ЭМЕТАЛ

ООО «Эметал»

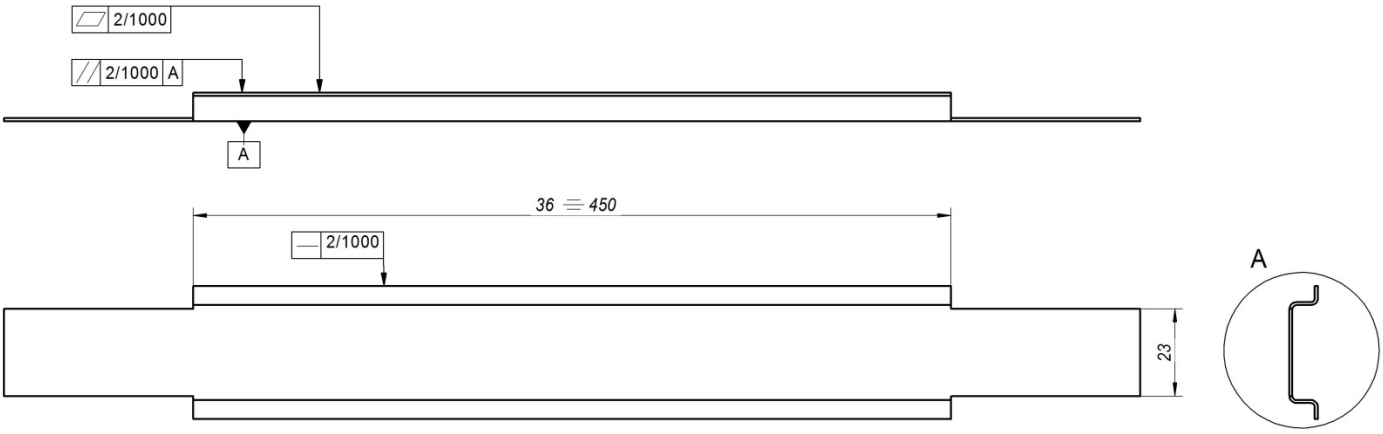
115230, Россия, Москва
Хлебозаводский проезд, д.7, стр.9

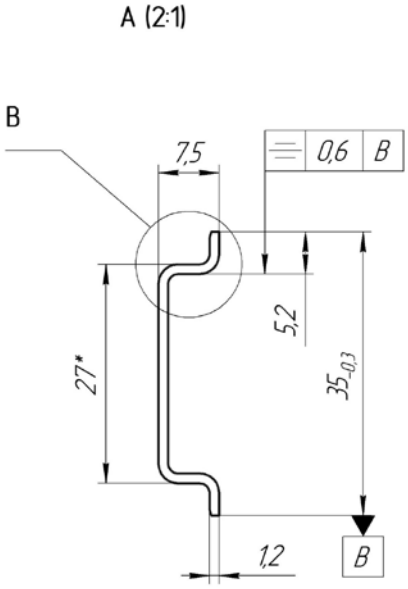
+ 7 499 750 12 60

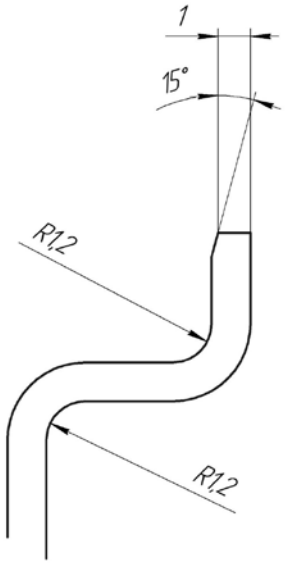
г. Москва **23 апреля 2019г.**

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на разработку Конструкторской документации и изготовления Технологической оснастки

1. Чертёж профиля 25 мод. DIN-рейка TH35-7,5-1,2-ч







2. Требования к КД

2.1. **КД** должна содержать:
- Назначение и принцип действия.
- Условия и особенности эксплуатации.
- Чертёж общего вида.
- Сборочный чертёж.
- Перечень всех элементов и комплектующих (Спецификация).
- Деталировочные чертежи всех составных элементов и комплектующих.
- Список элементов с ограниченным ресурсом.

2.2. **КД** должна соответствовать требованиям ЕСКД, согласно ГОСТ 2.001-2013.

3. Требования к Техоснастке

3.1. Выполняемые технологические процессы **Техоснасткой**:

- Формовка заготовки профиля 25 мод. DIN-рейка ТН35-7,5-1,2-ч.
- Минимальный размер длины формуемой заготовки профиля – 36мм.
- Максимальный размер длины формуемой заготовки профиля – 450мм.
- Сталь оцинкованная 08ПС ГОСТ 14918-80 или ГОСТ Р 52246-04 толщиной 1,2 мм.

3.2. Требование к **Техоснастке**:

- Размер по высоте в сведённом состоянии блока должен составлять, не более 235 ±10 мм.
- Расположение заготовки при формовке – продольное (слева-направо).
- Предусмотреть упор по всей длине заготовки для формовки профиля 25мод. DIN-рейки ТН35-7,5-1,2-ч. Упор должен позволять формовать заготовки длиной от 36мм до 450мм.
- Предусмотреть использование сменных частей рабочей поверхности матрицы. Верхняя часть матрицы – съёмная, взаимозаменяемая, четырёхсторонняя, с рабочими радиусами 1,2мм с 4-ёх рёбер, полностью симметричная.
- Требуемая ежедневная наработка – не менее 300 рабочих ходов.

3.3. **Техоснастка** должна соответствовать требованиям ГОСТ 22472-87.

3.4. Технические характеристики пресса

3.3. Кривошипный пресс для установки **Техоснастки**:

- Пресс однокривошипный простого действия открытый КД2328.
- Номинальное усилие – 630 кН.
- Ход ползуна – 50 мм.
- Мощность двигателя главного движения – 6,3 кВт.

Исп. Кондратьев Р.В., roman@chelkomp.ru
т. +7 499 750 12 60 #102, м.+7 964 598 48 35