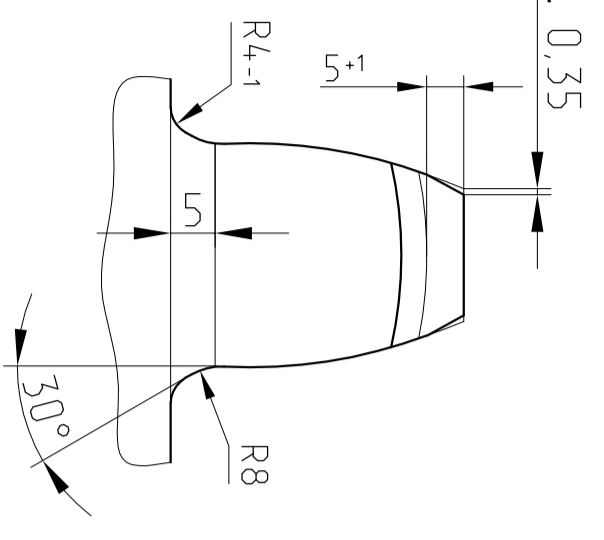


Эскиз фланка и формы зуба у основания

Б-Б



Обозначение	Размеры, мм		
	d	t	B
-01	90H7(+0,035) 105H7(+0,035)	101,4 +0,48 118,4 +0,2	25H11(+0,13) 28D10(+0,065)

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	РУКСД1200.04.006	Шестерня коническая	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Проб.	Т. конпр.	Н. конпр.	Чиб.					

- ГР. III НВ 220...260 ГОСТ 8479-70.
- * Размеры для справок.
- Допуск перекося шпоночного паза относительно оси поверхности В - 0,1 мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; h14; ± П14.
- Допуск радиального биения поверхности Г относительно оси поверхности В - 0,05 мм.
- Допуск торцевого биения поверхности Д относительно оси поверхности В - 0,02 мм.
- Маркировать.
- Обработку зубьев ТВЧ производить по всему контуру ТВЧ 40 ≤ НРС.
- Деталь используется в сборке по чертежу РУКСД1200.04.000-1 СБ_Вал приводной в сборе.

Внешний окружной модуль	mte	20
Число зубьев	z	16
Тип зуба		Прямой
Исходный контур		ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	Xe	0
Средняя точность по ГОСТ 1758-81		9-9-8-B
Размеры зуба в измерительном сечении (Б-Б)	Se	29,92 -0,125
Допуск на радиальное биение зубчатого венца	Fr	19,86
Предельные отклонения шага	± f _β	0,063
Средний окружной модуль	mfm	17
Среднее конусное расстояние	R _m	402,6
Обозначение чертежа		РУКСД1200.05.001