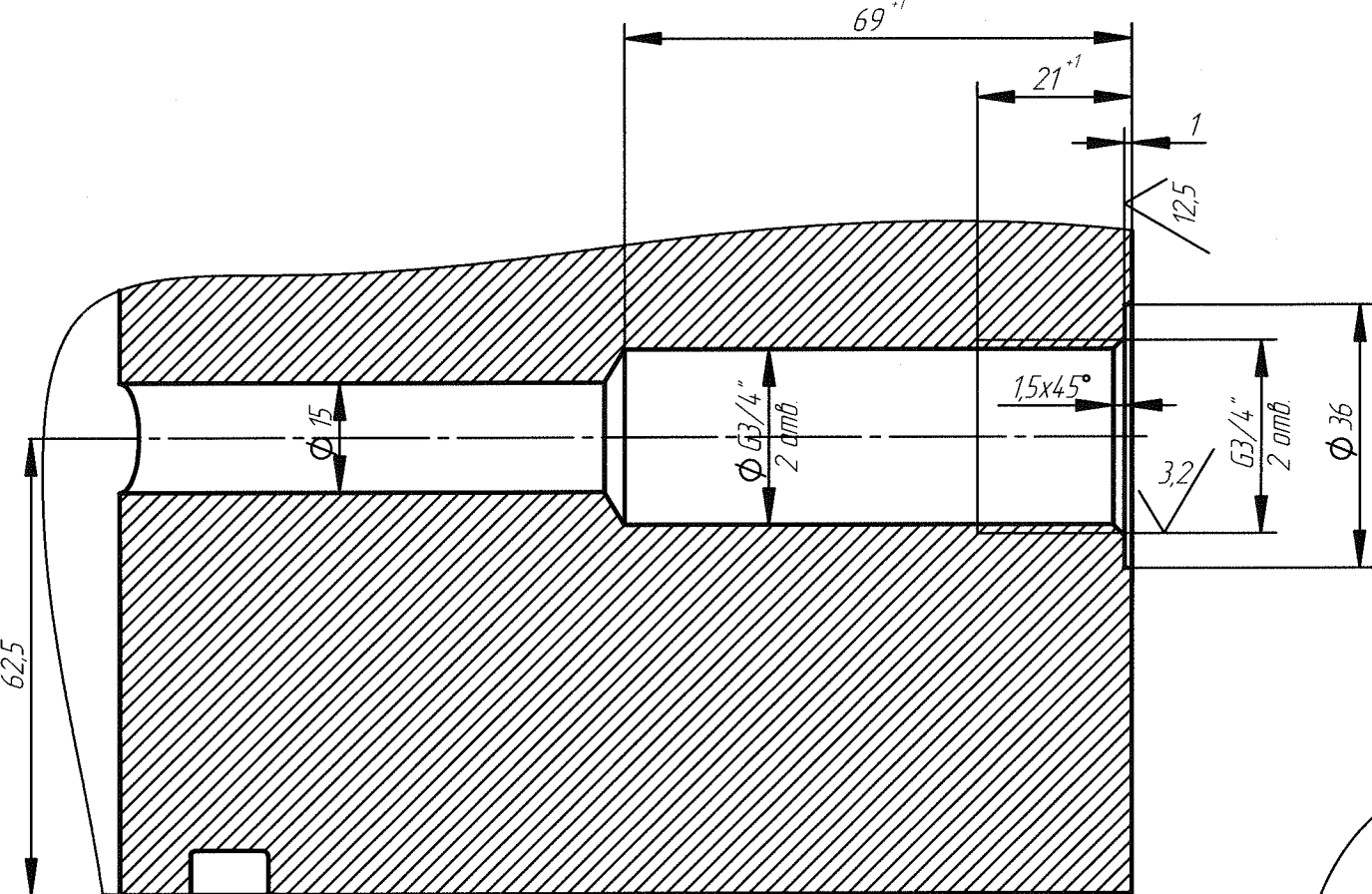
Копировал

Формат А2

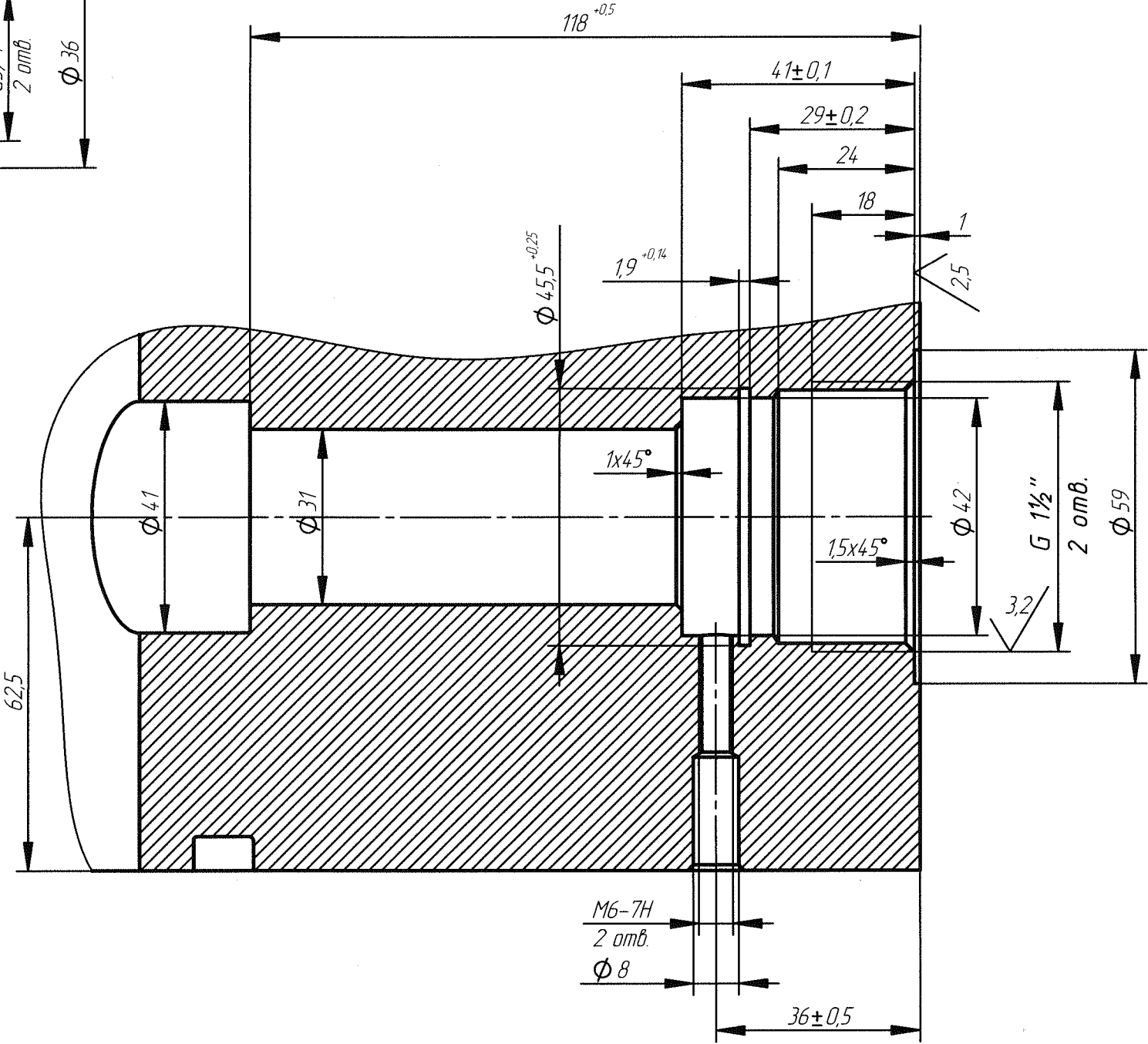
7 мая 2019 г.

Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

K-K (1:1)



Л-Л (1:1)



Инв. N подл.	Подп. и дата
Взам. инв. N	Инв. N одобр.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум	Подп.	Дата