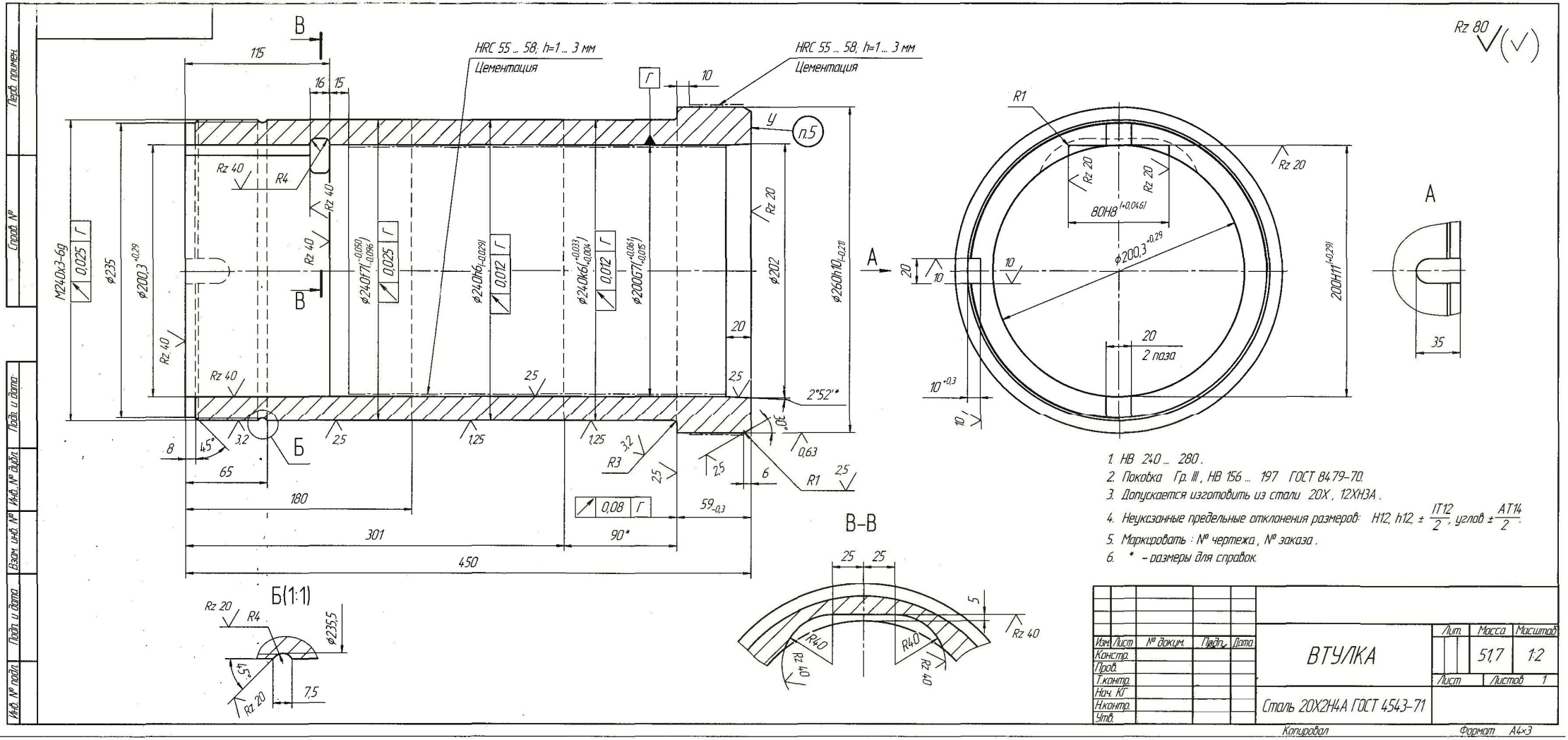
Rz 80
HRC 55 ... 58; h=1 ... 3 мм
Цементация
HRC 55 ... 58; h=1 ... 3 мм
Цементация
M240x3-6g
0,025 Г
ϕ235
ϕ200,3 -0,29
ϕ240f7 (-0,059 -0,096)
0,025 Г
ϕ240h6 (-0,029)
0,012 Г
ϕ240k6 (+0,033 +0,004)
0,012 Г
ϕ200G7 (+0,061 +0,005)
ϕ202
ϕ260h10 (-0,290 -0,471)
Rz 20
Rz 40
R4
115
16
15
10
Г
У
п.5
20
25
25
2°52'*
30°
0,63
R1
25
R3
3,2
6
0,08 Г
59-0,3
90*
301
450
180
65
8
45°
3,2
Б
125
125
125
Б(1:1)
Rz 20
R4
ϕ235,5
45°
Rz 20
7,5
A
R1
Rz 20
Rz 20
Rz 20
80H8 (+0,046)
ϕ200,3 -0,29
ϕ200h11 (-0,291)
20
10
10
20
2 паза
10 +0,3
10
A
35
В-В
25
25
5
Rz 40
R40
R40
Rz 40
Rz 40
1. НВ 240 ... 280.
2. Поковка Гр. III, НВ 156 ... 197 ГОСТ 8479-70.
3. Допускается изготовить из стали 20Х, 12ХН3А.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H12, h12, ± IT12/2, углов ± AT14/2.
5. Маркировать: № чертежа, № заказа.
6. * - размеры для справок.
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Констр.
Пров.
Т.контр.
Нач. КТ
Н.контр.
Утв.
ВТУЛКА
Лит. Масса Масштаб
51,7 1:2
Лист Листов 1
Сталь 20Х2Н4А ГОСТ 4543-71
Копировал
Формат А4х3
Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.