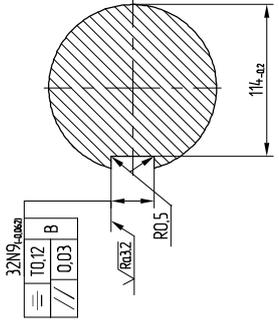
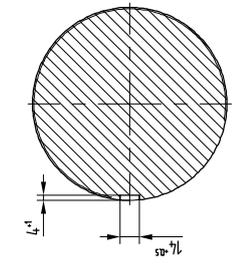


2029.2

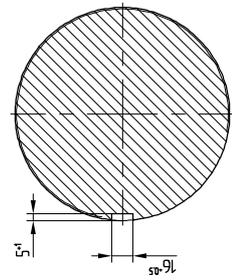
Д-Д



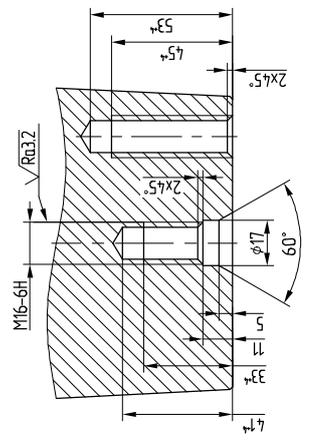
Е-Е



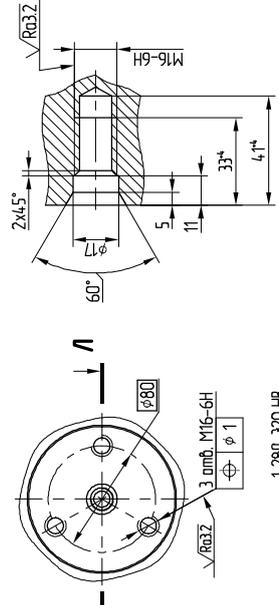
Ж-Ж



Л-Л (1:1)

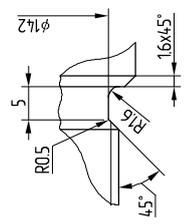


Т-Т (1:1)

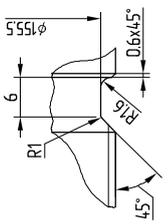


- 1 280...320 ИВ.
- 2 * Размеры для справок.
- 3 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-+2 -+3 ±1/2.
- 4 Допуск несоосности диаметров Р и С в продольном и поперечном сечениях не более 0,012 мм.
- 5 Выполнить диаметрскую балансировку, класс точности 6Б.3 методом заусыриков на поверхности Ф. Балансировка выполняется в комплекте с полушпонками.
- 6 Допускается выполнять шпоночные пазы в соответствующих сечениях, симметричных относительно поперечной плоскости Вала, разнесенными на 180° относительно друг друга.

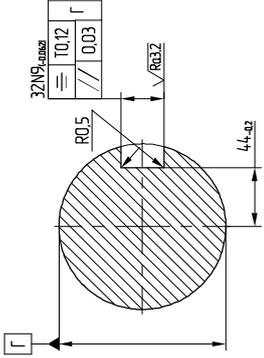
М (2,5:1)



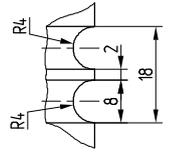
Н (2,5:1)



И-И



П (2:1)



ИВ 2755.00.00.005	
Лист	Масса
276	1,2
Деталь	Вал
Исполн.	Провер.
Коллеж.	Специальн.
Материал	32N9
Сечение	φ12
Группа	1
Спецификация	ГОСТ 40ХН ГОСТ 4543-71
Спецификация	ГОСТ 40ХН ГОСТ 4543-71
Спецификация	ГОСТ 40ХН ГОСТ 4543-71